

مجری: روابط عمومی انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت
تحریریه: حسین هرمزی، حسام الدین قاموس مقدم، الهه حمیدی کیا،
محمدحسن نجمی، محبوبه قهرمانی، منیرسادات سیدرضا، ساجده
محمودی و نرگس رسولی
طراح و گرافیک: محمد گودرزی

صنعت پالایش نفت

نشریه انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت

مدیرمسئول: ناصر عاشوری

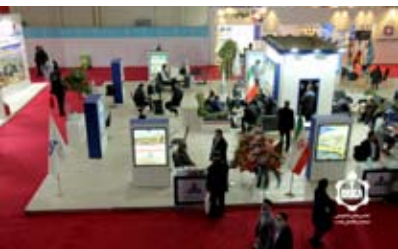
شورای سیاست گذاری: ناصر عاشوری، هادی زنجیر، الهه حمیدی کیا

سردبیر: الهه حمیدی کیا



Oil Refining Industry Employers Association

نشریه صنعت پالایش نفت - سال سوم - شماره ۱۹ - اسفند ۹۹



فهرست

www.orica.ir

www.orica.ir



Please Scan Me





رهبرانقلاب:

وضعیت زنان در جمهوری اسلامی نشان می دهد حجاب مانع رشد زن نیست

و جلوه‌های زیبای گروه‌های پرستاری و پزشکی در قضایه کرونا، در واقع پیروی از همان نقشه جامع است.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با اشاره به تفاوت بنیادین دیدگاه اسلام و غرب در مقوله زن، افزودند: نگاه اسلام و جمهوری اسلامی به زن، نگاه تکریم و احترام است در حالی که نگاه رایج غرب، نگاه کالایی و ابزاری است.

ایشان خاطر نشان کردند: در اسلام، زن و مرد از لحاظ ارزش‌های الهی و انسانی تفاوتی ندارند. البته در کنار وظایف مشترک، هر یک از زن و مرد وظایف ویژه‌ای هم دارند و به همین علت است که خداوند متعال ترکیب ساختمان جسمی آنها را متناسب با این وظایف ویژه آفریده است.

رهبرانقلاب اسلامی تأکید کردند: ما به نگاه اسلام افتخار می‌کنیم و در مقابل نگاه غرب به زن و سبک زندگی، سراپا اعتراض هستیم.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با اشاره به تبلیغات غربی‌ها مبنی بر اینکه اسلام و حجاب اسلامی مانع رشد زن می‌شود، گفتند: این یک دروغ واضح است و دلیل بارز خلاف واقع بودن آن، وضعیت زنان در

اسلام اشاره کردند و گفتند: آن حضرت در دوران زندگی خود با فراز و نشیب‌ها، آزمون‌های بی‌نظیر و محنت‌های متعددی مواجه شدند اما در همه عرصه‌ها همچون همسرداری، مادری، مدیریت خانه، تربیت فرزندان، جهاد فی سبیل الله، امر به معروف و نهی از منکر، عبادت و بندگی خدا، و اخلاص در اوج بودند و نشان دادند یک زن می‌تواند به رتبه‌ی عالی عصمت برسد.

ایشان، حضرت زهرا و حضرت علی و فرزندان گرامی آنان را نمونه عالی یک خانواده اسلامی دانستند که الگوبرداری از همراهی، همدلی، اخلاص و مجاهدت آن بزرگواران می‌تواند جامعه اسلامی را به اوج برساند.

رهبرانقلاب اسلامی افزودند: برخی اوقات دل‌ها در بعضی از امور مضطرب می‌شوند اما نباید پریشان شوند زیرا رشحات آن مودت و همراهی و مجاهدت‌های خالصانه اهل بیت در نظام جمهوری اسلامی نیز کاملاً مشهود است که فراگیری روحیه بسیجی، خدمات بی‌نام و نشان شهادی هسته‌ای، تلاش‌های گروه‌های جهادی و هزاران گروه جوان در عرصه‌های فرهنگی و علمی و همچنین صحنه‌ها

در خجسته سالروز میلاد حضرت فاطمه‌ی زهرا سلام‌الله‌علیها، رهبرانقلاب اسلامی صبح روز چهارشنبه (پانزدهم بهمن) در نشست تصویری با جمعی از مداحان اهل بیت علیهم‌السلام، حضرت صدیقه طاهره را تجسم عالی‌ترین مفاهیم اسلامی درباره زن، مادر و همسر دانستند و گفتند: در دیدگاه اسلامی قوی‌ترین پایه تربیت فکری و روحی انسان در کانون خانواده قرار دارد و در این کانون است که زمینه رشد واقعی زن در عرصه‌های مختلف فراهم می‌شود.

ایشان همچنین بر لزوم حفظ ادب اسلامی در سخن گفتن و پرهیز از بدزبانی و بدگویی علیه یکدیگر در فضای رسانه‌ای و مجازی، تأکید کردند.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با تبریک میلاد حضرت زهرا سلام‌الله‌علیها و بزرگداشت مقام زن و مادر و همچنین سالروز ولادت امام خمینی (ره) و دهه مبارک فجر، به ابعاد شخصیتی حضرت زهرا و نقش برجسته ایشان به‌عنوان دختر گرامی و غمگسار پیامبر اسلام (ص) و همچنین همسر و هم‌تراز حضرت علی علیه‌السلام و مادر چهار خورشید درخشان و سرسلسله نسل پیامبر عظیم‌الشان

جمهوری اسلامی است.

ایشان افزودند: در ایران در هیچ مقطع تاریخی تا به این حد، زن تحصیل کرده و فعال در عرصه‌های مختلف اجتماعی، فرهنگی و هنری، علمی، سیاسی و اقتصادی حضور نداشته و همه اینها از برکت جمهوری اسلامی است.

ایشان همچنین با تجلیل از نقش ماندگار و بی‌نظیر مادران و همسران شهدای دفاع مقدس و شهدای دفاع از حرم گفتند: متأسفانه درباره این بزرگواران آثار هنری کمی تولید شده که جا دارد اقدامات بیشتری انجام شود.

رهبر انقلاب اسلامی نگاه اسلام به زن را زمینه‌ساز برجسته شدن نقش محوری خانواده و مادر برشمردند و با تأکید بر اینکه قوی‌ترین پایه‌های تربیت فکری و روحی و حقیقی‌ترین فضای صمیمیت در کانون خانواده شکل می‌گیرد، خاطر نشان کردند: دستگاه‌های تبلیغاتی غرب و متأسفانه برخی غربزده‌های داخلی تلاش دارند تا نقش محوری مادر در خانواده کمرنگ و یا حذف شود.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با تأکید بر لزوم ارج‌گذاری به جایگاه زنان خانه‌دار و نقش ویژه آنان در خانواده، به موضوع ازدواج بهنگام و فرزندآوری نیز اشاره کردند و افزودند: این دو موضوع از نیازهای حیاتی امروز و فردای کشور است که مداحان باید به‌عنوان

یک رسانه بزرگ برای ترویج آن نقش‌آفرینی کنند. حضرت آیت‌الله خامنه‌ای در بخش دیگری از سخنانشان، مداحی را پدیده‌ای ویژه و منحصر بفرد خواندند و با اشاره به ترکیب این هنر از شعر، نغمه‌پردازی، رساندن سخن به اعماق جان مخاطبان با صدای خوش و همچنین برخورداری از عناصر اندیشه، عاطفه، اطلاعات معارفی، تاریخی و آگاهی‌های اجتماعی و جهانی، گفتند: موضوع کار مداح از عالی‌ترین موضوعات یعنی ستایشگری اهل‌بیت، و وظیفه او گسترش دادن الگوی زیست نبوی، علوی و فاطمی و ترویج اندیشه‌ها و درس‌های آن بزرگواران است.

ایشان با توصیه مداحان به جدی گرفتن این وظیفه مهم، تأکید کردند: هیئت باید به شکل هیئت باقی بماند بنابراین قالب و شکل مداحی را حفظ کنید و نگذارید با استفاده از ابزارهای خارج از قالب مداحی، هیئت‌ها به محیط‌های دیگر تبدیل شوند.

رهبر انقلاب اسلامی مداحان و شعرای اشعار مداحی را به استفاده از مطالب متقن و محکم و متین سفارش کردند و با انتقاد از مخدوش شدن ادب اسلامی در برخی محیط‌های رسانه‌ای و فضای مجازی، در توصیه مهم و پایانی خود به مداحان و همه تربیون‌داران و رسانه‌ها، بر «حفظ ادب اسلامی در سخن گفتن» تأکید و خاطر نشان کردند: بدگویی

و بدزبانی در جامعه باید جمع شود و ادب اسلامی گسترش یابد.

ایشان با اشاره به دو خطبه طوفانی حضرت زهرا (س) پس از رحلت پیامبر اعظم (ص) که در عین مضامین مهم و اعتراضی و اعلام خطر درباره انحراف از مفاهیم برجسته اسلامی، با کلمات محکم و متین و بدون بیان حتی یک کلمه توهین‌آمیز بیان شده است، افزودند: مکتب اهل‌بیت از مسائلی مانند قول بغیر علم، غیبت، تهمت، بدگویی و بدزبانی مبرا است و شما مداحان نیز باید این معارف را در زبان و عمل به مردم تعلیم دهید.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با ابراز خرسندی از حرکت رو به رشد دستگاه‌های تبلیغی کشور از جمله بخش مداحی، از ابتکارات خوب مداحان در مناسبت‌های ماه مبارک رمضان و عزاداری محرم که متناسب با شرایط کرونا انجام شد، تقدیر و در پایان خاطر نشان کردند: بدانید دشمنان در مقابله با جمهوری اسلامی هیچ غلطی نمی‌توانند بکنند و اسلام و جمهوری اسلامی رو به قوت و اقتدار روزافزون است.

ایشان افزودند: البته مشکلات و فراز و نشیب‌ها همواره وجود داشته و دارد. افرادی خدمت می‌کنند و افرادی هم ظرفیت‌ها را از دست می‌دهند اما جمع‌بندی همه اینها، حرکت رو به جلو است.



رئیس جمهور در جلسه هیات دولت:

عبور از کرونا و تحریم، دو آرزوی ما در پایان این دولت است

رئیس جمهور بار دیگر با دفاع از لایحه بودجه ۱۴۰۰، تأکید کرد: تصویب و یسار لایحه بودجه حق مجلس است اما در ارتباط با این بودجه، دو ماه حرف‌هایی زده شد و مصاحبه‌ها و تخریب‌هایی انجام گرفت که مورد انتظار ما نبود و متأسفانه اهداف ما در بودجه نیز مورد توجه نمایندگان در کمیسیون تلفیق قرار نگرفت. حجت الاسلام والمسلمین حسن روحانی روز چهارشنبه (پانزدهم بهمن) در جلسه هیات دولت اظهار داشت: تلاش ما طی یکسال گذشته این بود که در پایان فعالیت این دولت، به دو آرزو دست یابیم که نخستین آن، عبور از مشکلات اصلی بیماری کرونا و دیگری عبور از مشکلات تحریم‌های ظالمانه بود.

رئیس جمهور بالا بردن ارزش پول ملی را یکی از اهداف لایحه بودجه برشمرد و گفت: در بودجه وقتی علامت می‌دهیم که ارز ۱۱۵۰۰ تومان تعیین شده، همه دنیا می‌فهمند درآمد ارزی خیلی بیشتر از امسال را برای سال آینده پیش‌بینی کردیم. وقتی در بودجه می‌گوییم فروش نفت باید ۲ میلیون و ۳۰۰ هزار بشکه باشد، این پیام را همه دنیا می‌گیرند و همه می‌فهمند یعنی چه؟ ما پیام‌های مهمی را در بودجه دادیم و متأسفانه بعضی‌ها به این پیام‌های مهم توجه نکردند.

روحانی با تأکید بر اینکه «می‌خواستیم مردم آینده بهتری را مد نظر داشته باشند، تولید حرکت بهتری داشته باشد و جهش تولید را سال آینده هم ادامه دهیم»، گفت: نمی‌خواستیم کاری کنیم که برای محصولات پتروشیمی، فولاد و همه جا، مشکلاتی پیش بیاید و بازار سرمایه دچار مشکل شود و نمی‌خواستیم قیمت سوخت را برای صنایع مهم کشور، ۵ برابر کنیم. آیا ۵ برابر کردن قیمت سوخت صنایع تولیدی، ایجاد درآمد شد؟ این کار را ما هم بلد بودیم اما این یعنی گران کردن و تورم. تورم که شاخ و دم ندارد، با تصمیمات کمیسیون تلفیق مجلس روشن است که چه می‌شد و ما نگران همین بودیم.

رئیس جمهور اظهار داشت: همان چیزی که بیشتر از آن نگران بودیم به سرمان آمد. می‌ترسیدم مصوبات کمیسیون تلفیق را دائماً صداوسیما تبلیغ کرده و به مردم بگوید و بازار و اقتصاد را خراب کند و آخرش آن مصوبه نیز تصویب نشود و همین هم شد.

روحانی گفت: مصوبه کمیسیون تلفیق ربطی به لایحه دولت ندارد و زمین تا آسمان، فرق می‌کند. این‌ها همه را بهم ریختند و یک چیز دیگر نوشتند.



ممکن است نظرشان بوده کاری به آن ندارم، ولی آثارش اگر تصویب می‌شد، بسیار خطرناک بود. رئیس جمهور با تأکید بر اینکه نمی‌خواستیم بودجه رانتی درست کنیم، به موضوع مالیات ورود خودروهای لوکس از مناطق آزاد اشاره کرد و گفت: این ۱۷ هزار میلیارد تومان از مالیات خودروهای لوکس را بلد بودیم که بنویسیم اما این کارها را نکردیم برای اینکه نمی‌خواستیم رانت بوجود بیاید، معیشت مردم برای ما خیلی مهم است.

روحانی افزود: در دولت معتقدیم ارز ۴۲۰۰ تومانی ممکن است به تدریج و یا یک زمانی تغییر کند اما این دیگه شعار نیست که شما یک دفعه بگویید نباشد. بعضی‌ها می‌آیند مصاحبه هم می‌کنند و دچار حیرت هستیم. طرف ۴۲۰۰ را برای آن جنس حساب و ضرب می‌کند و می‌گوید این قیمت در بازار گران‌تر است! طرف که جنس می‌آورد مگر ۴۲۰۰ می‌دهد. اصلاً شما می‌دانید همین نقل و انتقال ارز چقدر خرج دارد. شما می‌دانید هزینه همین نقل و انتقال با این تحریم‌ها، ۱۰ الی ۱۵ درصد است، شما می‌دانید هزینه حمل و نقل و حقوق گمرکی چقدر می‌شود. این ۴۲۰۰ تومان را با قیمت جنس در بازار محاسبه می‌کنید؟!

رئیس جمهور اظهار داشت: بعضی جنس‌ها در بازار به غلط گران است و باید نظارت دقیق‌تری کنیم و این حرف درستی است اما آن طرف را بگویید یک مرتبه تغییر می‌خواهید بدهید، مردم با چه مشکلی مواجه می‌شوند؟ ما تنها راه‌حلی که دیدیم این بود که ۴۲۰۰ را به تدریج تغییر دهیم و این کار را کردیم و به تدریج برنج، شکر و حبوبات را خارج کردیم. جنس‌ها را به تدریج و حساب‌شده خارج کردیم نه یک مرتبه و در یک لحظه چرا که واقعاً نگران معیشت مردم و نگران درآمدهای توهمی بودیم.

روحانی با تأکید بر اینکه «به نظر من آنچه که کمیسیون تلفیق تهیه کرده بود، نه با واقعیت منطبق بود، نه متناسب با معیشت مردم و نه منطبق با شکستن تحریم‌ها بود»، گفت: رد مصوبه کمیسیون

تلفیق حق مجلس بود که نپسندید و رد کرد. اگر مصوبه کمیسیون تلفیق به دولت هم می‌آمد، اینجا هم رد می‌شد، منتها با آرای بالاتر از مجلس رد می‌شد.

وی افزود: اما بعد از اینکه مجلس این را نپذیرفت، باید چه کار کنیم. عین این ماجرا را پارسل هم داشتیم یعنی پارسل در سال ۹۸ بودجه‌ای بود و رفت در کمیسیون تلفیق بحث شد و تصویب شد و در صحن علنی رد شد. رئیس مجلس و مجلس چه کار کرد؟ رئیس مجلس آمد گفت حالا که صحن علنی گزارش کمیسیون تلفیق را رد کرده است، پس برگردد کمیسیون تلفیق تا اصلاح کند و این کار را کرد و برگشت کمیسیون تلفیق اصلاح کرد و لایحه هم تصویب و تمام شد اما چرا امسال نشد؟

روحانی تصریح کرد: اینکه دولت دو مرتبه نباید اصلاحیه بنویسد از کجا درآمد، نه در آیین‌نامه است. و نه در جایی خبر داریم و نه رویه مجلس بوده است. از پارسل تا حالا مگر رنگ آسمان عوض شد، زمین مگر تغییر کرد؟ تنها اسم مجلس فرق کرده، آن مجلس دهم بود و این مجلس یازدهم است. مجلس همان مجلس است و قانون و آیین‌نامه، همان قانون و آیین‌نامه است.

رئیس جمهور اظهار داشت: امروز نیز دولت رسماً به مجلس اعلام می‌کند که طبق رویه و روال و استنباط ما، ان‌شاءالله آنچه بوده به کمیسیون تلفیق برگردد و آنجا بررسی مجدد و ان‌شاءالله تصویب شود و به یک نقطه مطلوب برسیم. امروز نظرمان را به مجلس اعلام می‌کنیم چون پارسل همین داستان بوده، قبل از آن در مجلس سابقه دارد که رویه اینچنین بوده است.

روحانی خطاب به قوای سه‌گانه، مردم و رسانه‌ها گفت: الان شرایطی نیست که سردارانی در میدان جنگ و در برابر دشمن باشند و خدای ناکرده یک عده‌ای علیه سردارانی که در این میدان جنگ مبارزه می‌کنند، پشت دشمن سنگر بگیرند. همه باید یاری و کمک کنند. ما در این جنگ اقتصادی روزهای سختی را می‌گذرانیم.

نیمه پر تحریم و کرونا در نمایشگاه نفت



بیست و پنجمین دوره از نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی امسال در شرایط ویژه‌ای برگزار شد. ویروس کووید-۱۹ در طول یک سال اخیر بر اقتصاد خرد و کلان دنیا سایه سنگینی افکنده، و نمایشگاه تهران هم زیر سایه سنگین شرایط ناشی از همه‌گیری برگزار شد که البته با اجرای شرایط و پروتکل‌های بهداشتی ابلاغی از سوی وزارت بهداشت و وزارت نفت، با حداکثر پیشگیری گردهمایی ۴ روزه نفتی آغاز و پایان یافت.

یکی از نکات نمایشگاه امسال عدم حضور اکثر شرکت‌کنندگان خارجی برخلاف سال قبل بود. این موضوع گرچه باعث از دست رفتن فرصت‌هایی شد ولی نیمه پر لیوان این است که شرکت‌های ایرانی حضور فعالانه‌تری داشتند و توانستند بیش از پیش توجهات را به خود جلب کنند.

در جریان نمایشگاه امسال، همه‌گیری کرونا این فرصت را به ما داد تا به ظرفیت‌ها و توان داخل کشور بیشتر توجه کنیم. آنجایی که شرکت‌های جوان ودانش‌بنیان که امروزه حرف اول را در اکثر صنایع می‌زنند، توانستند از زیر سایه خارجی‌ها بیرون بیایند و خودی نشان دهند. اساساً جوان‌گرایی و توجه به جوانان توانمند داخل کشور می‌تواند گره‌گشای هر مشکلی باشد.

در این دورانی که در جنگ اقتصادی به سر می‌برسیم و می‌پریم همگان می‌دانند که تحریم‌های ظالمانه آمریکا چه بر سر بازار نفت ایران آورد و چگونه با تهدید و ارباب باعث شد تا خریداران نفت یا پس بکشند. این یک وجه

ماجرای جنگ اقتصادی بود؛ وجه دیگر این بود که ما در تأمین تجهیزات برای نوسازی و تعمیرات تجهیزات خود در صنایع بالادستی و پایین‌دستی نفت از کشورهای خارجی با محدودیت‌های فراوانی مواجه بودیم؛ البته این موضوع که «محدودیت خلاقیت می‌آفریند» را در این برهه به چشم خود دیدیم؛ دیدیم که مهندسان، متخصصان و کارگران ایرانی هر کدام با خلاقیت‌های منحصر به فردی که داشتند خشت به خشت، آجر به آجر و دست به دست یکدیگر کمک کردند تا صنعت نفت نه تنها از پا نیفتد و کمترین آسیب را در جنگ اقتصادی ببیند، بلکه با پیشرفت خوبی نیز مواجه شود. از نگهبان درب ورودی پالایشگاه‌ها تا متخصصان و مهندسان، همه و همه تلاش داشتند تا مانند چرخ‌دنده‌های ساعت، هر چرخ ولو به چشم کوچک، کمک کند تا چرخ بزرگتر بچرخد و به تبع آن اقتصاد ایران هم از نفس نیفتد و بچرخد. این تلاش‌ها به دنیا و از همه مهمتر به همه ما نشان داد که اعتماد به توان و دانش داخلی و به خصوص جوانان، می‌تواند در هر شرایطی راهگشا باشد. مانند دوران دفاع مقدس که اکثر فرماندهان جوانانی بودند، جنگ ندیده ولی با عقل و تدبیر خود توانستند از کبان کشور دفاع کنند و وجبی از خاک مقدسمان را به بیگانه ندهند. همت‌ها، خرازی‌های، زین‌الدین‌ها، باکری‌ها، سلیمانی‌ها، کاظمی‌ها و دیگر فرماندهان جوان روزهای دفاع مقدس را امروز می‌توان در قامت جوانانی دید که برابر جنگ اقتصادی دشمن قد علم کرده‌اند و از کشور دفاع می‌کنند.

مراد از این خطوط اینکه نمایشگاه امسال با

وجود همه‌ی محدودیت‌های ناشی از دو ویروس کرونا و تحریم، نه تنها بی‌رمق نبود بلکه جوانان ایرانی توانستند خود را بار دیگر نشان دهند و در قیاس با رویدادهای مشابه آر سطح بالاتری برخوردار بود.

از سوی دیگر سیاست‌های وزارت نفت و شخص وزیر به خصوص در دوره دوم وزارت خود در دولت دوازدهم، گویای این موضوع بوده که مهندس زنگنه به سیاست جوان‌گرایی و اعتماد به جوانان نگاه ویژه‌ای دارد؛ نمونه این سیاست در گفته‌های وزیر در جلسه دفاع از خود برای دولت دوازدهم مشهود بود که عنوان داشت «اصرار داشتم جوانی را به جای خود بگذارم و خودم در کنارش باشم»؛ یا نمونه دیگر انتصاب مهندس صادق‌آبادی بر یکی از مهمترین شرکت‌های زیر مجموعه وزارت نفت و معاونتی استراتژیک در این وزارتخانه؛ که همگی نشانگر نگاه بلند مدت به جوانان امروز و فرماندهان آینده‌ی صنایع نفت است؛ چنانچه نمونه‌های زیادی از فعالیت‌ها و تلاش‌های این فرماندهان جوان نفتی در نمایشگاهی که پشت سر گذاشتیم را دیدیم. امید است با ریشه‌کنی دو ویروس کرونا و تحریم، سال آینده جوانان خلاق ایرانی بتوانند در حضور خارجی‌ها بدرخشند و دنیا را بیش از گذشته بابت خلاقیت خود شگفت‌زده کنند؛ چنانچه تا امروز هم، چنین بوده است.

ناصر عاشوری

دبیرکل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت



ضرورت بازنگری در شیوه قیمت گذاری خوراک و فرآورده‌های پالایشگاه‌ها

شرکت‌های پالایشی دارای هویت مستقل حقوقی و اقتصادی شدند و درآمد و هزینه‌ها را در دفاتر مالی خود ثبت می‌کردند و صورت‌های مالی حسابرسی شده در مجمع عمومی سالانه به تصویب می‌رسید. این روش تا سال ۱۳۸۵ ادامه داشت.

از سال ۱۳۸۶ و به دنبال درج نام شرکت‌های پالایشی در فهرست واگذاری به بخش خصوصی و به منظور آماده‌سازی برای خصوصی‌سازی و اصلاح ساختار مالی شرکت‌ها، مقرر شد نفت خام به پالایشگاه‌ها فروخته شود و در مقابل فرآورده‌های تولیدی آنها نیز توسط دولت خریداری شود. به موجب تبصره ۱۱ قانون بودجه سال ۱۳۸۶ قیمت فروش نفت خام تحویلی به پالایشگاه‌ها معادل ۹۳/۷ درصد نفت خام صادراتی ایران و قیمت فرآورده‌های تولیدی معادل فرآورده‌های وارداتی تعیین شد.

نرخ فروش نفت خام در قانون بودجه سال ۱۳۸۷ معادل ۹۴ درصد و از سال ۱۳۸۸ تا سال ۱۳۹۳ در قوانین بودجه هر سال معادل ۹۵ درصد نفت خام صادراتی ایران تعیین شد. با تصویب قانون الحاق برخی مواد به قانون تنظیم بخشی از مقررات مالی دولت در تاریخ ۱۳۹۳/۱۲/۲۲ قیمت خوراک برابر ۹۵ درصد نفت



شفاف‌سازی عملیات

مالی پالایشگاه‌ها و

ایجاد روابط مستحکم و

قابل پیش‌بینی با

دولت، به نوبه خود

موجب افزایش جذابیت

صنعت و جلب اطمینان

بخش خصوصی برای

سرمایه‌گذاری در

صنعت پالایش و

استفاده از ظرفیت‌های

مالی بلااستفاده و

کاهش واسطه‌گری و

سفته‌بازی در اقتصاد

ملی خواهد شد.

تا قبل از سال ۱۳۷۷ پالایشگاه‌های کشور به عنوان بخشی از شرکت ملی پالایش و پخش اداره می‌شدند و سود و زیان دوره‌ای آنها در دفاتر مالی شرکت ملی پالایش و پخش ثبت می‌شد. در سال ۱۳۷۷ و در دوره اول وزارت آقای زنگنه، ساختار وزارت نفت مورد بازنگری اساسی قرار گرفت و به منظور شفافیت اقتصادی و تعیین میزان کارآمدی اقتصادی پالایشگاه‌ها و تبدیل هر پالایشگاه به یک بنگاه اقتصادی مستقل، ساختار حقوقی نه (۹) پالایشگاه موجود به شرکت‌های سهامی خاص تبدیل شد. سهام این شرکت‌ها تماماً به شرکت ملی پالایش و پخش تعلق داشت و اعضای هیئت مدیره هر شرکت توسط شرکت ملی پالایش و پخش تعیین می‌شدند.

در این دوران روابط مالی فیما بین پالایش و پخش و پالایشگاه‌ها به گونه‌ای تعریف شد که پالایشگاه، نفت خام را از شرکت پالایش و پخش دریافت و پس از تبدیل به فرآورده‌های نفتی مجدداً به پالایش و پخش تحویل می‌داد و در مقابل و به منظور جبران هزینه‌های پالایشگاه، کارمزد مشخصی دریافت می‌کرد. در این دوره

خام صادراتی ایران تثبیت شد و قیمت شش فرآورده اصلی نیز معادل قیمت فرآورده‌های وارداتی یا صادراتی تعیین شد. در تمام این سال‌ها متولی تعیین قیمت خوراک و فرآورده‌ها وزارت نفت بوده است و آئین نامه اجرایی آن به تصویب هیئت وزیران رسیده است.

وزارت نفت با استناد به قوانین بودجه سنواتی و قانون الحاق (۲) هر ساله دستورالعمل و روش تعیین قیمت انواع نفت خام و میعانات گازی و شش فرآورده اصلی را تهیه و به شرکت‌های ذیربط ابلاغ می‌کند. این روش از سال ۱۳۸۶ تا کنون بطور کم و بیش یکسان هر ساله توسط وزارت نفت اعمال شده است.

تا زمانی که سهام شرکت‌های پالایشی متعلق به دولت بود اجرای این شیوه با مشکل خاصی مواجه نبوده است ولیکن از زمان و گذاری بیش از ۵۰ درصد سهام هفت پالایشگاه به بخش غیر دولتی و خروج از شمول شرکت‌های دولتی، بخصوص از زمان پذیرش سهام شرکت‌های پالایشی در بازار بورس سهام و اوراق بهادار و ایجاد وظایف و تعهدات جدید در قبال سهامداران، سازمان بورس و سایر ذی‌نفعان، اعمال این روش مشکلات فراوانی را برای شرکت‌های پالایشی بوجود آورده است و بازنگری در شیوه قیمت گذاری خوراک و فرآورده‌های پالایشگاه‌ها ضروری و اجتناب ناپذیر به نظر می‌رسد. از جمله مشکلاتی که شرکت‌های پالایشی با اعمال این روش مواجه شده‌اند می‌توان بطور عمده به تأخیر در ارسال دستورالعمل تعیین قیمت خوراک و فرآورده‌ها (که معمولاً در مرداد یا شهریور هر سال ابلاغ می‌شود) و در نتیجه تأخیر در تهیه دو دوره صورت‌های مالی سه ماهه و شش ماهه شرکت‌ها، تغییرات پیش بینی نشده نرخ‌ها، عدم ثبات رویه، عدم امکان برنامه ریزی کوتاه مدت و بلند مدت، اثرات نامطلوب روی قیمت سهام شرکت‌ها و سردرگمی سهامداران و صرف وقت و انرژی فراوان برای وزارت نفت و شرکت‌های تابعه آن و شرکت‌های پالایشی اشاره کرد.

با توجه به این واقعیت که صددرصد خوراک پالایشگاه‌ها توسط دولت تأمین می‌شود و بطور میانگین ۸۵ درصد فرآورده‌های تولیدی آنها مجدداً توسط دولت خریداری می‌شود، شیوه قیمت گذاری فعلی تا قبل از واگذاری پالایشگاه‌ها به بخش خصوصی و غیردولتی چندان مناقشه برانگیز نبوده است ولیکن پس از انتقال مالکیت و مدیریت پالایشگاه‌ها به بخش خصوصی و غیر دولتی و لزوم شفاف سازی شرکت‌های بورسی، شیوه فعلی به ناچار می‌بایست مورد بازنگری قرار گیرد و شیوه‌ای متناسب با شرایط روز جایگزین آن شود تا حتی‌المقدور مشکلات پیش گفته مرتفع و یا به حداقل رسانیده شود.

روش‌های جایگزین را می‌توان عمدتاً به شرح زیر طبقه بندی کرد:

۱- روش قیمت بودجه‌ای

در این روش قیمت خوراک و شش فرآورده اصلی بر اساس قیمت‌های مصوب در قوانین بودجه سنواتی تعیین می‌شود. قیمت نفت خام هر ساله در قانون بودجه تعیین می‌شود. قیمت شش فرآورده اصلی نیز می‌تواند با احتساب هزینه‌های پالایش، هزینه تعمیرات اساسی و سود منصفانه تولید کننده

در بودجه درج شود. بدین ترتیب پیش‌بینی‌ها و برنامه‌ریزی کوتاه مدت برای کلیه ذی‌نفعان از جمله وزارت نفت و شرکت‌های تابعه آن، شرکت‌های پالایشی، سهامداران و سایرین به راحتی امکان پذیر است.

۲- روش قیمت‌های تثبیت شده

انعقاد قراردادهای بلند مدت فی‌مابین وزارت نفت با شرکت‌های پالایشی و تعیین قیمت ثابت خوراک و شش فرآورده اصلی حداقل برای مدت ۵ سال، و اعمال روش قیمت تثبیت شده راهکار دیگری برای خروج از شرایط فعلی است. این روش حجم بسیار زیادی از بوروکراسی را کاهش داده و موجب افزایش راندمان ملی و کاهش هزینه‌های غیر ضروری می‌شود. همچنین امکان برنامه ریزی کوتاه مدت و بلند مدت برای بخش دولتی و غیردولتی همزمان میسر می‌شود.

۳- روش کارمزدی

با توجه به تجربیات گذشته و تکیه بر این واقعیت که در حال حاضر پالایشگاه‌ها به نوعی حق‌العمل کار دولت محسوب می‌شوند، تعیین نرخ مشخص برای پالایش یک بشکه نفت خام و میعانات گازی به راحتی امکان پذیر است. برای اجرای این روش رابطه شرکت‌های پالایشی از معاملات خرید و فروش به حق‌العمل کاری تغییر می‌یابد و به منظور ثبت در حساب‌های ملی، از قیمت‌های بودجه‌ای و یا قیمت‌های اعلامی وزارت استفاده می‌شود.

علی‌ای حال اتخاذ شیوه‌ای که بتواند بر مشکلات فعلی فائق آید و ثبات رویه حتی بطور نسبی ایجاد کند، تأثیر بسزایی در شفاف‌سازی عملیات شرکت‌های پالایشی و روابط آنها با دولت خواهد داشت و از ثمرات آن کاهش هزینه‌های غیرضروری و کاهش صرف وقت و انرژی مجموعه مدیریت دولتی و بخش خصوصی و نهایتاً افزایش بهره‌وری ملی خواهد بود.

شفاف‌سازی عملیات مالی پالایشگاه‌ها و ایجاد روابط مستحکم و قابل پیش‌بینی با دولت، به نوبه خود موجب افزایش جذابیت صنعت و جلب اطمینان بخش خصوصی برای سرمایه گذاری در صنعت پالایش و استفاده از ظرفیت‌های مالی بلااستفاده و کاهش واسطه‌گری و سفته بازی در اقتصاد ملی خواهد شد و مطمئناً نتایج مطلوبی در کمک به رشد اقتصادی کشور خواهد کرد.

ناصر تنگستانی

مدیر مالی و بازاریابی انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت



از سال ۱۳۸۶ و به

دنبال درج نام

شرکت‌های پالایشی

در فهرست واگذاری

به بخش خصوصی و

به منظور آماده‌سازی

برای خصوصی‌سازی و

اصلاح ساختار مالی

شرکت‌ها، مقرر شد

نفت خام به

پالایشگاه‌ها فروخته

شود و در مقابل

فرآورده‌های تولیدی

آنها نیز توسط دولت

خریداری شود



گردهمایی نفتی هادر تهران زیر سایه کرونا

مرتب، اتحادیه صادرکنندگان فرآورده‌های نفت، گاز و پتروشیمی ایران و انجمن‌های تخصصی نفت و سایر شرکت‌ها حضور داشتند. به عبارت دیگر این دوره از نمایشگاه با موافقت وزارت بهداشت با حضور ۵۵۰ شرکت داخلی، ۱۵ دانشگاه و ۵۲ شرکت استارت‌آپی و ۲۷ شرکت صندوق نوآوری و شکوفایی برگزار شد.

در این نمایشگاه انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش نفت نیز مانند ادوار گذشته به همراه پالایشگاه‌های زیر مجموعه یعنی تهران، شیراز، کرمانشاه، لاوان، تبریز، ستاره خلیج فارس، اصفهان و بندرعباس در سالن ۴۱ نمایشگاه حضوری فعال داشت.

در روزهای برگزاری نمایشگاه ناصر عاشوری دبیر کل انجمن صنفی صنعت پالایش نفت و سایر ارکان انجمن در غرفه حضور داشتند و پذیرای میهمانانی بودند که از این غرفه بازدید می‌کردند؛ میهمانانی مانند علیرضا صادق‌آبادی معاون وزیر نفت در امور پالایش و مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران و مدیران عامل و مدیران بخش‌های مختلف پالایشگاه‌های خصوصی.

دبیرکل انجمن: شرکت‌های دانش بنیان می‌توانند به پیشبرد اهداف کمک کنند

ناصر عاشوری، دبیرکل انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش نفت هم درباره نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی در پیامی به مناسبت افتتاح این نمایشگاه گفت که «بار دیگر شاهد افتتاح نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی هستیم. در این نمایشگاه



محمدحسن نجمی

روزنامه‌نگار

عاشوری: پالایشگاه‌های خصوصی برای همکاری

با شرکت‌های دانش بنیان آمادگی دارند

بالاخره بعد از چند بار به تعویق افتادن برگزاری بیست و پنجمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی در تهران، این رخداد نفتی سوم تا ششم بهمن ماه ۹۹ برگزار شد. دفعات قبل این نمایشگاه به دلیل خیزش‌های شیوع کرونا در جامعه به تعویق می‌افتاد که این بار پس از مهار پیک سوم، و با رعایت پروتکل‌های بهداشتی برگزار شد.

در این نمایشگاه شرکت ملی نفت و صنایع بالادستی، دانشگاه‌ها و مراکز علمی، استارت‌آپ‌ها، شتاب‌دهنده‌ها و پارک‌های علم و فناوری، پتروشیمی و صنایع مرتبط، گاز و صنایع مرتبط، لوله و پوشش لوله و شیرآلات، پالایش و پخش و صنایع



رسیدیم، افزود: «ترامپ و پمپئو مردند و خودشان و افکار جنایتکارانه‌شان به زباله‌دان تاریخ پیوست، اما ما زنده‌ایم و با امید بیشتر برای ساختن کشور تلاش خواهیم کرد».

وزیر نفت در پایان خواستار صرفه‌جویی در مصرف گاز شد و گفت: «بالاترین رقم‌های افزایش تولید گاز را در این سال‌ها داشته‌ایم؛ تولید گاز در پارس جنوبی ۲/۵ برابر شده و تولید روزانه گاز کشور از مرز هزار میلیون مترمکعب گذشته، اما رشد مصرف بیش از اینها بوده است و به همین دلیل، مصارف صنایع را محدود کرده‌ایم».

زنگنه: پالایشگاه‌ها در فروش خود مختارند

وزیر نفت همچنین در حاشیه مراسم افتتاحیه به میان خبرنگاران رفت و به سؤالات آنها پاسخ داد. زنگنه درباره بازگشت تولید نفت ایران به بازار پس از لغو تحریم‌ها گفت: «من نگران بازارهای از دست‌رفته نیستم و خریداران نفت هم خود را به یک یا دو فروشنده محدود نمی‌کنند. در صورت لغو تحریم‌ها قدرتمندتر از گذشته به بازار برمی‌گردیم، کوتاه‌تر از زمانی که فکر می‌کنید».

وزیر نفت درباره حمایت‌های وزارت نفت برای از بین رفتن خام‌فروشی پالایشگاه‌های میانی گفت: «پالایشگاه‌ها در فروش خود مختارند و تاکنون گزارشی درباره تأمین نشدن به‌موقع نیاز واقعی تولیدکنندگان داخلی دریافت نکرده‌ام، البته قیمت دست من نیست و دست بازار است، اما گزارشی دریافت کنم، تلاش می‌کنم خوراک موردنیاز واحدهای پایین‌دستی به‌موقع و به قیمت متعارف تأمین شود».

وزیر نفت همچنین سخنان اخیر عبدالناصر همتی، رئیس کل بانک مرکزی درباره اینکه صادرات نفت ایران در مدت اخیر افزایش یافته است را تأیید کرد و از واژه «به‌شدت» استفاده کرد.

زنگنه افزود: «اگر صنعت نفت زنده نبود، شرکت‌ها در این نمایشگاه نمی‌توانستند کاری انجام دهند؛ وقتی شرکت‌های گاز، پالایش و پخش و پتروشیمی سرمایه‌گذاری می‌کنند، یعنی زنده هستند و برای کالاها و خدمات تقاضا می‌دهند، بنابراین این شرکت‌ها زنده هستند و البته تقاضا بیشتری برای کار دارند که ما هم قبول داریم».

او ادامه داد: «صنعت نفت نیازمند سرمایه‌گذاری بیشتر است و این روند به منابع سرمایه‌ای نیاز دارد و همه باید در سطح نظام تلاش کنیم منابع موردنیاز را تأمین کنیم و از همه این ظرفیت عظیم مبارک که در کشور ایجاد شده و یکی از ثروت‌های بزرگ کشور هست، صیانت کنیم و بتوانیم طرح‌های خود را با اتکا به تجهیزات، کالاها و مهندسی ایرانی پیش ببریم».

تحریم‌ها برداشته شود، بازار به سراغ ما می‌آید

شرکت‌های مختلف بالادستی و پایین‌دستی صنعت نفت، گرد هم آمده‌اند تا در تعامل با یکدیگر به جلوگیری هر چه بیشتر از خام‌فروشی کمک کرده و کشور را به سمت تولید فرآورده‌های متنوع نفتی، پالایشی و پتروشیمی با ارزش افزوده بالاتر سوق دهند. همچنان که شعار این دوره از نمایشگاه نیز «نفت ملی، کالا و خدمات ایرانی» تعیین شده است».

او افزود: «طبیعتاً در این مسیر ارتباط تنگاتنگ با نخبگان و شرکت‌های دانش بنیان می‌توانند به پیشبرد اهداف کمک کنند و سرعت بیشتری به توسعه این صنعت بدهند».

عاشوری در پایان تأکید کرد: «پالایشگاه‌های خصوصی در همین رابطه آمادگی کامل خود را برای همکاری با شرکت‌های دانش بنیان در این مسیر اعلام می‌کنند».

همچنین رئیس هیئت مدیره انجمن صنفی صنعت پالایش نفت و مدیر عامل شرکت پالایش نفت بندرعباس هم به مناسبت برگزاری بیست و پنجمین نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی در پیامی این نمایشگاه را «فرصت بسیار ارزشمندی» خواند که «شرکت‌های فعال در این صنعت دستاوردها، نوآوری‌ها و تلاش‌های وافر متخصصان این حوزه را به نمایش بگذارند تا با تلفیق دانش و تجربه بتوان موجبات رشد هر چه بیشتر این صنعت ملی را فراهم کرد».

افتتاحیه با وزیر

بزرگ‌ترین رویداد نفتی سالانه ایران با حضور وزیر نفت افتتاح شد؛ مراسمی که بیژن زنگنه سخنران اصلی آن بود.

