



صنعت پالایش نفت

نشریه انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش نفت

مدیرمسئول: ناصر عاشوری

شورای سیاست‌گذاری: ناصر عاشوری، هادی رنجبر، ناصر تنگستانی

سر دبیر: الهه حمیدی کیا

مجری: روابط عمومی انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش نفت

تحریریه: محمدحسن نجمی، حسام‌الدین قاهوس مقدم،

محبوبه قهرمانی

طراح و گرافیک: محمد گودرزی

Oil Refining Industry Employers Association

نشریه صنعت پالایش نفت • سال سوم • شماره ۲۲ • آذر ۱۴۰۰



فهرست

؟؟؟؟

www.orica.ir

www.orica.ir



Please Scan Me





رهبر انقلاب:

اگر حقایق را روایت نکنید دشمن با دروغ و تحریف جای ظالم و مظلوم را عوض می کند

عقلانی آن بانوی بزرگ، به رفتار مدبرانه و سخنان شگفت‌انگیز حضرت زینب در مقابل حکام جابر و یاوه‌گویی همچون ابن‌زیاد و یزید اشاره کردند و گفتند: آن اقتدار تاریخی، در مقابل مردم جای خود را به تبیین و سخنانی سرزنش‌بار می‌دهد که بعدها به یکی از عوامل قیام توأبین در کوفه منجر می‌شود. رهبر انقلاب «جهاد روایت و تبیین» را از دیگر ابعاد خردمندی و تدبیر عمیق حضرت زینب برشمردند و افزودند: آن حضرت با روایت حقیقی، تأثیرگذار و ماندگار کربلا، فرصت نداد روایت دشمن بر واقعیت غلبه کند.

ایشان با تکرار تأکیدات گذشته خود درباره ضرورت روایت حقیقی «واقعیات جامعه، تاریخ انقلاب، دفاع مقدس و حوادث گوناگون ۴۲ سال اخیر» گفتند: اگر این کار نشود که در موارد متعدد نشده است، دشمن روایت تحریف‌آمیز و دروغ خود را در افکار عمومی

غربی‌های مستبد برای تحقیر زن، می‌تواند اقیانوس عظیمی از صبر و تحمل، و قله بزرگی از خردمندی و تدبیر باشد.

رهبر انقلاب صبر و بردباری حضرت زینب (س) در مقابل مصیبت‌ها را غیرقابل توصیف خواندند و افزودند: «پستادگی و تحمل شهادت ۱۸ نفر از عزیزان از جمله برادر بزرگوار و حجت خدا حضرت سیدالشهدا و دو تن از فرزندان حضرت زینب»، «صبر در مقابل اهانت‌های ارادل و اوباشی که آن بانوی با عزت خاندان رسول‌الله را مورد جسارت قرار می‌دادند»، «تحمل مسئولیت سنگین جمع‌آوری و اداره دهها زن و کودک داغدار و مصیبت‌زده» و «صبر زیبا در پرستاری از امام سجاد (ع)» جلوه‌هایی از عظمت روحی و معنوی حضرت زینب به عنوان یک زن است.

ایشان در تبیین رفتار خردمندانه و قدرت

رهبر معظم انقلاب اسلامی صبح روز یکشنبه ۲۱ آذرماه در دیدار جمعی از پرستاران و خانواده‌های شهیدای مدافع سلامت، رفتار و سخنان حضرت زینب کبری (سلام‌الله‌علیها) را نشان‌دهنده و تجلی عظمت و قدرت روحی، معنوی و عقلانی جنس زن خواندند و با تبیین ابعاد مختلف «ارزش پرستاری و سختی‌ها و تلخی‌های این شغل شریف»، تقویت جامعه پرستاری در زوایای گوناگون را مطالبه اصلی پرستاران برشمردند و تحقق این مطالبه منطقی را وظیفه مسئولان و ضرورتی برای حال و آینده کشور و جامعه دانستند.

ایشان با تبریک ولادت حضرت زینب (س) و روز پرستار به تک‌تک پرستاران و فعالان حوزه درمان و سلامت، گفتند: بانوی عظیم‌الشان کربلا به همه بشریت و تاریخ اثبات کرده است که «زن» با وجود همه تلاش کوتاه‌فکران گذشته و حال از جمله

جاری، و با عوض کردن جای ظالم و مظلوم، اقدامات مستمر ظالمانه خود را توجیه می‌کند.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای در بخش دیگری از سخنانشان درباره ارزشهای پرستاری گفتند: نقطه اصلی این ارزشها، کمک به انسان نیازمند یعنی بیمار است که در همه مسائل، نیازمند توجه و یاری پرستار است.