بیژن نامدار زنگنه، وزیر نفت در مراسم افتتاحیه با اشاره به شیوع بیماری کووید-۱۹ از اسفند ماه پارسل، گفت که در این شرایط ما نمی‌توانستیم تولید نفت و گاز و بهره‌برداری از پالایشگاه‌ها و پتروشیمی‌ها را متوقف کنیم. زنگنه ادامه داد: «اگر گاز، نفت و سوخت تولید نمی‌شد چرخ کارخانه‌ها و زندگی مردم از حرکت باز می‌ایستاد».

وزیر نفت با اشاره به تحریم‌های نفتی گفت: «دشمنان می‌خواستند ما را نابود کنند که ما بمیریم و صادرات ما به صفر برسد، اما نه تنها صادرات نفت ما به صفر نرسید، بلکه با فداکاری همکارانمان بالاترین رکوردهای صادرات فرآورده‌های نفتی را در دوران تحریم ثبت کردیم و داغ اینکه صادرات نفت به صفر برسد را بر جگر ترامپ گذاشتیم».

زنگنه با بیان اینکه اکنون در موقعیتی نیستیم که بگوییم به چه عددی



عاشوری:

«پالایشگاه‌های

خصوصی در همین

رابطه آمادگی کامل

خود را برای همکاری با

شرکت‌های دانش

بنیان در این مسیر

اعلام می‌کنند»



مشکلاتی که به واسطه شیوع بیماری کرونا در تمامی کشورها به وجود آمده و حضور شرکت‌های خارجی نیز بیشتر به دلیل محدودیت‌های پروازی و مسافرتی امکان‌پذیر نبوده است، همه توجه‌ها و نگاه‌ها به شرکت‌های داخلی و نمایش توانمندی‌ها و فعالیت‌های آنان در پروژه‌های صنعت نفت معطوف بوده و بر همین اساس تلاش شده است دستاوردهای عظیم این دسته از شرکت‌ها به نحوی مطلوب در این نمایشگاه در منظر متخصصان و کارشناسان قرار گیرد.

نماینده تجاری روسیه هم که در آیین افتتاح نمایشگاه حضور داشت، در گفت‌وگو با «شانا» گفت که «ما آماده‌ایم با بهبود شرایط تحریم، همکاری‌های خود را با بخش نفت و گاز ایران افزایش دهیم». او با اشاره به نقش نمایشگاه بین‌المللی نفت، گاز، پالایش و پتروشیمی در نمایش توانمندی و ظرفیت شرکت‌های ایرانی افزود: «امیدواریم این نمایشگاه به برقراری ارتباط بیشتر بین شرکت‌های ایرانی و روس کمک کند و بتوانیم پس از برطرف شدن مشکل تحریم‌ها، همکاری‌های دوجانبه را گسترش دهیم». او همچنین افزود که «همه شرکت‌ها منتظر لغو تحریم‌های ایران هستند تا بتوانند با همکاری‌های تجاری با ایرانی‌ها را از سرگیرند».

صادق آبادی: ایران بزرگ‌ترین صادرکننده بنزین در منطقه است

معاون وزیر نفت در امور پالایش و پخش هم در روزهای برپایی نمایشگاه به بازدید از این رویداد نفتی پرداخت و در حاشیه بازدیدش مهم‌ترین نقطه قوت نمایشگاه نفت امسال را تخصصی شدن چیدمان غرفه‌های نمایشگاه عنوان کرد. او که در جمع خبرنگاران صحبت می‌کرد، گفت: «در چنین شرایطی بازدیدکنندگان به راحتی می‌توانند ظرفیت سازندگان و تأمین‌کنندگان داخلی را بسنجند و نقاط ضعف و ظرفیت‌های خالی در این بخش را شناسایی کنند».



وزیر نفت: من فکر می‌کنم، اگر تحریم‌ها برداشته شود، بازار به سراغ ما می‌آید، زیرا خریداران نفت همیشه دنبال تنوع در فروشندگان هستند، بازار خیلی بزرگ است، اما ما در این سه سال در بازاریابی و انتقال پول و دریافت پول، قدرتمندتر و توانمندتر از گذشته شدیم و در صورت رفع تحریم‌ها با قدرت وارد بازار می‌شویم و در کوتاه‌ترین زمان ممکن به تولید حداکثری می‌رسیم



وزیر نفت در پاسخ به پرسشی درباره اینکه چند درصد از تجهیزات مورد نیاز صنعت نفت بومی‌سازی شده است، تصریح کرد: «برای حمایت از ساخت داخل پیمانکاران برنده مکلف‌اند طبق فهرست مفصلی که در قراردادهای آن اجزا و تجهیزات بیشتری اضافه می‌شود، تنها از شرکت‌های داخلی خرید کنند و حق خرید از خارج را ندارند».

وزیر نفت در پاسخ به پرسشی درباره احتمال لغو تحریم‌ها و اینکه چه اقدام‌هایی برای دستیابی به توان حداکثری تولید انجام شده است و چند ماه زمان می‌برد که به تولید حداکثری برسیم، گفت: «ما براساس احتمال‌ها برنامه‌ریزی و کار می‌کنیم، اما اعلان عمومی نمی‌کنیم، زیرا تحریم‌ها هنوز برداشته نشده است، با این حال نگران احیای بازارهای از دست‌رفته نیستیم».

زنگنه ادامه داد: «من فکر می‌کنم، اگر تحریم‌ها برداشته شود، بازار به سراغ ما می‌آید، زیرا خریداران نفت همیشه دنبال تنوع در فروشندگان هستند، بازار خیلی بزرگ است، اما ما در این سه سال در بازاریابی و انتقال پول و دریافت پول، قدرتمندتر و توانمندتر از گذشته شدیم و در صورت رفع تحریم‌ها با قدرت وارد بازار می‌شویم و در کوتاه‌ترین زمان ممکن به تولید حداکثری می‌رسیم».

زنگنه همچنین از پاسخ به پرسشی پیرامون آمار صادرات نفت امتناع کرد و گفت که «کنون نمی‌توانم آمار بدهم، زیرا جنگ تمام نشده است».

او ادامه داد: «اکنون می‌بینید که در شرایط تحریم در حالی که پول زیادی نداشتیم و در سه سال اخیر سرمایه‌گذاری صنعت نفت ۱۴ میلیارد دلار کاهش یافت، پروژه‌ها اجرایی شدند و ما هنوز زنده‌ایم و رشد کردیم؛ با مشاهده غرفه‌های نمایشگاه هم متوجه می‌شوید که در حال انقباض و از بین رفتن نیستند و این مایه افتخار است».

کرونا عامل غیبت شرکت‌های خارجی

مجید بوجارزاده مدیر این دوره از نمایشگاه هم در سخنانی به عدم حضور شرکت‌های خارجی اشاره کرد و گفت: «در این دوره از نمایشگاه، با وجود

صادق‌آبادی همچنین گفت که «در سال ۹۶ تولید بنزین در کشور ما ۵۹ میلیون لیتر بود که این رقم در سال ۹۸ به روزانه ۱۰۷ میلیون لیتر رسید و امروز ظرفیتی معادل ۱۰۷ تا ۱۲۰ میلیون لیتر برای تولید روزانه بنزین در کشور ایجاد شده است».

او افزود: «در شرایطی طی بازه زمانی سال‌های ۹۶ تا ۹۸ به این عملکرد رسیدیم که کشور با تحریم و شرایط سختی روبه‌رو بود و با اطمینان می‌گویم که این جهش تولید با اتکا به نیروهای داخلی صنعت پالایش و ظرفیت‌های داخل کشور محقق شد».

معاون وزیر نفت در امور پالایش و پخش با اشاره به اینکه در سال ۹۶، روزانه ۱۷ میلیون لیتر بنزین وارد کشور می‌شد، افزود: «با ادامه این روند و با توجه به رشد مصرف بنزین، سالانه به مقدار واردات اضافه می‌شد، به طوری که در سال ۹۸ به رقمی حدود ۳۵ تا ۴۰ میلیون لیتر در روز می‌رسید».

صادق‌آبادی با بیان اینکه ایران بزرگ‌ترین صادرکننده بنزین در منطقه است و هم‌اکنون به کشورهایمانند افغانستان، پاکستان، ارمنستان، آذربایجان و کردستان عراق مستقیم بنزین صادر می‌کند، تأکید کرد: «در سال‌های ۹۷ و ۹۸ نه تنها واردات بنزین متوقف شد، بلکه از تیرماه پارسال بازاریابی برای صادرات بنزین آغاز و از شهریورماه صادرات به کشورهای دیگر نیز اجرایی شد، بنابراین باید گفت نه تنها هیچ ارزی برای واردات بنزین از کشور خارج نشد، بلکه کمک قابل توجهی به ارزآوری برای کشور انجام شد».

او با اشاره به عرضه فرآورده‌های نفتی در بورس انرژی توضیح داد: «هم‌اکنون ۱۲۰ شرکت با ما همکاری می‌کنند؛ اگر بستر بورس انرژی وجود نداشت، هیچ‌یک از شرکت‌های یادشده با این مجموعه همکاری نمی‌کردند و این حجم از فروش به کشورهای همسایه اتفاق نمی‌افتاد».

مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی با تأکید بر اینکه اطلاع‌رسانی عمومی، شرایط یکسان و فرصت‌های برابر رقابتی

شفاف ایجاد می‌کند، ادامه داد: «اگر بستر بورس انرژی وجود نداشت نمی‌توانستیم به این رقم از صادرات دست یابیم». به گفته صادق‌آبادی، پس از برداشته شدن تحریم‌ها، باید عرضه فرآورده‌ها در کانال بورس انرژی ادامه یابد.

او درباره مبادلات مالی فروش فرآورده‌ها در شرایط تحریم تأکید کرد: «اقدام‌های هوشمندانه‌ای برای نقل‌وانتقال مالی این معاملات انجام شد که در بعضی موارد با ریسک‌های بسیاری همراه بود، اما مهم‌ترین نکته این است که با این حجم از فروش، معاملاتی نبوده است که در آن پولی از دولت ضایع شده باشد و ما در صدد بازگرداندن وجوه حاصل از صادرات باشیم».

قالیباف: سرمایه‌گذاری‌ها در بخش نفت تحرک بیشتری داشته باشد

محمدباقر قالیباف رییس مجلس هم جزو میهمانان این دوره نمایشگاه بود از بخش‌هایی از آن دیدن کرد. او در حاشیه بازدیدش از نمایشگاه گفت که «چنین حرکت‌هایی (حمایت از ساخت داخل) باید در دهه‌های گذشته نیز ایجاد می‌شد، زیرا در سال‌های اخیر این گونه نیازها در صنعت نفت احساس می‌شود، امیدوارم کارهایی که امروز انجام شده سرعت بگیرد».

رئیس مجلس به تأکید رهبر معظم انقلاب اسلامی درباره اینکه صنعت نفت مهم‌ترین پیشران صنعت کشور است، اشاره و تصریح کرد: «شعار ما می‌توانیم باید باور درونی ما در صنعت نفت باشد، همچنین این بخش به حمایت شرکت‌های دانش‌بنیان نیز نیاز دارد».

قالیباف افزود: «نیازمند آن هستیم که در بحث مربوط به فاینانس‌ها و سرمایه‌گذاری‌ها در بخش نفت تحرک بیشتری داشته باشیم، همچنین باید بیش از گذشته از شرکت‌های دانش‌بنیان حمایت و همکاری‌های نزدیک صنعت نفت با دانشگاه‌ها و بخش‌های خصوصی ایجاد شود».

ششم بهمن ماه نیز مراسم اختتامیه نمایشگاه برگزار شد. نکته این دوره از نمایشگاه بازدید هر روز وزیر نفت از بخش‌های مختلف نمایشگاه بود که طی ۴ روز برگزاری این نمایشگاه ساعاتی را در این محل حضور داشت.



صادق‌آبادی: در

سال‌های ۹۷ و ۹۸

نه تنها واردات بنزین

متوقف شد، بلکه از

تیرماه پارسال

بازاریابی برای صادرات

بنزین آغاز و از

شهریورماه صادرات به

کشورهای دیگر نیز

اجرایی شد، بنابراین

باید گفت نه تنها هیچ

ارزی برای واردات

بنزین از کشور خارج

نشد، بلکه کمک قابل

توجهی به ارزآوری

برای کشور انجام شد



حواشی غرفه انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت

در جریان برگزاری نمایشگاه، در روز اول برگزاری، مراسم یادبود مرحوم حسین کاظمی رییس فقید روابط عمومی پالایشگاه لاوان در غرفه انجمن صنفی صنعت پالایش نفت برگزار شد و حاضرین برای مرحوم کاظمی طلب مغفرت کردند. در این مراسم همچنین ناصر عاشوری دبیر کل انجمن دقایقی به یاد و خاطره مرحوم کاظمی سخن گفت. همچنین کتاب‌های مفاتیح‌الجنان در قطع جیبی با تصویری از مرحوم کاظمی برای یادبود او، بین حاضران توزیع شد.

در روز پایانی نمایشگاه هم «ناصر عاشوری» دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت با اهدای لوح تقدیر و تندیس از مدیران عامل و همکاران و مدیران روابط عمومی شرکت‌های پالایش نفت قدرانی کرد.



مدیرعامل پالایشگاه تهران در گفت و گو با «صنعت پالایش نفت» مطرح کرد:

پالایشگاه تهران به دنبال تولید بنزین پاک

مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران افتتاح ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی و هواشناسی جنوب تهران را منحصربه‌فردترین اقدام مسئولانه این شرکت جهت پایش آلودگی هوا و در راستای تعهدات محیط زیستی دانست و گفت که تولید بنزین پاک، تولید نفت سفید کم گوگرد، تولید گازوئیل مطابق با استانداردهای روز دنیا و برنامه‌ریزی برای بهبود کیفیت بنزین از مهم‌ترین اقدامات شرکت پالایش نفت تهران در جهت بهبود کیفیت محصولات و کاهش آلودگی هوا بوده است. مشروح گفت‌وگوی «صنعت پالایش نفت» با حامد آرمان‌فر را در زیر می‌خوانید:

عملیات ضد عفونی، الزامات پیشگیری و اقدامات مؤثر برای مقابله با شیوع ویروس کرونا، لغو کلیه دوره‌های آموزشی حضوری و برگزاری جلسات و دوره‌های آموزشی به صورت مجازی و غیرحضوری، نظارت بر فرآیند تهیه، طبخ و توزیع مواد غذایی در آشپزخانه‌ها و رستوران شرکت، راه اندازی خط تولید آب ژاول، ثبت اطلاعات کارکنان مشکوک، محتمل و مبتلا و پیگیری تکمیل درمان، بازگشت به کار، بررسی و تأیید استعلاجی ایشان و توزیع ماهانه قرص ویتامین D بین کارکنان بخشی از اقداماتی است که در زمینه جلوگیری از شیوع کرونا در شرکت پالایش نفت تهران صورت گرفت.

خلاصه‌ای از اقدامات پالایشگاه در جهت مسئولیت‌های اجتماعی شرکت را



بفرمایید.

در خصوص مسئولیت اجتماعی ما سعی کردیم

منتخب صورت می‌پذیرد. در راستای استراتژی‌های تعریف شده مبنی بر متنوع‌سازی محصولات و پشتیبانی از ذی‌نفعان، هم‌اینک اقدامات لازم جهت پذیرش و عرضه دو محصول نفتای مخلوط و بوتان تولیدی شرکت پالایش نفت تهران از طریق بورس انرژی نیز در دستور اقدام است.

برای جلوگیری از شیوع ویروس کرونا مدیریت پالایشگاه چه اقداماتی انجام



داده؟

اجرای دستورالعمل‌ها و پروتکل‌های وزارت بهداشت با حضور در جلسات ستاد مقابله با کرونا برای تنظیم برنامه‌های بهداشتی محیط کار، تدوین رویه‌ها و دستورالعمل‌های اجرایی جهت حفاظت، ارتقای سطح سلامت برای مقابله با بیماری کرونا، تأمین تجهیزات، نیروی انسانی، امکانات ترابری و ...، به اشتراک گذاری ظرفیت‌های بهداشتی، انجام

روند عرضه محصولات شرکت در بورس انرژی چگونه است و پالایشگاه تهران چه



محصولاتی را در بازار بورس انرژی عرضه می‌کند؟

شرکت پالایش نفت تهران در راستای رعایت الزامات موجود و از سویی به منظور رعایت انصاف و شفافیت در فرآیندهای فروش فرآورده‌های تولیدی، نسبت به عرضه و فروش تمامی محصولات ویژه تولیدی از طریق شرکت بورس کالای ایران و شرکت بورس انرژی و بر اساس مکانیسم آن اقدام می‌کند. بدین منظور برنامه و نحوه عرضه هر یک از محصولات با هماهنگی مدیریت عملیات و مدیریت مالی و اقتصادی و بر اساس شرایط و محدودیت‌های عملیاتی شامل میزان تولید، حجم ذخیره‌سازی و نحوه و توان تحویل و از سویی با توجه به برنامه‌های خوراک نفت خام و تولید محصولات حاکمیتی اعلامی از سوی شرکت ملی پالایش و پخش، تنظیم و از طریق اداره بازاریابی و فروش و شرکت‌های کارگزاری

نگاه علمی داشته باشیم و برای مدیریت پیامدها و چالش‌های ناشی از فعالیت‌ها فراتر از نقش قانونی گام برداشته و اراده مسئولیت‌پذیری خود را معطوف به حل‌نهایی و پایدار مسئله کنیم. لذا با رعایت استانداردهای بین‌المللی و سیاست‌ها و نظام‌نامه ایفای مسئولیت اجتماعی صنعت نفت سعی کرده‌ایم از پیامدهای فعالیت‌های خود در جامعه و محیط آگاهی کسب کرده و پاسخگویی مسئولانه داشته باشیم تا بتوانیم آینده بهتری را با اقدامات مسئولانه و خردمندانه بسازیم. در این راستا نظام‌نامه مسئولیت اجتماعی شرکت تدوین و در صدد انطباق آن با نظام‌نامه صنعت نفت هستیم تا مدل مسئولیت اجتماعی پالایشگاه را به صورت علمی و به‌روزرسانی شده اجرایی کنیم.

برای فرهنگ‌سازی CSR در پالایشگاه و نگاه علمی به آن در تدارک آموزش‌ها و تبادل تجربیات و شناسایی الگوهای موفق هستیم و با ایجاد دبیرخانه و تعیین دبیر CSR به منظور تعامل و مشارکت با ذینفعان ساختارسازی ماتریسی کرده و با اولویت دادن به پاسخگویی اجتماعی در برابر تأثیرات شرکت، گزارش‌پذیری و مسئولیت اجتماعی را تدوین و ارائه نموده‌ایم. به‌عنوان مثال در اقدامات مسئولانه که مرتبط با حوزه جامعه و محیط زیست تحت عنوان «پایش و کنترل آلودگی آب‌های زیرزمینی منطقه صنعتی ری» صورت گرفت توانستیم در این اقدام مسئولانه که از چندین سال پیش به صورت فرآیندی در دست اقدام است و همچنان ادامه دارد اقدامات مؤثری در راستای مسئولیت‌های اجتماعی شرکت به انجام برسانیم. در این خصوص باید گفت با کمک همکارانمان در بخش‌های مختلف شرکت پس از مشخص شدن وجود مواد نفتی در برخی از چاه‌های آب محدوده شرکت، طی پایش‌های دوره‌ای در سال ۸۰ و طرح موضوع در شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران، به دلیل عدم شناسایی منشاهای آلودگی، مدیریت مسئله به پالایشگاه تهران واگذار شد. پس از آن با عقد قرارداد مشاوره با شرکت‌های بین‌المللی، اقدام به حفر ۳۶۶ حلقه چاه و تجهیز آن‌ها به پمپ‌های استحصال مواد نفتی در پهنه منطقه صنعتی ری شد. در ادامه، در راستای انتقال تکنولوژی و استفاده از دانش بومی دانشگاه‌های تراز اول کشور برای مدیریت گستره آلودگی، قراردادی با دانشگاه تهران و سپس در فاز بعدی با جهاد دانشگاهی دانشگاه شهید بهشتی تهران منعقد شد که ماحصل این تلاش‌های علمی، به شناسایی و تفکیک منشاهای نشت آلودگی و ترمیم و قطع نشت فعال، منجر شد ولی همچنان فرآیند پاکسازی ادامه دارد و در همین راستا برای مدیریت گستره آلودگی، ۱۴ هکتار از زمین‌های کشاورزی غرب پالایشگاه خریداری شده است. خرید و نصب ۵ دستگاه آنالایزر آنلاین هوشمند، بر روی ۵ حلقه چاه آب شرب باقرشهر، از دیگر اقدامات در این راستا است. بطوری که به محض ورود احتمالی آلودگی به آب چاه، به صورت اتوماتیک چاه را از مدار بهره‌برداری خارج می‌کند. جهت تأمین و تکمیل شبکه آبرسانی باقرشهر و حل ریشه‌ای موضوع آب جوامع محلی همجوار اعتباری بالغ بر ۱۹۰ میلیارد ریال تخصیص یافته که هم‌اکنون در فرآیند مناقصه است. باید تأکید کنم منشأ اصلی آلودگی آب‌های زیرزمینی خارج از سایت پالایشگاه است ولی حفظ سلامت آب و خاک روستاهای اطراف را وظیفه خود می‌دانیم.

با انجام اقدامات مسئولانه و گزارش آن به ذی‌نفعان در تلاشیم تا نقش خود را در توسعه پایدار ایفا کرده تا بتوانیم سهمی هرچند اندک در رفاه، آسایش و آرامش هم‌وطنان عزیز داشته باشیم.



در سال جاری به دلیل

شیوع ویروس کرونا،

کاهش تقاضای

فرآورده‌های پالایشی

اتفاق افتاده است و

همچنین کاهش

عرضه نفت خام

متناسب با کاهش

تقاضای فرآورده‌ها

وجود نیامده است، با

کاهش قیمت نفت

خام و همچنین کاهش

کرک اسپرید پالایش

نفت خام مواجه

شده‌ایم. در نتیجه

تحلیل اثر قیمت نفت

خام بر کرک اسپرید

پالایشگاه به شدت به

منشأ شوک بستگی

دارد

با توجه به برخی تحریم‌های جدید

صنعت نفت، این تحریم‌ها چه تأثیری



بر چشم‌انداز پالایشگاه گذاشته است؟

البته تحریم جمهوری اسلامی ایران از زمان پیروزی شکوهمند انقلاب اسلامی، یکجانبه از طرف امریکا صورت گرفته و از آن سال تا کنون اقدامات گوناگونی در جهت به زانو در آوردن ایران اسلامی برداشته است، لکن به حول و قوه الهی تا کنون نتوانسته‌اند به مطامع پلیدشان دستیابند.

پس از خروج امریکا از برجام در اردیبهشت ماه ۱۳۹۷، اگر چه به قول آنان تحریم‌های فلج کننده و بسیار شدیدتری چه از لحاظ اقتصادی و دیپلماسی برابر کشورمان اتخاذ کردند ولیکن با وجود مشکلات پیش آمده توانسته‌ایم با رویکرد حمایت از ساخت داخلی و استفاده حداکثری از توانمندی‌های سازندگان و تأمین‌کنندگان کشورمان ضمن پشت سر گذاشتن موانع تحریم، تولید مستمر را بدون وقفه ادامه داده و بسیاری از پروژه‌های تعریف شده در جهت نوسازی پالایشگاه و بهبود فرآیند تولید را به اجرا گذاشته و در آینده نزدیک نیز بخش خرید طرح عظیم OCCR، که به نوبه خود یکی از پروژه‌های بزرگ این شرکت است، به روش MARK UP آغاز خواهد شد.

در شرایط فعلی ضررها و زیان‌های

کاهش قیمت نفت برای پالایشگاه



چيست؟ هم به لحاظ تحریم‌ها و هم به لحاظ

وضعیت بازار نفت.

آثار کاهش قیمت‌های جهانی نفت خام بر عملکرد اقتصادی پالایشگاه‌ها با تکیه بر مفهوم سود اقتصادی، در تحلیل‌های مختلف مورد بررسی قرار گرفته است و پاسخ‌ها می‌تواند کاملاً در جهت عکس هم باشد؛ اما بهترین پاسخ برای سؤال فوق «بستگی دارد» است.

برای درک بهتر موضوع باید با مفهوم کرک اسپرید آشنا باشیم. این اصطلاح یک معیار نسبتاً استاندارد برای سنجش سودآوری صنعت پالایشگاه است. کرک اسپرید تفاضل بین قیمت سبد خروجی محصولات پالایشگاه و نفت خام ورودی است.

بر اساس داده‌های تاریخی، ارتباطی بین قیمت نفت خام و کرک اسپرید وجود ندارد. این یعنی مواقعی قیمت نفت خام بالا بوده و حاشیه پالایش خیلی پایین و گاهی هم قیمت نفت بالا بوده و حاشیه پالایش هم بالا. نفت خام مصرف مستقیمی در دنیا ندارد و فقط از مسیر عبور از پالایشگاه است که برایش تقاضایی وجود دارد. به بیان دیگر تقاضای نفت خام تقاضای مشتتقه از صنعت پالایش است. در نتیجه افزایش تقاضای

نفت خام در واقع افزایش تقاضای پالایشی است. پس افزایش تقاضای نفت خام باید الزاماً از مسیر صنعت پالایش بگذرد. در حالی که وقتی صحبت از افزایش عرضه نفت خام می‌کنیم در خصوص بالادستی صنعت نفت صحبت می‌کنیم. اتفاقاتی نظیر عرضه نفت شیل و ... را شامل می‌شود.

در نتیجه وقتی افزایش عرضه نفت خام اتفاق می‌افتد، قیمت نفت خام کاهش یافته و همبستگی بین قیمت‌های نفت و کرک اسپرید منفی شده و افزایش سودآوری صنعت پالایش را منتج می‌شود.

ولی وقتی بر اساس تقاضای فرآورده‌های پالایشی به بازار شوک وارد شود، همبستگی بین قیمت‌های نفت و کرک اسپرید مثبت می‌شود. چون شوک مثبت فرآورده باید از مسیر تقویت تقاضای فرآورده‌های پالایشی و نفت خام عبور کند و هر دو در یک جهت (بر اساس ماهیت شوک وارده به تقاضای فرآورده‌ها) منتفع می‌شوند یا زیان می‌کنند.

با توجه به اینکه در سال جاری به دلیل شیوع ویروس کرونا، کاهش تقاضای فرآورده‌های پالایشی اتفاق افتاده است و همچنین کاهش عرضه نفت خام متناسب با کاهش تقاضای فرآورده‌ها بوجود نیامده است، با کاهش قیمت نفت خام و همچنین کاهش کرک اسپرید پالایش نفت خام مواجه شده‌ایم. در نتیجه تحلیل اثر قیمت نفت خام بر کرک اسپرید پالایشگاه به شدت به منشأ شوک بستگی دارد. اگر منشأ قیمت پایین نفت، شوک منفی به تقاضای فرآورده باشد، به تنهایی خبر خوبی برای پالایشگاه‌ها نیست.

علاوه بر مسائل فوق، از منظر سیاست‌گذاری داخلی و آثار تحریم‌ها بر عملکرد صنعت پالایش نفت، پالایشگاه‌های داخلی با مسائل دیگری نیز درگیر هستند. افزایش نرخ ارز عامل مؤثری بر افزایش سودآوری این صنعت است. همچنین در دستورالعمل قیمت‌گذاری فرآورده‌های پالایشی تا سال گذشته قیمت خوراک و فرآورده‌های پالایشی، بر اساس نرخ‌های نشریه پلتس محاسبه می‌شود، لیکن بر اساس دستورالعمل سال جاری، محاسبات بر اساس نرخ‌های واقعی صادرات ایران خواهد بود. با توجه به اینکه سابقه آماری در خصوص نرخ‌های واقعی صادرات وجود ندارد، در این خصوص اظهار نظری نمی‌توان کرد.

در نهایت فارغ از آثار قیمت‌های جهانی و سیاست‌گذاری‌ها در سطح کشور، این شرکت مترصد استفاده از ظرفیت‌های خالی عملکردی خود است. بهبود راندمان تولید و کاهش مصرف انرژی می‌تواند آثار مناسبی بر عملکرد شرکت داشته باشد. این مهم بر اساس تلاش جمعی در شرکت پالایش نفت تهران نهادینه شده است و امیدواریم بتوانیم در این خصوص اقدامات مهمی صورت دهیم.

برای توسعه پالایشگاه چه برنامه‌ای دارید؟



چشم‌انداز و اهداف استراتژیک سازمان بر اساس سند مدیریت استراتژیک تبیین شده است. ضمن اینکه بر اساس اهداف استراتژیک، پروژه‌ها و برنامه‌های بهبود متناظر با اهداف، چشم‌انداز و مأموریت سازمان تعریف شده و به صورت ماهیانه پایش می‌شود. در حوزه بهبود کیفیت محصولات و افزایش تولید محصولات با ارزش افزوده بیشتر می‌توان به پروژه احداث واحدهای بهبود کمی و کیفی بنزین اشاره کرد. در حوزه مدیریت انرژی و مصرف سوخت و مدیریت هزینه‌ها نیز پروژه اتصال به برق شهر، پروژه کاهش مصرف سوخت مایع و جایگزینی آن با سوخت‌های ارزان‌تر

و پروژه افزایش راندمان نیروگاه گازی (GTG) و جایگزینی آن با نیروگاه قدیمی (STG) از دیگر طرح‌های توسعه‌ای شرکت پالایش نفت تهران است. در حوزه استمرار تولید نیز علیرغم شرایط پاندمی ویروس کووید-۱۹ شرکت موفق به برنامه‌ریزی برای اجرای مناسب تعمیرات اساسی برنامه‌ریزی شده در ۶ ماهه نخست سال شده است. همچنین پروژه جایگزینی آب شهری با آب دریافتی از تصفیه خانه شهر ری نیز در دست اقدام است. طرح احداث واحدهای تصفیه نفتای سنگین، CCR، کاهش بنزن و اتان‌زدایی از گاز مایع با هدف تصفیه هیدروژنی نفتای سنگین، کاهش بنزن موجود در بنزین تولیدی پالایشگاه و افزایش عدد اکتان بنزین نهایی تولیدی پالایشگاه از مهم‌ترین اقدامات در دست اجرای شرکت پالایش نفت تهران است. علاوه بر آن طراحی، خرید، نصب و راه‌اندازی اکونومایزرهای بویلرهای موجود با هدف افزایش بازده دیگ‌های بخار در راستای کاهش مصرف سوخت و کاهش آلاینده‌های زیست محیطی، پروژه تصفیه آب دریافتی از تصفیه خانه جنوب تهران و توزیع آن در پالایشگاه با هدف جایگزینی پساب تصفیه شده شهری با آب شهری، در راستای برنامه‌های سند مدیریت استراتژیک شرکت پالایش نفت تهران و همچنین احداث واحد حلال نرمال هگزان به منظور استحصال هگزان نرمال از محصولات جانبی واحد ایزومریزاسیون را می‌توان از دیگر طرح‌های توسعه‌ای شرکت پالایش نفت تهران توصیف کرد.



در خصوص مسئولیت

اجتماعی ماسعی

کردیم نگاه علمی

داشته باشیم و برای

مدیریت پیامدها و

چالش‌های ناشی از

فعالیت‌ها فراتر از

نقش قانونی گام

برداشته و اراده

مسئولیت‌پذیری خود را

معطوف به حل‌نهایی و

پایدار مسئله کنیم. لذا

بیراعایت استانداردهای

بین‌المللی و

سیاست‌ها و نظام‌نامه

ایفای مسئولیت

اجتماعی صنعت نفت

سعی کرده‌ایم از

پیامدهای فعالیت‌های

خود در جامعه و محیط

آگاهی کسب کرده و

پاسخگویی مسئولانه

داشته باشیم

طراحی و ساخت واحد جدید CCR»»



یکی از برنامه‌های اولویت‌دار شرکت

پالایش نفت تهران بوده و حتی در دوره برجام

تفاهم‌نامه‌ای با شرکت‌های ژاپنی برای ساخت و

تأمین منابع مالی این طرح امضا شد. آیدار

شرایط فعلی ساخت این واحد کماکان در برنامه

پالایشگاه تهران است؟ درباره آخرین وضعیت

اجرای این طرح و دستاوردهای آن توضیحاتی

ارائه کنید؟

انجام خدمات طراحی، خرید، نصب و راه‌اندازی واحدهای تصفیه نفتای سنگین، CCR، کاهش بنزن و اتان‌زدایی از گاز مایع به صورت EPC در دستور کار این شرکت قرار دارد. با اجرای این طرح میزان بنزن موجود در بنزین تولیدی به کمتر از یک درصد حجمی کاهش خواهد یافت. همچنین با اجرای این طرح، عدد آرام سوزی بنزین نهایی پالایشگاه از ۸۷ به ۹۱ مطابق با استاندارد EU-V، ارتقاء خواهد یافت.

باید اشاره داشت با احداث واحد اتان‌زدایی از گاز مایع، تنگنای عملیاتی واحدهای تولید گاز

مایع موجود پالایشگاه مرتفع خواهد شد. بدیهی است طرح مذکور جزو پروژه‌های زیست محیطی شرکت پالایش نفت تهران محسوب می‌شود، که اجرای آن در راستای تأمین ملاحظات زیست محیطی، دستیابی به تعالی سازمانی، رضایت جامعه و مشتری خواهد بود.

از این رو با طراحی و ساخت واحد «CCR» و بهره‌گیری از سایر پتانسیل‌ها و منابع موجود در پالایشگاه تهران، علاوه بر ارتقای کیفیت کل بنزین تولیدی شرکت به استاندارد EU-V، مقدار بنزین تولیدی به میزان ۱۴ درصد حجمی نیز افزایش خواهد یافت. سودآوری حاصل از اجرای این طرح در حدود یک دلار به ازای هر بشکه نفت خام پیش بینی می‌شود.

باتوجه به آلودگی هوای تهران و متهم بودن صنایع، پالایشگاه تهران چه اقداماتی برای کاهش آلودگی هوا انجام داده است و در خصوص تعهدات زیست محیطی پالایشگاه نیز چه اقدامات مسئولانه‌ای صورت پذیرفته است؟

ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی و هواشناسی جنوب تهران که اخیراً با حضور دکتر محسنی بندپی استاندار محترم و دکتر توکلی فرماندار محترم شهرستان ری افتتاح شد، منحصربه‌فردترین اقدام مسئولانه شرکت پالایش نفت تهران در سال جاری جهت پایش آلودگی هوا در راستای تعهدات محیط زیستی است. باید اشاره داشت قطع کامل سوخت مایع و جایگزین کردن گاز طبیعی به عنوان سوخت در کوره‌ها و بویلرها، استفاده از مشعل‌های LOW NOX، LOW SOX در کوره‌ها و بویلرها، نصب آنالایزر اکسیژن بر روی تمام کوره‌های پالایشگاه جهت کنترل فرایند احتراق، نصب آنالایزر پایش پارامترهای آلاینده‌های هوا بر روی ۱۵ کوره پالایشگاه، نصب تجهیزات تصفیه گاز خروجی از واحد بازیابی سولفور، احداث واحد گرانوله سازی گوگرد برای جلوگیری از انتشار ذرات گوگرد، احداث واحد تولید ازتی (نیتروزن) برای استفاده به عنوان گاز پوششی مخازن، اجرای طرح خود اظهاری در پایش برای اندازه‌گیری خروجی دود کش‌ها، خروجی تصفیه خانه، هوا و صوت زیست‌محیطی توسط آزمایشگاه معتمد محیط زیست و همچنین احداث واحدهای ایزومراسیون برای تولید بنزین پاک، تصفیه نفت سفید برای تولید نفت سفید کم گوگرد و تصفیه نفت گاز برای تولید گازوئیل مطابق با استانداردهای روز دنیا و برنامه‌ریزی برای احداث واحد تبدیل کاتالیستی برای بهبود کیفیت بنزین از مهم‌ترین اقدامات شرکت پالایش نفت تهران در جهت بهبود کیفیت محصولات و کاهش آلودگی هوا است.

این شرکت در بخش مدیریت‌های پساب و پسماند

هدف حمایت از ذی‌نفعان برای تأمین پایدار ماده ضدعفونی‌کننده با کیفیت، فرآیند تولید آب ژاول در پالایشگاه را طراحی و پیاده‌سازی کرد. با اجرای این طرح، پالایشگاه تهران به قابلیت تولید آب ژاول پنج درصد دست یافت. این در حالی است که محلول تولید شده (آب ژاول) به هنگام استفاده تا ۵۰ برابر آب مخلوط و استفاده می‌شود. تولید بیش از ۲۳۰ مترمکعب آب ژاول این امکان را فراهم کرد تا شرکت علاوه بر رفع نیاز خود آمادگی خود را نیز برای مشارکت در تأمین نیاز سازمان‌ها و شرکت‌های هم‌جوار به ماده ضدعفونی‌کننده آب ژاول اعلام کرده و در این خصوص اقدامات خوبی انجام شده است.

چه اقداماتی برای کاهش بروز حادثه و بالابردن سطح ایمنی پالایشگاه انجام شده است؟

برنامه ریزی جهت استقرار سیستم مدیریت ایمنی فرآیند بر مبنای ریسک (RISK BASED PROCESS SAFETY MANAGEMENT) بر مبنای مدل راهنمای CCPS (۲۰۰۰ المان)، تدوین Action Plan پیاده‌سازی و اجرای راهنمای PSSR ابلاغی ستاد پالایش و پخش و اجرای آن در پروژه‌های جاری و تعمیرات اساسی، بر اساس الزامات المان ۱۴ مدیریت ایمنی فرآیند RB-PSM مدل CCPS، تکمیل و بروز رسانی شناسایی و ارزیابی ریسک‌های فرآیندی به روش HAZOP و ریسک‌های مربوط به سایر فعالیت‌ها به روش What if به صورت مستمر، همچنین ارزیابی ریسک قبل از شروع کارهای غیر روتین بنا به درخواست بهره‌بردار، ارزیابی ریسک حریق و برآورد حق بیمه تأسیسات با روش DOW INDEX، تشکیل کمیته عالی HSE به منظور جهت‌گیری‌های فوری در زمینه HSE به صورت ماهیانه و مستمر و طرح حوادث و ارائه راهکارهای کنترلی و اقدام اصلاحی، ثبت، بررسی و تجزیه و تحلیل تمامی رویدادها از جمله Near Miss، Medical Treatment، Accident و ریشه‌یابی علل وقوع به منظور جلوگیری از تکرار حوادث، تشکیل کمیته تجزیه، تحلیل و تحقیق بر حادثه جهت پیشگیری از تکرار حوادث بر اساس مدل لایه‌های حفاظتی PSM، تدوین، به‌روز رسانی و آموزش دستورالعمل‌های اداره ایمنی، نظارت بر اجرای سیستم مدیریت تغییر (MOC) از طریق نرم افزار CMMS توسط ناظرین ایمنی مستقر در واحدها و بکارگیری سامانه هوشمند (Intelligent EHS) پایش و ثبت موارد ناایمن در تعمیرات اساسی از مهم‌ترین اقداماتی است که پیرامون جلوگیری از بروز حادثه و بالابردن سطح ایمنی پالایشگاه انجام شده است.

اقداماتی چون افزایش ظرفیت تصفیه خانه پساب تا ۱۱۰۰۰ مترمکعب در روز، احداث حوضچه نوسان‌گیر برای جلوگیری از شوک‌های وارده به تصفیه خانه، خرید پساب از تصفیه‌خانه جنوب تهران، احداث تصفیه‌خانه با سیستم اسمز معکوس برای تصفیه پساب خریداری شده از تصفیه خانه جنوب تهران، خرید و استقرار یک دستگاه سانتریفیوژ بیولوژیک جهت بازیافت لجن‌های بیولوژیک تصفیه خانه، خرید و استقرار یک دستگاه سانتریفیوژ نفتی برای بازیافت پسماندهای نفتی تصفیه‌خانه و همچنین سیستم پایش آنلاین بر روی خروجی تصفیه خانه و اتصال به سازمان حفاظت محیط زیست، طبقه‌بندی پسماندهای فرایندی و غیر فرایندی مطابق کد بازل و RCRA، شناسایی وضعیت موجود، مطالعه کیفی و کمی پسماندهای تولیدی در کلیه واحدهای پالایشگاه و تهیه دستورالعمل‌های عمومی، فنی در خصوص برخورد با انواع پسماندها و بومی سازی دستورالعمل‌های مدیریت بهداشت، ایمنی و محیط زیست وزارت نفت در دستور کار خود قرار داد. در بخش کنترل آلودگی خاک و آب‌های زیر زمینی نیز با استفاده از مشاور دانشگاهی جهت مطالعه و پایش آلودگی آب‌های زیر زمینی و شناسایی منابع زایش آلودگی در محدوده صنعتی ری، استحصال مواد نفتی از چاه‌های آب زیر زمینی، حفر چاه‌های گمانه برای کنترل و پایش آلودگی آب‌های زیر زمینی، مقاوم سازی مخازن ذخیره خوراک و فرآورده جهت جلوگیری از نشست مواد به خاک و آب‌های زیر زمینی و انجام مطالعات لرزه‌نگاری برای پایش میزان آلودگی آب‌های زیر زمینی صورت پذیرفته است. ضمناً پالایشگاه در سال ۱۳۹۸ و پس از ارزیابی محیط زیستی ارزیابان شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی، به عنوان برترین شرکت دارای اقدامات محیط زیستی مطلوب در میان ۱۰ پالایشگاه کشور معرفی شده است.

نقش پالایشگاه تهران در تولید ملزومات مقابله با کرونا چه بوده و چه تولیداتی در چه حجمی داشته‌اید؟

با شیوع ویروس کووید-۱۹ در کشور در اواخر سال ۱۳۹۸ و بخصوص در مناطق کانونی نظیر تهران، پالایشگاه نفت تهران نیز همپای سایرین با





پالایشگاهها برای صیانت از محیط زیست چه می کنند؟

در دنیای امروز و در صنایع مدرن، حفاظت از محیط زیست یکی از ارکان مهم در ساختار بالادستی مدیریتی است.

پالایشگاهها نه تنها از این امر مستثنی نیستند بلکه به سبب نوع فعالیتشان قاعدتاً وسواس و دقت بیشتری در حفظ محیط زیست دارند. چرا که بنا به نوع فعالیتشان اگر چه در مدیریت پسماند و چه در کیفیت تولید خطا یا اهمالی شود می تواند یک فاجعه زیست محیطی به بار بیاورد. پالایشگاههای ایران نیز همچون سایر پالایشگاهها دنیا روز به روز به این نکته دقت دارند تا نسلهای آینده سهمی بیشتر و بهتر از این موهبت الهی داشته باشند.

← اجرای پروژه‌ی مدیریت سبز در شرکت نفت ستاره خلیج فارس



در همین زمینه مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس، تولید بنزین پاک را یکی از اصلی ترین اقدامات محیط زیستی این پالایشگاه خواند و گفته که «اجرای پروژه «مدیریت سبز، رد پای آب و رد پای کربن» به بهینه سازی مصرف منابع و کاهش آلودگی های زیست محیطی می انجامد».

«محمدعلی دادور» تولید بیش از ۴۰ میلیون بنزین با استاندارد فراتر از استاندارد یورو ۵ را عظیم ترین اقدام محیطی زیستی پالایشگاه ستاره خلیج فارس عنوان کرد و گفت: «علاوه بر این در احداث پالایشگاه نیز بسته های حفاظتی تدارک دیده شده است تا کمترین آسیب به محیط زیست وارد شود». او بررسی پارامترهای زیست محیطی قبل از راه اندازی واحدهای عملیاتی را یکی از ارکان اساسی حفظ محیط زیست در مناطق صنعتی عنوان کرد و افزود: «عقد قرارداد با سازمان مدیریت پسماند جهت تحویل پسماندهای عادی، صنعتی و بیمارستانی به صورت تفکیک شده، تدوین روش های مدیریت پسماند و هدف گذاری کمی جهت کاهش زباله را دنبال می کنیم».

دادور ستاره خلیج فارس را یکی از صنایع سبز کشور خواند و تصریح کرد: «هوای خروجی دودکشها به صورت مستمر توسط آزمایشگاه معتمد سازمان محیط زیست اندازه گیری می شود که بیانگر عدم آلودگی دودکش های پالایشگاه است».

وی اضافه کرد: «به عنوان مثال حد مجاز NOX، ۳۷۶ میلی گرم در نانومتر مکعب است که در بالاترین حد آلودگی کوره های پالایشگاه این عدد به ۵۳ می رسد».

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس ادامه داد: «حد استاندارد CO ۵۰۰ میلی گرم در نانومتر مکعب و حد استاندارد SO2 ۷۵۲ میلی گرم در نانومتر مکعب است که این مقادیر برای پالایشگاه ستاره خلیج فارس



به ترتیب ۶۷ و صفر میلی گرم در نانومتر مکعب در آزمایشگاه معتمد اندازه گیری شده است.»

او ادامه داد: «همچنین جهت پایش بیشتر خروجی دودکش‌ها، دستگاه آنالایزر پرتابل خریداری شده و اقدامات لازم جهت نصب سیستم پایش لحظه‌ای صورت گرفته است و احداث ایستگاه سنجش هوای محیطی در پالایشگاه نیز در حال انجام است.»

وی به اقدام نوین این شرکت در حفاظت از محیط زیست نیز اشاره کرد و افزود: «در ماه‌های اخیر شرکت نفت ستاره خلیج فارس در راستای عمل به مسئولیت‌های اجتماعی، وظایف محیط‌زیستی و هم‌گرایی با حرکت جهانی گسترش مدیریت سبز در صنعت نفت، بر آن شده است تا ضمن همکاری نزدیک با انجمن مدیریت سبز ایران، اهداف بنیاد جهانی انرژی را دنبال کند و در قالب پروژه «مدیریت سبز، رد پای آب و رد پای کربن» در راستای بهینه‌سازی مصرف منابع از یک‌سو و کاهش آلودگی‌های زیست‌محیطی از سوی دیگر گام بردارد تا در این زمینه نیز پیشگام باشد.»

شرکت نفت ستاره خلیج فارس در پایان بیان داشت: «همچنین استقرار استاندارد مدیریت انرژی (ایزو ۵۰۰۰۱) در راستای ایجاد و بهینه‌سازی سیستم‌ها و فرآیندهای لازم به منظور بهبود عملکرد انرژی در پالایشگاه ستاره خلیج فارس یکی دیگر از اقدامات اساسی در حال انجام است.»

← صیانت از هوای پاک با کاهش ۵۸ درصدی گازهای ارسالی به مشعل‌های پالایشگاه نفت بندرعباس

با اجرای فاز اول پروژه مدیریت گازهای مشعل (FGM) در شرکت پالایش نفت بندرعباس در ۹ ماه نخست امسال گازهای ارسالی به مشعل‌های پالایشگاه ۵۸ درصد کاهش یافت.

پروژه مدیریت گازهای مشعل در دو فاز تعریف شده است که فاز اول پروژه به شناسایی منابع ارسال گاز به مشعل و اجرای راهکارهای پیشگیرانه برای کاهش میزان گاز ارسالی به مشعل اختصاص دارد و در فاز دوم، طراحی و ساخت سامانه بازیافت گازهای ارسالی به مشعل اجرایی خواهد شد.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: «مقدار گازهای ارسالی به مشعل‌های پالایشگاه (فلرینگ) در سال ۹۸ معادل ۴۱ هزار و ۷۸۷ تن بود که با اجرای فاز اول پروژه مدیریت گازهای مشعل، در ۹ ماهه نخست سال ۹۹ این میزان به ۱۳ هزار ۱۶۷ تن رسید که به صورت میانگین معادل ۵۸ درصد کاهش دارد.»

مهندس نامور با اشاره به اینکه کاهش ضایعات هیدروکربوری و کاهش تولید و انتشار آلاینده‌های زیست محیطی از اهداف مهم این پروژه است، افزود: «با اجرای فاز اول علاوه بر صرفه‌جویی انرژی معادل

۸۵ میلیون متر مکعب نرمال گاز طبیعی در سال، از انتشار بیش از ۱۷۰ هزار تن انواع آلاینده شامل دی اکسید کربن (CO₂)، متان (CH₄)، اکسید نیترو (N₂O)، اکسیدهای گوگرد (SO_x)، اکسیدهای نیتروژن (NO_x)، مونوکسید کربن (CO) و ذرات معلق (SPM) جلوگیری می‌شود.»

او افزود: «با اجرای این پروژه مهم علاوه بر دستاوردهای زیست محیطی می‌توان به موفقیت شرکت پالایش نفت بندرعباس در کسب جایزه جهانی انرژی (Energy Globe) به عنوان تنها پالایشگاه ایرانی موفق در کسب این افتخار و دستاورد بین المللی در شرایط سخت و ظالمانه تحریم‌ها نیز اشاره کرد.»

← کاهش انتشار گازهای گلخانه‌ای در پالایشگاه نفت بندرعباس با پایبندی به استانداردهای زیست محیطی

با رعایت الزامات زیست محیطی و توجه به کاهش آلاینده‌های هوا، میزان انتشار گازهای گلخانه‌ای در شرکت پالایش نفت بندرعباس در ۹ ماهه نخست امسال نسبت به مدت مشابه پارسال معادل ۱۰ درصد کاهش یافت.

رئیس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: «با انجام پایش‌های گوناگون و صرفه‌جویی و بهینه‌سازی در مصرف سوخت و انرژی و انجام بهینه‌سازی فرآیندهای تولید، میزان انتشار گازهای گلخانه‌ای در ۹ ماهه نخست امسال با کاهش ۱۰ درصدی به یک میلیون و ۶۴۴ هزار تن رسید.»

مهندس نعمت‌الهی افزود: «این شرکت با رویکرد کاهش و کنترل تأثیرات زیست محیطی، به حفاظت و صیانت از محیط زیست توجه ویژه دارد و در این مسیر با استقرار سیستم حفاظت از مدیریت محیط زیست ISO14001 اقدامات مناسبی را در این بخش اجرایی کرده است به گونه‌ای که میزان انتشار آلاینده‌ها همواره کمتر از استانداردهای سازمان محیط زیست بوده است.»

وی با بیان این که رعایت استانداردهای مربوط به آلاینده‌های هوا و جلوگیری از انتشار آنها در ارتباط مستقیم با مدیریت بهینه فرآیندهای احتراقی است بیان داشت: «بر اساس اندازه‌گیری‌های به عمل آمده از سوی آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست که در قالب طرح خوداظهاری به صورت فصلی انجام می‌گیرد، میانگین غلظت خروجی آلاینده‌های CO و NO_x و SO₂ از دودکش‌های پالایشگاه امسال نسبت به سال ۹۸ به ترتیب ۴۱، ۱۶ و ۴۴ درصد کاهش یافته است.»

رئیس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس با اشاره به اهداف و چشم‌انداز این شرکت در حوزه صیانت از محیط زیست گفت: «شرکت پالایش نفت بندرعباس با اختصاص اولویت

رئیس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس: «با انجام پایش‌های گوناگون و صرفه‌جویی و بهینه‌سازی در مصرف سوخت و انرژی و انجام بهینه فرآیندهای تولید، میزان انتشار گازهای گلخانه‌ای در ۹ ماهه نخست امسال با کاهش ۱۰ درصدی به یک میلیون و ۶۴۴ هزار تن رسید»



علاوه بر پایش و نمونه برداری‌های منظم سه ماهه از غلظت آلاینده‌های خروجی از ۳۱ دودکش فرآیندی و یوتیلیتی که توسط آزمایشگاه معتمد سازمان حفاظت محیط زیست و با نصب آنالایزر پرتابل اندازه‌گیری به عمل می‌آید، با نصب آنالایزر آنالین بر روی پنج دودکش اصلی فرآیندی، غلظت آلاینده‌های خروجی از دودکش‌ها به صورت لحظه‌ای رصد شده و داده‌های حاصل به صورت آنالین برای سازمان حفاظت محیط زیست ارسال می‌شود.

وی افزود: «سامانه آنالین پایش گازهای خروجی در مقایسه با دستگاه‌های اندازه‌گیری آلودگی از دقت و حساسیت بالاتری برخوردار بوده و پارامترهایی مانند گازها، ذرات خروجی و دما را به طور آنالین پایش و گزارش می‌کند و در همین راستا با توجه به الزام سازمان محیط زیست مبنی بر لزوم وجود آنالایزر اکسیژن برای بررسی و کنترل دقیق گازهای مورد پایش سامانه آنالین دودکش‌ها، آنالایزر اکسیژن بر روی دودکش واحد SRP بمنظور تنظیم جریان اکسیژن در فرآیند احتراق و کنترل حداکثری آلاینده‌های خروجی نصب گردیده است.»

رئیس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس مدیریت مصرف انرژی را نیز در راستای برنامه‌های حفاظت از محیط زیست عنوان کرد و تصریح کرد: «بهینه‌سازی انرژی به معنی جلوگیری از هدر رفت انرژی و کاهش در مصرف سوخت و در نهایت کاهش میزان انتشار آلاینده‌ها است که این

مطابق با استانداردهای جهانی شد.»

وی در ادامه با اشاره به جلوگیری از انتشار بیش از ۱۷۰ هزار تن در سال عوامل آلاینده جوی با پروژه مدیریت گازهای مشعل در پالایشگاه بندرعباس تصریح کرد: «به طور کلی از جنبه‌های زیست محیطی این پروژه‌ها می‌توان به حذف باران‌های اسیدی، جلوگیری از فرسایش خاک و سطوح ساختمان‌ها و همچنین مقابله با گرمایش جهانی و تاثیرات خطرناک آنها بر روی اکوسیستم اشاره کرد.»

رئیس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس افزود: «در ادامه برنامه‌های صیانت از محیط زیست، ماده شیمیایی بروموکلرودی‌فلوئورومتان (BCF) یا هالون ۱۲۱۱ که در مخازن با سقف شناور به عنوان عامل اطفای حریق استفاده می‌شود، به منظور جلوگیری از تخریب لایه اوزون، با عامل تری‌فلوئوریدومتان (CF3I) تعویض گردید. همچنین در راستای ممنوعیت ملی و بین‌المللی در استفاده از گاز FM200 در مراکز دیستانت‌تر از سال ۲۰۲۲ بدلیل تاثیرات سوء بر محیط زیست، در طراحی و راه اندازی دیستانت‌تر جدید پالایشگاه از سیستم اطفاء حریق مبتنی بر گاز NAF S۱۲۵ استفاده شد که سازگار با شاخص‌های زیست محیطی بوده و تأثیر منفی بر انسان، اکوسیستم طبیعی و لایه ازن ندارد. مهندس نعمت الهی گفت: «به منظور پایش لحظه‌ای غلظت آلاینده‌های خروجی از دودکش‌ها

به تولید پاک و عاری از هرگونه آلودگی، ضمن انجام پایش‌های مستمر و مؤثر پارامترهای زیست محیطی، شناسایی و ارزیابی جنبه‌های زیست محیطی در طرح‌ها (EIA)، پروژه‌ها و فرآیندهای عملیاتی و تولیدی (EFMEA)، از تأثیر استفاده بهینه و حداکثری از ابزارهای بازدارنده آلودگی همچون استفاده از انرژی‌های پاک، توسعه فضای سبز، مدیریت پسماندهای صنعتی و ویژه، مدیریت کاهش ریزگردها و ذرات آلاینده و مدیریت انرژی غافل نبوده و علی‌رغم پایین بودن میانگین انتشار پارامترهای هوا (محیط، صنعتی) و میزان خروجی‌ها منطبق و پایین‌تر از حدود مجاز استاندارد، پروژه‌های بهبود و اقدامات حفاظت از محیط زیست را با هدف رفع بزرگترین چالش زیست محیطی یا همان آلودگی هوا به اجرا در آورده است.»

مهندس نعمت الهی با اشاره به پروژه‌های اجرا شده با در نظر گرفتن الزامات زیست محیطی در پالایشگاه نفت بندرعباس بیان داشت: «ارتقاء کیفیت فرآورده‌های بنزین و نفت گاز تولیدی در راستای حفظ و صیانت از محیط زیست به‌ویژه کاهش میزان گوگرد موجود در فرآورده‌ها و همچنین کاهش میزان انتشار آلاینده‌ها به محیط زیست به اجرا در آمد که موجب کاهش الفین، بنزن و سایر مواد آروماتیک در محصول نهایی بنزین تولیدی و گوگرد آن از حدود ۴۰۰ ppm به کمتر از ۱۰ ppm و کاهش میزان گوگرد نفت گاز از حدود ۱۰۰۰ ppm به کمتر از ۵۰ ppm

هدف با الزام، همدلی، خلاقیت و تعهد کارکنان در پالایشگاه بندرعباس محقق شده است».

مهندس نعمت الهی گفت: «برای این منظور می توان به ایجاد تغییرات در مبدل های واحد تقطیر ۰۱ و ۷۱ اشاره کرد که در مبدل های حرارتی E01060 و E71060 از بخار کم فشار برای گرم کردن سیال فرآیندی استفاده می شد که علاوه بر مصرف انرژی، با مشکلات عملیاتی و ایمنی نیز مواجه بود که با استفاده از ایده های خلاقانه و با جایگزینی بخار مصرفی با نفتی اختلاط در واحدهای تقطیر، مصرف بخار در این واحدها کاهش یافته و مشکلات عملیاتی مبدل ها نیز برطرف شد. همچنین رفع اشکال از عایق های بدنه کوره ها و تعویض عایق های معیوب حرارتی و مسیرهای داغ فرآیندی موجب کاهش تلفات انرژی و افزایش راندمان کوره شد که به نوبه خود منجر به کاهش مصرف سوخت و کاهش آلاینده ها شد».

وی با اشاره به برخی دستاوردهای شرکت پالایش نفت بندرعباس در حوزه محیط زیست از جمله دریافت تأییدیه عدم آلاینده گی از اداره کل محیط زیست هرمزگان، دریافت گواهینامه HSE Role Modeling از انجمن مدیریت سبز اروپا و دریافت جایزه سبز جهانی (GLOBAL GREEN AWARD) از انجمن مدیریت فرانسه افزود: «بر اساس اندازه گیری و کنترل های مستمر، این شرکت در پارامترهای زیست محیطی توانسته مقدار انتشار آلاینده ها را حتی کمتر از مقدار استانداردهای تعیین شده حفظ کند که این نشان از باور شرکت پالایش نفت بندرعباس به رعایت استانداردهای زیست محیطی و مسئولیت های اجتماعی در این بخش است و مدیریت شرکت نیز با جدیت به دنبال ادامه این روند و بهبود عملکرد در این حوزه است».

گزارشی از عملکرد پالایشگاه تبریز برای حفظ محیط زیست

شرکت پالایش نفت تبریز با آرمان قرار گرفتن در بین ۱۰ شرکت پتروپالایشی برتر آسیا با اعتبار جهانی در راستای انطباق با استانداردهای زیست محیطی و کیفی سازی محصولات در طول سال های اخیر پروژه های متعدد زیست محیطی با اعتبار بالغ بر ۱۲۰۰۰ میلیارد تومان انجام داده است که می توان به پروژه بنزین سازی جدید با هدف تولید بنزین یورو ۵ که مجهز به واحد جداسازی بنزن از بنزین تولیدی است که ضمن تأمین بنزن مصرفی پتروشیمی تبریز با حذف آن از بنزین تولیدی در راستای تولید سوخت پاک قدم برداشته است. تصفیه گازوئیل با هدف تولید گازوئیل یورو ۵ در منطقه شمال غرب، پروژه های باز یافت و تصفیه گاز های ارسالی به مشعل پالایشگاه (FGR) در راستای کنواسیون بین المللی CDM، پروژه گرانول سازی گوگرد تولیدی به

منظور کاهش انتشار ریزگردها، نصب سیستم های پایش آنلاین در خروجی منابع ثابت احتراقی در راستای رعایت بند ب ماده ۱۹۲ قانون برنامه پنجم توسعه اشاره کرد.

ضمناً پروژه های شاخص دیگری در بخش مدیریت آلودگی هوا در دست اجراست که می توان از پروژه های احداث واحد Tail Gas Cleanup با اعتبار بالغ بر ۱۲ میلیون یورو و پیشرفت فیزیکی نزدیک ۷۰ درصد با هدف کاهش آلاینده های زیست محیطی و احداث واحد گوگرد سازی جدید (SRP) با اعتبار بالغ بر ۱۷ میلیون یورو پیشرفت فیزیکی حدود ۳۰ درصد نام برد.

در بخش مدیریت پساب لازم به توضیح است که واحد تصفیه خانه این شرکت به عنوان یکی از پیشرفته ترین تکنولوژی سیستم بازیافت آب در کشور بوده که طی فرآیند دوبله سازی و افزایش راندمان پساب های صنعتی و بهداشتی تولیدی داخل شرکت را بطور همزمان تصفیه کرده و آب تصفیه شده بدون ارسال به منابع پذیرنده بصورت سیکل بسته به واحد کولینگ ارسال می شود. در راستای مدیریت بحران کمبود آب نیز می توان به پروژه نوسازی سیستم خنک کننده پالایشگاه در جهت مصرف آب تأمین که در دی ماه سال جاری با اعتبار بالغ بر ۶ میلیون یورو به بهره برداری رسیده است اشاره کرد.

در بخش مدیریت خاک و آب های زیرزمینی نیز می توان به اقدامات شاخصی همچون طراحی شبکه پایش آب های زیرزمینی توسط دانشگاه تبریز و اجرای حفر گمانه های پایشی به منظور پایش منظم آب های زیرزمینی در راستای شناسایی و کنترل منابع آلاینده احتمالی، پروژه پاکسازی خاک های آلوده و پروژه اصلاح، بازسازی و عایق بندی حوضچه های تبخیر مورد استفاده در مواقع اضطراری اشاره کرد.

در بحث مدیریت پسماند، مدیریت صحیح و اصولی کلیه پسماندهای تولیدی در داخل شرکت (پسماندهای فرآیندی و غیر فرآیندی) بر اساس روش های اجرایی و دستورالعمل های مدیریت پسماندها وزارت نفت و سازمان محیط زیست صورت می پذیرد. بر این اساس پسماندهای عادی (اداری/ شهری) به صورت روزانه به سازمان مدیریت پسماند شهرداری ارسال شده و پسماندهای صنعتی و ویژه تولیدی نیز به صورت موردی در قالب عقد قرارداد با شرکت های مجاز و صلاحیت دار سازمان محیط زیست جهت دفع اصولی ارسال می شود. ضمناً اطلاعات مربوط به مشخصات تمامی پسماندهای تولیدی در سامانه جامع محیط زیست کشور به آدرس iranemp.ir ثبت و بارگذاری می شود.

از جمله اقدامات شاخص در این زمینه می توان به پروژه آب گیری، هضم و تفکیک لجن های آهکی -

نفتی و بیولوژیکی که در سال ۹۳ با هدف کاهش تولید پسماند و استفاده مجدد به بهره برداری رسیده است، اشاره کرد.

ضمناً در راستای ارتقاء کیفیت محصولات سنگین و ته مانده برج تقطیر شرکت مطالعات طرح جامع با رویکرد کاهش تولید نفت کوره به زیر ۵ درصد با اعتبار بالغ بر ۱/۲ میلیارد یورو تعریف شده که این طرح بزرگ با صرف هزینه ۱۲،۵ میلیون یورو در مرحله اخذ لیسانس و مطالعات پایه و گسترده با پیشرفت فیزیکی حدود ۵ درصد در دستور کار این شرکت است.

اقدامات پالایشگاه لاوان برای صیانت از محیط زیست

پروژه های انجام شده و در دست اقدام شرکت پالایش نفت لاوان در زمینه حفاظت از محیط زیست و بهینه سازی مصرفی انرژی که منجر به کاهش انتشار گازهای گلخانه ای می شود، به شرح زیر است:

۱. به حداقل رساندن گازهای آلاینده حاصل از احتراق در مشعل ها توسط سیستم تزریق بخار پرفشار

۲. تولید نسبی بیشتر فرآورده های با کیفیت نظیر بنزین و نفت گاز با استاندارد یورو ۵ نسبت به نفت کوره (مازوت) که موجب بهره برداری حداکثری از خوراک و به حداقل رساندن سوخت و ضایعات پالایشگاه می شود

۳. دریافت گازهای ترش حاوی گاز سمی S₂H₂ از تأسیسات شرکت نفت فلات قاره و تصفیه و تبدیل آن به گوگرد جامد گرانوله بدون هرگونه آلودگی زیست محیطی در واحد بازیافت گوگرد شرکت پالایش نفت لاوان

۴. بهینه سازی مصرف انرژی از طریق نصب و راه اندازی پروژه توربین بخار Back Pressure و تله های بخار

۵. انجام پایش های مستمر از منابع آلاینده ثابت هوا، پساب های صنعتی و بهداشتی، گازها و ذرات معلق محیطی و همچنین سنجش صوت زیست محیطی به صورت فصلی بر اساس ضوابط خوداظهاری در پایش سازمان توسط آزمایشگاه های معتمد به منظور حصول اطمینان از عدم آلاینده گی تجهیزات

۶. نصب و پایش مداوم آنالایزر آنلاین گازهای خروجی از دودکش واحد تقطیر ۲ و انجام تشریفات مناقصه خرید فاز دوم دستگاه های آنالایزر آنلاین آلاینده های هوا و پساب

۷. اجرای پروژه تقویت ظرفیت نهادی در مدیریت مواد شیمیایی و پسماندها از طریق نظریه تولید محصول پاک در راستای اجرای کنوانسیون های محیط زیستی در صنعت نفت ایران در شرکت پالایش نفت لاوان با مشارکت پژوهشگاه صنعت نفت



در گفت و گو با مدیر عامل پالایشگاه اصفهان مطرح شد:

بومی شدن کاتالیست بنزین واحد ایزومریزاسیون پالایشگاه اصفهان

مدیرعامل شرکت پالایش نفت اصفهان می گوید: «برای نخستین بار در تاریخ صنعت پالایش نفت ایران، متخصصان ایرانی بر دانش فنی و تولید راهبردی ترین کاتالیست تولید بنزین دست یافتند و بر این اساس تلاش برای اقتصاد مقاومتی منتج به بومی شدن کاتالیست بنزین واحد ایزومریزاسیون پالایشگاه اصفهان شد.» مرتضی ابراهیمی همچنین می افزاید: «پالایشگاه اصفهان با حمایت از تولید داخلی و الهام از اقتصاد مقاومتی و با پرداخت هزینه های تحقیقاتی پروژه تولید این کاتالیست خاص، موفق به تولید داخلی و بومی سازی ساخت این کاتالیست راهبردی در داخل کشور شده و با افتخار اعلام می کنیم که هنوز هم بعد از ۵-۶ سال کار مداوم، کاتالیست تولید شده از کیفیت بی نظیری برخوردار است.» مشروح گفت و گو با مرتضی ابراهیمی در زیر می آید:

گازوئیل با هزینه ای معادل ۴۹۵ میلیون یورو و ۳۱۹۱ میلیارد تومان انجام می گیرد.

درباره طرح مهم زیست محیطی گوگردزایی پالایش نفت اصفهان توضیح دهید.

پروژه گوگردزایی از تهمانده برج های تقطیر در خلاء (RHU) یکی از مهم ترین طرح های زیست محیطی کشور به حساب می آید. هدف از اجرای این طرح حذف ترکیبات گوگردی از تهمانده برج های تقطیر است که انشاء الله در سال ۱۴۰۳ به بهره برداری خواهد رسید.

در سال گذشته واحد تقطیر و گاز مایع شماره ۳ در پالایشگاه اصفهان به بهره برداری رسید و در مدار تولید قرار گرفت، راه اندازی این طرح در رفع گلوگاه های تولید، چابک سازی، کاهش ریسک و استمرار تولید این شرکت پالایشی چه آثاری داشته است؟

شرکت پالایش نفت اصفهان با هدف افزایش ضریب ایمنی واحدهای عملیاتی و توجه ویژه به الزامات زیست محیطی،

- مسئولیت های اجتماعی شرکت پالایش نفت اصفهان
- یا مأموریت سازمان گره خورده و در هم آمیخته است. پالایشگاه اصفهان به عنوان یکی از بزرگترین و استراتژیک ترین صنایع کشور، وظیفه دارد به عنوان یک مسئولیت اجتماعی، سوخت مورد نیاز جامعه و مردم را با کیفیت های استاندارد تهیه کند

یکی از مهم ترین و بزرگ ترین طرح های در دست اجرای صنعت پالایش نفت ایران، راه اندازی طرح تصفیه گازوئیل پالایشگاه نفت اصفهان است. درباره آخرین وضعیت اجرای این طرح ملی، زمان بندی بهره برداری، حجم سرمایه گذاری و اهداف زیست محیطی و اقتصادی تولید گازوئیل با استاندارد یورو پنج توضیحاتی بدهید؟

با اجرای پروژه تصفیه گازوئیل، تمام ۲۰ میلیون لیتر گازوئیل تولیدی شپنا مطابق با استاندارد بین المللی یورو ۵ خواهد شد. طرح تصفیه گازوئیل، در حال نهائی شدن مراحل نصب و پیش راه اندازی است و هدف از اجرای آن بهبود فرآیندهای عملیاتی و افزایش کیفیت سوخت های تولیدی و حذف ترکیبات سولفور از دیزل تولیدی و تصفیه گازوئیل است. با بهره برداری رسمی از طرح که سال آینده انجام خواهد شد، گازوئیل یورو با حذف ترکیبات گوگردی از ۱۰ هزار به ۱۰ PPM، تولید خواهد شد. طرح تصفیه

ارتقای کیفیت محصولات به استانداردهای یورو ۵ و در نهایت افزایش سودآوری پروژه‌های خود را تعریف و اجرا می‌کند که در این زمینه می‌توان به واحدهای تقطیر و گاز مایع شماره ۳ اشاره کرد که در سال گذشته با هدف کاهش تنگناهای عملیاتی و کاهش بار ترافیکی خوراک نفت خام در واحدهای تقطیر راه‌اندازی شد. هزینه این پروژه ۴۰ میلیون یورو و ۴۱۵ میلیارد تومان بوده است.

اما در مورد ویژگی‌های در سرویس قرار گرفتن واحد تقطیر III و گاز مایع III باید گفت که ظرفیت واحد تقطیر III طبق طراحی ۱۲۰,۰۰۰ بشکه در روز است.

ظرفیت واحدهای تقطیر موجود (یک و دو) هر کدام حدود ۱۴۰,۰۰۰ بشکه در روز است که بالاتر از حد طراحی و عمدتاً تجهیزات با مشکلات عملیاتی و تعمیراتی مواجه هستند. لذا با در سرویس قرار گرفتن واحد تقطیر III ظرفیت هر کدام از واحدهای تقطیر I و II به ۱۲۰,۰۰۰ بشکه در روز کاهش یافت و ظرفیت کلی واحدهای تقطیر ۳۶۰,۰۰۰ بشکه در روز شد. با کاهش ظرفیت واحدهای موجود و کاهش بار حرارتی و هیدرولیکی تجهیزات و برج‌ها امکان افزایش و تولید محصولات سبک (بنزین، نفت سفید، گازوئیل) بیشتر شد. ریسک‌های عملیاتی در واحدهای موجود کاهش یافته و ضریب ایمنی افزایش یافت. بار حرارتی و هیدرولیکی کوره‌های تقطیرهای موجود جزو معضلات عملیاتی و تعمیراتی است و در همه تعمیرات اساسی تعداد زیادی از Tube‌های کوره‌های موجود تعویض می‌شوند. با کاهش ظرفیت آن‌ها و بهبود دمای پیش‌گرمایش آن‌ها مصرف انرژی (سوخت) کاهش می‌یابد. با توجه به کاهش ظرفیت واحدهای موجود، زمان عمر کارکرد تجهیزات بیشتر خواهد شد و هزینه‌های عملیاتی و تعمیراتی کاهش می‌یابد. واحد تقطیر III با ظرفیت ۱۲۰,۰۰۰ در روز با سیستم‌های جدید ابزار دقیق و با تکنولوژی جدید بخصوص در سیستم کوره‌ها امکان افزایش محصولات سبک (بنزین، نفت سفید، گازوئیل) را فراهم کرده است. واحد تقطیر III حدود ۳۷۰۰۰ بشکه در روز بنزین‌های سبک و سنگین تولید خواهد کرد که مستقیم به واحد بنزین‌سازی هدایت می‌شود و تقریباً حدود ۶۵-۶۰ خوراک واحدهای بنزین‌سازی را تأمین می‌کند. با راه‌اندازی واحد گاز مایع III ظرفیت واحدهای گاز مایع موجود کاهش یافت و مشکل هیدرولیکی و حرارتی واحدهای موجود به دلیل افزایش ظرفیت آن‌ها مرتفع شد. پس از راه‌اندازی واحد تقطیر III عملاً واحدهای کاهش‌گر انرژی موجود از مد عملیاتی نفت خام خارج شده و در مد عملیاتی اصلی قرار گرفت، لذا کیفیت سوخت سنگین پالایشگاه افزایش یافته و نیازی به اضافه کردن مواد سبک در جهت کاهش ویسکوزیته سوخت سنگین نیست.

مدیریت مصرف «آب» و استفاده از پساب یکی از سیاست‌های کلیدی مدیریت شرکت پالایش نفت اصفهان در سال‌های اخیر است. مهم‌ترین برنامه‌های مدیریت مصرف آب و جایگزینی پساب با بخشی از آب مصرفی پالایشگاه چیست؟

برای نخستین بار در کشور، پروژه ملی زیست‌محیطی تصفیه و استفاده صنعتی از فاضلاب شهری در شرکت پالایش نفت اصفهان با رویکرد کاهش مصرف منابع (آب شرب) با ظرفیت ۷۵۰ مترمکعب در ساعت راه‌اندازی شده است. در جهت صیانت از منابع ملی و با توجه به بحران آب در استان اصفهان، به‌منظور مصرف بهینه از این مایه حیات، این شرکت استفاده از پساب شهری را با هدف

تولید آب صنعتی مورد نیاز طرح‌ریزی و اجرا کرده است. بر اساس برنامه‌ریزی‌ها، انتقال و تصفیه پساب شاهین‌شهر با همکاری دو شرکت توانمند داخلی در سه مرحله ساخت ایستگاه پمپاژ پساب در محل تصفیه‌خانه، احداث خط انتقال پساب به پالایشگاه و ساخت تصفیه‌خانه در محل این شرکت انجام گرفته به طوری که ظرفیت تصفیه ۷۵۰ مترمکعب بر ساعت پساب شهری را داراست. این پروژه ظرف مدت ۲۴ ماه و صرف هزینه‌ای بالغ بر ۱۰۰ میلیارد تومان در محل شرکت پالایش نفت اصفهان انجام شده است.

پالایشگاه نفت اصفهان جزو نخستین شرکت‌های پالایشی و حتی پتروشیمی

کشور بوده که نسبت به بومی‌سازی و ایرانی‌سازی کاتالیست، مواد شیمیایی مصرفی و تجهیزات وارداتی اقدام کرده، دستاوردهای این شرکت پالایشی در بومی‌سازی کالا و تجهیزات مصرفی و وارداتی از خارج کشور چه بوده است؟

در جریان احداث پروژه بنزین‌سازی که با رویکرد زیست‌محیطی و با هدف بهبود بخشیدن به کیفیت بنزین تولیدی انجام می‌شد، برای نخستین بار در تاریخ صنعت پالایش نفت ایران، متخصصان ایرانی بر دانش فنی و تولید راهبردی‌ترین کاتالیست تولید بنزین دست یافتند و بر این اساس تلاش برای اقتصاد مقاومتی منتج به بومی شدن کاتالیست بنزین واحد ایزومریزاسیون پالایشگاه اصفهان شد. برای توضیح بیشتر باید بگوییم که در سال ۱۳۹۲ هر سه واحد مجتمع بنزین‌سازی تصفیه هیدروژنی نفتا (NHT)، ایزومریزاسیون (ISO)، تبدیل کاتالیستی با احیای مداوم (اکتانایزر CCR) آماده شده بود، اما از آنجایی که تولید کنندگان مورد نیاز کاتالیست واحد ایزومریزاسیون (دو کشور آمریکا و فرانسه) از تحویل کاتالیست به ایران خودداری می‌کردند، تا سال ۱۳۹۴ این مجتمع به بهره‌برداری کامل نرسیده بود، خوشبختانه پالایشگاه اصفهان با حمایت از تولید داخلی و الهام از اقتصاد مقاومتی و با پرداخت هزینه‌های تحقیقاتی پروژه تولید این کاتالیست خاص، موفق به تولید داخلی و بومی‌سازی ساخت این کاتالیست راهبردی در داخل کشور شد. در حال حاضر با افتخار اعلام می‌کنیم که هنوز هم بعد از ۵-۶ سال کارکرد مداوم، کاتالیست تولید شده از کیفیت بی‌نظیری برخوردار است.

همچنین در جهت بومی‌سازی و ایرانی‌سازی کاتالیست می‌توان به موارد زیر اشاره کرد: تولید کاتالیست HTSC- High Temp. Shift Catalyst ; که قبلاً از تولید کنندگان هندوستان خریداری می‌شد و در حال حاضر از شرکت‌های دانش‌بنیان ایرانی خریداری می‌شود.



- پروژه گوگردزایی از
- ته‌مانده‌برج‌های
- تقطیر در خلاء (RHU)
- یکی از مهم‌ترین
- طرح‌های
- زیست‌محیطی کشور
- به حساب می‌آید.
- هدف از اجرای این
- طرح حذف ترکیبات
- گوگردی از ته‌مانده
- برج‌های تقطیر است
- که انشاءالله در سال
- ۱۴۰۳ به بهره‌برداری
- خواهد رسید

تولید کاتالیست ISOMERIZATION؛ که در انحصار دو تولیدکننده اروپایی و آمریکایی است و در حال حاضر از شرکت‌های دانش‌بنیان ایرانی خریداری می‌شود. تولید Sulfur Guard که قبلاً از تولیدکنندگان اروپایی خریداری می‌شد و در حال حاضر شرکت‌های دانش‌بنیان ایرانی خریداری می‌شود. تولید مولکولارسیو که قبلاً از تولیدکنندگان چینی خریداری می‌شد و در حال حاضر از شرکت‌های دانش‌بنیان ایرانی خریداری می‌شود. برنامه‌ریزی و حمایت از شرکت‌های تولیدکننده داخلی جهت تولید کاتالیست UNIFINER و DHT و PLATFORMER، کمپرسکاتالیست واحد TGT پروژه جنوبی، کاتالیست واحد DHT، حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان و خرید مواد شیمیایی تصفیه آب بویلرها و برج‌های خنک‌کننده، حمایت از شرکت‌های دانش‌بنیان و خرید مواد شیمیایی بالاسری. برج‌های تقطیر، تولید کلیه فلزی قطعات پمپ؛ باید این مطلب را اضافه کنم که شرکت پالایش نفت اصفهان در رابطه با بومی‌سازی قطعات و تجهیزات و استفاده از همه ظرفیت‌های کشور تمام‌مقدار ایستاده است.



مهم‌ترین اقدامات شرکت پالایش نفت اصفهان در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی چه بوده است؟

مسئولیت‌های اجتماعی شرکت پالایش نفت اصفهان با مأموریت سازمان‌گره خورده و در هم آمیخته است. پالایشگاه اصفهان به عنوان یکی از بزرگترین و استراتژیک‌ترین صنایع کشور، وظیفه دارد به عنوان یک مسئولیت اجتماعی، سوخت مورد نیاز جامعه و مردم را با کیفیت‌های استاندارد تهیه کند. همین احساس مسئولیت اجتماعی و تعلق عمیق به جامعه و مردم باعث شده تا مدیریت پالایشگاه در مسیر بهبود کیفیت فرآورده‌های تولیدی گام بردارد و فرآورده‌هایی تولید کند که کمترین آثار مخرب را به محیط زیست و جامعه داشته باشد.

به غیر از جنبه‌های فوق، شرکت پالایش نفت اصفهان، همواره خود را در مقابل مصائب و مشکلات اجتماعی مردم مسئول می‌داند و در راستای همین مسئولیت‌های خطیر اجتماعی و مدنی اقدامات زیادی انجام داده که از آن جمله می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

پیوستن به کاروان همدلی و مواسات و اهدای ۱۵۰۰ دستگاه تبلت به دانش‌آموزان نیازمند تحت حمایت کمیته امداد امام خمینی (ره) استان اصفهان، کمک‌های مالی به بهسازی میدان استقلال اصفهان، به اداره بهزیستی شاهین‌شهر و میمه، کمک میلیون‌ها به آزادی زندانیان جرائم غیر عمد آزادی زندانیان (اصفهان)، کمک میلیاردی به سیل‌زدگان ایام نوروز سال‌های گذشته، کمک میلیاردی به زلزله‌زدگان کرمانشاه و بازسازی دوباب مدرسه در مناطق زلزله‌زده کرمانشاه، کمک به تکمیل پروژه کلینیک فرهنگیان (پایگاه سلامت) شاهین‌شهر، کمک به پروژه‌های عمرانی استان اصفهان (خمینی‌شهر) و... مشارکت در پروژه‌های شاهین‌شهر اصفهان (تکمیل ورزشگاه) و...

از سال گذشته نیز با توجه به شیوع ویروس کرونا این شرکت فعالیت‌های زیر را انجام داده و می‌دهد:

- کمک مالی ۹ میلیارد تومانی در جهت مقابله با کرونا، شهرداری اصفهان (۶ میلیارد تومان) و دانشگاه علوم پزشکی اصفهان (۳ میلیارد تومان).
- تولید و توزیع بیش از ۳۰۰ هزار لیتر ماده ضدعفونی‌کننده برای

سازمان‌ها و ادارات متقاضی اصفهان.

- تهیه بسته‌های بهداشتی اعم از ماسک، ژل و اسپری ضدعفونی‌کننده و توزیع در بین همکاران و همچنین اهدای اقلام بهداشتی به بیمارستان‌ها؛ بسته‌های بهداشتی شامل ماسک، دستکش لاتکس، ژل ضدعفونی‌کننده دست و...

شرکت پالایش نفت اصفهان در فصل زمستان و در راستای پیشگیری و کنترل آلاینده‌های جوی اقدامات

زیست‌محیطی زیر انجام داده است:

- استفاده از گاز طبیعی تولیدی پالایشگاه در جهت احتراق در کوره‌ها علیرغم عدم صرفه اقتصادی و منع استفاده از سوخت مایع به دلیل شدت آلودگی، تغلیظ آلاینده‌ها و Shutdown های احتمالی.

- نصب و بهره‌برداری از سیستم اکونومایزر (پیش‌گرمکن) دیگ بخار B در واحد تولید بخار که منجر به کاهش مصرف سوخت، بهینه‌سازی سیستم احتراق و کاهش انتشار آلاینده‌های خروجی از این دیگ بخار شده است.

- پیگیری برای ترخیص آنالیزهای آنلاین پایش VOC از گمرک به جهت نصب و پایش پارامترهای BTEX در بخش هوا در ۵ نقطه از شرکت.

- نصب آنالیزهای اکسیژن بر روی کوره‌های واحد تبدیل کاتالیستی شماره یک شرکت به منظور تنظیم جریان اکسیژن در فرآیند احتراق و کنترل حداکثری آلاینده‌های خروجی از کوره‌های این واحد.

- تولید گازوئیل یورو ۴ و یورو ۵ از ۲ میلیون لیتر در روز به ۴ میلیون لیتر در روز افزایش یافته که با توجه به سهم خودروهای سنگین در آلودگی کلان‌شهرها این امر می‌تواند در کاهش آلودگی هوا مؤثر واقع شود.

- تولید روزانه حدود ۱۲ میلیون لیتر در روز بنزین یورو ۵ باهدف مصرف در کلان‌شهر اصفهان و توزیع توسط شرکت ملی پخش فرآورده‌های نفتی در سایر کلان‌شهرها.

- کاهش ظرفیت تصفیه نفت خام از ۳۷۰۰۰۰ بشکه در روز به ۳۶۰۰۰۰ بشکه در روز از ابتدای فصل زمستان و کاهش Load تجهیزات احتراقی (کوره‌ها).

- برگزاری جلسات با کارشناسان اداره کل حفاظت محیط‌زیست استان در خصوص ارائه مشخصات کلیه منابع احتراقی اعم از کوره‌ها و بویلرها و نصب آنالیزهای آنلاین پایش پارامترهای خروجی دودکش کوره‌ها به تعداد مناسب طبق دیدگاه کارشناسان اداره کل حفاظت محیط‌زیست استان اصفهان.

- استفاده از توان علمی دانشگاه‌های معتبر کشور (دانشگاه صنعتی اصفهان و دانشگاه صنعتی شریف) در مباحث گوناگون از جمله مبحث آلودگی هوا و تغییرات مورد نیاز به منظور کاهش انتشار آلاینده‌های هوا در قالب طرح ملی مپسا که تا پایان ماه جاری طرح مذکور به صورت قرارداد سه‌جانبه آغاز می‌شود.



در جریان احداث پروژه

بنزین سازی که با

رویکرد زیست‌محیطی

و با هدف بهبود

بخشیدن به کیفیت

بنزین تولیدی انجام

می‌شد، برای نخستین

بار در تاریخ صنعت

پالایش نفت ایران،

متخصصان ایرانی بر

دانش فنی و تولید

راهبردی‌ترین

کاتالیست تولید بنزین

دست یافتند

ستاره خلیج فارس؛ نماد خودباوری و توسعه در صنعت پالایشی کشور

داد و افزود: اگر با همین روند پیش برویم می‌توانیم تا سال ۱۴۰۱ به نرخ ریسک ۱٫۱ برسیم که در نوع اقدامی سترگ است.

راه‌اندازی مرکز تخصصی مشاوره

وی در تشریح چرایی و چگونگی راه‌اندازی سامانه مشاوره تلفنی «۲۳۰۰» در این پالایشگاه نیز اشاره کرد و افزود: این سامانه‌ی پیشرو ویژه کارکنان و خانواده‌های آنان است و با مشاوره‌های تخصصی در زمینه‌های پزشکی، بهبود روابط کار و مددکاری اجتماعی و روانشناسی فردی، خانوادگی، ازدواج، تحصیلی، شغلی و... به ارائه‌ی خدمات می‌پردازد.

تقویت ارتباط با مراکز علمی

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس بر ایجاد ارتباط مناسب بین این پالایشگاه و دانشگاه‌های معتبر کشور تأکید کرد و افزود: ارتباط تنگاتنگی با مراکزی مانند دانشگاه تهران، دانشگاه هرمزگان، اداره کل فنی و حرفه‌ای و همچنین بنیاد ملی نخبگان برقرار کردیم که این ارتباط در فرایندهای آموزشی، پژوهشی و معرفی نخبگان بسیار تأثیرگذار خواهد بود.

توزیع سه هزار بسته معیشتی

دادور در ادامه با اشاره به اقدامات کم‌نظیر شرکت نفت ستاره خلیج فارس در حوزه‌ی بهداشت و درمان، تأکید کرد: ادامه ساخت مدرن‌ترین و مجهزترین بیمارستان استان هرمزگان، حفاظت از زیست‌کره گننو و گونه‌ی در حال انقراض پلنگ ایرانی، ثبت رکورد اجرای بیش از ۷۰ هکتار فضای سبز، توزیع سه هزار بسته‌ی کمک‌های معیشتی و ده‌ها اقدام فرهنگی، اجتماعی، خیریه و مذهبی را در راستای عمل به مسئولیت‌های اجتماعی در یک سال گذشته انجام داده‌ایم.

استمداد برای تسهیل ورود به بازار سرمایه

دادور در پایان کمک به حل بدهی‌های ارزی این پالایشگاه را سبب تسهیل در ورود ستاره خلیج فارس به بازار بورس دانست و تأکید کرد: با توجه به افزایش نرخ تسعیر ارز، میزان تسعیر وام مزبور به ریال چیزی در حدود ۸۰ هزار میلیارد تومان خواهد بود که در حال حاضر با بانک مرکزی در حال مذاکره هستیم تا بتوانیم بازپرداخت این تسهیلات را به‌صورت ریالی کنیم که هنوز سازوکار ریالی شدن این وام‌های ارزی نهایی نشده است و همچنان پیگیر این موضوع هستیم.

بومی‌سازی قطعات حساس

وی در ادامه به موضوع بومی‌سازی قطعات حساس الکترونیکی پالایشگاه از جمله شیر برقی (Solenoid Valve)، ترانسسمیتر دما، شیر با عملکرد موتوری، تغییر کاربری برخی از مخازن در راستای بهبود فرآیند ذخیره‌سازی، اصلاح سیستم‌های کنترلی و بهینه‌سازی و افزایش ظرفیت در روند تولید با صرف کمترین هزینه اشاره کرد و گفت: با همت جوانان این پالایشگاه توانستیم تا از هدر رفت منابع مالی جلوگیری کنیم همچنین وابستگی به محصولات خارجی را کاهش دهیم.

تلاش در راستای توسعه

دادور ضمن اشاره به اجرای موفقیت‌آمیز مرحله‌ی نخست طرح افزایش ظرفیت و رفع گلوگاه‌های فزاینده سه‌گانه‌ی این پالایشگاه، خاطر نشان کرد: هم‌اکنون نیز اجرای پروژه‌های مختلف در راستای بهبود فرآیندها در پالایشگاه ستاره خلیج فارس در جریان است که می‌توان به پروژه ایستگاه گاز شمالی، ایستگاه کال، گیت ورودی پالایشگاه، ساخت دو دستگاه مخزن ذخیره‌سازی یک‌میلیون بشکه‌ای و پروژه انبار مرکزی اشاره کرد.

صرفه‌جویی ارزی

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس در ادامه از اجرای خط انتقال ۲۶ اینچ از این پالایشگاه به انبار نفت شهید رجایی خبر داد و گفت: بالغ‌برون سپاری این پروژه و اعتماد به توان دانش مهندسان و کارگران پالایشگاه ستاره خلیج فارس ۸۵ میلیارد ریال صرفه‌جویی صورت پذیرفت. وی اصلاح طراحی و ساخت مبدل‌های درایر واحد بنزین‌سازی این پالایشگاه با استفاده از ضایعات را نیز نشان از توانایی شگرفت مهندسان ستاره خلیج فارس دانست و گفت: در این مورد نیز ۱۸ میلیارد صرفه‌جویی ارزی انجام شد.

دستگاه برتر در حوزه پدافند غیرعامل

وی افزود: اهتمام و تلاش شبانه‌روزی همکاران گران‌قدرم سبب مصون‌سازی زیرساخت‌ها و مراکز ثقل بزرگ‌ترین پالایشگاه میعانات گازی جهان در برابر تهدیدات خصمانه دشمن در شرایط اضطرار شده و انتخاب به‌عنوان دستگاه برتر در حوزه پدافند غیرعامل نیز برجسته‌کننده‌ی همین موضوع است.

کاهش نرخ ریسک پالایشگاه

دادور از کاهش نرخ ریسک پالایشگاه ستاره خلیج فارس از ۱٫۳۵ به ۱٫۲ در روندی دوساله خبر

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس ضمن تشریح اقدامات یک‌ساله‌ی این پالایشگاه به‌نقشه‌ی راه درخشش ستاره خلیج فارس برای افزایش درخشش در صنعت پالایشی کشور پرداخت. «محمدعلی دادور» ضمن تبریک به مناسبت فرارسیدن ایام الله دهه‌ی فجر، پرسنل شرکت نفت ستاره خلیج فارس و خانواده ایشان را که با تحمل تمام مرارت‌ها و وظیفه‌ی خطیر حفاظت از امنیت سبد سوخت کشور را بر عهده دارند، مجاهدان اقتصادی ایران اسلامی خواند و افزود: تحریم‌های ناعادلانه علیه کشور صادرات فرآورده را با مشکل مواجه کرده و در نوسانات شدید قیمت فروش و میزان تقاضا نیز مؤثر بوده است با این حال در راستای ارزآوری تمام تلاش خود را به خرج داده‌ایم.

دستاوردهای صادراتی

دادور دستاوردهای صادراتی شرکت نفت ستاره خلیج فارس را سبب کم‌رنگ‌تر جلوه دادن اثرات ناشی از تحریم‌ها دانست و افزود: با توجه به حجم تولید فرآورده استراتژیک بنزین این پالایشگاه و عرضه آن از سوی شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران، کشور نه‌تنها از واردات این فرآورده بی‌نیاز شده و به خودکفایی رسیده بلکه به بزرگ‌ترین صادرکننده بنزین در منطقه مبدل شده و این موضوع کمک شایانی به کشور در دستیابی به اهداف صادراتی داشته است.

حضور درخشان در بازار بورس انرژی

وی به نقش آفرینی ویژه‌ی این پالایشگاه در بازار بورس انرژی نیز اشاره کرد و گفت: شرکت نفت ستاره خلیج فارس به سبب مقیاس تولید و تنوع فرآورده، نقشی تعیین‌کننده در بازار دارد و در فصل پاییز تنها در یک عرضه، ۱۴۰ هزار متریک-تن نفتای سبک عرضه شد و روزی تاریخی در بورس کشور رقم خورد. مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس افزود: تا به حال این حجم از فرآورده در رینگ داخلی به فروش نرسیده بود و امیدواریم همچنان با تلاش کارکنان خدمت و زحماتکش این پالایشگاه شاهد درخشش‌های بیشتر ستاره خلیج فارس در آسمان صنعت پالایشی کشور باشیم.

وی در تشریح اهمیت این عرضه‌ی تاریخی بیان داشت: این عرضه‌ی در راستای عمل به منویات مقام معظم رهبری مبنی بر ایجاد ارزش‌افزوده‌ی بیشتر و جلوگیری از خام‌فروشی صورت پذیرفت چراکه نفتای سبک خوراک پتروشیمی‌های کشور است و می‌تواند به تأمین خوراک صنایع پایین‌دستی و ایجاد جهش تولید در کشور کمک کند.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس مطرح کرد:

ارتقای کیفیت محصولات سنگین پالایشگاه در دستور کار پالایشگاه بندرعباس

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس چشم انداز این شرکت را دستیابی به جایگاه برتر پالایش نفت ایران در بهره‌وری، کیفیت فرآورده‌ها و رضایت مندی مشتریان می‌داند و می‌گوید: «به همین منظور قطار توسعه در این پالایشگاه همچنان در حرکت است و در ادامه طرح‌های توسعه محور، پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین پالایشگاه هم با محوریت ساخت واحد کک‌سازی تاخیری و کاهش میزان نفت کوره و تولید فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر در دستور کار این شرکت قرار دارد.» مشروح گفت‌وگو با هاشم نامور را در زیر می‌خوانید:



حد استانداردهای روز دنیا نیز در این طرح اجرا شد. با اجرای پروژه افزایش تولید و بهبود کیفیت بنزین و نفت گاز، دستیابی به استانداردهای نوین زیست محیطی برای دو فرآورده اصلی و مهم پالایشگاه (بنزین و نفت گاز) امکان پذیر شد و بنزین با استاندارد یورو ۵ و نفت گاز با استاندارد یورو ۴ در پالایشگاه نفت بندرعباس به تولید رسید.

شرکت پالایش نفت بندرعباس بر اساس آرمان و مأموریت خود برای تحقق اهداف و منافع ملی با بهره‌گیری از کارکنان شایسته و ذی‌نفعان همسوس، در حوزه تولید پایدار انرژی در مسیر توسعه و بالندگی روزافزون با حفظ موازین و استانداردهای زیست محیطی در حرکت است و به همین منظور بهبود فرآیندهای تولید، تاکید بر تحقیق و توسعه، مدیریت دانش، بهسازی، نوسازی و توسعه توانمندی شرکت، مورد اهتمام

و متخصص داخلی ظرفیت اسمی تولید خود را در سال ۱۳۸۷ به ۳۲۰ هزار بشکه افزایش داد. همچنین این شرکت در سال ۱۳۹۱ توانست با تلاش و همت مضاعف توانمندان عرصه تولید با اجرای موفقیت‌آمیز طرح مبتکرانه بدون انجام هزینه و سرمایه‌گذاری با ۳۰ هزار بشکه افزایش در میعانات گازی تزریقی به واحدهای تقطیر و کاهش گرانی، ظرفیت خود را به ۳۵۰ هزار بشکه در روز رسانیده و با همین ظرفیت تولید مشغول به فعالیت است.

در ادامه طرح‌های توسعه در شرکت پالایش نفت بندرعباس پروژه افزایش ظرفیت تولید بنزین و بهبود کیفیت بنزین و نفت گاز با هدف تکمیل واحدهای پالایشگاه و تولید بیشتر و بهبود کیفیت محصولات، در راستای خودکفایی کشور در تولید بنزین به مرحله اجرا درآمد. همچنین پروژه بهبود کیفیت نفت گاز تولیدی پالایشگاه تا

شرکت پالایش نفت بندرعباس امسال بیست و چهار ساله شده



است، در طول بیست و چهار سال گذشته تاکنون چه تحولاتی برای ارتقای سطح کمی و کیفی تولید محصولات، کاهش وابستگی کشور به واردات فرآورده‌های نفتی، متنوع سازی سبد محصولات و... انجام گرفته است؟ لطفاً شرح کوتاهی بر رشد و تکامل این پالایشگاه در ۲۴ سال گذشته تاکنون ارائه کنید و بگویید چشم انداز این پالایشگاه مدرن نفت ایران برای سال‌های پیش رو چیست؟

شرکت پالایش نفت بندرعباس، یکی از ۱۰ شرکت پالایشی کشور است که به منظور تأمین بخشی از فرآورده‌های نفتی مورد نیاز کشور و امکان صدور فرآورده‌های مازاد با ظرفیت پالایش ۲۳۲ هزار بشکه در روز در سال ۱۳۷۶ راه اندازی شد و با تلاش و کوشش نیروهای متعهد

جدی قرار دارد.

چشم انداز شرکت پالایش نفت بندرعباس دستیابی به جایگاه برتر پالایش نفت ایران در بهره‌وری، کیفیت فرآورده‌ها و رضایت مندی مشتریان است به همین منظور قطار توسعه در این پالایشگاه همچنان در حرکت است و در ادامه طرح‌های توسعه محور، پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین پالایشگاه هم با محوریت ساخت واحد کک سازی تاخیری و کاهش میزان نفت کوره و تولید فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر در دستور کار این شرکت قرار دارد.

پالایشگاه بندرعباس سال ۹۸ یکی از مهمترین قراردادهای تاریخ صنعت پالایش نفت ایران را امضاء کرد و برای نخستین بار طرح ارتقای کیفیت فرآورده‌های سنگین نفتی با طراحی و ساخت واحدهای کک سازی کلید خورد. مهم‌ترین آثار و دستاوردهای اجرای این پروژه چه بوده؟ هم‌اکنون طرح مطالعاتی این پروژه چند درصد پیشرفت دارد و پیش‌بینی می‌کنید عملیات اجرایی این پروژه ملی چه زمانی آغاز شود؟ حجم سرمایه‌گذاری آن چقدر بوده است؟

همانطور که گفته شده پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین از طرح‌های مهم شرکت پالایش نفت بندرعباس و حتی در سطح وزارت نفت است. به دلیل الزامات کاهش تولید نفت کوره، عدم مصرف در بازارهای داخلی و خارجی و قیمت پایین آن برای صادرات و همچنین تولید فرآورده‌های ارزشمند و سازگار با محیط زیست و بهبود عملکرد اقتصادی، لازم است این محصول به فرآورده‌های سبک و با کیفیت که ارزش افزوده بیشتری دارد تبدیل شود. از سوی دیگر با توجه به واردات کک اسفنجی و عدم تولید آن در داخل کشور و شناسایی شرکت‌های تولید کننده آلومینیوم داخلی و مصرف کننده کک اسفنجی، با شرکت‌های آلومینیوم سازی و سازمان ایمیدرو مذاکره شد و در نتیجه منجر به درخواست ایمیدرو برای تولید کک اسفنجی به منظور تأمین نیاز صنایع آلومینیوم سازی شد. بنابراین روند ارتقای کیفیت فرآورده‌های سنگین با تغییر الگوی پالایشی قبلی و طراحی الگوی پالایشی جدید بر مبنای تولید کک اسفنجی در دستور کار قرار گرفت تا کشور از واردات کک اسفنجی بی‌نیاز و وابستگی به خارج از کشور نیز قطع شود.

مرحله مطالعات فنی و انتخاب الگوی پالایشی بطور کامل انجام شده و در حال حاضر طراحی پایه و بنیادین طرح با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت در

حال انجام است که در حدود ۴۰ درصد پیشرفت دارد. برای اجرای این پروژه بزرگ ۳ سال زمان در نظر گرفته شده است که با هماهنگی و برنامه‌ریزی صورت گرفته، عملیات اجرایی پروژه با اعتبار ۱ میلیارد و ۵۰۰ میلیون دلار از نیمه سال ۱۴۰۰ آغاز می‌شود.

عملیات اجرایی ساخت ۶ مخزن جدید ذخیره سازی فرآورده‌های نفتی در ابتدای امسال آغاز شد. هم‌اکنون اجرای این طرح چند درصد پیشرفت دارد؟ با اجرای این پروژه ظرفیت ذخیره سازی پالایشگاه نفت بندرعباس به چند روز ارتقاء می‌یابد؟ ساخت این مخازن چه تاثیری در افزایش امنیت خوراک و محصول و کاهش ریسک تولید دارد؟

این پروژه که کلیه اقدامات فنی مهندسی و طراحی آن توسط مهندسان و کارشناسان شرکت پالایش نفت بندرعباس انجام شده شامل احداث ۲ دستگاه مخزن ذخیره سازی بنزین با سقف شناور (External Floating Roof) هر یک به ظرفیت ۲۵۰ هزار بشکه و احداث ۴ دستگاه مخزن ذخیره سازی فرآورده نفت گاز با سقف ثابت (Fixed Roof - Cone Type) هر یک به ظرفیت ۲۵۰ هزار بشکه است.

برای اجرای این پروژه ۲۱ ماه زمان در نظر گرفته شده است که پس از ارزیابی‌های فنی، مالی، اقتصادی و اجتماعی آن با طی مراحل مناقصه عمومی و انتخاب یکی از شرکت‌های پیمانکار توانمند داخلی اجرای طرح با اعتبار هزار و ۴۰۰ میلیارد ریال و همچنین ۸۰۲ هزار یورو از ادیبهشت امسال آغاز شد و هم‌اکنون ۲۳ درصد پیشرفت فیزیکی دارد.

با ساخت مخازن جدید در مجموع ظرفیت ذخیره سازی فرآورده‌ها در پالایشگاه نفت بندرعباس به میزان یک میلیون و ۵۰۰ هزار بشکه افزایش می‌یابد و علاوه بر اینکه حجم ذخیره سازی را به مدت ۱۰ روز افزایش می‌دهد، موجب کاهش ریسک و استمرار فرآیند تولید، افزایش توان تاب‌آوری مطابق با نقشه استراتژی شرکت، تأمین بخشی از مخازن طرح بزرگ احداث واحدهای کک سازی، استفاده از تمامی ظرفیت‌های فنی موجود و افزایش راندمان سیستم انتقال و ذخیره سازی فرآورده نیز می‌شود.

با توجه به تأمین خوراک نفت خام پالایشگاه بندرعباس از مسیر دریایی و انتقال با کشتی، آیا برای کاهش ریسک تولید برنامه‌ای برای ساخت خط لوله انتقال نفت هم دارید؟ آیا مطالعاتی برای اتصال پالایشگاه



- شرکت پالایش نفت
- بندرعباس بر اساس
- آرمان و مأموریت خود
- برای تحقق اهداف و
- منافع ملی با بهره‌گیری
- از کارکنان شایسته و
- ذی‌نفعان همسو، در
- حوزه تولید پایدار انرژی
- در مسیر توسعه و
- پالندگی روزافزون با
- حفظ موازین و
- استانداردهای زیست
- محیطی در حرکت
- است و به همین
- منظور بهبود
- فرآیندهای تولید، تاکید
- بر تحقیق و توسعه،
- مدیریت دانش،
- بهبودی، نوآوری و
- توسعه توانمندی
- شرکت، مورد اهتمام
- جدی قرار دارد



بندرعباس به خط لوله «گوره-جاسک» انجام گرفته است؟

تضمین استمرار عملیات تولید فرآورده‌های نفتی مأموریت اصلی شرکت پالایش نفت بندرعباس است و در اجرای این مأموریت باید از کاهش خوراک بویژه در شرایط بد آب و هوایی بدلیل عدم امکان پهلودهی کشتی در مبدأ و یا مقصد پیشگیری کرد و به همین منظور تأمین نفت خام از طریق خط لوله از پروژه‌های مهم این شرکت است.

این پروژه علاوه بر کاهش ریسک‌های عملیاتی ناشی از کمبود نفت خام موجب انعطاف‌پذیری عملیات، کاهش هزینه‌های انتقال نفت خام و جلوگیری از آلودگی زیست محیطی دریایی می‌شود. همچنین در صورت تأمین نفت خام از طریق خط لوله می‌توان با تغییر کاربری اسکله نفتی موجود در بندرعباس از آن اسکله به منظور صادرات فرآورده‌های تولیدی مازاد پالایشگاه استفاده کرد، ضمناً در شرایط خاص می‌توان از این اسکله به صورت دو منظوره نیز استفاده کرد.

در ادامه اجرای این پروژه به منظور احداث یک رشته خط لوله فرعی انتقال نفت خام خوراک پالایشگاه از خط لوله اصلی گوره - جاسک، با

شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران در خصوص انجام مطالعات و اقدامات لازم مکاتبات انجام شده است و طبق توافقات اولیه مجوز لازم برای ایجاد انشعاب از خط لوله مذکور تا پالایشگاه جهت انتقال نفت خام به طول ۳۸ کیلومتر و قطر ۳۰ اینچ اخذ شده است که طراحی بنیادی و تهیه نقشه‌های اولیه طرح در دست اقدام است.

مدیریت و بازیافت گازهای مشعل
یکی از مهمترین برنامه‌های زیست محیطی پالایشگاه بندرعباس است. اجرای این طرح زیست محیطی در چه مرحله‌ای قرار دارد و مهمترین اهداف و دستاوردهای اجرای این پروژه چیست؟

پروژه مدیریت گازهای مشعل در دو فاز تعریف شده است که فاز اول پروژه به شناسایی منابع ارسال گاز به مشعل و اجرای راهکارهای پیشگیرانه برای کاهش میزان گاز ارسالی به مشعل اختصاص دارد و در فاز دوم، طراحی و ساخت سامانه بازیافت گازهای ارسالی به مشعل اجرایی خواهد شد که فاز نخست آن با پیگیری و تلاش متخصصان پالایشگاه بندرعباس در ابتدای امسال به پایان رسید.

بازیافت گازهای ارسالی به مشعل و استفاده مجدد از آن در سوخت گازی و کاهش مصرف گاز طبیعی، کاهش حجم آلاینده‌های ناشی از سوختن گازهای مشعل، کاهش ضایعات و کاهش اتلاف فرآورده‌ها در زمان بستن و راه‌اندازی واحدهای عملیاتی و امکان سنجی بازیافت دی اکسید کربن خروجی از واحد تصفیه هیدروژن با هدف تبدیل دی اکسید کربن به فرآورده‌هایی از جمله یخ خشک از نتایج اجرای این پروژه است.

با بهره‌برداری از فاز نخست این پروژه در ابتدای امسال و با بررسی و پایش‌های صورت گرفته، مقدار گازهای ارسالی به مشعل‌های پالایشگاه (فلرینگ) در ۹ ماهه نخست سال ۹۹ به ۱۳ هزار تن رسید که به صورت میانگین نسبت به سال ۹۸ معادل ۵۸ درصد کاهش دارد. همچنین علاوه بر صرفه‌جویی انرژی معادل ۸۵ میلیون متر مکعب نرمال گاز طبیعی در سال، در این مرحله از انتشار بیش از ۱۷۰ هزار تن انواع آلاینده شامل دی اکسید کربن، متان، اکسید نیترو، اکسیدهای گوگرد، اکسیدهای نیتروژن، مونوکسید کربن و ذرات معلق جلوگیری می‌شود.

با اجرای این پروژه مهم علاوه بر دستاوردهای زیست محیطی می‌توان به موفقیت شرکت پالایش نفت بندرعباس در کسب جایزه جهانی

انرژی (Energy Globe) به عنوان تنها پالایشگاه ایرانی موفق در کسب این افتخار و دستاورد بین‌المللی در شرایط سخت و ظالمانه تحریم‌ها نیز اشاره کرد.

کاهش حجم نفت کوره به یکی از برنامه‌های اولویت‌دار صنعت پالایش نفت کشور تبدیل شده است. پالایشگاه نفت بندرعباس چه برنامه‌هایی برای تبدیل نفت کوره به فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر دارد

همانطور که در ابتدای توضیحات گفته شد شرکت پالایش نفت بندرعباس پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین را در دست اجرا دارد که مهمترین هدف آن کاهش نفت کوره و تولید فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر است که البته میزان نفت کوره‌ای که پس از اجرای طرح تولید می‌شود به کمتر از ۱۰ درصد خوراک پالایشگاه خواهد رسید.

از مهمترین دلایل حرکت در راستای توسعه و ساخت واحدهای جدید بویژه واحدهای ارتقای کیفیت محصولات سنگین می‌توان به نیاز بازارهای بین‌المللی به سوخت پاک، ضرورت کاهش تولید سوخت‌های با ارزش افزوده کمتر، ارتقای کیفیت فرآورده‌های تولیدی، تولید فرآورده‌های منطبق با استانداردهای روز دنیا به لحاظ مسائل زیست‌محیطی و بهبود عملکرد اقتصادی و سودآوری بیشتر اشاره کرد.

به طبع با توجه به فرآیندهایی که بر روی نفت کوره انجام می‌شود فرآورده‌هایی نیز تولید می‌شود که به منظور کیفی سازی آن‌ها واحدهای آسفالتین زدایی با حلال (Solvent De-Asphalting Unit، تصفیه DAO، کک سازی تاخیری و کک کلسینه و همچنین واحدهای پایین دستی تصفیه نفتا، تصفیه نفت گاز، تصفیه و تولید گاز مایع و پروپیلن، قیر سازی، هیدروژن و بازیافت گوگرد و ... با تکیه بر توان و دانش کارشناسان و متخصصان داخلی در این طرح دیده شده است.

شرکت پالایش نفت بندرعباس یکی از شرکتهای پیشرو در اجرای رهنمودهای مقام معظم رهبری برای کاهش وابستگی به سازندگان کالاهای خارجی بوده است. گزارش عملکرد این پالایشگاه در حوزه ساخت داخلی کالا و تجهیزات را تشریح کنید.

حمایت از توان ساخت داخل در راستای

اجرای استراتژی‌های داخلی این شرکت همسو با سیاست‌های کشور مبنی بر حفظ منابع و صیانت از سرمایه‌های ملی و اتخاذ روش‌های مؤثر در مسیر تحقق اقتصاد مقاومتی و جهش تولید با هدف ایجاد بهبود در فرآیندهای عملیاتی و استمرار تولید اجرا شده است.

با اقدامات صورت گرفته در راستای خودکفایی و بومی سازی قطعات در سال ۹۸ بالغ بر ۲۸۱ کالا پالایشگاهی به تعداد کل ۱۴ هزار و ۳۰۰ قطعه و در نیمه اول سال ۹۹ بالغ بر ۹۳ کالای پالایشگاهی به تعداد کل ۳ هزار و ۹۵۷ قطعه با حمایت از سازندگان داخلی توانمند، ساخته و مورد تأیید قرار گرفت که بسیاری از اقلام ساخته شده جزء قطعات و تجهیزات مهم و حیاتی صنعت پالایش نفت است که استمرار تولید را تضمین می‌کند.

به منظور حمایت از ساخت و توان داخلی و همچنین استفاده از امکانات و ظرفیت‌های پالایشگاه، تاکنون بالغ بر ۵ هزار و ۹۳ قلم کالا به تعداد ۵۵۵ هزار عدد برای نخستین بار و بدون نقشه اولیه و با تکیه بر دانش و توان متخصصان پالایشگاه نفت بندرعباس و همچنین تولیدکنندگان داخلی ساخته و مورد استفاده قرار گرفته است.

حمایت از ساخت قطعات در داخل کشور در سال گذشته علاوه بر جلوگیری از خروج ارز، قطع وابستگی به خارج کشور، تأمین به موقع قطعات و کاهش ریسک‌های عملیاتی فرآیند تولید، موجب انتقال و بومی سازی فناوری، توسعه دانش فنی و اشتغالزایی و همچنین صرفه جویی به ارزش بیش از ۹ هزار و ۸۷۰ میلیارد ریال شد و البته در ادامه سیاست حمایت از تولیدکنندگان داخلی بسیاری از نیازهای پالایشگاه نیز با اعتماد به توان داخلی از سازندگان داخلی تأمین می‌شود که تاکنون بالغ بر ۳۵ هزار و ۹۳۹ قلم قطعه به تعداد کل ۲۰ میلیون و ۵۰۳ هزار عدد از طریق خرید از سازندگان داخل کشور تأمین شده است.

از جمله اقدامات صورت گرفته برای مدیریت قطعات با نگاه تأمین، بومی سازی و ساخت داخل، استفاده از امکانات موجود برای جمع‌آوری خریدها با اولویت‌بندی‌های لازم به شکل قرارداد باز فرآیند ساخت داخل است که از مهمترین اهداف آن حمایت از تولیدکنندگان و سازندگان توانمند داخلی است.

برای نخستین بار در صنعت پالایش نفت ایران، پالایشگاه نفت بندرعباس موفق به تولید محصول اسید کلریدریک شده است. هم‌اکنون ظرفیت تولید این محصول چند هزار تن یا لیتر در سال است؟ با تولید آن آیا کشور نیازی به واردات خواهد داشت؟ مازاد محصول تولیدی در بازار داخلی یا صادراتی عرضه خواهد شد؟

متخصصان این شرکت با استفاده از امکانات و ظرفیت‌های موجود در پالایشگاه با طراحی دو راکتور، یک مبدل، ماده شیمیایی پرکلرواتیلن و هیدروژن تحت شرایط تعریف شده موفق به تولید اسید کلریدریک با خلوص ۹۹/۹ درصد شدند و هم‌اکنون شرکت پالایش نفت بندرعباس توانایی تولید اسید کلریدریک به میزان ۲۰۰ تن در سال و همچنین توانایی تأمین نیاز اسید کلریدریک مورد نیاز پالایشگاه‌ها را در صورت درخواست از سوی آنها دارد.

اسید کلریدریک با خلوص و فشار بالا که مورد استفاده صنایع پالایشگاهی و پتروشیمی‌هاست تا پیش از این از خارج کشور تأمین می‌شد و از آن به منظور شستشوی راکتورهای واحدهای ایزومریزاسیون پیش از بارگیری کاتالیست به منظور تولید ایزومریت (Isomerase) به عنوان یکی از اجزای اصلی تولید بنزین با استاندارد یورو ۵ استفاده می‌شود.

آیا برنامه‌ای برای متنوع سازی سبد خوراک دریافتی و افزایش سهم میعانات گازی دارید؟

پالایشگاه نفت بندرعباس از جمله پالایشگاه‌های نفت کشور است که پس از پیروزی انقلاب اسلامی و با همت و تلاش متخصصان داخلی و بنا به ضرورت و نیاز کشور بر پایه تصفیه نفت خام سنگین طراحی و ساخته شد اما با توجه به فناوری‌های جدید و پیشرفته‌ای که در طراحی این پالایشگاه استفاده شده است، استعداد توسعه صنعتی برای اعمال فرآیند پالایش بر روی انواع نفت خام سنگین و سبک و همچنین میعانات گازی و ارتقای کمی و کیفی فرآورده‌های نفتی در این پالایشگاه دیده شد است و تا به امروز با تکیه بر توان و دانش متخصصان این پالایشگاه و بر اساس نیاز کشور توانستیم انواع نفت خام و میعانات گازی تولیدی در کشور را پالایش و به فرآورده‌های ارزشمند و با کیفیت مطابق با استانداردهای روز دنیا تبدیل کنیم.

پیشرفت ۴۰ درصدی طراحی پایه پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین شرکت پالایش نفت بندرعباس



طراحی پایه و بنیادین پروژه ارتقاء کیفیت محصولات سنگین شرکت پالایش نفت بندرعباس به پیشرفت ۴۰ درصدی رسید.

در ادامه طرح‌های توسعه محور در این شرکت، پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین پالایشگاه با محوریت ساخت واحد کک سازی تاخیری و کاهش میزان نفت کوره و تولید فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر در دستور کار این شرکت قرار دارد.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: مرحله مطالعات فنی و انتخاب الگوی پالایشی با محوریت ساخت واحد کک سازی تاخیری بطور کامل انجام شده و در حال حاضر طراحی پایه و بنیادین طرح با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت در حال انجام است که ۴۰ درصد پیشرفت دارد.

مهندس نامور افزود: پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین از طرح‌های مهم شرکت پالایش نفت بندرعباس و حتی در سطح وزارت نفت است که با هدف کاهش نفت کوره و تولید فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر و سازگار با محیط زیست، به دلیل الزامات در کاهش تولید نفت کوره، عدم مصرف در بازارهای داخلی و خارجی و قیمت پایین آن برای صادرات در دست اجرا است.

وی بیان داشت: از سوی دیگر با توجه به واردات کک اسفنجی و عدم تولید آن در داخل کشور و مذاکرات با شرکت‌های آلومینیوم سازی و سازمان امیدرو برای تولید کک اسفنجی به منظور تأمین نیاز صنایع آلومینیوم سازی، روند انجام ارتقای کیفیت فرآورده‌های سنگین با تغییر الگوی پالایشی قبلی و طراحی الگوی پالایشی جدید بر مبنای تولید کک اسفنجی در دستور کار قرار گرفت تا کشور از واردات کک اسفنجی بی‌نیاز و وابستگی به خارج از کشور نیز قطع شود.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس با بیان این مطلب که حفاظت و صیانت از محیط زیست از دیگر اهداف این طرح ملی است، گفت: با بهره برداری از این پروژه علاوه بر اینکه میزان نفت کوره تولیدی به کمتر از ۱۰ درصد خوراک پالایشگاه خواهد رسید، میزان گوگرد آن نیز حداکثر به یک درصد وزنی کاهش می‌یابد.

نامور با اشاره به چشم‌انداز شرکت پالایش نفت بندرعباس مبنی بر دستیابی به جایگاه برتر پالایش نفت ایران در بهره‌وری، کیفیت فرآورده‌ها و رضایت‌مندی مشتریان، تصریح کرد: برای اجرای بزرگ پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین

۳ سال زمان در نظر گرفته شده است که با هماهنگی و برنامه ریزی صورت گرفته، عملیات اجرایی پروژه با اعتبار ۱ میلیارد و ۵۰۰ میلیون دلار از نیمه سال ۱۴۰۰ آغاز می‌شود.

وی با اشاره به لزوم طراحی واحدهای کیفی سازی جدید در این پروژه گفت: به طبع با توجه به فرآیندهایی که بر روی نفت کوره انجام می‌شود، فرآورده‌هایی نیز تولید می‌شود که به منظور کیفی سازی آنها واحدهای آسفالتین زدایی با حلال (Solvent De-Asphalting Unit)، تصفیه DAO، کک سازی تاخیری و کک کلسینه و همچنین واحدهای پایین دستی تصفیه نفتا، تصفیه نفت گاز، تصفیه و تولید گاز مایع و پروپیلن، فیرسازی، هیدروژن و بازیافت گوگرد با تکیه بر توان و دانش کارشناسان و متخصصان داخلی در این طرح دیده شده است.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس افزود: از مهمترین دلایل حرکت در راستای توسعه و ساخت واحدهای جدید بویژه واحدهای ارتقای کیفیت محصولات سنگین می‌توان به نیاز بازارهای بین‌المللی به سوخت پاک، ضرورت کاهش تولید سوخت‌های با ارزش افزوده کمتر، ارتقای کیفیت فرآورده‌های تولیدی، تولید فرآورده‌های منطبق با استانداردهای روز دنیا به لحاظ مسائل زیست‌محیطی و بهبود عملکرد اقتصادی و سودآوری بیشتر اشاره کرد.

با تلاش ورزشکار شرکت پالایش نفت بندرعباس

ثبت رکورد استند آپ پدل برد به مناسبت سالگرد شهادت سردار قاسم سلیمانی

به مناسبت گرامیداشت نخستین سالگرد شهادت سردار دل‌ها حاج قاسم سلیمانی، با تلاش تقی مجیدی‌فر از همکاران شرکت پالایش نفت بندرعباس رکورد جدیدی در رشته ورزشی پدل برد در کشور ثبت شد.

در این رویداد ورزشی آقای مجیدی‌فر به همراه ۷ ورزشکار رشته پدل برد موفق شدند مسافت ۲۵ کیلومتری در نوار ساحلی شهر بندرعباس را در کمتر از ۴ ساعت پارو بزنند.

وی که ۱۳ سال سابقه فعالیت در رشته‌های قایقرانی را دارد، ۷ سال است که درجه مربی‌گری بین‌المللی در رشته دارگون بت و همچنین مدرک مربی‌گری رشته پدل برد را دارد.

تقی مجیدی‌فر مقام قهرمانی مسابقات بین‌المللی بین‌المللی قاره‌ای دارگون بت باشگاه‌های جهان و مقام نائب قهرمانی مسابقات بین‌المللی گرجستان و همچنین چندین مقام قهرمانی در بین باشگاه‌های کشور را در کارنامه دارد.



استقرار مسئولیت‌های اجتماعی شرکتی (CSR) بر اساس استاندارد بین‌المللی (GRI)

صورت گرفته از سوی مدیرعامل شرکت و همکاری و پیگیری‌های صورت گرفته از سوی کلیه معاونین و مدیران بویژه معاونت برنامه ریزی، مهندسی و توسعه، مدیریت برنامه‌ریزی، سیستم‌ها و روش‌ها و روابط عمومی و بین‌الملل گفت: فازهای متعدد این پروژه با همکاری کلیه ادارات شرکت به اتمام رسیده است و گزارش اولیه پایداری شرکت بر اساس مدل GRI برای اولین بار تهیه و برای حضور در پنجمین همایش مسئولیت‌های اجتماعی صنعت نفت به وزارت نفت ارسال شد.

محبوب نژاد از ادامه این پروژه به منظور استفاده بهینه و کامل از آن در برنامه‌ریزی‌ها شرکت خبر داد و افزود: تحلیل ذی‌نفعان و ایجاد ماتریس قدرت- نفوذ برای ذی‌نفعان در حال اجرا است که در این مرحله، ذی‌نفعان شرکت بر اساس متدولوژی ماتریس قدرت-نفوذ، به منظور درک و اولویت بندی نیازهای ایشان مورد بازبینی قرار می‌گیرند.

وی افزود: ترویج و اشاعه فرهنگ مسئولیت‌های اجتماعی در کلیه سطوح شرکت در دستور کار مدیریت برنامه ریزی و سیستم‌ها و روش‌ها قرار دارد و در این زمینه آموزش‌ها و کارگاه‌های مستمر برای آشنایی بیشتر همکاران محترم با مفاهیم این حوزه برنامه ریزی شده است که متناسب با شرایط عملیاتی شرکت به اجرا گذاشته می‌شود.

مسئولیت‌های اجتماعی شرکتی بر اساس مدل گزارش دهی پایداری GRI در بازه زمانی ۴ ماهه اجرا شد، افزود: برگزاری ۳۰ نفر-ساعت نشست‌های مشترک با مدیران ارشد شرکت، تشکیل ۷ کارگروه ویژه در حوزه‌های کلیدی گزارش دهی، اجرای ۲۲۵ نفر-ساعت کارگاه‌های آموزشی در حوزه‌های مفهوم مسئولیت اجتماعی، خلق ارزش مشترک در توسعه جامعه محلی، نحوه گزارش دهی بر اساس استاندارد جهانی GRI و نمونه‌های موفق مسئولیت اجتماعی شرکت‌های ایرانی و خارجی، برگزاری بیش از ۱۵۰ نفر-ساعت آموزش برای تدوین گزارش اولیه با همکاری و مشارکت نمایندگان اداره‌های شرکت، بخشی از اقدامات صورت گرفته در قالب این پروژه بوده است.

وی بیان داشت: در جهان امروز شرکت‌ها به منظور تضمین پایداری خود در کسب‌وکار و ثبت موقعیت در بازارهای هدف، ناگزیرند به مقوله‌هایی فراتر از سودهای یکجانبه بیااندیشند و در این خصوص شناسایی ذی‌نفعان، اولویت‌بندی آنها، درک نیازهای ایشان و برنامه‌ریزی برای تعامل سازنده و مبتنی بر تفکر "بُرد-بُرد" از بنیادی‌ترین مفاهیمی است که در قالب مسئولیت‌های اجتماعی شرکتی (CSR) مورد توجه ویژه شرکت‌ها قرار گرفته است.

رئیس مهندسی سیستم‌ها و بهره‌وری شرکت پالایش نفت بندرعباس ضمن تشکر از حمایت‌های

پیاده سازی مسئولیت‌های اجتماعی شرکتی بر اساس استاندارد بین‌المللی گزارش دهی پایداری (GRI) در شرکت پالایش نفت بندرعباس اجرا شد.

در این مدل از گزارش دهی اطلاعاتی در رابطه با اثرات مثبت و منفی عملکرد حول سه محور تشکیل دهنده مفهوم توسعه پایدار، یعنی اقتصاد، محیط زیست و جامعه ارائه شده است که موجب تقویت گفت‌وگو بین سازمان و ذی‌نفعان درونی و بیرونی و تاثیرگذاری بر ادراک آنها از سازمان می‌شود.

رئیس مهندسی سیستم‌ها و بهره‌وری شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: شرکت پالایش نفت بندرعباس با اهتمام ویژه‌ای که به مفاهیم توسعه پایدار از جمله پایداری اجتماعی در قالب مدل CSR دارد و به عنوان اولین شرکت در صنعت نفت که موفق به استقرار استاندارد مسئولیت‌های اجتماعی (ISO 26000:2010) و اخذ گواهینامه مربوطه شده است و همچنین با توجه به خدمات گسترده‌ای که در حوزه مسئولیت‌های اجتماعی از سوی شرکت پالایش نفت بندرعباس در حوزه‌های درون سازمانی و برون سازمانی در حال ارائه است، لذا ایجاد ساختار مناسبی برای ارائه گزارش عملکرد شرکت در این زمینه به عنوان فرصت بهبود حوزه مسئولیت‌های اجتماعی تعیین شد. محبوب نژاد با اشاره به اینکه پیاده سازی



پیشرفت ۲۴ درصدی در پروژه احداث شش دستگانه مخزن جدید ذخیره‌سازی بنزین و نفت گاز در پالایشگاه بندرعباس



پروژه ساخت شش دستگانه مخزن ذخیره سازی فرآورده‌های نفتی شرکت پالایش نفت بندرعباس با ۲۴ درصد پیشرفت در حال اجرا است.

عملیات ساخت مخازن ذخیره سازی جدید در این شرکت به منظور افزایش ظرفیت ذخیره سازی بنزین و نفت گاز و در راستای استراتژی، خط مشی، مأموریت و چشم انداز پالایشگاه از اردیبهشت ماه سال ۱۳۹۹ آغاز شد.

مدیر برنامه‌ریزی و سیستم‌ها و روش‌ها و مدیر پروژه احداث مخازن جدید گفت: این پروژه بخشی از مخازن طرح بزرگ احداث واحدهای کک سازی پالایشگاه نفت بندرعباس نیز هست که علاوه بر افزایش ظرفیت ذخیره سازی، تحقق برنامه تولید، افزایش توان تاب آوری پالایشگاه و کاهش ریسک عملیات تولید نیز از دیگر اهداف اجرای آن است.

فضلی با اشاره به این که برای اجرای این پروژه ۲۱ ماه زمان در نظر گرفته شده، افزود: عملیات اجرایی ساخت شش مخزن ذخیره‌سازی جدید پس از ارزیابی‌های فنی، مالی، اقتصادی و اجتماعی آن و تصویب از سوی هیئت مدیره محترم شرکت پالایش نفت بندرعباس، با طی مراحل مناقصه عمومی و انتخاب یکی از شرکت‌های توانمند داخلی، در اردیبهشت امسال آغاز شد و هم اکنون ۲۴ پیشرفت فیزیکی دارد.

وی بیان داشت: اعتبار این پروژه هزار و ۴۰۰ میلیارد ریال و همچنین ۸۰۲ هزار یورو است و کلیه اقدامات فنی مهندسی و طراحی در این طرح توسط مهندسان و کارشناسان شرکت پالایش نفت بندرعباس انجام شده است.

مدیر برنامه‌ریزی و سیستم‌ها و روش‌های شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: این پروژه شامل احداث ۲ دستگانه مخزن ذخیره سازی بنزین با سقف شناور (External Floating Roof) هر یک به ظرفیت ۲۵۰ هزار بشکه و در مجموع ۵۰۰ هزار بشکه و احداث ۴ دستگانه مخزن ذخیره سازی فرآورده نفت گاز با سقف ثابت (Fixed Roof – Cone Type) هر یک به ظرفیت ۲۵۰ هزار بشکه و در مجموع یک میلیون بشکه است.

فضلی با اشاره به استفاده از شیوه‌های جدید در ساخت این مخازن افزود: از تکنولوژی‌های جدید به کار برده شده می‌توان به سیستم حفاظت کاتدی با استفاده از روش آندهای MMO به منظور کاهش میزان هدر رفت جریان عملیاتی و همچنین استفاده از لایه‌های ژئوممبراین (یک لایه) و ژئوتکستایل (دو لایه) بمنظور ایزولاسیون کف مخازن و جلوگیری

از خوردگی و ممانعت از نفوذ مواد هیدروکربنی به لایه‌های زمین اشاره کرد.

وی تصریح کرد: برای اجرای این طرح از ۵۰۰۰ تن ورق برای کف، بدنه و سقف مخازن استفاده می‌شود که از کارخانجات داخلی کشور تأمین شد و علاوه بر آن ۶۵۰۰۰ متر مکعب حجم عملیات خاک‌برداری و خاک‌ریزی، ۱۳ هزار تن بتن ریزی، لوله کشی در قطرهای مختلف بالغ بر ۳۰۰ هزار اینچ متر به طول ۲۵ کیلومتر، اجرای عایق کاری و لوله کشی مخازن بالغ بر ۱۰ هزار متر طول، آماده‌سازی سطوح فلزی و رنگ آمیزی مخازن بالغ بر ۲۰۰ هزار متر مربع، ۲۹ کیلومتر کابل کشی برق و نصب تجهیزات برق، ۳۶ کیلومتر کابل کشی ابزار دقیق، احداث مرکز برق ۲۰ کیلوولت جدید و تکمیل مراکز برق ۲۰ کیلوولت مرتبط با واحد مخازن پالایشگاه، حفر کانال‌های زه‌کشی آب‌های سطحی، اجرای شبکه Drainage جهت مخازن و احداث سیستم انتقال آن به واحد بازیافت پالایشگاه، احداث ۳ کیلومتر جاده و ۸۰۰ مترمربع ساختمان Sub Station و Operating Room نیز در اجرای این طرح دیده شده است.

مدیر پروژه ساخت مخازن جدید شرکت پالایش نفت بندرعباس در رابطه با جزئیات اجرا شده در این پروژه گفت: فونداسیون مخازن A و C گازوییل بعد از انجام راکفیل و اعمال لایه‌های مختلف هم‌اکنون در

حالت اجرای لایه نهایی و آماده سازی جهت اجرای عملیات ورق ریزی و شروع فعالیت‌های مکانیکال پروژه بوده و لایه‌های ژئوتکستایل و ژئوممبراین فونداسیون مخازن B و D تکمیل و در حال اعمال مابقی لایه‌های فونداسیون بوده و فونداسیون مخزن A بنزین در مرحله اعمال آسفالت لایه آخر و فونداسیون مخزن B بنزین نیز در مرحله آماده سازی جهت اجرای سیستم حفاظت کاتدی است.

مهندس فضلی افزود: در اجرای این طرح در مجموع ۴۰۰ عدد سکوی نگهدارنده لوله (Pipe Sleeper) در نظر گرفته شده است که از این تعداد تاکنون تعداد ۸۰ عدد اجرا شده است و در بخش مکانیک نیز برشکاری و رولینگ ورق‌های انولار و کورس‌های ۱۰ گانه هر ۶ مخزن انجام شده است. ساختمان‌های برق و استقرار محل اپراتورهای سایت پروژه نیز در مرحله عملیات اجرایی سیویل پروژه قرار دارند. عملیات اجرایی پایپینگ و فعالیت‌های برقی، ابزار دقیق و مخابراتی پروژه نیز در زمان برنامه ریزی شده شروع خواهند شد.

مخازن ذخیره‌سازی در پالایشگاه نفت بندرعباس به طور کلی به سه دسته مخازن ذخیره سازی نفت خام و میعانات گازی به عنوان خوراک پالایشگاه و مخازن فرآورده‌های میانی و نهایی تقسیم بندی می‌شوند.

پیشگیری از ضرر ماهانه هفت میلیون یورویی به پالایشگاه ستاره خلیج فارس

پیشگیری از هفت میلیون یورو

موحدی تاکید کرد: از طرفی مطابق محاسبات واحد مهندسی پالایش، زیان ناشی از در سرویس نبودن این کمپرسورها حدود هفت میلیون یورو در ماه اعلام شد که با دستور و حمایت مدیر عامل محترم، راهاندازی آخرین کمپرسور واحد به‌عنوان اولویت کاری به واحد نگهداری و تعمیرات ابلاغ شد. وی در پایان گفت: از این رو با تکیه بر توان مهندسان جوان و کارآزموده‌ی شرکت نفت ستاره خلیج فارس و با تلاش بی‌وقفه و به‌صورت شبانه‌روزی در مدت زمان حدود چهار ماه و از طریق عیب‌یابی ریشه‌ای و همکاری با سایر واحدها اعم از واحد مهندسی، بازرسی فنی، بهره‌برداری، کنترل و ابزار دقیق و همراهی مؤثر واحد بازرگانی توانستیم با تیمی هشت نفره و صرف ۴۸ هزار نفر-ساعت کارکرد، سومین کمپرسور را راهاندازی و در مدار تولید قرار دهیم.

تلاش گروهی

«سعید نوری» رئیس تعمیرات و نگهداری شرکت نفت ستاره خلیج فارس نیز در این رابطه بیان داشت: موفقیت در راه‌اندازی بوستر کمپرسور سوم واحد بنزین سازی با تلاش گروهی مهندسان جوان واحد نگهداری و تعمیرات و با هدف جلوگیری از زیان بیشتر پالایشگاه انجام شد که جا دارد از تمامی آنان کمال تشکر و قدردانی را داشته باشیم.

از سید سوختی کشور بر عهده‌ی ابرپالایشگاه ستاره خلیج فارس است و این تجهیزات در حفظ استمرار ایمن عملیات تولید نقشی بسیار حساس دارد. وی برنامه‌ریزی مدون در راستای نگهداشت، تعمیرات، بازرراحی و ساخت قطعات این تجهیزات را یکی از اولویت‌های اساسی مدیریت پالایشگاه عنوان کرد و افزود: تمام توان و دانش خود بر بومی‌سازی طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی قطعات حساس پالایشگاه متمرکز کرده‌ایم و از هیچ تلاشی فروگذار نخواهیم بود.

حیاتی‌ترین تجهیزات پالایشگاه

در ادامه «صمد موحدی» رئیس نگهداری و تعمیرات ماشین آلات دوار شرکت نفت ستاره خلیج فارس گفت: با توجه به این‌که بوستر کمپرسورهای واحد بنزین سازی فاز دوم به‌عنوان یکی از حیاتی‌ترین تجهیزات پالایشگاه به حساب می‌آید، این تجهیز در حضور کارشناسان سازنده یعنی شرکت اورینت چین و با نظارت کامل آنها نصب شد.

وی افزود: با این حال در فرآیند راه‌اندازی به دلیل مشکلات متعدد طراحی و فنی آسیب‌های جدی به قطعات مختلف کمپرسور وارد شد و شرکت سازنده در جلسات مختلف عدم توانایی خود را در راه‌اندازی این کمپرسورها را اعلام کرد.

در حالی که کارشناسان شرکت اورینت به عنوان تأمین‌کننده از انجام عملیات راه‌اندازی کمپرسورها بعد از حدود دوماه تلاش مداوم اعلام ناتوانی کرد، اتکا به توان داخلی در راه‌اندازی کمپرسورهای واحد بنزین سازی فاز دوم پالایشگاه ستاره خلیج فارس سبب شد تا از ضرر حدود هفت میلیون یورویی در هر ماه به پالایشگاه جلوگیری شود.

اشاره:

تجهیزات دوار در صنایع مختلف به‌ویژه صنایع نفتی دارای اهمیت ویژه‌ای هستند و در انتقال سیال و تأمین فشار موردنیاز فرآیند تولید نقش بسزایی دارند. در نگاه کلی بیشترین هزینه فعالیت‌های نگهداری و تعمیرات پالایشگاه‌ها به این تجهیزات مربوط می‌شود و تلاش برای بومی‌سازی قطعات و حتی ساخت و راه‌اندازی و استفاده از آن تجهیزات باعث صرفه‌جویی و کاهش شدید هزینه‌ها و جلوگیری از خروج ارز و یکی از معیارهای انتخاب توانمندی کشورها در حوزه صنعت است.

تجهیزاتی برای افزایش قابلیت اطمینان تولید

«جواد عباسی» جانشین رئیس نگهداری و تعمیرات ماشین آلات دوار شرکت نفت ستاره خلیج فارس در خصوص راه‌اندازی کمپرسورهای واحد بنزین‌سازی فاز ۲ بیان داشت: تأمین بیش از نیمی



رونمایی از بزرگ‌ترین ماکت یک سازه صنعتی در جهان



و در بخش‌های تهیه و تدوین کتاب رتبه اول، تهیه و تدوین بروشور رتبه‌ی اول و در بخش تبلیغات رتبه‌ی دوم را در سطح استان‌های کشور از آن خود کرد.

مدیر روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس از برگزاری مسابقات مختلف به صورت مجازی و با محوریت پر کردن اوقات فراغت، زنده نگه داشتن فضایل اخلاقی و توجه به آیین‌های مذهبی در میان خانواده بزرگ ستاره خلیج فارس خبر داد و گفت: در پاییز امسال مسابقات متعددی را در بستر فضای مجازی برگزار کردیم که استقبال چشم‌گیر همکاران و خانواده ایشان نشان از موفقیت این برنامه‌ها دارد.

صداقت در پایان با اشاره به تدوین چهار جلد کتاب، دریافت و پیگیری چند هزار سفارش چاپی، ساخت قریب به شش کلیپ، ضبط بیش از چهار هزار عکس و ده‌ها ساعت فیلم از روند اقدامات مختلف صورت گرفته در جای جای پالایشگاه، بیان داشت: با حضور شبانه‌روزی و مستندسازی روند اجرای پروژه‌ها و ثبت چگونگی انجام تعمیرات و اتخاذ ترفندهای مهندسی در بهبود عملکرد واحدهای فرآیندی توانسته‌ایم گنجینه‌ای ارزشمند از اقدامات پالایشگاه را ایجاد کنیم که به نوبه‌ی خود اقدامی کم‌نظیر در میان صنایع استان و کشور است.

این پالایشگاه خواهد بود که در زمان بروز بحران نیز می‌تواند در دفع مخاطرات بسیار کارساز باشد. وی افزود: این ماکت مجازی در بازدید دانش‌جویان و دانش‌آموزان و برای ارتقای اشراف آن‌ها از روند تولید در یک پالایشگاه مؤثر خواهد بود و می‌تواند خودباوری را در نسل جوان تقویت کند.

صداقت این ماکت را بزرگ‌ترین ماکت مجازی از یک سازه صنعتی در جهان خواند و افزود: تمام تلاش در راستای شبیه‌سازی دقیق این پالایشگاه صورت گرفته است و از این پس بازدیدها از ابرپالایشگاه استراتژیک ستاره خلیج فارس با ضریب اطمینان بیشتری صورت خواهد گرفت.

وی در ادامه به توفیق اخیر روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس در پانزدهمین جشنواره ملی انتشارات روابط عمومی‌های کشور اشاره کرد و گفت: این جشنواره که همه ساله به همت انجمن متخصصان روابط عمومی ایران و با همکاری دانشگاه‌ها، روابط عمومی وزارتخانه‌ها، سازمان‌ها و شرکت‌های خصوصی و دولتی به ارزیابی عملکرد روابط عمومی‌های کشور می‌پردازد، امسال نیز همچون سال‌های گذشته در بخش‌های متعددی فعالیت خود را ادامه داد و بنا بر اعلام نظر هیات داوران، روابط عمومی شرکت نفت ستاره خلیج فارس در بخش عکس رتبه‌ی برتر ملی

مدیر روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس ضمن اعلام خبر رونمایی از ماکت مجازی این پالایشگاه، بیان داشت: این اقدام گامی اساسی در راستای بازدید ایمن، هدفمند و علمی از این ابرپالایشگاه ستاره خلیج فارس خواهد بود که در زمان بروز بحران نیز می‌تواند در دفع مخاطرات بسیار کارساز باشد.

«ترگس صداقت» در تشریح عملکرد فصل پاییز روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس به برگزاری مراسم رونمایی از ماکت مجازی این پالایشگاه اشاره کرد و گفت: این ماکت در نمایشگری لمسی به ابعاد ۱۰۰ اینچ، بیش از ۷۰۰ هکتار از بزرگ‌ترین پالایشگاه میعانات گازی جهان را شبیه‌سازی کرده است.

وی اضافه کرد: در این ماکت تمام واحدهای فرآیندی و جانمایی سازه‌های عملیاتی و اداری پالایشگاه با جزئیات کامل تصویر شده است و با پویانمایی، فرد می‌تواند در تمام قسمت‌ها به صورت مجازی بازدید کند.

مدیر روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت نفت ستاره خلیج فارس تشریح کرد: این اقدام ضمن حفظ ایمنی بازدیدکننده، امکان مشاهده تمام فرآیندها را برای وی میسر خواهد کرد و گامی اساسی در راستای بازدید ایمن، هدفمند و علمی از

کاهش نرخ ریسک پالایشگاه ستاره خلیج فارس

مدیر ریسک شرکت نفت ستاره خلیج فارس ادامه داد: در این وضعیت موضوعات را اصلاح کردیم و ضمن اعلام موارد اصلاحی به بیمه گر، قراردادی جدید بر اساس نظرات کارشناسی ما منعقد شد و توانستیم قرارداد را تا جای ممکن بدون قید و شرط کنیم.

وی اضافه کرد: در بیمه‌ی اموال شرکت نیز نرخ ریسک پالایشگاه و همچنین نسخه‌ی پیش‌نویسی که برای همه‌ی پالایشگاه‌های کشور از سوی بیمه‌گر و در شرایط غیر تحریمی و به زبان لاتین نوشته شده بود، توجهمان را جلب کرد و تلاش کردیم تا نواقص موجود در آن را برطرف کنیم. علی‌زاده با بیان این که نرخ ریسک در هزینه‌ی بیمه بسیار تأثیرگذار است، تشریح کرد: هرچه نرخ ریسک پایین‌تر بیاید حق بیمه‌ی پرداختی نیز کاهش خواهد یافت.

مدیر ریسک شرکت نفت ستاره خلیج فارس درباره نرخ ریسک پالایشگاه گفت: نرخ ریسک پالایشگاه در سال ۱۳۹۶ ۱,۳۵ بود که توانستیم آن را در ماه‌های پایانی سال ۱۳۹۷ به ۱,۳ برسانیم و در سال ۱۳۹۸ نیز با حفظ همین رویکرد، تلاش خود را بیشتر کردیم و توانستیم نرخ ریسک را از ۱,۳ به ۱,۲۵ برسانیم.

وی با اشاره به این که کاهش ریسک تنها مبتنی بر فعالیت مدیریت ریسک نیست، تأکید کرد: کار ما معرفی کامل مجموعه اقدامات اصولی صورت گرفته در سطح پالایشگاه به بیمه‌گر است و این روند نزولی ریسک نتیجه‌ی تلاش بی‌وقفه و زحمات و اقدامات همکاران مان در حوزه‌های مختلف است.

علی‌زاده افزود: در پایان سال گذشته نیز نرخ ریسک پالایشگاه را به ۱,۲ رساندیم و اگر با همین روند پیش برویم می‌توانیم تا دو سال آینده به نرخ ریسک ۱,۱ برسیم که در نوع خود اقدامی سترگ در جوان‌ترین پالایشگاه کشور است.



مدیر ریسک شرکت نفت ستاره خلیج فارس از کاهش نرخ ریسک پالایشگاه ستاره خلیج فارس از ۱,۳۵ به ۱,۲ در روندی دوساله خبر داد و افزود: اگر با همین روند پیش برویم می‌توانیم تا دو سال آینده به نرخ ریسک ۱,۱ برسیم که در نوع اقدامی سترگ است.

«مهدی علی‌زاده» بیان داشت: از همان ابتدای ورودم به شرکت، بیمه پالایشگاه برای من بسیار موضوع حیاتی بود و نیاز می‌دیدم که آن را بررسی کنم.

وی افزود: در همین راستا در وهله‌ی نخست بیمه‌نامه درمانی کارکنان را مطالعه کردیم و به این موضوع رسیدیم که نوع قرارداد، با آیین‌نامه‌ی بیمه‌ی مرکزی مغایرت دارد و این موضوع به ضرر شرکت و کارکنان است.

بازدید نایب رئیس اول مجلس از پروژه‌های جدید شرکت پالایش نفت شیراز



پیش رو عبور کرد. نیروی انسانی بهترین و با ارزش‌ترین سرمایه صنعت نفت و پالایشگاه محسوب می‌شود و پرواضح است بدون بهره‌گیری افراد کارآمد و متخصص نمی‌توان به تولید مستمر فرآورده‌های نفتی در پالایشگاه‌ها دست یافت. از مهمترین الزامات این مهم، برنامه ریزی برای جذب و نگهداری نیروهای تحصیل کرده جوان و کسب تجربه عملی در محیط کار در کنار افراد مجرب است.

بابک طلوسی افزود: شرکت‌های نفتی باید شیوه‌های ایجاد انگیزه بین کارشناسان متخصص خود را بازنگری کنند چرا که در آینده از یک سو با کمبود منابع انسانی متخصص مواجه می‌شوند و از سوی دیگر نیروی انسانی موجود نیز با عدم رضایت‌مندی مواجه شده و از این رو است که آمار مهاجرت متخصصین از صنعت نفت رو به افزایش است.

امیرحسین قاضی زاده هاشمی نایب رئیس اول مجلس شورای اسلامی، رحیمی نماینده مردم کوار و سروسدان در مجلس، حجت الاسلام و المسلمین ربانی امام جمعه شهرستان زرگان، افشون معاون هماهنگی امور اقتصادی استانداری فارس، بنی کریمی مدیرعامل بخش منطقه فارس و ایزدی رییس سازمان صنعت، معدن و تجارت استان فارس از شرکت پالایش نفت شیراز بازدید کردند.

سید امیرحسین قاضی هاشمی و هیأت همراه ضمن بازدید از فرآیند ورود خوراک و واحدهای مختلف این پالایشگاه -واحدی که در آبان ماه سال جاری راه اندازی شده- و با تجلیل از نیروهای متخصص این شرکت گفت: نیروهای توانمند پالایشگاه شیراز در دستیابی به تکنولوژی و طراحی کاملاً بومی این واحد توانسته‌اند با تولید فرآورده‌های نفتی در سطح استاندارد جهانی در صادرات و ارزآوری نیز موفق عمل کنند و این نشان دهنده آن است که اگر اراده کنیم می‌توانیم مراحل استخراج و پالایش نفت و تولید فرآورده‌های نفتی را در داخل کشور انجام دهیم.

امیدواریم با توسعه پالایشگاه‌هایی مثل این پالایشگاه و احداث پالایشگاه جدید ضمن اینکه فشار کمتری از خارج روی ما باشد، باعث اشتغال بیشتر و هم تأثیر پذیری مثبت شود.

در این نشست و دیدار با مدیر عامل و معاونین این شرکت، مهندس بابک طلوسی مدیر عامل شرکت پالایش نفت شیراز، ضمن معرفی اجمالی واحدها و نیز با ارائه گزارشی از عملکرد شرکت گفت: پروژه‌های کیفی‌سازی محصولات این شرکت جهت تولید بنزین و گازوئیل تحت استاندارد جهانی در حال انجام است و در سال جهش تولید واحد تصفیه نفتای سبک به بهره برداری رسید.

وی افزود: تحولات اخیر بازارهای انرژی نمایانگر این حقیقت است که بدون داشتن برنامه و چشم انداز روشن از توسعه منابع انسانی نمی‌توان به راحتی از چالش‌های

مدیرعامل شرکت پخش فارس: اجازه بروز مشکل در روند تولید فرآورده‌های پالایشگاه شیراز را نمی‌دهیم



نخواهد داد. این جلسه با تقدیر مدیرعامل پالایشگاه از حضور مدعوین و تاکید بر ادامه همدلی مدیران ارشد استان جهت رفع مشکلات جاری و آینده پایان یافت.

نشست مدیرکل و معاونین راهداری و حمل‌ونقل جاده‌ای استان فارس، مدیرعامل و معاونین شرکت پخش استان، نماینده استانداری در امور حمل‌ونقل، رئیس انجمن صنفی شرکت‌های حمل‌ونقل کشور و مدیرعامل و روسای حراست فروش و مخازن پالایشگاه شیراز ۱۵ دی ماه در محل سالن کنفرانس پالایشگاه شیراز برگزار شد.

شرکت‌کنندگان ضمن تائید مشکلات مطرح شده از سوی پالایشگاه بر اراده جدی برای رفع مشکل تاکید کردند و در این خصوص به مدیریت پالایشگاه مبنی بر ارتباط و ابستگی تأمین فرآورده‌های اصلی (گاز مایع- بنزین- گازوئیل- نفت سفید و نفت کوره تحویلی به شرکت ملی پخش) با فرآورده‌های ویژه تولیدی و ضرورت تخلیه آنها از مخازن اطمینان خاطر دادند. بنابر تصمیمات متخذه مقرر شد اداره راهداری و حمل‌ونقل جاده‌ای تا اخذ مجوزهای لازم فعلاً از اجرای مصوبه در استان خودداری کند تا رانندگان با خیال آسوده فرآورده‌های پالایشگاه را بارگیری کنند. مدیرعامل شرکت پخش فارس نیز ضمن اشاره به تعاملات گذشته اعلام کرد با برنامه‌ریزی انجام شده اجازه بروز مشکل در روند تولید فرآورده‌های پالایشگاه را

آیین تقدیر از کارمندان و کارگران نمونه شرکت پالایش نفت اصفهان برگزار شد

در این مراسم رئیس روابط کار شرکت پالایش نفت اصفهان با تبریک ایام الله دهه مبارک فجر و سالروز تولد حضرت زهرا سلام الله علیها و تولد معمار کبیر انقلاب اسلامی در این آیین گفت: تکریم کارمندان کاری معنوی است که با ارزیابی شاخص‌ها، می‌تواند باعث رشد و شکوفایی یک مجموعه در جهت رسیدن به اهداف باشد.

سید سعید کاظمینی با بیان اینکه همه کارمندان شرکت عظیم و فاخر شرکت پالایش نفت اصفهان مسئولیت پذیر و نمونه هستند این آیین را مراسمی نمادین برای تقدیر از نمایندگان این قشر عزیز توصیف کرد.

وی افزود: هر توفیقی که تاکنون حاصل شده است حاصل تلاش‌ها و زحمات همین کارمندان و کارکنان در دستگاه‌های اجرایی مختلف بوده و علاوه بر منتفع شدن خود این افراد از برکات نخبگی، مدیران و شرکت نیز از این زحمات در موفقیت‌های سازمانی بهره می‌گیرند. گفتنی است در این مراسم از ۱۵ کارمند و ۲۰ کارگر نمونه تقدیر به عمل آمد. شایان ذکر است امسال برای اولین بار بود که کارگران نمونه (تابع قانون تأمین اجتماعی) انتخاب و از آنان تقدیر به عمل آمد.



با حضور مدیران و مسئولین شرکت پالایش نفت اصفهان از کارمندان و کارگران شرکت پالایش نفت اصفهان تقدیر شد.

یک پروژه مصوب پژوهشی در شرکت پالایش نفت اصفهان اجرا می‌شود



با هدف شروع به کار پروژه پژوهشی مصوب با عنوان «استفاده از پمپ‌های ورتکس دو فازی با قابلیت تولید حباب‌های ریز در بخش DAF شرکت پالایش نفت اصفهان» کارشناسان مدیریت مهندسی و پروژه‌ها، بازیافت آب، مهندسی پالایش، مهندسی عمومی، پژوهش و فناوری شرکت، از این پروژه دانشگاه صنعتی اصفهان بازدید کردند. فتحیان پور استاد دانشگاه صنعتی اصفهان در این بازدید با بیان اینکه این دانشگاه، صاحب ۴۰۰ فناوری جدید است، در خصوص ۳ پایلوت ساخته شده پروژه پژوهشی توضیحاتی ارائه کرد: ۱- پایلوت با مقیاس آزمایشگاهی یک متر مکعب بر ساعت ۲- پایلوت نیمه صنعتی با ظرفیت ۷ متر مکعب بر ساعت بازدید و تست شد. ۳- پایلوت نیمه صنعتی با ظرفیت ۲۵ متر مکعب بر ساعت در مقیاس نیمه صنعتی بازدید و تست شد. پس از آن سیستم تزریق از آن با ظرفیت بالا بر روی سیستم پایلوت ۷ متر مکعب بر ساعت استارت و تست شد.

برای نخستین بار در شرکت پالایش نفت اصفهان روی داد

تولید حلال پنتان با خلوص بالای ۹۹٪ و عاری از هر گونه آلاینده زیست محیطی

وی تصریح کرد: پنتان به عنوان حلال در برخی از فرآیندهای پلیمریزاسیون و همچنین در تولید برخی از رنگها استفاده می شود. این محصول در تولید انواع گریدهای فوم پلی یورتان نیز، مورد استفاده قرار می گیرد.

معاون پالایشگاه اصفهان در بخش دیگری از سخنان خود، گفت: در حال حاضر تولید جهانی پنتان حدود ۱۲۵ هزار تن است و بیشتر مصرف کنندگان این محصول کشورهای اروپایی، آسیای شرقی، ژاپن، هند هستند که البته انتظار می رود در آینده رشد بیشتری را در بازارهای هند و آسیای شرقی شاهد باشیم. وی ادامه داد: شرکت‌هایی نظیر Shell، LG Chemical و ExxonMobil، Phillips، CNPC از بزرگ‌ترین بازیگران و تولید کنندگان این محصول محسوب می شوند.



متناسب با نیاز همه صنایع، قابل تنظیم است. جعفرپور با تأکید بر اینکه محصول جدید این شرکت عاری از ترکیبات کلردار است، افزود: مصرف کنندگان عمده حلال پنتان را واحدهای پتروشیمی پلی استایرن انبساطی (تولید کننده مواد اولیه یونولیت) و برخی واحدهای صنعتی کوچک‌تر تشکیل می دهند.

معاون تولید شرکت پالایش نفت اصفهان خبر داد: این شرکت موفق به تولید حلال پنتان با خلوص بالای ۹۹٪ و با ظرفیت ۱۰۰۰ بشکه در روز شده است. با تولید این محصول که به عنوان محصولی سبز شناخته می شود، علاوه بر رفع نیازهای کشور، امکان صادرات آن به خارج از کشور نیز وجود دارد.

علیرضا جعفرپور با اشاره به عاری بودن پنتان تولیدی پالایشگاه اصفهان از ترکیبات آروماتیکی، الفینی و گوگردی، این محصول را محصولی سبز و دوستدار محیط زیست معرفی کرد و اذعان داشت: خلوص پنتان در این محصول بیش از ۹۹٪ خواهد بود و نسبت نرمال پنتان به ایزو پنتان در این محصول مطابق با استانداردهای روز دنیا است و با توجه به قابلیت‌هایی که در فرآیند تولید این محصول وجود دارد، نسبت ترکیبات ایزو پنتان به نرمال پنتان

تعمیرات اساسی مولد برق شماره ۵ شرکت پالایش نفت اصفهان پایان یافت



مدیر نگهداری و تعمیرات شرکت پالایش نفت اصفهان از پایان دوره تعمیرات اساسی تجهیز کلیدی مولد برق شماره ۵ خبر داد. علیرضا قزوینی زاده گفت: خوشبختانه در این تعمیرات که واحدهای نگهداری و تعمیرات، بهره‌برداری، بازرسی فنی، مهندسی عمومی و HSE و... همکاری داشتند، همه موارد با ایمنی کامل به مدت ۳۹ روز انجام شد. وی با اشاره به اینکه این تعمیرات با صرف ۲۵۰۰۰ نفر ساعت انجام گرفته است، اظهار داشت: کارخانه برق واقع در واحد آب و برق و بخار شرکت پالایش نفت اصفهان مجهز به ۵ ژنراتور برق با ظرفیت ۱۶ مگاوات است که هر ژنراتور پس از ۶۰ هزار ساعت کارکرد تحت تعمیرات اساسی قرار می گیرد. شرکت پالایش نفت اصفهان فعالیت خود را در زمینه پالایش نفت خام و تولید فرآورده‌های نفتی و تأمین خوراک صنایع پایین دستی از سال ۱۳۵۸ آغاز نموده است و حدود ۲۳ درصد از فرآورده‌های نفتی مورد نیاز کشور را تولید می کند.

الگوبرداری بانک ملی ایران از سامانه مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران

جدید آموزشی در دوران شیوع کرونا برشمرد. مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران که عملاً از سال ۱۳۸۷ آغاز به کار کرده، تاکنون ضمن برخورداری از روند روبه رشد همیشگی به‌ویژه در سال‌های اخیر و به واسطه همکاری و توجه جدی مدیران، مسئولان و کارکنان به عنوان یک مزیت رقابتی و پشتیبان استراتژی‌ها به‌طور ویژه مورد توجه ارزیابان، همکاران و سازمان‌های ایرانی قرار گرفته است. قبلاً سازمان‌هایی نظیر وزارت نفت، ایران خودرو، پارس خودرو، بانک‌های ملت و پارسیان، صنایع مس ایران، سازمان صنایع دفاع، دانشکده مدیریت دانشگاه تهران، شهرداری تهران، گروه مپنا (توگا) و شرکت‌هایی دیگر با حضور در این مجموعه نفتی از مدیریت دانش این شرکت الگوبرداری کرده‌اند.

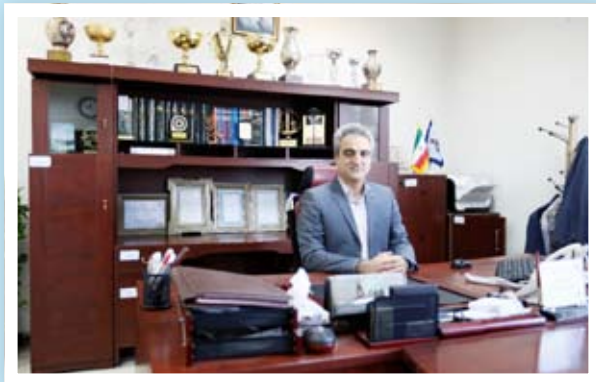


این گونه اقدامات از سوی رهبران سازمان اشاره کرد. وی همچنین به مدیریت اثربخش دانش‌ها و درس آموخته‌ها، به عنوان یک مزیت رقابتی پایدار برای سازمان‌ها در فضای کسب و کار کنونی تأکید و نکاتی را پیرامون رویکردهای

بانک ملی ایران هم به صف سازمان‌های الگوبردار از سامانه مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران پیوست.

در نشست که با حضور مسئولین اداره کل آموزش بانک ملی و اعضای کمیته راهبری مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران برگزار شد، در خصوص نحوه پیاده‌سازی و پیشبرد مدیریت دانش و نیز رویکردهای جدید آموزشی در دوران شیوع کرونا و چالش‌های مربوطه بحث و تبادل نظر شد. در این دیدار، فرشید مؤمنی‌فراهانی، رئیس آموزش و تجهیز سرمایه‌های انسانی و نماینده مدیرعامل در مدیریت دانش، با ذکر شواهدی از خلق و ثبت دانش و اقدامات نوآورانه کارکنان شرکت در سطوح مختلف و ارزش افزوده حاصل، به رویکردهای حمایتی و تشویق

آغاز به کار اولین نمایشگاه مجازی کتاب شرکت پالایش نفت تهران



مدیر توسعه سرمایه‌های انسانی و پشتیبانی شرکت پالایش نفت تهران از برگزاری نمایشگاه سالانه کتاب و لوازم‌التحریر این شرکت به صورت مجازی برای اولین بار از امروز (۱۵ بهمن ماه) خبر داد.

حمیدرضا جعفری با اعلام این خبر گفت: همزمان با فرارسیدن ایام الله دهه مبارک فجر و با تاکید رعایت فاصله گذاری اجتماعی، اولین نمایشگاه مجازی کتاب شرکت پالایش نفت تهران آغاز شد. وی افزود: هدف از برگزاری این نمایشگاه اعتلای فرهنگ کتاب خوانی در بین کارکنان و خانواده ایشان است که در سالیان اخیر مورد توجه قرار گرفته است. در این نمایشگاه با توجه به رعایت دقیق دستورالعمل‌های بهداشتی جهت جلوگیری از انتشار ویروس کرونا، فرصتی شد که خانواده‌ها بتوانند ضمن دور زدن کرونا، با برگزاری نمایشگاه مجازی کتاب در این امر فرهنگی شرکت کنند. با موافقت هیئت مدیره شرکت، همکاران گرامی (اعم از رسمی، قراردادی، پیمانکاری، پوششی و پیمان‌های جاری) می‌توانند کتب مورد علاقه خود را با نصف قیمت درج شده در پشت جلد کتاب تا سقف ۴ میلیون و ۸۰۰ هزار ریال خریداری کنند.

جعفری در ادامه با اشاره به روند تسهیل شده سفارش گذاری و تحویل سفارشات تصریح کرد: عموم همکاران گرامی و خانواده محترمشان می‌بایست جهت خرید کتاب، لوازم‌التحریر، سی‌دی‌های آموزشی و بازی‌های فکری به سایت

www.almasdanesh.ir مراجعه کرده و بر اساس راهنمایی‌های اعلام شده نسبت به ثبت سفارش خود اقدام کنند.
اولین نمایشگاه مجازی کتاب شرکت پالایش نفت تهران از امروز آغاز و تا ۱۰ اسفند ادامه خواهد داشت.

جزئیات حادثه آتش‌سوزی در پالایشگاه تبریز

جلیل رجبی با اعلام جزئیات حادثه در یکی از واحدهای شرکت پالایش نفت تبریز، افزود: بروز درز کوچک در یک اسپول چند سانتی متری و پاشش مواد نفتی سنگین از آن، باعث آتش‌سوزی در بخش سوکر درام واحد کاهش گرانیروی پالایشگاه تبریز شد که خوشبختانه در حداقل زمان ممکن با اقدام سریع نیروهای بهره‌بردار و آتش‌نشانی نسبت به کنترل، مهار و اطفاء حریق اقدام شد.
وی ادامه داد: این آتش‌سوزی هیچ تلفات جانی و مالی قابل توجهی به همراه نداشته است و ان شاء الله به محض تعویض لوله سوراخ شده و تمیزکاری و بازرسی تجهیزات، واحد مذکور به صورت عادی راه‌اندازی خواهد شد.
رییس روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت پالایش نفت تبریز گفت: علت ریشه‌ای حادثه نیز پس از بررسی‌های کامل کارشناسان به مراجع ذی‌صلاح اطلاع رسانی خواهد شد. رجبی افزود: در شرایط فعلی بغیر از واحد مذکور، کلیه واحدهای پالایشگاه با حداکثر ظرفیت ممکن در حال سرویس هستند و ظرفیت پالایشگاه تبریز ۱۱۱۵۰۰ بشکه در روز است.



رییس روابط عمومی و امور بین‌الملل شرکت پالایش نفت تبریز جزئیات حادثه آتش‌سوزی روز ۲۸ دی ماه در پالایشگاه تبریز را تشریح کرد.

تقدیر از کارمندان نمونه پالایشگاه لاوان



طی مراسمی که در سالن کنفرانس شرکت پالایش نفت لاوان برگزار شد، از تعدادی از کارکنان شریف و سخت‌کوش شرکت به عنوان «کارمند نمونه» تجلیل به عمل آمد. مدیرعامل شرکت پالایش نفت لاوان ضمن تبریک به کارمندان نمونه شرکت گفت: همه مساعی مدیران و کارکنان شرکت پالایش نفت لاوان برنامه و وظیفه صادقانه استوار است و خوشبختانه این هدف مهم با مشارکت جمعی و تعامل مؤثر همه کارکنان خدمت و سخت‌کوش این شرکت به بار نشست است. وی ابراز امیدواری کرد در سال «جهش تولید»، موفقیت‌های بیشتر همراه با بالندگی و توسعه در همه زمینه‌ها در انتظار شرکت پالایش نفت لاوان باشد که این مهم مسلماً با تلاش شبانه‌روزی و استفاده از همه ظرفیت‌ها قابل دستیابی خواهد بود.

اقدامی مسئولانه از شرکت پالایش نفت تهران برای هوای جنوب پایتخت

افتتاح ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی و هواشناسی جنوب تهران

PM₁₀ در کنار سنجش سرعت و جهت باد، فشار و دمای هوا و همچنین رطوبت نسبی را می‌توان از مهم‌ترین اهداف این پروژه برشمرد. آرمان‌فر با تاکید بر رعایت الزامات زیست محیطی در شرکت پالایش نفت تهران افزود: پروژه طراحی، نصب و اجرای ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی جنوب تهران بالغ بر ۴۳۲ هزار یورو که به همراه بخش ریالی آن در مجموع (به قیمت به روز شده) ۱۵۰ میلیارد ریال برای شرکت پالایش نفت تهران هزینه به همراه داشت.

ایشان در ادامه تاکید کرد: تجهیزات استفاده شده در این ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی و هواشناسی جنوب تهران از جدیدترین تکنولوژی‌های روز دنیا برخوردار بوده که دارای گواهی‌نامه‌های کیفیت و تاییدیه عملکرد از موسسه MCERT کشور انگلستان، موسسه TÜV RHEINLAND کشور آلمان و سازمان EPA کشور آمریکا است. تکنولوژی بکار رفته در این ایستگاه، برای اندازه‌گیری آلاینده‌ها با دقت بسیار بالاست، به طوری که در پایش گازهای آلاینده و ذرات معلق در هوای محیط از روش‌های روز دنیا استفاده می‌کند.

آرمان‌فر در خاتمه با اشاره به جایگزینی سوخت گاز طبیعی و قطع کامل سوخت مایع در بویلرها و کوره‌های شرکت تصریح کرد: تداوم تولید محصولات سبز (نظیر گازوئیل یورو ۴ به میزان ۱۳ میلیون لیتر در روز، نفت سفید کم گوگرد به میزان ۵ میلیون لیتر در روز، بنزین پاک به میزان ۷ میلیون لیتر در روز و گوگرد گرانوله) که باعث جلوگیری از انتشار سالانه ۴۵ هزار تن گوگرد به هوا شده و همچنین اجرای طرح خلاقانه جایگزینی مولد برق با بخار آب به مولد برق با گاز طبیعی که باعث افزایش ۹ درصدی راندمان واحد توربین‌های گازی و ممانعت از انتشار آلاینده‌ها به میزان ۲۲ هزار تن در سال شده، از دیگر دستاوردهای محیط زیستی شرکت پالایش نفت تهران در سال‌های اخیر است.



مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران از افتتاح ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی و هواشناسی جنوب تهران در شهرداری باقرشهر خبر داد و گفت هوای جنوب پایتخت را داریم.

حامد آرمان‌فر با اعلام این خبر ادامه داد: در آستانه ولادت حضرت فاطمه زهرا (س) و هم‌زمان با دهه مبارک فجر، طی مراسمی با حضور محسنی بندپی استاندار تهران، نجار رئیس سازمان مدیریت بحران کشور، توکلی فرماندار ویژه شهرستان ری و جمعی از مسئولین شهری و استانی و مقامات محیط زیستی استان، ایستگاه سنجش آلاینده‌های هوای محیطی جنوب تهران (منطقه باقرشهر) در راستای ایفای مسئولیت‌های اجتماعی شرکت پالایش نفت تهران در شهرداری باقرشهر افتتاح شد.

وی گفت: اندازه‌گیری پارامترهای PM_{2.5}، CO₂، SO₂، NO₂، O₃، BTEX، PM₁₀ و

تندیس طلایی مسئولیت‌های اجتماعی وزارت نفت در استان شرکت پالایش نفت تهران

محصولات سبز (نظیر گازوئیل یورو ۴ به میزان ۱۳ میلیون لیتر در روز، نفت سفید کم گوگرد به میزان ۵ میلیون لیتر در روز، بنزین پاک به میزان ۷ میلیون لیتر در روز و گوگرد گرانوله به میزان ۷۲۰ تن در روز) که باعث جلوگیری از انتشار سالانه ۴۵ هزار تن گوگرد به هوا شده و همچنین حمایت از همزیستی بهینه، به‌کارگیری فاضلاب شهری در مصارف صنعتی و کمک به پیشگیری از شیوع ویروس کرونا از جمله طرح‌ها و برنامه‌هایی است که شرکت پالایش نفت تهران در مقوله مسئولیت‌های اجتماعی، خود را ملزم به رعایت و اجرای آن کرده است.

خفایی گفت: پالایشگاه تهران، مدل اجرایی مسئولیت اجتماعی خود را پس از ابلاغ نظام‌نامه صنعت نفت به‌روزرسانی کرده و اقدامات مسئولانه خود را به صورت علمی و فرآیندی دنبال می‌کند و جهت پاسخگویی به ذی‌نفعان، آن‌ها را در قالب گزارش‌دهی استاندارد، گزارش کرده است.



اصولی پسماندها، کاهش انتشار آلاینده‌ها با بهینه‌سازی مصرف انرژی و پایش‌های لحظه‌ای آنلاین و دوره‌ای تجهیزات (تحت نظارت مستقیم سازمان حفاظت از محیط زیست)، استفاده از سوخت پاک در بویلرها و کوره‌ها، تداوم تولید

رئیس روابط عمومی و دبیر کارگروه مسئولیت اجتماعی شرکت پالایش نفت تهران از کسب تندیس طلایی پنجمین همایش مسئولیت‌های اجتماعی صنعت نفت کشور برای این شرکت خبر داد.

شاکر خفایی ضمن اعلام این خبر گفت: در پنجمین همایش مسئولیت‌های اجتماعی صنعت نفت کشور که با شعار نظام نامه، چارچوب عمل مسئولیت اجتماعی صنعت نفت، به صورت مجازی، از ۲۴ دی‌ماه سال جاری به مدت دو روز با حضور مهندس زنگنه وزیر محترم نفت و معاونین ایشان و جمعی از مدیران و کارشناسان حوزه مسئولیت‌های اجتماعی برگزار شد، شرکت پالایش نفت تهران با تدوین و ارائه اولین گزارش پایداری و مسئولیت اجتماعی منطبق بر استاندارد GRI توانست تندیس طلایی برترین گزارش پایداری به عنوان عالی‌ترین نشان (CSR) صنعت نفت را از بین ۹۷ شرکت ارائه دهنده گزارش، از آن خود سازد. وی افزود: صیانت از محیط‌زیست با مدیریت

پساب آلوده از پالایشگاه کرمانشاه به رودخانه قرسو وارد نمی‌شود



مدیر کل حفاظت محیط زیست استان کرمانشاه در خصوص آلودگی رودخانه قرسو گفت: هیچ پساب آلوده‌ای از طریق پالایشگاه کرمانشاه به رودخانه قرسو وارد نمی‌شود، این پالایشگاه چند سالی است که با استفاده از سیستم تصفیه فاضلاب به طریق بیوتکنولوژی، با استفاده از باکتری نفت‌خوار پساب مواد نفتی را تبدیل به جریان آبی مطابق با استانداردهای زیست محیطی می‌کند که غالباً این آب را نیز به مصرف فضای سبز پالایشگاه می‌رساند.

برگزاری نمایشگاه «رویش انقلاب» در پالایشگاه کرمانشاه

تصاویر، اسناد و کتب مربوط به دوران پیروزی انقلاب اسلامی در پالایشگاه کرمانشاه دایر شد.

وی با بیان این مطلب که دشمنان اسلام در این برهه از زمان سعی دارند که مردم را از نظام و انقلاب دلسرد کنند، افزود: از اوایل انقلاب تا کنون دشمنان سعی در ضعیف نشان دادن این انقلاب و نظام داشته‌اند و هربار نقشه‌های شوم آنان با هوشیاری مردم انقلابی ایران اسلامی نقش بر آب شد.

امامی‌نیا با تأکید بر ضرورت انعکاس دستاوردهای انقلاب و نظام اسلامی به مردم و نسل جوان و نوجوان گفت: باید ثمرات و خدمات نظام به گوش مردم رسانده شود تا امید به زندگی و رضایتمندی آنان از این انقلاب بیشتر و پرفرورتر شود.

وی ادامه داد: این نمایشگاه از ۱۲ بهمن تا ۲۲ بهمن به همت بسیج و روابط عمومی شرکت برگزار و با حضور رئیس سازمان بسیج کارمندان سپاه حضرت نبی اکرم (ص) استان کرمانشاه، نائب رئیس هیات مدیره، مدیرعامل، فرمانده حوزه ۵ کارمندی امام محمد باقر (ع)، فرماندهان پایگاه‌های تابعه بسیج صنعت نفت غرب و جمعی از مدیران و پرسنل شرکت پالایش نفت کرمانشاه افتتاح شد.



مدیر روابط عمومی و امور بین الملل شرکت پالایش نفت کرمانشاه از برگزاری نمایشگاه رویش انقلاب در این شرکت خبر داد.

محمدرضا امامی‌نیا در این باره اظهار کرد: به مناسبت چهل و دومین سالگرد پیروزی انقلاب اسلامی و گرامیداشت ایام الله دهه مبارک فجر نمایشگاهی از

پروژه بازیابی و استفاده مجدد از آب‌های با املاح بالا در شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند کلید خورد



شامل بلودان برج‌های خنک کننده، بلودان بویلرها، پساب پالشیورها و پساب آب استخر خنثی سازی واحد DM است. این آب‌ها پس از عبور از بخش تصفیه که شامل انعقاد سازی، لخته‌سازی، مخازن زلال سازی، فیلتر سنی و ... است، وارد مخازن ذخیره سازی شده، پس از عبور از بستر غشاهای مافوق فیلتراسیون (ultra filtration) وارد غشاهای اسمز معکوس می‌شود که سختی و املاح آن کاهش یافته و در نهایت آب با کیفیت بسیار بالا ($TDS > 50 \text{ ppm}$) به واحد تولید آب صنعتی هدایت می‌شود.

(hr) تصفیه و با کاهش میزان TDS از 6000 PPM به کمتر از 50 PPM با کیفیت مناسب تولید و به واحد آب صنعتی ارسال می‌شود که پس از عبور از فرآیندهای پیچیده تصفیه و کیفی سازی علاوه بر بازیافت مجدد آب‌های مذکور، در عملکرد واحد تولید آب صنعتی (DM Unit) پالایشگاه، بهبود چشمگیری ایجاد خواهد کرد و زمان کارکرد رزینهای این واحد را افزایش می‌دهد. وی ادامه داد: این واحد دارای سه بخش اصلی شامل تصفیه، اسمز معکوس و تصفیه لجن‌های باقی مانده است که ورودی‌های این واحد

پروژه بازیابی و استفاده مجدد از آب‌های دارای املاح بالا با روش سیستم اسمز معکوس در راستای سلامت محیط زیست و حفظ آب‌های زیرزمینی در پالایشگاه نفت امام خمینی (ره) شازند آغاز شد.

مدیر محترم مهندسی طرح‌ها در توضیح این پروژه گفت: پسابهای صنعتی دارای املاح بالا (High TDS) متاسفانه تاکنون مورد استفاده مجدد قرار نگرفته و به حوضچه‌های تبخیر ارسال می‌شوند. با شروع بحران کم‌آبی در کشور، بخصوص در منطقه دشت شازند مدیریت شرکت از سال ۱۳۹۸ تصمیم به تعریف پروژه‌های جهت بازیابی و استفاده مجدد از این آب‌های دورریز گرفت و پس از انجام مراحل مناقصه بین پیمانکاران خیره و کارآمد داخلی، پیمانکار EPC انتخاب شد و پروژه از دی‌ماه سال جاری شروع و مراحل طراحی مهندسی آن کلید خورد. علی شاهرودی با شرح تکمیلی این پروژه افزود: با اجرای این پروژه حدود 170 hr/m^3 از این آب‌ها همراه 170 hr/m^3 آب خام (در مجموع 340 m^3)

پاکسازی ساحل جزیره به دست کارکنان پالایشگاه لاوان

در همین راستا با هماهنگی اداره بهداشت، ایمنی و محیط زیست (HSE) در روز یکشنبه پنجم بهمن ماه طی مراسمی با حضور بیش از ۳۰ نفر از کارکنان و مسئولین شرکت پالایش نفت لاوان، مساحتی در حدود ۲۰۰۰ متر مربع از ساحل جزیره لاوان پاکسازی شد و در پایان به تعدادی از شرکت کنندگان به قید قرعه جوایزی اهدا شد.



مدیرعامل شرکت پالایش نفت لاوان با بیان اینکه سواحل جزیره لاوان امکان استقرار، تغذیه، زادآوری و پناه گیری برای گروه زیادی از جانداران از جمله لاک پشت‌های منقار عقابی و مرغان دریایی مهاجر را فراهم کرده است، گفت: به دلیل استقرار این شرکت در جزیره و مجاورت با خلیج فارس، مسئولیت‌های اجتماعی مدیریت و کارکنان شرکت نیز در این خصوص دو چندان شده است.

۳ پروژه نفتی و محیط زیستی در شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند به بهره‌برداری رسید



نرمال هگزان و پنتان (فرآورده‌های مورد نیاز صنایع پتروشیمی و صنایع غذایی) در این شرکت آغاز و به بهره‌برداری رسید و همچنین تولید سوخت کم گوگرد مورد نیاز صنایع کشتی رانی نیز تأمین شده است.

وی با تأکید بر اینکه تولید این محصولات منحصر به این پالایشگاه است گفت: تولید نرمال هگزان و پنتان، کشور را از واردات این فرآورده‌ها بی‌نیاز کرده است. رمضان پور با تأکید بر اینکه این شرکت تنها تولید کننده سوخت کم گوگرد مورد نیاز صنایع کشتی رانی است گفت: این محصولات منحصراً در این پالایشگاه تولید می‌شود.

وی به بهره‌برداری از ۱۲ دستگاه بازوی بارگیری فرآورده‌های نفتی ویژه اشاره کرد و گفت: این پروژه در آذر ماه سال ۹۸ شروع شد و در ۱۴ ماه به اعتبار یک میلیون و سیصد هزار یورو و ۱۳ میلیارد تومان به بهره‌برداری رسید که از این محل ۵۰۰ تن در روز، محصولات ویژه بارگیری می‌شود.

وی با اشاره به پروژه طراحی و حفاری شبکه پایش آب‌های زیرزمینی گفت: این پروژه با حفر ۷۱ حلقه چاه زیرزمینی به عمق ۶۰ متر به منظور پایش آب‌های منطقه از اردیبهشت سال ۹۸ شروع شد و تیرماه سال جاری به اتمام رسید که در صورت وجود آلودگی، رفع اشکال می‌کند و آب‌های منطقه زیرزمینی شازند را از هر نوع آلودگی مبرا می‌کند.

وی ادامه داد: همچنین عملیات اجرایی پروژه بازیابی مجدد از آب‌های با املاح بالا با استفاده از سیستم اسمز معکوس امروز شروع شد و با هزینه شش و نیم میلیون یورو و ۶۰۰ میلیارد ریال که مجموعاً با دو هزار و ۸۰۰ میلیارد ریال از محل اعتبارات سرمایه‌ای پالایشگاه در مرداد ماه ۱۴۰۱ به بهره‌برداری می‌رسد.

وی گفت: در این پروژه، آب‌های آلوده تصفیه می‌شود و برداشت آب از سد کمال صالح کاهش چشمگیری می‌یابد.

همزمان با هفتمین روز دهه مبارک فجر با حضور استاندار مرکزی معاون عمرانی استان، فرماندار شهرستان شازند، امام جمعه شهر مهاجران، مدیرعامل پالایشگاه و جمعی از مدیران، ۱۲ دستگاه بازوی بارگیری فرآورده‌های نفتی ویژه، پروژه طراحی و حفاری شبکه پایش آب‌های زیرزمینی و پروژه بازیابی مجدد آب‌های با املاح بالا در شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند به بهره‌برداری رسید و عملیات اجرایی آن آغاز شد.

استاندار مرکزی در جریان بهره‌برداری و کلنگ‌زنی این طرح‌ها در محوطه شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند گفت: مجموعه پالایشگاه امام خمینی (ره) یادگار انقلاب اسلامی و از برکات آن به شمار می‌آید.

سید علی آقازاده اظهار داشت: در این منطقه علاوه بر پالایشگاه امام خمینی (ره) شازند، پتروشیمی شازند، نیروگاه، مجتمع آب سنگین و ده‌ها مرکز توسعه و تولیدی کشور در طول این ۴۲ سال حیات انقلاب تأسیس و به بهره‌برداری رسیده است که هر کدام نه تنها برای کشور ما، بلکه از جمله مراکز بسیار مهم در منطقه خاورمیانه محسوب می‌شوند.

وی ادامه داد: در سه سال گذشته ایران واردکننده بنزین و گازوئیل بود که امروز با همت مسئولین و تلاش کارکنان پالایشگاه و شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی، یکی از صادرکنندگان بنزین و گازوئیل هستیم و کشور از واردات این محصولات استراتژیک بی‌نیاز شده است.

استاندار مرکزی با تأکید بر اینکه پالایشگاه امام خمینی (ره) شازند به عنوان یکی از بزرگترین تولیدکنندگان بنزین کشور به سمت انطباق با الزامات زیست محیطی حرکت می‌کند، تصریح کرد: این پالایشگاه از حدود ۳۰ سال پیش تأسیس شده است و در طی این سال‌ها برای آلاینده‌گی کمتر و سازگار بودن با محیط زیست تلاش کرده است.

آقازاده با اشاره به پروژه بازیابی مجدد آب‌های با املاح بالا گفت: با بهره‌برداری از این پروژه که در تابستان سال ۱۴۰۱ به اتمام می‌رسد، بیش از سه میلیارد و نیم لیتر آب تصفیه و به چرخه تولید باز می‌گردد.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند نیز گفت: این شرکت در میان پالایشگاه‌های نفتی کشور به جز پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس از نظر دریافت نفت خام، رتبه پنجم را در کشور دارد. هرچند روزانه ۲۵۰ هزار بشکه خوراک نفت خام پالایشگاه است اما از نظر تولید محصولات استراتژیک، این شرکت مقام اول را از نظر کمی و کیفی در کشور به خود اختصاص داده است.

غلامحسین رمضان پور با اشاره به اینکه این پالایشگاه تنها تولید کننده محصولات پتروپالایشگاهی است ادامه داد: امسال که به فرموده مقام معظم رهبری (مد ظله العالی) سال «جهش تولید» نام گرفته است، تولید حلال‌های

تکنیک‌های نوین در تجزیه و تحلیل علل ریشه‌ای خرابی (RCA)

مورد مطالعه: شرکت پالایش نفت اصفهان
دکتر ناصر ملاوردی (استاد دانشکده صنایع
دانشگاه صنعتی اصفهان)
امیر سخنورنیا (کارشناس اداره برنامه ریزی،
کنترل و روش‌های نت شرکت پالایش نفت
اصفهان)
شیوا کفاش (دانشجوی کارشناسی ارشد دانشگاه
صنعتی اصفهان)

مقدمه:

رخدادها و خرابی‌هایی که در صنعت پدیدار می‌شوند در کنار آثار منفی که به بار می‌آورند یک نقطه امید دارند که همانا تکرار پذیری آنهاست. تکرار پذیری این امکان را فراهم می‌کند که با درایت و دوراندیشی بتوان ساز و کاری را طرح ریزی کرد که از وقوع دوباره آن رخداد و رخدادهای مشابه جلوگیری کرد. حتی چنانچه فرایند تجزیه و تحلیل رخداد به منظور شناسایی عوامل اصلی به دقت انجام شود چه بسا نقاط ضعفی که هنوز فعال نشده‌اند نیز آشکار شود.

این فرایند تجزیه و تحلیل ریشه‌ای عوامل، در صنایع تجهیز محور از اهمیت بالاتری برخوردار است. چراکه وقوع خرابی‌ها و رخدادها در این صنایع در کنار آثار مخرب هزینه‌ای که روی تجهیزات به بار می‌آورد خط تولید درآمدزای شرکت را نیز با وقفه مواجه می‌کند؛ وقفه‌ای که در صنعتی مانند پالایشگاه، قابل جبران نیست.

تجزیه و تحلیل علل ریشه‌ای (RCA):

آنالیز علل ریشه‌ای یا همان RCA، فرآیندی ساختار یافته به منظور شناسایی روابط علت و معلولی وقوع خرابی یا حوادث ناخوشایند در سازمان، با هدف جلوگیری از تکرار خرابی و کاهش پیامدهای مرتبط با آن است. تحلیل علل ریشه‌ای خرابی با هدف جلوگیری از تکرار چنین وقایعی، حلقه‌ای کلیدی در تکمیل چرخه بهبود مستمر است.

بر اساس تعریف دپارتمان انرژی آمریکا (DOE) تجزیه و تحلیل علل ریشه‌ای خرابی عبارت است از کسب توانمندی لازم در تشخیص اقدامات اصلاحی به منظور جلوگیری از بروز مجدد حوادث و در نتیجه محافظت از جامعه، کارگران و محیط زیست.

مزایای به کارگیری RCA:

مهم‌ترین فواید به کارگیری روش آنالیز علل ریشه‌ای را می‌توان در سه مورد زیر خلاصه کرد:
۱- حل مشکلات واقعی مجموعه‌ی صنعتی به

صورت ریشه‌ای به نحوی که چرخه تکرارپذیری منقطع شود

۲- افزایش قابلیت اطمینان و ایجاد محیط کاری ایمن‌تر

۳- کاهش هزینه‌ها اعم از هزینه‌های خرابی قطعات و تجهیزات و از آن مهمتر هزینه‌های ناشی از توقف [۴]

کاربرد RCA:

نکته‌ی قابل توجه در رابطه با رویکرد RCA این است که استفاده از آن محدود به سازمان خاصی نبوده و در هر سازمانی با هر زمینه‌ای از فعالیت، قابل استفاده و اجرا است؛ به طوری که اخیراً روش‌های آنالیز علل ریشه‌ای تبدیل به جزئی جداناپذیر در صنایعی چون هوا فضا، هسته‌ای، نفت و گاز، برق و مخابرات، صنایع معدنی و حتی کسب و کارهای خدماتی شده است و تصور کارکرد صنایع بدون بهره‌گیری از تکنیک‌های RCA تقریباً غیر ممکن است. در این نگاه حتی یک سازمان خدماتی که به دنبال علل عدم نارضایتی مشتری می‌باشد می‌تواند از این تکنیک بهره برد.

ضرورت پیاده سازی RCA در صنعت پالایش:

نفت:

هرچند هر صنعت و کسب و کاری به دنبال سودآوری است اما در مورد پالایشگاه‌ها باید در کنار سودآوری به این نکته نیز توجه کرد که رسالت آنها تولید محصولات استراتژیک در سطح ملی است. برای مثال پالایشگاه نفت اصفهان حدود ۲۳٪ از محصولات سوختی کشور را تأمین می‌کند بنابراین حفظ این تولید پیوسته از مباحث سود و زیان بسیار مهم‌تر بوده و هر توقف در تولید در کنار پیامدهای اقتصادی می‌تواند موجب بروز پیامدهای اجتماعی-سیاسی شود. بنابراین افزایش قابلیت اطمینان (reliability) از اهمیت بسزایی برخوردار است.

مراحل اجرای تکنیک RCA:

برادران لاتینو نمودار فرایند زیر را برای پیاده سازی تجزیه و تحلیل علل ریشه‌ای خرابی طراحی و در کتاب خود منتشر کرده‌اند: [۷]
دپارتمان انرژی (DOE) نیز مراحل زیر را بصورت خلاصه برای پیاده سازی RCA پیشنهاد می‌کند:
از منابع داخلی نیز عباس آبادی یک فرایند شش مرحله‌ای را برای تحلیل ریشه‌ای خطاها پیشنهاد کرده است:

۱ تشکیل تیم و تعریف رویداد: یک تیم متشکل از سه، چهار نفر می‌بایست

تشکیل داد که در آن یک نفر نقش رهبر را برعهده دارد. این افراد باید دارای شناخت در حوزه‌ی مربوطه، بین رشته‌ای (یعنی با زمینه‌های مختلف دانشی)، دارای مهارت‌های تحقیق و بررسی و ویژگی‌هایی از این قبیل باشند.

۲ جمع آوری اطلاعات: فرآیند جمع آوری

اطلاعات را می‌توان از طرق مختلفی مثل مصاحبه با افراد، بررسی اسناد مرتبط با رویداد، اسناد سازمانی، بررسی مکان‌هایی که فرآیند رخداد در آنجا اتفاق افتاده و ابزارها و وسایل و موادی که در طی فرآیند تولید مورد استفاده قرار گرفته است، انجام داد.

۳ ثبت اطلاعات جمع آوری شده و تهیهی

گزارش: در گام سوم لازم است که اطلاعات جمع آوری شده را ثبت کرد و از آن‌ها گزارش تهیه کرد. این گزارش باید اطلاعاتی در مورد زمان، مکان و چگونگی رخداد حادثه در اختیار قرار بدهد و توصیف مختصری از آنچه اتفاق افتاده و شناسایی حوزه‌ها و خدماتی که تحت تأثیر این حادثه قرار گرفته‌اند را شامل بشود. باید توجه کرد که در این مرحله به دنبال نتیجه‌گیری یا «چرا» ها نیستیم.

۴ شناسایی مسائل مرتبط با فرآیند تولید

(تجهیز): در زمان بررسی یک رویداد یا حادثه به ضعف‌ها و نقایصی پی می‌بریم که در حین فرآیند تولید وجود داشته‌اند. شناسایی این مسائل، تیم را در امر تحلیل و یافتن علل ریشه‌ای آن‌ها کمک می‌کند و پس از مشخص کردن این مسائل، می‌توان تعیین کرد که علت/علل بروز این خطاها چه بوده است.

۵ شناسایی و تحلیل علل ریشه‌ای: تفاوت

کارهای انجام شده در حوزه‌ی RCA مربوط به این مرحله است؛ چرا که در این مرحله می‌توان از ابزارهای مختلفی برای شناسایی عوامل ریشه‌ای استفاده کرد که در ادامه، با برخی از مهم‌ترین این ابزارها آشنا خواهیم شد.

۶ ارائه راه‌حل و پیشنهاد انجام اقدام

اصلاحی: در این مرحله، تیم لیستی از علل ریشه‌ای بروز مسئله را در دست دارد و آماده است تا راه‌حل‌های بالقوهای برای حذف مشکل ارائه دهد. به این راه‌حل‌ها، اقدامات اصلاحی یا اقدامات بهبود گفته می‌شود و در نهایت تنظیم برنامه‌ی عملیاتی امکان پذیر می‌شود.

رئیس بازرسی فنی پالایشگاه ستاره خلیج فارس مطرح کرد:

افزایش راندمان تولید و بهره‌وری مؤثر با انجام بازرسی فنی

در وضعیت کنونی صنعت بازرسی فنی از دستگاه‌ها، ماشین‌آلات و قطعات از مهم‌ترین فعالیت‌ها در واحدهای صنعتی به حساب می‌آید و بازرسی فنی به دلیل اهمیت ویژه‌ای که از لحاظ عملیاتی، ایمنی و در نهایت اقتصادی دارد، همیشه به‌عنوان یکی از واحدهای فعال و کلیدی در صنایع به‌ویژه صنعت نفت مطرح است. در حال حاضر تمام قسمت‌ها و واحدهای صنعتی در صنعت نفت، مورد بازرسی فنی، علمی و دوره‌ای قرار می‌گیرند تا بهترین شرایط از نظر بهره‌برداری و ایمنی ایجاد شود و به‌طور کلی قصد عمومی و هدف بازرسی فنی شناسایی نقص‌ها و عیوب و ارائه دستورالعمل‌های تجربی و علمی برای دستگاه‌ها و قطعات صنعتی است که با استفاده از این دستورالعمل هزینه تعمیرات و نگهداری به حداقل خواهد رسید. برای بررسی اقدامات صورت گرفته در این بخش گفت‌وگویی با «جاوید خدایی» رئیس بازرسی فنی شرکت نفت ستاره خلیج فارس صورت گرفته که خلاصه‌ای از آن در ادامه آمده است.

اپراتورهای جوشکاری مطابق با استانداردهای مربوطه انجام می‌شود و هر جوشکار متناسب با سطح مهارت در دسته‌بندی جداگانه قرار می‌گیرد و به‌صورت مستمر این جوشکاران پایش می‌شوند.

تأثیر تحریم‌ها بر کیفیت قطعات و به تبع آن افزایش اقدامات مرتبط با بازرسی فنی را چگونه ارزیابی می‌کنید؟

در سال‌های اخیر با توجه به تحریم‌های ظالمانه و عدم امکان تأمین قطعات یدکی و تجهیزات از سازنده اصلی خارجی و در راستای نیل به خودکفایی و کاهش وابستگی، حجم زیادی از اقدامات مرتبط با ساخت و خرید قطعات نیز در داخل کشور به فعالیت‌های بازرسی فنی اضافه شده است. در راستای تأمین قطعات دارای استاندارد، هم‌زمان با تنظیم سفارش ساخت یا خرید، اداره بازرسی فنی باید پس از آنالیز جنس قطعات، نسبت به تهیه و ارسال الزامات و نیازمندی‌های بازرسی فنی در زمینه ساخت و خرید تجهیزات و قطعات اقدام کند و سپس فرآیند ارزیابی سفارش‌های دریافتی را نیز به انجام برساند. در ادامه و در زمان ساخت نیز بازرسی و کنترل کیفی لازم را باید انجام دهیم و در نهایت پس از دریافت کالا در محل پالایشگاه نیز با بازرسی و تأیید نهایی مطابق با استانداردهای روز صنایع نفت و گاز انجام می‌شود.

یکی از مشکلات صنایع نفتی به‌ویژه در مناطق با رطوبت بالا، مبحث خوردگی است. در این زمینه چه اقداماتی انجام داده‌اید؟

در جهت حفاظت از تجهیزات در برابر خوردگی، از طریق پایش دوره‌ای سامانه‌های حفاظت کاتدی، اعمال رنگ و پوشش‌های صنعتی، کنترل تزریق مواد شیمیایی بازدارنده و شستشوی شیمیایی تجهیزات رسوب گرفته، اقدامات را پیگیری می‌کنیم. مورد دیگری که باید درباره فعالیت‌های مهم صورت گرفته در چند ماه اخیر به آن اشاره کنم، انجام بازرسی در تعمیرات اساسی از تمامی نواحی بویلرهای A,B,C، توربین‌های گازی واحد ۷ و ۵، کمپرسورهای رفت و برگشتی واحد ۵۲، بازرسی ۴ مخزن از واحد ۲۶ به همراه بازرسی دوره‌ای از بدنه، سقف و کف مخازن هیدروکربن به روش MFL بوده است.



از جمله این فعالیت‌ها می‌توان به نظارت بر کالیبراسیون دوره‌ای و صدور Certificate برای حدود ۱۰۰۰ عدد شیر اطمینان، همچنین نظارت بر ۵۱ تجهیز برابرداری شامل جرثقیل‌های سقفی و سیار و اخذ گواهینامه از سازمان‌های مورد تأیید شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران اشاره کرد. یکی دیگر از مهم‌ترین فعالیت‌ها در تعمیرات و پروژه‌ها، عملیات جوشکاری است که از حساسیت و دقت بسیار بالایی در صنایع نفت برخوردار است، از این‌رو کنترل و بازرسی جوش در تمامی مراحل آن از وظایف مهم بازرسی فنی است و بازرسان دارای صلاحیت در بازرسی جوش با استفاده از روش چشمی، تست‌های مخرب و تست‌های غیرمخرب از جمله تست‌های رادیوگرافی، مایعات نفوذکننده برای عیوب سطحی جوش، روش MT برای عیوب در عمق کم، روش التراسونیک برای عیوب در عمق بیشتر و با دقت بیشتر، جوشکاری‌های انجام شده را بررسی می‌کنند.

مخاطبان همواره علاقه دارند که این اقدامات به‌صورت عددی بیان شود. لطفاً آمار مرتبط با این بخش را نیز بفرمایید.

در پروژه‌های پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس از ابتدای سال ۱۳۹۹ تاکنون ۳۲ هزار اینچ جوش مورد بازرسی چشمی، ۱۱ هزار اینچ رادیوگرافی و همچنین تعداد یک هزار و ۵۰۰ عدد از انواع شیرآلات مورد بازرسی، تست و کالیبراسیون قرار گرفته‌اند. در ضمن در راستای کنترل کیفیت متریکال مصرفی و برخی قطعات خاص نیز تست‌های غیر مخرب MT, PT و همچنین PHASED ARRAY نیز مورد استفاده قرار گرفت که در نتیجه آن از ورود متریکال‌های معیوب در چرخه تولید و عواقب مخرب آن‌ها جلوگیری به عمل آمد. ضمناً ارزیابی سطح کیفی جوشکاران و

نقش بازرسی فنی در حرکت صحیح یک سیستم بسیار حیاتی است. به‌صورت اجمالی در رابطه با فعالیت‌های برجسته‌ی واحد بازرسی فنی شرکت در نفت ستاره خلیج فارس به‌ویژه در ماه‌های گذشته بفرمایید.

اداره بازرسی فنی و حفاظت از خوردگی فلزات شرکت نفت ستاره خلیج فارس با تکیه بر دانش متخصصان جوان خود، با بومی‌سازی و پیاده‌سازی بازرسی مبتنی بر ریسک (RBI) در واحدهای بازیافت آمین و آب‌ترش مطابق با بروزترین متد و استانداردهای جهانی نظیر API-۵۸۱، توانسته است دستورالعمل بزرگی در زمینه بازرسی فنی در سطح تمامی پالایشگاه‌های ایران و در راستای افزایش راندمان تولید و بهره‌وری مؤثر، صرفه‌جویی در هزینه‌های نت و هوشمندسازی برنامه‌های بازرسی دوره‌ای و اورهال کسب کند.

نتایج این فعالیت‌ها چه بوده است؟
این موفقیت بزرگ زمینه‌ساز توسعه و پیاده‌سازی روش بازرسی مبتنی بر ریسک در تمامی واحدهای عملیاتی پالایشگاه شده است و در همین راستا مناقصه‌ای با هدف جذب پیمانکار دارای صلاحیت به‌منظور تسریع در جمع‌آوری اطلاعات مربوط به بروز خوردگی، ضخامت‌سنجی و پایش وضعیت سیستم‌های پایپینگ و تجهیزات ثابت در بازه زمانی ۶ ماهه در دستور کار قرار داده‌ایم.

تأثیر این اقدامات در تولید مستر و ایمن پالایشگاه چیست؟

فعالیت تیم‌های بازرسی فنی از جمله موارد مهم و حیاتی است که نقش بسزایی در کارکرد مستمر، ایمن و بدون توقف واحدهای عملیاتی و تولید فرآورده‌های هیدروکربوری در همکاری با گروه‌های مختلف کاری در شرکت نفت ستاره خلیج فارس دارد. ایفای این نقش هم در زمان در سرویس بودن واحدها و هم در زمان تعمیرات اساسی صورت می‌پذیرد.

به‌صورت موردی چه اقدامات اساسی از ابتدای سال جاری تاکنون در این اداره صورت پذیرفته است؟

ابزار صفریاب دقیق قطعه کار در ماشین ابزار تراش چگونه ساخته شد

شرحی از یک ساخت و اختراع

Precision zero finder tool Work piece in Lathe machine

حامی و سفارش دهنده: شرکت پالایش نفت بندرعباس

مهران راسخی رونیزی / پژوهشگر، کارشناس ارشد مکانیک (ساخت و تولید)

۱- توصیف اختراع

۱-۱- عنوان اختراع

ابزار صفریاب دقیق قطعه کار در ماشین ابزار تراش

۱-۲- زمینه فنی اختراع مربوط

علم مکانیک، مربوط به فرآیند ساخت و تولید دقیق قطعه کار

۱-۳- محل استفاده و کاربرد اختراع

کارخانه و کارگاه‌های ساخت و یا بازسازی قطعه کار توسط ماشین ابزارهای صنعتی تراش در مدل‌های معمولی، CNC & NC

۲- مقدمه

در حال حاضر تولید دقیق و با کیفیت قطعه کار در زمان کوتاه‌تر بر روی ماشین‌ابزارهای صنعتی مانند تراش در مدل‌های معمولی، NC2، CNC1، بسیار پر اهمیت‌تر از گذشته مطرح؛ و صنعت را ملزم به استفاده از راهکارهایی می‌کند که خصوصیات متضادی چون دقت و سرعت عمل بالا را یکجا بر روی این ماشین‌ابزار صنعتی برای تولید قطعه کار دنبال کند.

از مشکلات مهم در تولید یک قطعه کار با دقت و سرعت بالا می‌توان به عدم توانایی اپراتور در منطبق کردن دقیق صفر ابزار براده برداری بر روی صفر سطح یا لبه‌ی (داخلی/خارجی) قطعه کار، قبل از شروع براده برداری یا هنگام براده برداری از سطح قطعه کار خام، لقی محورها و عدم تعامد محورهای حرکتی ماشین ابزار نسبت به یکدیگر، و در یک راستا قرار نگرفتن محور مرکزی ابزار براده برداری بر روی مرکز سطح قطعه کار نام برد که باعث عدم توانایی ماشین‌های ابزار در تولید قطعه کار با دقت اسمی خود اشاره کرد که باعث تعریف دقت اسمی و واقعی در ماشین ابزار تراش می‌شود.

۳- ماشین کاری با ماشین ابزار تراش

ماشین‌های تراش، یکی از رایج‌ترین ماشین‌ابزارهایی است که در عملیات تولید یا بازسازی، در مقیاس متوسط بطور گسترده‌ای در صنعت استفاده می‌شود این ماشین‌ها عملیات ماشین کاری را به طور دقیق در صورت منطبق شدن صحیح نوک رنده (قلم) تراشکاری با صفر سطح قطعه کار انجام

می‌دهند نمونه‌ای از این ماشین ابزار در شکل‌های زیر ارائه شده است.



شکل ۱: نمونه‌ای از ماشین ابزار تراش معمولی



شکل ۲: یک مدل از ماشین ابزار تراش NC



شکل ۳: یک مدل از ماشین ابزار تراش CNC

۴- چالش‌های فرآیند براده برداری در تولید قطعات صنعتی دقیق

طبق شکل شماره ۴، از جمله مشکلاتی که اپراتور ماشین ابزار تراش با آن در ارتباط است می‌توان به تنظیمات زمان‌بر، بسیار مهم و دقیق در مدل‌های مختلف، NC، CNC و معمولی ماشین ابزار، قبل از شروع براده برداری که برای شناساندن دقیق سطح یا نقطه صفر شروع براده برداری بر روی قطعه کار و منطبق کردن آن بر روی صفر ابزار براده برداری اشاره کرد که اساس و اندازه تلرانس ساخت قطعه کار به کیفیت تطابق دادن این دو صفر بر روی یکدیگر در مراحل مختلف براده برداری وابسته است و این کار در

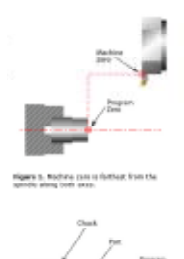
ماشین ابزارها، توسط اپراتور آن، به صورت چشمی و یا کمک گرفتن از روش‌هایی که در ادامه به بررسی آن‌ها پرداخته می‌شود انجام می‌گیرد.



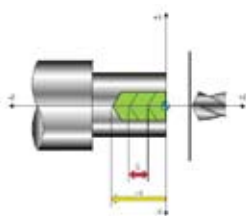
شکل ۷: نمایش صفر رنده تراشکاری و صفر سطح

قطعه کار (نقاط قرمز رنگ)

در شکل‌های شماره ۸ الی ۱۲ صفر ابزار براده برداری، صفر ماشین ابزار، صفر برنامه نویس و صفر سطح قطعه کار نمایش داده شده است با تطبیق این دو صفر بر روی یکدیگر، قبل از هنگام شروع براده برداری نیاز است اپراتور، اعداد نمایش داده شده بر روی مانیتور یا ورنیه میز ماشین ابزار که نشان دهنده موقعیت قرارگیری ابزار براده برداری نسبت به سطح قطعه کار است را صفر کرده و بعد از این مرحله، با اطمینان و دقت کاری بسیار بالا حاصل شده، جهت فرآیند ماشین کاری و براده برداری از سطح قطعه کار اقدام کند.



شکل ۸: نمایش صفر ماشین ابزار تراش و صفر قطعه کار



شکل ۹: نمایش صفر قطعه کار در ماشین ابزار تراش در

زمان سوراخ کاری

برداری با سطح مورد نظر قطعه کار

همان طور که در شکل ۱۳ نمایش داده شده است، ماشین ابزار تراش را با دور متوسط به بالا ۰٫۷، روشن کرده و ابزار براده برداری ۸ را به سطح قطعه کار نزدیک و نزدیک تر می کنند و اولین براده ای، که توسط برخورد ابزار براده برداری با سطح قطعه کار، جدا شد، اپراتور پیش روی را متوقف کرده و اندازه ی نشان داده شده در روی ورنیه یا مانیتور ماشین ابزار را صفر می کند، و بعد از این مرحله، اپراتور شروع به براده برداری از سطح قطعه کار می کند.

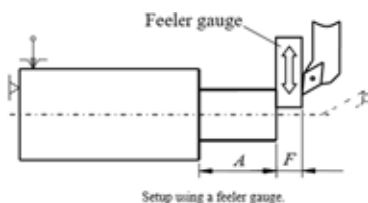
این روش، در کارگاه های آموزشی و معمولی، که ساخت و تعمیر قطعات با دقت پایین انجام می شود کاربرد دارد و دقت کاری فرآیند، به خطای کاری و چشمی اپراتور و ضخامت براده جدا شده از سطح قطعه کار، متفاوت است.



شکل ۱۳: مماس شدن رنده تراشکاری به سطح قطعه کار

استفاده از فیلر کیج

در این روش تنظیم رنده تراشکاری برای هر قطعه کار بطور جداگانه در حالت دستی و حتی کنترل CNC ماشین تراش با استفاده از یک فیلر کیج ۱۰ در طول محور طولی انجام می شود. مانند شکل ۱۴، در این حالت ابزار رنده تراشکاری را به آرامی به سمت وجه سمت راستی قطعه کار (شفت) طبق شکل زیر حرکت داده می شود همزمان اپراتور ماشین تراش حرکات رفت و برگشتی را با گیج بصورت آزمایشی برای تنظیم رنده تراشکاری با سطح قطعه کار انجام می دهد.



شکل ۱۴: موقعیت دهی ابزار برش بر روی سطح قطعه کار توسط فیلر کیج

اپراتور می تواند به وسیله تماس ایجاد شده بین سطح گیج و سطح قطعه کار احساس کند که

فلزات و غیر فلزات توسط ابزارهای براده برداری و برش در ماشین ابزارهای صنعتی مذکور برای تولید قطعات دقیق، با کاربردهای متفاوت از آلیاژها و مواد خام مختلف، مستلزم شناخت نقاط ضعف این ماشین ابزارها است در این راستا برای کاهش خطای ماشین ابزار و خطای کاری اپراتور دستگاهی با عنوان «ابزار صفریاب دقیق قطعه کار در ماشین ابزار تراش» طراحی و ساخته شد که دقت در فرآیند کاری را بالا می برد و اپراتور قادر خواهد بود تولید ماشین ابزار را بر اساس کم کردن زمان تنظیمات آن، حذف اثر حرکتی ماشین ابزار بر روی دقت کاری آن (خطای لقی زیاد محورها) بالا ببرد و رنج دقت کاری در تولیدات دسته ای و گروهی نزدیک به یکدیگر شود. این ابزار به عنوان تطبیق کننده و مماس کننده صفر ابزار براده برداری (یا برش) در ماشین ابزار با صفر سطح مورد نظر از روی قطعه کار (که قرار است براده برداری را از آنجا آغاز کنیم) شناخته می شود و از سه قسمت مختلف، مکانیکی، الکترونیکی و لیزری ساخته شده است.

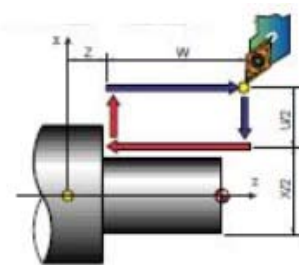
۶-هدف های اساسی در تحقیق

با توجه به نیاز صنعت امروز، هدف از ساخت این ابزار:
بدست آوردن و بومی کردن تکنولوژی ساخت این ابزارها
پایین آمدن قیمت تمام شده محصول همراه با حفظ دقت و کیفیت ساخت آن.
حذف خطای کاری اپراتور و مشخص شدن دقیق موقعیت محورهای ماشین ابزار نسبت به سطح قطعه کار، که باعث نزدیک کردن دقت اسمی ماشین ابزار نسبت به دقت واقعی و خروجی آن شد. با استفاده از قابلیت تفکیک، تشخیص، صحت کاری و تکرار پذیری دقت این ابزار باعث کم شدن تolerانس ساخت قطعات در تولیدات انبوه و کاهش زمان تنظیم ابزار، تعداد قطعات تولید شده بر اساس ساعت کاری ماشین ابزار بالا می رود.

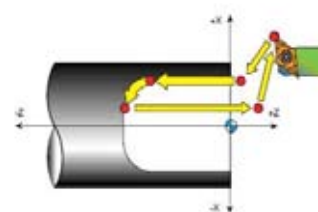
۷-مروری بر پیشینه تحقیق

تاریخ دقیقی از ساخت و استفاده از ابزارهای در صنعت مشخص نیست، طبق اسناد و گواهی ثبت اختراع، می توان به ثبت اختراع نمونه مکانیکی و الکترونیکی لبه یاب ثبت شده در کشور آمریکا از سال ۱۹۹۶ تا سال ۲۰۱۵ که جدیدترین آن مربوط به بنجامین والیوود^۵ در سال ۲۰۱۵ اشاره کرد و همچنین طبق مقاله که آقای دیمیترو و همکاران سال ۲۰۱۶ با عنوان دقت ماشین کاری در ماشین تراش CNC را تحت شرایط یکسان^۶ اشاره کرد که عبارت اند از:

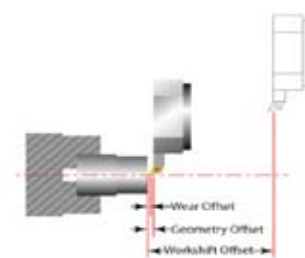
مماس کردن مستقیم بدنه یا نوک ابزار براده



شکل ۱۰: نمایش صفر قطعه کار در ماشین ابزار تراش در مرحله روتراشی از سطح قطعه کار



شکل ۱۱: نمایش صفر قطعه کار در ماشین ابزار تراش در مرحله داخل تراشی
با توجه به توضیحات ارائه شده زمانی که صفر ابزار براده برداری دقیقاً بر روی صفر سطح یا لبه قطعه کار منطبق نشود، فاصله ای بین آن ها ایجاد می شود که مقدار این فاصله برابر با مقدار خطای کاری اپراتور در شروع براده برداری است. اگر این فاصله بیش از تolerانس تعیین شده توسط طراح قطعه کار باشد، قطعه کار بعد از تولید در هنگام بازرسی مورد تأیید قرار نمی گیرد. هر چند که از نظر هندسی، شکل قابل قبولی داشته باشد و نتیجه آن اصلاح دوباره قطعه کار و بالا رفتن هزینه ساخت و تولید می شود.



شکل ۱۲: آفست گیری در ماشین ابزار تراش CNC قبل از براده برداری

۵-ارائه راه حل برای مشکل فنی موجود و بیان

اهداف اختراع

از آنجا که ساخت و تولید قطعه کار با دقت بالا، اهمیت و جایگاه ویژه ای در صنعت و رشته های علمی مختلف پیدا کرده است و در این راستا ماشین کاری صحیح و براده برداری دقیق از روی

تاستر و نحوه استفاده آن بر روی ماشین تراش نمایش داده شده است و پست‌های آن قابلیت نصب بر روی سطح قطعه کار و قلم‌گیر ماشین تراش را دارد و برای جلوگیری از خطای چشمی اپراتور در زمانی که نوک رنده تراشکاری به سطح قطعه کار مماس شد سیستم هشدار دهنده نوری آن فعال می‌شود و اپراتور پیشروی خود را متوقف کرده و اعداد نشان داده شده بر روی ورنیه را صفر می‌کند.

مشکل اساسی این تاستر، کابلی است که به خود تاستر و به سطح قطعه کار متصل می‌شود وجود کابل در روی میز کار ماشین ابزار، باعث پایین آمدن عملکرد کاری اپراتور می‌شود و اپراتور تنها قبل از شروع براده‌برداری از سطح قطعه کار یا لبه‌ی داخلی یا خارجی توانای منطبق کردن صفر رنده تراشکاری را با صفر سطح قطعه کار دارد.



شکل ۱۷: الف) تاستر ماشین ابزار تراش، ب) تاستر نصب شده

۸- ارائه راه حل برای مشکل فنی موجود همراه با شرح دقیق و کافی و یکپارچه اختراع

دست‌یابی به محدوده‌های بسته تلرانسی و دقت ابعادی بالاتر قطعات ماشین‌کاری شده، از کیفیت هندسی و موقعیتی بالای ماشین‌های ابزار حاصل می‌شود. بهبود کیفیتی ماشین‌های ابزار از طریق تعمیرات مکانیکی و افزایش دقت ساخت اجزای ماشین، روشی گران‌قیمت و در مواردی غیرقابل اجراست. با توجه به این موضوعات و اهمیت و جایگاه ویژه‌ای که ساخت قطعه کار با دقت بالا، در صنعت و رشته‌های علمی مختلف پیدا کرده است ابزار صفریاب توانایی حذف خطای کاری اپراتور و ماشین‌ابزار^{۱۲} را دارد.

۷-۱- نحوه عملکرد ابزار ابزار صفریاب دقیق قطعه کار در ماشین ابزار تراش
با استفاده از این ابزار طبق شکل ۱۹ الی ۲۱، اپراتور می‌تواند توسط پیشروی میز در جهات کاری مختلف بنا به نقشه ساخت قطعه کار، نوک رنده تراشکاری را به سطح قطعه کار نزدیک کند و در زمانی که فاصله نوک رنده تراشکاری با سطح قطعه کار به حد مطلوب رسید هشداردهنده‌های نوری و صوتی ابزار به صورت غیر ممتد فعال می‌شوند و در زمانی که نور و صوت انتشار یافته از ابزار صفریاب بصورت ممتد فعال ماند فاصله‌ی بین سطح یا لبه‌ی داخلی و خارجی قطعه کار به ۳ میکرون رسیده است که در این حالت اپراتور اعداد نشان داده شده بر روی ورنیه یا مانیتور ماشین‌ابزار را صفر می‌کند و بعد بصورت دستی (ماشین ابزار معمولی) یا بصورت اتوماتیک (ماشین ابزار CNC) شروع به براده‌برداری از سطح قطعه کار می‌کند و با توجه به اینکه ابزار صفریاب بر روی ابزار گیر یا تارت ماشین تراش نصب است اپراتور می‌تواند هر لحظه صفر جدیدی (مستقل از نقطه صفر قبلی) بر روی قطعه کار تعریف و شروع به براده‌برداری کند.



شکل ۱۸: لحظه نزدیک شدن رنده تراشکاری به سطح قطعه کار

فاصله بین قطعه کار، گیج و ابزار برش صفر شده است و حرکت ابزار متوقف می‌شود و به منظور کاهش زمان تنظیمات، ابزار برش معمولاً با حرکت سریع به موقعیت نزدیک وجه سمت راستی شفت حرکت داده می‌شود و زمانی که فاصله صفر بدست می‌آید، اجرای برنامه CNC آغاز می‌گردد. با این روش تنظیم، دقت ماشین‌کاری سمت A شکل ۱۴ به دقت موضع دهی طولی در راستای محور Z، خطای غیر استاندارد، تنظیم فواصل صفر بین گیج و سطح قطعه کار و ابزار برش بستگی دارد.

۳-۷- استفاده از یک تاستر فنی

با این روش، قبل از براده‌برداری از قطعه کار، موقعیت وجه سمت راست آن با استفاده از یک تاستر فنی (لمسی) که در یکی از ابزار گیرهای یا تارت ماشین تراش نصب شده است، اندازه گیری می‌شود تاستر لمسی همچنین می‌تواند زمانی که قطعه کار بوسیله یک مرغک نگه داشته می‌شود نیز استفاده شود. در این روش، سمت A شکل ۱۵، به وسیله یک خطای موضعی غیر سازمان یافته از لغزش طولی Z، خطای کلی غیر سازمان یافته اندازه گیری تاستر لمسی، و جمع خطاهای موضعی سری تراش، که ابزار برش و تاستر لمسی در ابزار گیرهای مختلفی قرار داده می‌شوند، مشخص شود.



Fig. 5. Setup using a touch probe.

شکل ۱۵: موقعیت دهی ابزار برش بر روی سطح قطعه کار توسط تاستر مکانیکی

۴-۷- استفاده از یک استپ متحرک^{۱۱}

این روش، مشابه با روشی است که در تغذیه کننده‌های اتوماتیک میله استفاده می‌شوند؛ با این وجود، استپ متحرک در سری تراش نصب می‌شود از آنجایی که موقعیت استپ از پیش تعریف می‌شود قطعه کار بطور طولی تا زمانی که وجه سمت راست در تماس با استپ قرار می‌گیرد پیشروی می‌کند و موقعیت آن در ماشین ابزار ثبت می‌شود.

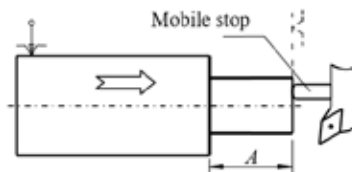


Fig. 7. Conditional contact datum using a mobile stop.

شکل ۱۶: موقعیت دهی ابزار برش بر روی سطح قطعه کار توسط یک استپ متحرک

با این روش، طبق شکل ۱۶، خطای موضعی غیر استاندارد از لغزش طولی در راستای محور Z، و یک خطای مشابه در زمان قرار دادن استپ متحرک ایجاد می‌شود که برای اکثر موارد می‌تواند فرض شود که این دو خطا مساوی هستند و در برنامه نویسی یا تراشکاری مورد مد نظر قرار گیرند.

۵-۷- استفاده از تاستر لبه یاب الکترونیکی دستگاه تراش

این نوع تاستر، نیز در ایران وجود ندارد و طبق شکل ۱۷ نمونه الکترونیکی این

برش و بدنه قطعه کار وجود دارد و اپراتور بر اساس خطای دید این فاصله را صفر در نظر می‌گیرد و این یک خطای اساسی در فرآیندکاری است). کاهش زمان تولید و قیمت تمام شده قطعه کار به دلیل بالا بردن سرعت تولید. طراحی و تولید شفارشی این ابزار با هر نوع شکل، بدنه و ... بصورت خاص، برای استفاده و کاربرد در هر ماشین ابزاری امکان پذیر است. این ابزار در مکان‌های مختلف از ماشین ابزار تا سطح قطعه کار را قابلیت نصب و استفاده را دارد و باعث می‌شوند دقت قطعه کار تولیدی در ساخت و تولیدات تکی، دسته‌ای و گروهی در زمانی که قطعه کارها هم زمان بر روی چند ماشین ابزار مشابه یا غیر مشابه در یک یا چند ایستگاه کاری تولید می‌شوند را داراست. ابزار قابلیت پیدا کردن مکان‌های مختلف در قطعات مختلف، از جهت روبرو (از لحاظ جهت دید اپراتور بر روی سطح قطعه کار) کنار و پشت آن را با دقت بالا داراست.

۱۰- نتیجه گیری

در صنعت ساخت و تولید قطعات و تجهیزات، یکی از مهمترین پارامترهایی که باعث کارایی یا عدم کارایی قطعات می‌شود، رعایت مقدار اندازه ساخت آن است. همین امر اصلی ترین اختلاف بین صنایع کشورهای مختلف دنیا در مبحث ساخت و ماشین کاری و استفاده از ماشین ابزارهای مختلف است. امروزه با توجه به رواج استفاده از ماشین آلات و قطعات صنعتی مختلف طبق استانداردهای جهانی، باعث شده است که انواع قطعات صنعتی در بازار کشورهای مختلف وجود داشته باشد و اما آنچه که مهم است تولید این قطعات در اندازه‌های مورد نظر (حتی با دقت ابعادی بالاتر از حد نیاز) و قیمت هر چه پایین تر (نیاز به ماشین ابزار با دقت بالاتر از دقت اسمی قطعه کار در ساخت و ماشین کاری نیست)، که نشان دهنده قدرت صنایع در تولیدات خود خواهد بود که این مهم برای اولین بار در ایران در پالایشگاه نفت بندرعباس با حمایت‌های مدیرعامل محترم و دیگر مدیران و همکاران گرامی به ثمر نشست و تعداد زیادی از این ابزارها در کارگاه مرکزی پالایشگاه در حال استفاده بر روی ماشین ابزار تراش برای کمک به بهبود در فرآیند ساخت و ماشین کاری در مبحث ساخت یا بازسازی قطعات هستند.

(Endnotes)

۱. Computer Numerical Control
۲. Numerical Control
۳. نقطه‌ای که مقدار اندازه پیشروی ابزار براده بردار در سطح قطعه کار از آن نقطه یا سطح توسط ابزارهای اندازه‌گیری، اندازه‌گیری و کنترل می‌شود.
۴. منظور در امتداد دادن و مماس کردن خط تقارن ابزار برش (در سوراخ کاری) با مرکز محل سوراخ کاری بر روی قطعه کار است و یا مماس کردن نوک یا قطر ابزار براده برداری در ماشین ابزار با سطح قطعه کار است
۵. BENJAMIN VULLIQUOUD
۶. Dimitrov, D., Szecsi, T., "Machining accuracy on CNC lathes under the lack of unity of the process and design data", Science Direct ۲۰۱۶
۷. اپراتور ماشین ابزار تعداد دور را بصورت تجربی و با در نظر گرفتن جنس قطعه کار و جنس ابزار براده برداری انتخاب می‌کند.
۸. ابزار براده برداری بنا به نیاز و شرایط کاری می‌تواند دارای هر شکل و سطح مقطع‌ای باشد.
۹. Feeler gauge
۱۰. Mobile stop
۱۱. دارا بودن دو دقت اسمی و واقعی (کاری) ماشین ابزار تراش



شکل ۱۹: لحظه نزدیک شدن نوک رنده تراشکاری به سطح قطعه کار فعال شدن هشدار دهنده‌های نوری و صوتی به صورت غیر ممتد



شکل ۲۰: مماس شدن نوک رنده تراشکاری به سطح قطعه کار و فعال شدن هشدار دهنده‌های نوری و صوتی بصورت ممتد



شکل ۲۱: مماس شدن نوک رنده تراشکاری به سطح قطعه کار و فعال شدن هشدار دهنده‌های نوری و صوتی بصورت ممتد

۹- ادعاها و ویژگی‌هایی ابزار صفریاب دقیق قطعه کار در ماشین ابزار تراش

بدست آوردن تکنولوژی جدید و بومی کردن ابزار اختراعی، که با داشتن بدنه مغناطیسی قابلیت نصب بر روی سطوح مختلف ماشین ابزار را دارد و با توجه به دارا بودن هشدار دهنده‌های نوری و صوتی باعث کاهش خطای چشمی و کاری اپراتور و حذف میزان لقی حرکتی ماشین ابزار می‌شود. ساخت و تولید قطعات با دقت بالا و کیفیت بهتر در زمان کم تر و قیمت پایین تر بر روی ماشین ابزار تراش در مدل‌های مختلف CNC, NC و معمولی می‌باشد. این ابزار می‌تواند جزء ابزار رفرنس کننده مربوط به، تارت ابزار گیر در ماشین‌های ابزار CNC که دارای ابزارهایی با طول و اندازه مختلف بر روی ابزار گیر ماشین ابزار است استفاده شود. این ابزار باعث از بین بردن خطاهای مختلف که قبل و هنگام شروع براده برداری برای قطعه کار و ماشین ابزار به وجود می‌آید می‌شود (مانند فاصله اولیه بین ابزار



شرکت پالایش نفت اصفهان؛ پیشرو در تنوع تولید

چهل و دو سال از عمر انقلاب اسلامی ایران گذشت؛ انقلابی که مانند خورشید درخشید و نور امید و حیات را در دل مستضعفان و محرومان کرد. بهمن‌ماه پیروزی انقلاب اسلامی برای ملت ایران یادآور خاطره‌های بزرگ‌ترین پیروزی حق و جنود خداوند بر باطل و تیره‌دلان زمان است.

مرتضی ابراهیمی

مدیرعامل شرکت
پالایش نفت اصفهان

تولیدات شرکت (۳۰ نوع فرآورده نفتی) بنزین/ نفت سفید/ نفت گاز/ نفت کوره/ گاز مایع/ روغن خام/ حلال‌های ویژه/ گوگرد/ انواع سوخت هواپیما/ و سایر فرآورده‌های نفتی عرضه فرآورده‌های ویژه در بورس کالای ایران هم‌اکنون فرآورده‌های آیزوربسیکل، وکیوم باتوم، لوبکات سنگین، گوگرد، انواع حلال‌ها به صورت مستمر در تالار بورس کالای ایران عرضه می‌شوند.

← رشد کمی و کیفی تولیدات

از ابتدای اردیبهشت سال ۹۷، کل بنزین تولیدی پالایشگاه اصفهان که حدود ۱۲ میلیون لیتر است، یورو ۵ است و از ۲۰ میلیون لیتر گازوئیل تولیدی پالایشگاه حدود ۴ میلیون لیتر یورو ۵ است که انشالله از سال آینده با راه‌اندازی واحد تصفیه گازوئیل، تولید این محصول به‌طور کامل، یورو ۵ خواهد شد.

← فضای سبز پالایشگاه اصفهان بیش از استاندارد است

پالایشگاه اصفهان ۱۱۴/۵ هکتار از ۳۴۰ هکتار وسعت خود را به فضای سبز اختصاص داده، این در

حالی است که استاندارد فضای سبز برای پالایشگاه‌ها ۲۰ درصد مساحت کل آن‌ها تعیین شده، ۳۶ درصد این شرکت به فضای سبز اختصاص داده شده است. بخش خودکفایی: ۸۰٪ تجهیزات پالایشگاه اصفهان بومی شده است در راستای مقابله با انحصارطلبی و تحریم زدایی دشمنان ایران اسلامی، در ۲۰ سال گذشته این شرکت به دست توانمند کارشناسان خود توانسته است تجهیزات مهم و ارزشمندی را به‌صورت بومی درآورد و امید است در سال‌های آتی تمام تجهیزات پالایشگاه اصفهان در داخل تولید شود تا ضمن کاهش مصارف ارزی، وابستگی به خارج از کشور را به صفر برساند.

← افزایش سرمایه شرکت پالایش نفت اصفهان از ۵۱ هزار میلیارد ریال به ۷۶ هزار میلیارد ریال

در جلسه مجمع عمومی فوق‌العاده صاحبان سهام شرکت پالایش نفت اصفهان (سهامی عام) در ساعت ۱۰:۰۰ صبح روز سه‌شنبه ۱۳۹۹/۰۷/۱۵ افزایش سرمایه شرکت از مبلغ ۰۰۰ ر ۵۱ میلیارد ریال به مبلغ ۰۰۰ ر ۷۶ میلیارد ریال (معادل ۴۹ درصد) از محل سود انباشته و اندوخته طرح و توسعه و از طریق صدور سهام جدید مورد تصویب قرار گرفت. پروژه تصفیه گازوئیل شرکت پالایش نفت اصفهان

در حال انجام است و سال ۱۴۰۰ به بهره‌برداری می‌رسد با پایان یافتن پروژه تصفیه گازوئیل، تمام ۲۰ میلیون لیتر گازوئیل تولیدی شسپنا، مطابق با استاندارد بین‌المللی یورو ۵ خواهد شد. این طرح در حال نهایی شدن مراحل نصب و پیش راه‌اندازی است، هدف از اجرای آن بهبود فرآیندهای عملیاتی و افزایش کیفیت سوخت‌های تولیدی و حذف ترکیبات سولفور از دیزل تولیدی و تصفیه گازوئیل است. با بهره‌برداری رسمی از طرح، ترکیبات گوگردی محصول، از ۱۰ هزار به ۱۰ PPM، کاهش می‌یابد. این طرح با هزینه‌ای معادل ۴۹۵ میلیون یورو و ۳۱۹۱ میلیارد تومان احداث می‌شود.

← پروژه گوگردزدایی از تهمانده برج‌های تقطیر در حال اجراست

پروژه گوگردزدایی از تهمانده برج‌های تقطیر (RHU) از دیگر طرح‌هایی است که باهدف گوگردزدایی از تهمانده برج‌های تقطیر شرکت پالایش نفت اصفهان در حال انجام است و انشالله در سال ۱۴۰۳ به پایان می‌رسد. پیش‌بینی هزینه انجام این پروژه حدود ۶۰۰ میلیون یورو است واحدهای تقطیر و گاز مایع شماره ۳ راه‌اندازی شده است در سال گذشته با هدف کاهش تنگناهای عملیاتی

و کاهش بار ترافیکی خوراک نفت خام در واحدهای تقطیر راهاندازی شد. هزینه این پروژه ۴۰ میلیون یورو و ۴۱۵ میلیارد تومان است.

فعالیت شرکت در شرایط مطلوب

آنچه برای شرکت پالایش نفت اصفهان اهمیت دارد نداشتن حادثه در شرکت است که خوشبختانه در سال ۹۸ و ۹۹ هیچ‌گونه حادثه ناتوان‌کننده‌ای نداشته‌ایم و این یکی از مزیت‌های بزرگ شرکت در این سال‌هاست.

تولید حلال پنتان با خلوص بالای ۹۹٪ و عاری از هرگونه آلاینده زیست‌محیطی

برای نخستین بار شرکت پالایش نفت اصفهان موفق به تولید حلال پنتان با خلوص بالای ۹۹٪ و با ظرفیت ۱۰۰۰ بشکه در روز شده است. با تولید این محصول که به‌عنوان محصولی سبز شناخته می‌شود، علاوه بر رفع نیازهای کشور، امکان صادرات آن به خارج از کشور نیز وجود دارد.

پنتان تولیدی پالایشگاه اصفهان عاری از ترکیبات آروماتیکی، الفینی و گوگردی و محصولی سبز و دوست‌دار محیط زیست است. خلوص پنتان در این محصول بیش از ۹۹٪ خواهد بود و نسبت نرمال پنتان به ایزوپنتان در این محصول مطابق با استانداردهای روز دنیا است و با توجه به قابلیت‌هایی که در فرایند تولید این محصول وجود دارد، نسبت ترکیبات ایزو پنتان به نرمال پنتان متناسب با نیاز همه صنایع، قابل تنظیم است.

تولید موفقیت آمیز دو محصول جدید

زیست محیطی دیگر در شرکت پالایش نفت اصفهان

(حلال AW-۴۰۶++ و حلال نرمال هگزان) دو طرح جدید تولید نرمال هگزان و AW-۴۰۶++ با ظرفیت تولید ۱۰۰۰ بشکه در روز در پالایشگاه اصفهان به بهره برداری رسید.

نرمال هگزان تولیدشده در پالایشگاه اصفهان عاری از هرگونه ترکیبات گوگردی و آروماتیکی است و به همین دلیل نیازی به فرآوری و تصفیه‌های ثانویه ندارد. این محصول که یک محصول سبز و دوستدار محیط‌زیست محسوب می‌شود، تأثیرات بسیار مثبتی در راستای حفظ و نگاهداشت محیط‌زیست دارد.

اجرای پروژه خط انتقال ۲۳۰ کیلوولت و پست فشار قوی ۲۳۰/۳۳ کیلوولت اختصاصی

شرکت پالایش نفت اصفهان به‌منظور تأمین برق واحدهای عملیاتی پالایشگاه به‌صورت پیوسته و پایدار با قابلیت اطمینان بالا و ایمن از شبکه برق سراسر، اقدام به خرید ۶۰ MW دیماند از شرکت برق منطقه‌ای اصفهان کرده است.

پروژه ملی تصفیه پساب و استفاده صنعتی

از فاضلاب شهری

نخستین پروژه ملی زیست‌محیطی تصفیه و استفاده صنعتی از فاضلاب شهری در شرکت پالایش نفت اصفهان با رویکرد کاهش مصرف منابع آب شرب با ظرفیت ۷۵۰ مترمکعب در ساعت راهاندازی شد.

در این پروژه بر اساس برنامه‌ریزی‌ها، انتقال و تصفیه پساب شاهین‌شهر با همکاری دو شرکت داخلی در سه مرحله ساخت ایستگاه پمپاژ پساب در محل تصفیه‌خانه، احداث خط انتقال پساب به پالایشگاه و ساخت تصفیه‌خانه در محل این شرکت انجام گرفته است، این پروژه در مدت ۲۴ ماه و با هزینه بالغ بر ۱۰۰ میلیارد تومان در محل شرکت پالایش نفت اصفهان احداث شد.

احداث سکوی‌های بارگیری فرآورده‌های سبک شرکت پالایش نفت اصفهان به‌منظور بارگیری فرآورده‌های ویژه خود، ۱۸ سکوی بارگیری باهدف بارگیری محصولاتی همچون لوب کات، ایزورسیکل، انواع حلال‌ها و کیوم باتوم (تعمانده برج خال) طراحی و در مساحت ۱،۵ هکتار با هزینه‌ای بالغ بر ۶۰ میلیارد تومان احداث کرده است.

احداث ایستگاه تقلیل فشار گاز طبیعی

طرح بهبود فرآیند و بهینه‌سازی پالایشگاه اصفهان

با هدف تأمین گاز طبیعی طرح بهبود فرآیند و بهینه‌سازی پالایشگاه اصفهان، پروژه ایستگاه تقلیل فشار گاز طبیعی (Gas Reducing Station) به صورت EPC احداث شد. طرح ایستگاه تقلیل فشار گاز (Gas Reducing Station) با ظرفیت ۳۰۰،۰۰۰ استاندارد مترمکعب بر ساعت به همراه یک RUN (خط) با ظرفیت ۱۵۰،۰۰۰ استاندارد مترمکعب به‌صورت پدکی است.

صادرات حلال ۴۰۲ شرکت پالایش نفت

اصفهان به خارج از کشور

محموله صادراتی «حلال ۴۰۲» از طریق بورس انرژی به خارج از کشور صادر شد. شرکت پالایش نفت اصفهان به‌عنوان اولین شرکت پالایشی محسوب می‌شود که با واگذاری به بخش خصوصی، در دی‌ماه سال ۱۳۸۹ اقدام به عرضه محصولات خود در بورس کالا کرد. در حال حاضر شرکت پالایش نفت اصفهان محصولات خود همچون کیوم باتوم، گوگرد و لوب کات را در بورس کالا و ایزورسیکل و انواع حلال‌های تولیدی را در بورس انرژی به فروش می‌رساند.

نصب تجهیز اکونومایزر در کانال دو خروجی

دیگ بخار شماره ۲ شرکت پالایش نفت اصفهان

تجهیز اکونومایزر (Economizer) به‌منظور استفاده

بهینه از انرژی و افزایش راندمان دیگ بخارها در مسیر گازهای داغ خروجی آن‌ها و قبل از دودکش نصب شد. در نتیجه انجام این کار بخشی از انرژی تلف‌شده حاصل از احتراق دیگ بخارها که از طریق دودکش به محیط اطراف وارد می‌شود، در تجهیز اکونومایزر با آب ورودی دیگ بخار تبادل حرارت می‌کند. با این عمل دمای گاز خروجی از دیگ بخار کاهش یافته و هم‌زمان دمای آب ورودی به دیگ بخار افزایش می‌یابد.

عملیات اجرایی خط انتقال آبرسانی درجه به

پالایشگاه اصفهان آغاز شد

از ابتدای دی‌ماه سال جاری، عملیات اجرای خط انتقال آب از آبرسانی درجه به شرکت پالایش نفت اصفهان شروع شد. هدف از پروژه آبرسانی ایجاد ۱۱ کیلومتر خط انتقال به‌منظور ایجاد پتانسیل ظرفیت انتقال آب به میزان ۵۵۰ لیتر در ثانیه است. هزینه پیش‌بینی پروژه ۱۰۰۰ میلیارد ریال اعلام شده است.

تعویض کامل تیوب‌های قسمت تشعشع کوره واحد کاهش گرانی شرکت پالایش نفت اصفهان برای نخستین بار در صنعت پالایش نفت، کارشناسان شرکت پالایش نفت اصفهان موفق شدند تیوب‌های کوره واحد کاهش گرانی شماره ۲ را که برخلاف سایر کوره‌ها دارای ۱۰۰٪ اتصالات خاص (Expand) است، با صرف ۵۲ هزار نفر ساعت و در کوتاه‌ترین زمان ممکن به‌طور کامل تعویض کنند.

اجرای مسئولیت‌های اجتماعی در شرکت

مسئولیت‌های اجتماعی شرکت پالایش نفت اصفهان با مأموریت سازمان گره خورده و درهم آمیخته است. پالایشگاه اصفهان به‌عنوان یکی از بزرگ‌ترین و استراتژیک‌ترین صنایع کشور، وظیفه دارد به‌عنوان یک مسئولیت اجتماعی، سوخت مورد نیاز جامعه و مردم را با کیفیت‌های استاندارد تهیه کند.

استخدام بیش از ۴۰۰ نفر در شرکت پالایش نفت اصفهان

این شرکت در سال جاری از طریق چاپ اطلاعیه در روزنامه‌ها و درج در سایت طی گذراندن مرحله آزمون کتبی و مصاحبه مبادرت به استخدام بیش از ۴۰۰ نفر کرده است. این افراد در بخش مهندسی، تعمیرات و آتش‌نشانی جذب شده‌اند.

به غیر از این، شرکت پالایش نفت اصفهان، همواره خود را در مقابل مصائب و مشکلات اجتماعی مردم مسئول می‌داند و در راستای همین مسئولیت‌های خطیر اجتماعی و مدنی اقدامات زیادی انجام داده است که از آن جمله می‌توان به موارد زیر اشاره کرد:

پیوستن به کاروان همدلی و مواسات و اهدای ۱۵۰۰ دستگاه تبلت به دانش‌آموزان نیازمند

تحت حمایت کمیته امداد امام خمینی (ره) استان اصفهان، کمک‌های مالی به بهسازی میدان استقلال اصفهان، به اداره بهزیستی استان، کمک ۳۰۰ میلیونی به آزادی زندانیان جرائم غیر عمد سیزدگان ایام نوروز سال‌های گذشته، کمک میلیاردی به زلزله‌زدگان کرمانشاه و بازسازی دو باب مدرسه در مناطق زلزله‌زده کرمانشاه، کمک به تکمیل پروژه کلینیک فرهنگیان (پایگاه سلامت) شاهین‌شهر، کمک به پروژه‌های عمرانی استان اصفهان (خمینی‌شهر) و... مشارکت در پروژه‌های شاهین‌شهر اصفهان (تکمیل ورزشگاه) و... از سال گذشته نیز با توجه به شیوع ویروس کرونا، این شرکت فعالیت‌های زیر را انجام داده و می‌دهد:

- کمک مالی ۹ میلیارد تومانی به شهرداری و دانشگاه علوم پزشکی اصفهان
- تولید و توزیع بیش از ۳۰۰ هزار لیتر ماده ضدعفونی‌کننده برای سازمان‌ها و ادارات متقاضی اصفهان و...

← پروژه‌های زیست‌محیطی شرکت پالایش نفت اصفهان

مدیریت پسماند:

۱. مدیریت ضایعات و پسماندهای عادی، صنعتی و ویژه
۲. انتقال، نگهداری و مدیریت لجن‌ها و خاک‌های آلوده به مواد نفتی در سایت مخصوص
۳. استفاده از لجن‌ها و خاک‌های آلوده به مواد نفتی در کارخانه سیمان اردستان
۴. لایروبی مخازن نفت خام به روش N.E.S به‌منظور کاهش لجن حاصل از لایروبی به روش سنتی
۵. نصب سیستم سرمایشی (سردخانه) جهت نگهداری موقت و پیشگیری از فساد زباله و پسماند تر
۶. پروژه تفکیک عایق‌های حرارتی مستعمل بر اساس آنالیز دانشکده بهداشت دانشگاه علوم پزشکی تهران
۷. استقرار و بهره‌گیری از سیستم مکانیزه اتوماسیون اداری جهت کاهش مصرف کاغذ در شرکت

← مدیریت پساب:

۸. تصفیه و بازگردانی ۳۲۰ مترمکعب در ساعت پساب آرسالی از واحدهای عملیاتی در تصفیه‌خانه صنعتی
۹. تصفیه و بازگردانی ۴۰۰ مترمکعب در ساعت پساب تصفیه‌خانه صنعتی، بویلرها و برج‌های خنک‌کننده در واحد اسمز معکوس (RO)

۱۰. تصفیه ۴۰ مترمکعب در ساعت فاضلاب بهداشتی و استفاده جهت آبیاری فضای سبز
۱۱. بهینه‌سازی واحد بازیافت آب توسط نصب سیستم کلاریفایر، RO و UF
۱۲. استفاده از دستگاه UV جهت گندزدایی فاضلاب بهداشتی
۱۳. بهره‌برداری از واحد جدید RO۵ جهت استفاده از پساب واحد RO
۱۴. بهره‌برداری از پروژه تصفیه‌خانه پساب شاهین‌شهر (استفاده از آب خاکستری) با ظرفیت تقریبی ۷۵۰ مترمکعب در ساعت جهت استفاده در مصارف صنعتی
۱۵. عقد قرارداد با شرکت‌های معتمد سازمان حفاظت محیط‌زیست جهت پایش آلاینده‌های آب
۱۶. نصب سیستم‌های الکترونیکی کنترل و کاهش مصرف آب (بیش از یک‌صد عدد شیر دارای سنسور)
۱۷. حذف روش آبیاری غرقابی و جایگزین کردن آبیاری تحت فشار و آبیاری قطره‌ای
۱۸. پروژه خرید دستگاه پایش آنلاین پارامترهای فاضلاب بهداشتی (آنالایزر پساب) جهت اندازه‌گیری و ارسال آنلاین اطلاعات به سازمان حفاظت محیط‌زیست.

کنترل آلودگی هوا:

۱۹. تولید سوخت مطابق با استاندارد Euro ۴ (به میزان تقریبی روزانه ۱۲ میلیون لیتر بنزین یورو ۵ و ۴ میلیون لیتر گازوئیل یورو ۵) و ارائه به شرکت پخش فرآورده‌های نفتی جهت توزیع در سطح کشور
۲۰. احداث و بهره‌برداری از واحدهای تقطیر ۳ و گاز مایع ۳ به‌منظور رفع تنگناهای عملیاتی و تولید محصولات میانی و نهایی باکیفیت مرغوب‌تر
۲۱. پروژه نصب آنالایزرهای آنلاین بر روی خروجی دودکش‌ها بر اساس توافق با اداره کل محیط‌زیست استان و ارسال آنلاین اطلاعات تحت سامانه وب.
۲۲. گازسوز کردن کوره‌ها با خرید مشعل‌های جدید Enviromix و جلوگیری از انتشار روزانه حدود ۵۵ تن گوگرد
۲۳. جایگزینی گازهای دوستدار لایه ازن با هالون‌ها و فرئون‌های مخرب لایه ازن در سیستم‌های اطفای حریق و سیستم‌های سرمایشی
۲۴. پروژه خرید ۵ دستگاه پایش آنلاین VOC (BTEX) جهت اندازه‌گیری و ارسال آنلاین اطلاعات به سازمان حفاظت محیط‌زیست.
۲۵. جایگزینی ماشین‌آلات جدید به‌جای ماشین‌آلات فرسوده با خرید ده دستگاه جرثقیل از کشور آلمان
۲۶. بهینه‌سازی سوخت کوره‌های شرکت

- (استفاده از سوخت گاز و تنظیم هوای اضافی کوره‌ها)
۲۷. عقد قرارداد با شرکت‌های معتمد سازمان حفاظت محیط‌زیست جهت پایش آلاینده‌های هوا
۲۸. نصب فلر سوم و چهارم جهت پیشگیری از احتراق ناقص در دو فلر موجود در مواقع اضطراری
۲۹. دبل سیل کردن سقف شناور مخازن باهدف کاهش بخارات نفتی متصاعد شده به هوا
۳۰. استمرار بهره‌برداری از مبدل حرارتی Packinox در واحدهای تبدیل کاتالیستی
۳۱. نصب سل‌های خورشیدی به‌منظور کاهش مصرف سوخت‌های فسیلی
۳۲. استفاده از دوچرخه جهت جابه‌جایی کارکنان در سطح شرکت
۳۳. نگهداشت فضای سبز به وسعت ۱۱۴/۵ هکتار جهت پالایش آلاینده‌های هوا
۳۴. نصب سل‌های خورشیدی در منازل سازمانی
۳۵. بهره‌برداری از پروژه گرانوله‌سازی گوگرد جامد تولیدی (SSU)

← پروژه‌های زیست‌محیطی کلان:

۳۶. تولید بنزین مطابق با استاندارد Euro V در مجتمع بنزین سازی
۳۷. طرح بهبود فرآیند باهدف تولید سوخت مطابق با استانداردهای روز دنیا (Euro IV, Euro V, Euro VI)
۳۸. پروژه احداث مسیر راه‌آهن و اتصال به شبکه ریلی سراسری کشور جهت ارسال محصولات و کاهش تردد تانکرهای حمل‌ونقل
۳۹. پروژه احداث واحد HERO (High Efficient Reverse Osmosis) جهت افزایش بازدهی و راندمان واحد بازیافت
۴۰. پروژه احداث واحد ZLD (Zero Liquid Discharge) جهت بازیابی و استفاده کامل از پساب تولیدی واحد RO

کنترل آلودگی خاک و آب‌های زیرزمینی:

۴۱. استفاده از فناوری زیست‌پالایی و گیاه‌پالایی جهت حذف آلودگی نفتی خاک
۴۲. بررسی نشست فرآورده‌های نفتی با همکاری شرکت‌های مشاور JCCP و طوبی تاک و مشارکت شرکت‌های پخش فرآورده‌های نفتی و خطوط لوله و مخابرات منطقه اصفهان.
۴۳. عقد قرارداد با شرکت‌های معتمد سازمان حفاظت محیط‌زیست جهت پایش آلاینده‌های آب
۴۴. پاک‌سازی سفره‌های آب زیرزمینی بروش استحصال پلوم‌های آلودگی
۴۵. اندازه‌گیری گازهای آلی فرار در خاک به‌منظور حصول اطمینان از عدم نشست مواد به خاک

نگاهی گذرا به مسئولیت اجتماعی شرکت پالایش نفت تهران

شاگرد خفایی

رئیس روابط عمومی
و دبیر کار گروه مسئولیت اجتماعی
شرکت پالایش نفت تهران



صنعت پالایش نفت از سابقه‌ترین صنایع است و همین باعث شده مناسبات اجتماعی، اقتصادی و محیط زیستی متنوع و پیچیده‌ای را رقم بزند. در گذر زمان و با توسعه تکنولوژی و دستاوردهای روزافزون صنعتی خواهناخواه این مناسبات به روز شده و بخشی از پیامدهای آن لاجرم به چالش‌های اجتماعی و بحران‌های محیط زیستی منجر می‌شود.

درهم تنیدگی مناسبات اقتصادی، اجتماعی و محیط زیستی امری غیرقابل انکار است و دگرگونی در یک حوزه می‌تواند تغییرات کوچک و بزرگ را در حوزه‌های دیگر پدید آورد. قاعدتاً بخشی از آنها مثبت و بخشی دیگر می‌تواند زیانبار باشد؛ تفکر و اراده مسئولیت‌پذیری از همین واقعیت برمی‌خیزد.

شرکت پالایش نفت تهران با درک این درهم تنیدگی عناصر توسعه پایدار، برای ارزیابی و مدیریت تاثیرات فعالیت خود، شناسایی ترجیحات ذی‌نفعان، حفظ و ارتقای ارزش برند، دستیابی به اهداف توسعه پایدار و کسب موفقیت در بازار به شدت رقابتی؛ مدل مدیریت استراتژیک خود را مبتنی بر فرهنگ کار تیمی در چارچوب اقتصاد مقاومتی با تکیه بر سرمایه‌های انسانی و تولید محصولات کیفی، طوری تعریف کرده که مسئولیت اجتماعی از اجزای درونی آن است.

طبق این مدل، ارکان جهت ساز یا رویکردهای کلان مسئولانه در تعامل مستمر با مدل، برای تحقق چشم انداز شرکت با عنوان «سازمانی متعالی با عملکردی در کلاس جهانی»، سعی دارد عملکردهای پایدار در مجموعه فعالیت‌های خود را مستقر کند و در زمینه مسئولیت اجتماعی نیز نقش خود را به عنوان یک شرکت پیشرو ایفا کند.

این شرکت تلاش می‌کند شهروند شرکتی مسئولی باشد که کارکنان برای جامعه و محیط زیست ارزش قائل هستند و به فردایی بهتر می‌اندیشند.

شرکت پالایش نفت تهران با مشارکت ذی‌نفعان و ارزیابی تاثیرات فعالیت‌های خود، موضوعات اساسی (متریالیته) مسئولیت اجتماعی شرکتی را مشخص کرده است که برخی از آنها عبارتند از:

- حمایت از سازمان‌های مردم‌نهاد و شرکت‌های دانش‌بنیان و همکاری با آنها
- حمایت از تأمین کنندگان و پیمانکاران، تسهیل

بنزین پاک به میزان ۷ میلیون لیتر در روز و گوگرد گرانبه که باعث جلوگیری از انتشار سالانه ۴۵ هزار تن گوگرد به هوا شده است.

اجرای طرح خلاقانه جایگزینی مولد برق با بخار آب به مولد برق با گاز طبیعی باعث افزایش ۹ درصدی راندمان واحد توربین‌های گازی و ممانعت از انتشار آلاینده‌ها به میزان ۲۲ هزار تن در سال شده است.

راه اندازی سه دستگاه اکونومایزر (دستگاه بازیافت حرارتی) بر روی دیگ‌های بخار پالایشگاه باعث صرفه جویی در مصرف سوخت به میزان ۳۲۰۰ تن در سال برای هر اکونومایزر، کاهش انتشار SOx به میزان ۱۰۰ تن در سال برای هر اکونومایزر و کاهش انتشار گاز CO2 به میزان ۸۶۰۰ تن در سال برای هر اکونومایزر شده است.

همچنین حمایت از همزیستی بهینه، به‌کارگیری فاضلاب شهری در مصارف صنعتی، مشارکت در حوادث غیرمترقبه نظیر کمک به سیل زدگان جنوب کشور با اعزام نیرو و ارسال کمک‌های خوراکی و بهداشتی، کمک به پیشگیری از شیوع ویروس کرونا، ایجاد فرصت‌های آموزشی از تجربه‌های موفق پالایشگاه و حمایت از ذی‌نفعان در زنجیره تأمین پالایشگاه، که تأمین انواع کاتالیست‌ها و ساخت و تأمین بیش از ۹۰ درصد قطعات مکانیکی و تجهیزات پالایشی شرکت توسط تولیدکنندگان داخلی (بیش از ۱۳ هزار قلم کالا) از نتایج آن است.

این‌ها بخشی از طرح‌ها و برنامه‌هایی است که شرکت پالایش نفت تهران در مقوله مسئولیت‌های اجتماعی، خود را ملزم به رعایت و اجرای آن کرده است.

شرکت پالایش نفت تهران با تأکید بر تأمین منافع ذی‌نفعان، حقوق مصرف‌کنندگان، حمایت از محیط زیست و رعایت اخلاق حرفه‌ای در برنامه‌های شرکت، در تلاش است تا اهداف و برنامه‌های راهبردی خود را با اتخاذ رویکرد ذی‌نفع‌گرایی، شناسایی و ارزیابی تاثیرات و انجام اقدامات مسئولانه، به‌گونه‌ای تبیین کند که مدیریت یکپارچه آثار اقتصادی، اجتماعی و محیط زیستی منتج از فعالیت‌های شرکت در آن‌ها لحاظ شده و به‌صورت هم‌زمان باعث خلق ارزش افزوده برای شرکت و ذی‌نفعان آن شود.

منبع: اولین گزارش پایداری و مسئولیت اجتماعی شرکتی شرکت پالایش نفت تهران (تدوین و انتشار در پاییز ۱۳۹۹)

فعالیت و توانمندسازی آنان

• افزایش کیفیت محصولات تولیدی و تأمین دغدغه‌های مشتریان

• توانمندسازی و توسعه شایستگی‌های فردی و سازمانی کارکنان

• افزایش سوددهی و ارزش سهام‌سازان
سیس مطابق مدل اجرایی جدید مسئولیت اجتماعی شرکت که منطبق با استاندارد ایزو ۲۶۰۰۰ و نظامنامه مسئولیت اجتماعی صنعت نفت است؛ برنامه‌های مختص مسئولیت اجتماعی شرکتی را اجرا و مطابق این مدل پس از ارزیابی، برنامه اصلاح یا بهبود، تدوین و پیشنهاد می‌شود.

علاوه بر نتیجه ارزیابی برنامه‌ها، تصمیم بر این است که من بعد عملکرد مسئولانه پالایشگاه در قالب گزارش پایداری نیز جهت بازنگری در سیاست‌های مسئولیت اجتماعی پالایشگاه و شفاف سازی و پاسخگویی به ذی‌نفعان، بصورت دوسالانه تهیه، تدوین و انتشار یابد.
برخی از مهمترین نتایج حاصل از اقدامات مسئولانه شرکت در قبال ذی‌نفعان حوزه‌های محیط زیست و جامعه در عملکرد مورد گزارش بدین شرح است:

صیانت از محیط زیست با مدیریت اصولی پسماندها، کاهش انتشار آلاینده‌ها با بهینه‌سازی مصرف انرژی و پایشهای لحظه‌ای آنلاین و دوره‌ای تجهیزات (تحت نظارت مستقیم سازمان حفاظت از محیط زیست)، استفاده از سوخت پاک در بویلرها و کوره‌ها، تداوم تولید محصولات سبز (نظیر گازوئیل یورو ۴ به میزان ۱۳ میلیون لیتر در روز، نفت سفید کم گوگرد به میزان ۵ میلیون لیتر در روز،

وکیوم باتوم تهاتری و قیر و اوراق خزانه اسلامی

قیر یکی از مشتقات نفتی است و به عبارتی یکی از محصولات مهمی است که در پروژه‌های عمرانی و آبادانی کشور نقش مهمی ایفا می‌کند. مواد اولیه قیر از وکیوم باتوم و یکی از محصولات جانبی شرکت‌های پالایش نفت است.

صنعت قیر کشور به عنوان یکی از صنایع پایین دستی حوزه نفت است که تولید کنندگان پس از دریافت وکیوم باتوم (ته مانده برج تقطیر در خلاء) از پالایشگاه‌های کشور و انتقال از طریق خط لوله یا با کامیون به کارخانه‌های قیر و انجام فرآیندهای مربوطه، اقدام به تولید قیر می‌کنند.

ظرفیت تولید قیر کشور براساس فرآیند تبدیل وکیوم باتوم به قیر، بالغ بر شش میلیون تن در سال است، که حدود چهار میلیون تن آن صادر شده و تقریباً دو میلیون تن در داخل کشور مصرف می‌شود. فروش قیر در بازارهای صادراتی با قیمت بالاتر به علت کمک شایان توجهی که به ارزآوری کشور می‌کند همواره مورد تاکید بوده و لازم است با اخذ تمهیدات لازم توسط دستگاه‌های قانون‌گذار و صادرکنندگان، قیر ایران به بالاترین قیمت ممکن در بازارهای هدف به فروش برسد. از سوی دیگر قیر گران قیمت برای مصرف داخلی، باعث افزایش قیمت تمام شده آسفالت می‌شود که با توجه به محدودیت‌های بودجه عمرانی، توان اجرای پروژه‌های آسفالت کاهش خواهد یافت. لذا به این دلیل حائز اهمیت است که سهم وزنی قیر از آسفالت، حدود پنج درصد است. اما با توجه به افزایش قیمت قیر، ارزش ریالی قیر مصرفی در یک تن آسفالت، به بیش از ۵۰ درصد رسیده است.



حمیدراز قیان جهرمی



چه چیزی باعث افزایش حدود چهار برابری قیمت قیر از ابتدای سال ۱۳۹۹ تا کنون شده است؟

بیش از ۹۴ درصد قیمت قیر متأثر از قیمت و کیوم باتوم است، که به عنوان مواد اولیه توسط شرکت‌های تولیدکننده قیر، از هفت پالایشگاه نفتی کشور خریداری می‌شود. قیمت و کیوم باتوم براساس فرمولی مشخص که توسط شرکت ملی پالایش و پخش تعیین شده، هر ۱۵ روز یک بار محاسبه شده و توسط انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت اعلام می‌شود. در فرمول محاسبه قیمت و کیوم باتوم، از نرخ‌های اعلامی Kerosine فوب خلیج فارس و fuel oil ۳۸۰ که در نشریه PLATTS به صورت روزانه اعلام می‌شود، استفاده می‌شود. بدین معنا که افزایش یا کاهش نرخ این دو فرآورده و تأثیرمیانگین دلار ماهیانه نیما از سایت Sanarate.ir رابطه مستقیمی با افزایش یا کاهش قیمت دلاری و کیوم باتوم خواهد داشت.

در سال‌های قبل، نرخ نفت خام تحویلی به پالایشگاه‌های کشور براساس نرخ نشریه پلتس بوده، لکن از سال ۱۳۹۹ و به دلیل تحریم‌های ظالمانه علیه کشور و لزوم تمهیدات لازم در نرخ صادرات نفت خام، مبنای خوراک پالایشگاه‌ها به قیمت نفت خام صادراتی تغییر یافته است. قیمت و کیوم باتوم به صورت دلاری محاسبه شده لیکن با توجه به الزام عرضه و کیوم در بورس کالا و به صورت داخلی، نرخ حاصله در میانگین ماهیانه نرخ تسعیر خرید و فروش ارز در سامانه نیما ضرب شده و قیمت ریالی و کیوم باتوم هر پانزده روز یک بار محاسبه و اعلام می‌شود. قابل ملاحظه است که نرخ تسعیر ارز در سامانه نیما، اثر مستقیم بر قیمت و کیوم باتوم دارد، به نحوی که نرخ تسعیر از ۵ فروردین سال ۱۳۹۹، حدود ۰۰۰ ر ۱۳۵ ریال بوده و این نرخ در نیمه اول بهمن ماه حدود ۰۰۰ ر ۲۳۵ ریال در نوسان است و این تغییر و افزایش اثر مستقیم بر قیمت و کیوم باتوم خواهد داشت.

عامل مؤثر دیگر در افزایش نرخ و کیوم باتوم، نرخ fuel oil ۳۸۰ فوب خلیج فارس است. این نرخ در ۵ فروردین ۱۳۹۹ معادل ۱۶۴ دلار در هر تن و در بهمن ماه نرخ محصول بالغ بر ۳۲۰ دلار است. (تصویر ۲) با توجه به الزام شرکت‌های پالایش نفت به عرضه و کیوم باتوم در بورس کالا و شرایط بهتر و بروز شده جهانی در خصوص وجود بارقه‌های امید جهت شکوفایی پس از یک دوره رکود یک ساله کرونا، هم چنین رقابت در دوره‌هایی خاص زمانی در بورس کالا بالاتر از قیمت پایه انجام شده، به طوری که نرخ و کیوم باتوم در بهمن ماه حدود ۰۰۰ ر ۶۰ ریال در هر کیلوگرم معامله و با در نظر گرفتن هزینه‌های انتقال و کیوم باتوم به شرکت‌های قیرساز و همچنین هزینه‌های تولید و لحاظ کردن افزایش قیمت‌های حامل‌های انرژی، در نهایت بهای تمام شده قیر و آسفالت افزایش می‌یابد. تغییرات نرخ نفت کوره ۳۸۰ از مآخذ مجله

PLATTS به عنوان علت اول متأثر از نوسانات نرخ نفت خام و رونق بازارهای جهانی بوده و این تغییرات نیز تحت تأثیر پارامترهای مختلفی است که چندان قابل کنترل نیست.

رقابت‌های ایجاد شده به عنوان علت دوم در معاملات بورس کالا نیز متأثر از دو عامل است، یکی ناشی از عدم تناسب بین میزان پروانه‌های بهره‌برداری صادره جهت کارخانه‌های تولید قیر از یک طرف و ظرفیت تولید و کیوم باتوم توسط شرکت‌های هفت‌گانه پالایش نفت کشور از طرف دیگر است.

در حال حاضر بیش از ۳۰ میلیون تن پروانه بهره‌برداری کارخانه تولید قیر در کشور صادر شده، در حالی که کل ظرفیت سالیانه و کیوم باتوم کشور حدود ۶ میلیون تن است. عامل سوم در بروز رقابت نیز کاهش ارزش برابری ریال در مقابل دلار و کاهش نسبی قیمت قیر ایران در بازارهای بین‌المللی است که منجر به افزایش مناسب تقاضا برای قیر ایران و صادرات شده است.

عامل چهارم ورود شرکت‌های تولیدکننده نفت کوره (با محصولات میان تقطیر و هم‌جنین و کیوم باتوم) به عنوان تازه‌واردهای بازار بوده و به واسطه بازار جذاب نفت کوره نسبت به فروش و صادرات قیر، که با اختلاط و کیوم باتوم و VR وارداتی و ارزان کشور عراق، اقدام به تولید و صادرات نفت کوره می‌کنند.

لذا به طور خلاصه می‌توان عنوان کرد، افزایش قیمت قیر طی ۱۱ ماهه گذشته از سال ۱۳۹۹ تا کنون، متأثر از عوامل افزایش نرخ تسعیر ارز در سامانه نیما، افزایش نرخ نفت کوره ۳۸۰ در خلیج فارس با مرجع نشریه پلتس و رشد تمامی بازارهای جهانی به واسطه کاهش اثر کرونا و ویروس و هم چنین اختلاط و کیوم باتوم توسط پالایشگاه‌های کوچک REFINERY MINY ها جهت تولید نفت کوره با مواد سنگین حاصل از تقطیر میعانات و تا حدودی رقابت‌های انجام شده خرید و کیوم باتوم در بورس کالا بوده است.

در حوزه قیمت‌گذاری و کیوم باتوم با دو عامل مواجه هستیم به گونه‌ای که افزایش قیمت و کیوم باتوم و به تبع آن قیر (البته در محدوده‌ای که امکان رقابت با بازارهای صادراتی وجود داشته باشد). اتفاقی خوشایند و موجب ارزآوری و مبارک است. لیکن این افزایش در قیمت قیر داخلی موجب معضلات بهای پروژه‌های متعدد بوده، به گونه‌ای که بیش از ۹۵ درصد مصارف قیر کشور در پروژه‌های آسفالت‌کاری و در آژدرها، بزرگراه‌ها و خیابان‌ها، جاده‌ها و روستاها بوده که همگی به صورت عام بهره برداری می‌شوند و اختصاصی به قشر و طبقه خاصی ندارد.

در سال ۹۹ و در طی مسیر تصویب قانون بودجه و تبصره قیر تهاتری، آقای سید کاظم دلخوش عضو کمیسیون اقتصادی مجلس شورای اسلامی اظهار کرد «در خصوص قیر تهاتری اصلاً راجع وجود ندارد.» و افزوده بود «قیری که طبق طرح مجلس شورای



به دلیل افزایش نرخ

قیر در بورس کالا،

صادرات نیز جذاب

شده و قیرسازان فعال

در حوزه صادرات حاضر

به رقابت و خرید نرخ

پالایتری می‌باشند. لذا

راهکار مناسب،

جداسازی سید قیر

داخلی و صادراتی در

بورس کالا است

و در قبال نفت خام و از کانال شرکت‌های پالایش نفت تحویل قیرسازها شده و محصول نهایی بین دستگاه‌های اجرایی کشور توزیع می‌شد. لکن در سال ۱۳۹۹ و به دلیل مواردی که در عملیات تصویب تهارتری وجود داشت از طرف مجلس شورای اسلامی مقرر شد، در قالب اوراق خزانه اسلامی (اخزا) و از سهم بودجه‌های عمرانی استانی، اوراق فوق با تضمین نقدشوندگی دولت اختصاص یابد.

مبلغ اولیه ۴۰۰۰ میلیارد تومان و در صورت افزایش نرخ نفت خام تا ۵۰۰۰ میلیارد تومان سهم اوراق اخزا جهت سال ۱۳۹۹ پیش بینی شده است.

با توجه به افزایش نرخ دلار و نفت خام از یک طرف در سال ۱۳۹۹ و کاهش سهم قیر تهارتری در سال ۱۳۹۹ نسبت به سال‌های قبل از سوی دیگر، تناژ معادل مبلغ اختصاص یافته به حدود ۸۰۰ هزار تن با نرخ‌های بهمین ماه پیش‌بینی می‌شود. زمان نقد شوندگی اوراق خزانه اسلامی امسال با کد اخزا ۹۱۱ جهت سال ۱۴۰۲ و از ردیف بودجه‌های عمرانی استان‌ها اختصاص خواهد یافت. با توجه به زمان سررسید نقدشوندگی اوراق جاری (سال ۱۴۰۲) و به دلیل نیاز به نقدینگی شرکت‌های قیرساز جهت خرید و کیوم باتوم و تحویل قیر به دستگاه‌های اجرایی، عملاً مبلغ اختصاصی امسال کاربرد مناسبی نخواهد داشت.

مطابق اظهار نظر شرکت‌های قیرساز و در صورت معادل سازی مبلغ سرمایه‌گذاری شده جهت خرید و کیوم باتوم توسط شرکت‌های قیرساز با نرخ متوسط سود بانکی (۲۰٪ سالیانه)، مبلغ اختصاص داده شده (۴۰۰۰ میلیارد تومان) و منظور کردن سود مرکب بانکی و نرخ تنزیل اوراق فوق (فی مابین قیر ساز و دستگاه اجرایی) جهت تحویل قیر، به حدود یک پنجم کاهش خواهد یافت.

بدیهی است حاصل مبلغ اختصاص یافته به حدود ۱۰۰۰ میلیارد تومان (حدود ۱۵۰ هزار تن قیر با نرخ‌های بهمین ماه) خواهد رسید. بنابراین می‌توان نتیجه گرفت سهمیه چهارمیلیون تن سال‌های قبل، به حدود ۱۵۰ هزار تن کاهش یافته و این مقدار بایستی بین شش دستگاه اجرایی توزیع شود و عملاً سهم مناسبی نخواهد بود.

امید آنکه در زمان تصویب بودجه سال ۱۴۰۰ و تبصره‌های الحاقی توسط نمایندگان محترم مجلس شورای اسلامی و ضمن دریافت نظرات و درخواست از دستگاه‌های اجرایی و پیشنهادات کارشناسان مرتبط با حوزه‌های نفتی، امکان استفاده تناژ مورد نیاز و بهینه سالیانه مشخص و متناسب با شرایط کشور و قیمت قیر، بودجه مورد نیاز تصویب و اجرایی شود.



دستگاه‌ها توزیع شود زمینه فساد و رانت خواهد بود، لکن این استدلال در شرایطی قابل تأمل است که تناسبی بین طرح‌های اجرایی با قیر تولیدی وجود نداشته باشد که در این شرایط دستگاه‌ها مازاد قیر را به پیمانکاران، مثلاً برای زیرسازی سایر طرح‌ها اختصاص دهند اما با کاهش مبلغ تخصیص و مقدار در سال ۹۹ تناژ به کمتر از یک میلیون تن رسیده و قیر مازادی وجود نخواهد داشت که بتواند به پروژه‌های دیگر اختصاص یابد، لذا صرفاً ناچارند قیر را در پروژه‌های مربوطه مصرف کنند.»

لذا شایسته است تدبیری اندیشه شود، تا از ظرفیت‌های کشور در تولید و استفاده از محصولی که هیچگونه وابستگی تکنولوژیک به خارج ندارد، استفاده شود و این محصول با قیمت بهینه در اختیار مصرف کنندگان داخلی قرار گیرد و از سویی دیگر زمینه صادرات قیر با بالاترین قیمت ممکن به مشتریان خارجی فراهم و ارزآوری مناسب انجام گیرد.

از هشت سال قبل تاکنون در بودجه سالانه و کیوم باتوم جهت دستگاه‌های اجرایی به صورت تهارتر تعریف و به عنوان تبصره به بودجه اضافه می‌شود.

میزان و کیوم باتوم اختصاص یافته در سال‌های مختلف از ۵ میلیون تن تا سه میلیون تن سالیانه و در سال جاری به میزان چهار هزار میلیارد تومان قیر جهت ساخت و نوسازی جاده‌ها و راه‌سازی تخصیص یافته است. سهم دستگاه اجرایی ذی‌نفع در سال‌های قبل صرفاً وزارت راه بوده، لکن در سال‌های متمادی افزایش و جهت سال ۹۹ به شش دستگاه و به نسبت ۵۱ درصد وزارت راه، ۲۱ درصد بنیاد مسکن انقلاب اسلامی، ۱۷ درصد سازمان شهرداری‌های وزارت کشور، ۵ درصد آموزش و پرورش و ۴ درصد وزارت جهاد کشاورزی و ۳ درصد بسیج سازندگی تقسیم شده است. در سال‌های قبل و کیوم باتوم به صورت تهارتری

اسلامی به پروژه‌ها اختصاص می‌دهیم اولاً رایگان نیست، بلکه بصورت تهارتری است.» ایشان اظهار داشتند «در این راستا دولت را موظف کرده‌ایم حدود دو میلیون تن قیر (معادل نرخ زمان تصویب) در اختیار پروژه‌ها قرار دهد یا از منابعی که محل آن تعیین خواهد شد، معادل ۴ هزار میلیارد تومان و کیوم باتوم بخرد و در اختیار شرکت‌های قیرساز یا پیمانکار قرار دهد و آنها بایستی به نسبتی که بین دستگاه‌های اجرایی مشخص شده، اختصاص یابد.»

در زمان تصویب این طرح در مجلس، محسن ورزشکار عضو هیات مدیره انجمن قیر ایران، معتقد به قیمت گذاری قیر تحت تأثیر نرخ و کیوم بوده و این مهم نیز متأثر از نرخ نفت کوره و دلار نیما و عرضه و تقاضا خواهد بود.

آقای محسن ورزشکار معتقد هستند «به دلیل افزایش نرخ قیر در بورس کالا، صادرات نیز جذاب شده و قیرسازان فعال در حوزه صادرات حاضر به رقابت و خرید نرخ بالاتر می‌باشند. لذا راهکار مناسب، جداسازی سبد قیر داخلی و صادراتی در بورس کالا است. هرچه در قیمت قیر داخلی منطقی‌تر عمل کرده و براساس نرخ پایه و کیوم، قیمت قیر تعیین و به پروژه‌های داخلی اختصاص یابد، بهره‌وری افزایش خواهد یافت و از سوی دیگر در سبد صادراتی هرچه قیر رقابتی‌تر باشد، ارزآوری مناسب بوده و آسیبی به پروژه‌های داخلی وارد نخواهد شد.»

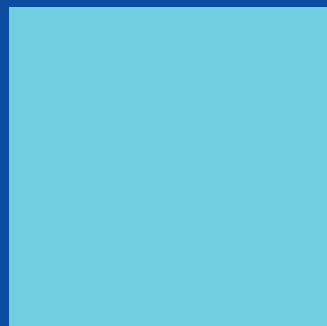
آقای اکبر قسادری نماینده محترم شیراز در مجلس شورای اسلامی و رییس کمیته اقتصادی کمیسیون برنامه و بودجه مجلس نیز در خصوص نحوه تخصیص قیر در قالب الحاق یک بند به تبصره (یک) قانون بودجه سال ۹۹ معتقد است «هرچند نگرانی‌هایی از گذشته در خصوص تخصیص وجود داشته که اگر قیر به صورت گلوبال بین



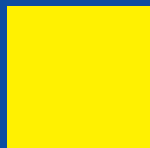
باز هم زمستان داغ



حسام‌الدین قاموس مقدم
روزنامه‌نگار



زمستان ۹۹ شبیه زمستان ۹۸، داغ بود. گرچه ترور و سقوط نداشت ولی تا دلتان بخواهد چالش، آشوب، بیماری و مرگ داشت. در ادامه، رویدادهای زمستان امسال از ابتدای دی‌ماه را مرور می‌کنید.



تحت ریاست پدرش ساخته شده بود دریافت کرد.

سعید نمکی وزیر بهداشت، درمان و آموزش پزشکی در مراسم اولین تزریق واکسن کروناوی ایرانی گفت که خوشبختانه با تلاش محققان توانستیم پس از تست واکسن کروناوی ایرانی روی مدل‌های حیوانی، مرحله انسانی آن را انجام دهیم.

او اضافه کرد که واکسن کرونا هر عارضه‌ای داشته باشد، ما خودمان با جان و دل خریداریم. مینو محرز عضو کمیته علمی ستاد ملی مقابله با کرونا هم در حاشیه اولین تزریق واکسن کروناوی ایرانی در فاز انسانی گفت: طبق قانون ۵۶ نفر برای سری اول انتخاب شدند تا واکسن کرونا به آنها تزریق شود. این افراد کاملاً سالمند و پیش از این مبتلا به ویروس کرونا نبوده‌اند.

چندی بعد، مقام معظم رهبری ورود واکسن کروناوی انگلیسی و آمریکایی به کشور را ممنوع اعلام کردند. البته دولت وعده داد که تمام تلاش خود را برای تأمین واکسن از سایر کشورها به جز آمریکا و انگلیس را به کار می‌گیرد؛ گرچه مشکلات فراوانی برای انتقال پول به دلیل تحریم‌ها در این زمینه وجود دارد.

۹ بهمن هم سخنگوی سازمان غذا و داروی وزارت بهداشت گفت که مجوز مصرف اضطراری واکسن کروناوی روسی به نام اسپوتنیک وی در ایران صادر شده است.

درگذشت آیت‌الله مصباح، ۱۲ دی

آیت‌الله محمدتقی مصباح یزدی از شاخص‌ترین روحانیون اصولگرا و صاحب‌نظر در علم فلسفه، ۱۲ دی ماه پس از یک دوره طولانی بیماری در سن ۸۶ سالگی درگذشت. از زمان انتشار اخبار مربوط به بستری شدن مصباح یزدی در بیمارستان، برخی گمانه‌زنی‌ها درباره ابتلای او به کرونا مطرح شد که البته همان ابتدا از سوی دفتر وی تکذیب و اعلام شد که آیت‌الله به بیماری گوارشی مبتلاست.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای رهبر معظم انقلاب اسلامی بر پیکر آیت‌الله مصباح نماز خواندند و پس از انتقال پیکر او به مشهد مقدس و سپس قم، ۱۵ دی در جوار حرم حضرت معصومه (س) به خاک سپرده شد.

مقام معظم رهبری در پیام تسلیت خود، آیت‌الله مصباح یزدی را «عالم ربانی»، «فقیه»، «حکیم مجاهد»، «متفکر برجسته»، «مدیر شایسته» و «دارای زبانی گویا در اظهار حق و پایبندی با استقامت در صراط مستقیم» توصیف کردند و درگذشت او را «خسارتی برای حوزه‌ی علمیه و حوزه‌ی معارف اسلامی» دانستند.



گاز افزایش یافته، به همین دلیل برق‌ها قطع می‌شود و برای جلوگیری از خاموشی‌ها مجبورند به جای گاز در نیروگاه‌های تولید برق، مازوت بسوزانند. ترکیب اینها، خاموشی و مازوت را تقدیم تهرانی‌ها می‌کرد.

این ماجرا به صورت رسمی، ۷ دی ماه رسانه‌ای شد. سخنگوی شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی گفت: به دلیل مصرف بالای گاز در کشور و نبود امکان تأمین گاز کافی برای نیروگاه‌ها، بنا به دستور مراجع ذی‌صلاح از فرآورده‌های مایع نظیر گازوئیل و مازوت به‌عنوان سوخت استفاده می‌شود.

اما خاموشی‌ها از خیابان و بزرگراه به خانه‌ها رسید و اگرچه ابتدا گفته شد که قطعی برنامه‌ریزی شده‌ی برق نخواهیم داشت اما کمی بعد، جدول خاموشی در تهران منتشر شد تا خیال همه راحت شود که برنامه قطعی برق، طبق برنامه برقرار است!



تست واکسن ایرانی کرونا، ۹ دی

در حالی که کرونا در ایران و جهان همچنان قربانی می‌گیرد و کشورهای جهان بر سر ساخت واکسن و واکسیناسیون عمومی در رقابتند، ۹ دی ماه فرزند رئیس ستاد اجرایی فرمان امام (ره) در مقابل دوربین‌ها به عنوان اولین شخص در ایران، واکسن ایرانی کرونا را که در مجموعه

جمعه سیاه کوهنوردان، ۵ دی

سقوط بهمن در ارتفاعات شمال تهران، جان ۱۲ کوهنورد را گرفت و جمعه ۵ دی را به عنوان «جمعه سیاه کوهنوردان» ثبت کرد. اجساد قربانیان، طی سه روز عملیات مستمر تیم‌های امداد و نجات و واکنش سریع هلال احمر، آتش‌نشانی و سایر عوامل امدادی کشف شد و مثل همیشه همه پرسیدند مقصر چه کسی بوده است.

بررسی‌ها نشان می‌داد ۲۴ ساعت پیش از وقوع این حادثه، اداره هواشناسی تهران از تداوم ۴۸ ساعته سامانه بارشی برف و باران در استان خبر داده بوده که از عصر چهارشنبه آغاز و با وجود عملیات مستمر راهداری، خودروهای بسیاری را در جاده‌های کوهستانی شمیرانات گرفتار کرده بود.

در پی این حادثه، رئیس فدراسیون کوهنوردی اعلام کرد که شرایط هوا در روز جمعه نسبت به روز پنجشنبه هم به مراتب وخیم‌تر پیش‌بینی شده بود و کوهنوردان باید برنامه صعود خود را تغییر می‌دادند.

با این اظهار نظرها نوک پیکان تقصیر و سهل‌انگاری به سمت خود کوهنوردان قربانی چرخید اما زرمه‌هایی هم از اختلال در سیستم GPS به گوش رسید که البته سریعاً از سمت دستگاه‌های مسئول تکذیب شد و حتی سخنگوی دولت در واکنش به این مطلب گفت اختلالاتی در GPS وجود دارد اما دلیل وقوع این حادثه تلخ، این اختلال نبوده است.

جولان خاموشی و مازوت، ۷ دی

اوایل دی‌ماه بود که شب‌های خیابان‌ها و بزرگراه‌های تهران سیاه شد و آلودگی هوا نیز شدت گرفت. شنیده‌ها حاکی از آن بود که نیروگاه‌های برق با گاز کار می‌کنند، مصرف



دی به وقت محلی در ساختمان کنگره این کشور رقم خورد؛ درست زمانی که نمایندگان مشغول بررسی و تأیید انتخابات جنجالی ۲۰۲۰ آمریکا بودند.

در پی حمله هواداران ترامپ به ساختمان کنگره که به صورت زنده در حال پخش از برخی شبکه‌های تلویزیونی بود، کم‌کم آتش خشونت شعله‌ور شد و ترامپ که دید هوادارانش به دعوت او به کنگره حمله کرده‌اند اما حالا رشته کار دارد از دستش در می‌رود، ساعت ۲:۳۸ بعد از ظهر توییت کرد: «لطفاً از پلیس ما حمایت کنید. آن‌ها واقعاً در کنار کشور ما هستند. آرام باشید!»

او ساعت ۳:۱۳ بعد از ظهر هم در توییتی نوشت: «من از همه در پایتخت ایالات متحده می‌خواهم که صلح و آرامش داشته باشند. بدون خشونت! به یاد داشته باشید، ما حزب قانون و نظم هستیم. به قانون و مردان و زنان بزرگ ما با رنگ آبی احترام بگذارید. متشکرم!»

ترامپ ساعت ۴:۲۲ بعد از ظهر وقتی احساس کرد توییت جواب نمی‌دهد، با انتشار یک پیام ویدیویی از طرفدارانش خواست که «با آرامش به خانه بروید» و به آنها گفت: «ما شما را دوست داریم، شما خیلی خاص هستید». او البته بعداً هم در توییت نوشت: «این روز را برای همیشه به یاد داشته باشید».

حملات سیاسی به ترامپ در پی این حادثه که کشته هم بر جای گذاشته بود زیاد شد و بسیاری در خود آمریکا این اتفاق را مخدوش‌کننده چهره دموکراسی در این کشور توصیف کردند. انتقادات تا آنجا پیش رفت که مجلس سنا را مصمم به استیضاح ترامپ کرد. او گرچه دیگر رئیس جمهوری آمریکا نیست اما اگر استیضاح شود، باید فکر بازگشت به قدرت را در سال ۲۰۲۴ از سرش بیرون کند چون قانون به او این اجازه را نخواهد داد.

درصدی». این اتفاق در اجرای قانون مصوب مجلس درباره لغو تحریم‌ها رخ داد و واکنش‌های زیادی را در پی داشت.

ساعاتی پس از اعلام این موضوع، رافائل گروسی مدیرکل آژانس بین‌المللی انرژی اتمی تأیید کرد که اقدامات فنی لازم برای غنی‌سازی اورانیوم با این میزان خلوص آغاز شده است.

یکی از سخنگویان آژانس بین‌المللی انرژی اتمی هم اعلام کرد که مدیرکل آژانس مترصد است اعضای شورای حکام را در جریان جدیدترین تحولات غنی‌سازی جمهوری اسلامی ایران قرار دهد.

اتحادیه اروپا این اقدام را انحراف قابل ملاحظه‌ای از تعهدات نسبت به برجام تلقی کرد و سخنگوی وقت وزارت امور خارجه ایالات متحده نیز در سخنانی تحریک‌آمیز ایران را به اخذی هسته‌ای متهم کرد، اما تیم انتقالی دولت جو بایدن از اظهارنظر در این رابطه خودداری کرد.

ایران پس از همه واکنش‌ها و سر و صداها در این باره تأکید کرد که هر وقت تحریم‌ها به طور کامل برداشته شد، ما هم به تعهدات برجامی خود عمل می‌کنیم.



حمله به کنگره، ۱۷ دی

یکی از کم‌سابقه‌ترین اتفاقات در تاریخ سیاسی ایالات متحده آمریکا هم ظهر چهارشنبه ۱۷

ایشان پارسایی و پرهیزگاری را خصلت همیشگی آیت‌الله مصباح یزدی از دوران جوانی تا آخر عمر برشمردند و توفیق سلوک در طریق معرفت توحیدی را پاداش بزرگ الهی به این مجاهدت بلندمدت عنوان کردند. حضرت آیت‌الله خامنه‌ای با این عبارت که «خود سوگوار این برادر قدیمی و عزیز می‌باشم»، به «خاندان گرمی و فرزندان عالم و صالح و دیگر بازماندگان ایشان و نیز به شاگردان و ارادتمندان این معلم بزرگ و به حوزه‌ی علمیه» تسلیت گفتند.



توقیف نفتکش کره جنوبی، ۱۵ دی

۱۵ دی ماه نیروی دریایی سپاه پاسداران انقلاب اسلامی در اطلاعیه‌ای از توقیف یک فروند شناور متعلق به کره جنوبی در آب‌های خلیج فارس خبر داد و اعلام کرد: این نفتکش که از مبدأ بندر الجبیل عربستان در خلیج فارس در حرکت بود، به دلیل نقض پبایی قوانین زیست‌محیطی دریایی توسط ناوگروه ذوالفقار منطقه یکم نیروی دریایی سپاه پاسداران انقلاب اسلامی توقیف شد.

طبق این اطلاعیه، کشتی کره‌ای حامل ۷ هزار و ۲۰۰ تن مواد شیمیایی نفتی بوده است. سپاه همچنین اعلام کرد که «توقیف این شناور به درخواست سازمان بنادر و دریانوردی و با حکم دادستانی استان هرمزگان ساعت ۱۰ صبح دوشنبه پانزدهم دی ماه انجام شده است».

در پی این رویداد، مقاماتی از کره جنوبی برای مذاکره جهت رفع توقیف راهی تهران شدند اما دست خالی برگشتند. برخی مدعی شدند این توقیف، نوعی گروکشی برای دریافت مطالبات ایران از کره جنوبی بوده است اما ایران ارتباط میان این دو موضوع را رد کرد.

به هر حال این نفتکش همچنان در توقیف است. البته چندی بعد هم اندونزی یک نفتکش ایرانی را توقیف کرد که ارتباط توقیف این دو نفتکش با یکدیگر هم تکذیب شد.

آغاز غنی‌سازی ۲۰ درصد اورانیوم، ۱۵ دی

یکی از مهم‌ترین خبرهای ایران در رسانه‌های جهان، ۱۵ دی از سوی سازمان انرژی اتمی ایران منتشر شد: «آغاز برداشت اورانیوم ۲۰



تحلیف بایدن، ۱ بهمن

جو بایدن بالاخره پس از یک انتخابات جنجالی و پرکش و قوس، در سایه تدابیر شدید امنیتی از ترس هواداران ترامپ و همچنین در مراسمی خلوت به دلیل شیوع کرونا، روز چهارشنبه ۱ بهمن به عنوان چهل و ششمین رئیس جمهوری ایالات متحده آمریکا نزد یک کشیش و رئیس دیوان عالی این کشور قسم خورد که به قانون اساسی آمریکا پایبند باشید و از دموکراسی در این کشور دفاع کند. کاملاً هریس هم به عنوان چهل و نهمین معاون رئیس جمهور ایالات متحده آمریکا پیش از بایدن سوگند یاد کرد و هر دو با اسکورتی ویژه روانه کاخ سفید شدند؛ جایی که تا ساعاتی قبل از آن دونالد ترامپ بر صندلی آن تکیه زده بود.



این مراسم به طور رسمی با دعای کشیش کاتولیک آغاز شد و سپس سرود ملی آمریکا توسط یکی از خوانندگان مشهور زن اجرا شد. یکی دیگر از خوانندگان مشهور زن آمریکا هم در فاصله مابین سوگند کاملاً هریس و جو بایدن، قطعه‌ای معروف را اجرا کرد و پس از تحلیف، بایدن طی مدت تقریباً ۲۰ دقیقه سخنرانی، از مردم کشورش خواست اتحاد خود را حفظ کنند و همچنین دولتش را شریکی قوی برای صلح در تعاملات بین‌المللی معرفی کرد.



درگذشت چپ‌پای قرمزپوش، ۸ بهمن

شاید یکی از تلخ‌ترین اتفاقات زمستان امسال و بلکه سال ۹۹، درگذشت بازیکن سال‌های دور

اُزیر مرموز، ۱۰ بهمن

شامگاه جمعه دهم بهمن ابتدا برخی کاربران فضای مجازی و سپس برخی رسانه‌ها گزارش دادند که صدای یک اُزیر در منطقه غرب تهران شنیده شده است. بعد از دقایقی بعضی رسانه‌های آن‌ور آبی نوشتند یک فروند هواپیمای مسافری خطوط هوایی ترکیه بر فراز فرودگاه امام خمینی دچار سانحه شده و این اُزیر به دلیل این حادثه به صدا درآمد است. اما ساعتی بعد مسئولان فرودگاه امام گفتند که چنین اتفاقی نیفتاده و بعد هم معلوم شد که هواپیمای مورد اشاره آن رسانه‌ها در فرودگاه باکو به زمین نشسته است. نهایتاً آنچه اعلام شد این بود که بدلیل بارندگی، آب به داخل اُزیر خطر یکی از سازمان‌ها در شهرک آزمایش تهران نفوذ کرده و این صدا ناشی از اتصالی اُزیر بوده است!



درگذشت علی انصاریان، ۱۵ بهمن

علی انصاریان بازیکن پیشکسوت سرخابی‌ها و تیم ملی فوتبال ایران که هم‌زمان با مهرداد میناوند به بیماری کرونا مبتلا شده بود، درست یک هفته بعد از رفیق قدیمی‌اش تسلیم مرگ شد و در بیمارستان فرهیختگان تهران در سن ۴۳ سالگی درگذشت. انصاریان در سال‌های اخیر وارد عرصه بازیگری شده و در برخی مجموعه‌ها و آثار سینمایی به ایفای نقش پرداخته بود.

تیم ملی فوتبال و تیم پرسپولیس بود. مهرداد میناوند که در ۴۵ سالگی بر اثر کرونا از نفس ایستاد، یک پرسپولیسی چپ‌پای دو آتش بود که در این تیم پیراهن شماره ۲۵ را می‌پوشید. او که نهم آذر سال ۵۴ به دنیا آمده بود، نهم آذر امسال برای دومین بار ازدواج کرد اما کرونا اجازه نداد طعم شیرین زندگی جدیدش را بچشد و ۸ بهمن، او را در وقت اضافه، روی تخت بیمارستان لاله تهران، مغلوب کرد.

دیگر پرسپولیسی مشهور و قدیمی یعنی علی انصاریان هم که همراه با میناوند در یک ویژه‌برنامه اینترنتی حضور داشت، به کرونا مبتلا شد و کارش به بیمارستان کشید.

در این میان یکی از بازیکنان قدیمی فوتبال ایران یعنی حشمت مهاجرانی هم کرونایی شد اما خوشبختانه بهبود یافت و از بیمارستان مرخص شد.

پزشک میناوند درباره درگذشت او گفت که وضعیتش تا ساعت ۱۸ پایدار بوده اما یک آمبولی ناگهانی در ریه، همه رشته‌های پزشکان معالج را پنبه کرده و خانواده میناوند را سیاه‌پوش کرده است.

میناوند درست در روزهایی درگذشت که نگرانی‌ها نسبت به آغاز موج چهارم کرونا در کشور تشدید شده و ویروس جهش‌یافته معروف به کرونای انگلیسی هم نگرانی‌ها را مضاعف کرده است.

تا لحظه تنظیم این گزارش، کمتر از ۱۰ نفر مبتلا به کرونای انگلیسی در کشور شناسایی شده‌اند.

پیکر مهرداد میناوند، در قطعه نام‌آوران بهشت زهراي تهران در کنار مرحوم جعفر کاشانی و ابراهیم آشتیانی از فوتبالیست‌های محبوب، مشهور و پیشکسوت ایران، آرام گرفت.