رهبر انقلاب، پرستاری را موجب اجر مضاعف الهی دانستند و افزودند: ایجاد امنیت خاطر برای بیمار، نزدیکیان بیمار و همه مردم از دیگر ارزشهای برجسته پرستاری است و جامعه پرستاری در واقع به گردن همه ملت حق دارد.

ایشان با اشاره به خوشحالی مستکبران عالم از رنج ملت ایران که در حوادثی نظیر «کمک به صدام برای بمباران شیمیایی و ایجاد درد عمیق و رنج جانکاه برای مردم شهرهای مرزی ایران» و نیز در مسائلی مانند «تحریم دارویی ملت ایران» کاملاً آشکار شده است، افزودند: با توجه به این واقعیات وقتی پرستاران، با تلاش و ایثار، لبخند بر لبان بیماران و نزدیکیان شان می‌نشانند، در حقیقت در حال مجاهدت در مقابل استکبار کینه‌توز هستند که این کار، ارزش مضاعف جامعه پرستاری در ایران اسلامی است.

رهبر انقلاب در ادامه، طبیعت کار پرستاری یعنی «مشاهده درد و رنج بیماران و مراقبت شبانه‌روزی از آنان» را تلخ و سخت خوانند و گفتند: در بعضی از مقاطع مانند دوره دفاع مقدس و یا کرونا این سختی‌ها چند برابر شده است.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای افزودند: همچنانکه در دوران جنگ تحمیلی، پزشکان و پرستاران و امدادگران در زیر بمباران کار می‌کردند، در دوره کرونا نیز پرستاران با افزایش ساعات کار، کاهش مرخصی‌ها، حضور در بیمارستان در ایام تعطیلات نوروز، و مشاهده دردناک مرگ و میر بیماران و همکاران، سختی‌هایی مضاعف، و خطر ابتلا به بیماری مهلک را تحمل کردند.

ایشان با تأکید بر اینکه ملت باید این سختی‌ها را درک و آنها را ارزشگذاری کند، حضور طیف‌هایی همچون دانشجویان، طلاب و جوانان برای کمک به پرستاران در دوره کرونا را از جمله حقایق درخشان برشمردند و افزودند: این تعهد و احساس مسئولیت که در مقاطع مختلفی همچون مبارزات دوران انقلاب و دفاع مقدس نیز بروز یافته بود، نشان‌دهنده هویت پر نشاط، پر تحرک و با وجدان ملت ایران است.

رهبر انقلاب، حرکت عظیم علمی کشور را نشانه و محصولی از این هویت رویش‌ساز دانستند و خاطر نشان کردند: قهرمانانی مانند شهیدان سلیمانی، فخری‌زاده و شهربازی از درون این حقیقت و هویت عظیم بیرون می‌آیند.

ایشان، با اشاره به خلأ روایت هنری از سختی‌ها و دشواری‌های کار پرستاری، و زمینه‌ها و مایه‌های

هنری فراوان برای پرداختن به این حوادث گفتند: هنرمندان مسئول و متعهد به میدان بیایند و این سرمایه عظیم فرهنگی را در قالب انواع هنرها به نمایش بگذارند.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای سپس موضوع مطالبات پرستاران را مورد تأکید قرار دادند و گفتند: مطالبه اصلی پرستاران در یک جمله «تقویت جامعه پرستاری» است که ضرورتی برای حال و آینده کشور به شمار می‌رود.

ایشان افزودند: قضیه کرونا نشان داد که اگر جامعه پرستاری تقویت نشود، در بزنگاهها ضربه خواهیم خورد.

رهبر انقلاب، «اجرای قانون تعرفه‌گذاری خدمات پرستاری» را از جمله مطالبات مشخص پرستاران خواندند و با اشاره به تأکیدات سابق خود در این زمینه گفتند: این قانون ۱۴ سال قبل تصویب شده اما متأسفانه تاروهای آخر دولت قبل حتی آیین‌نامه‌های اجرای آن تنظیم نشده بود که اصرار دارم در این دولت، وزارت بهداشت مسئله تعرفه‌گذاری را دنبال و اجرا کند.

«کمبود پرستار و لزوم تکمیل سرانه آن نسبت به تخت‌های بیمارستانی»، و «مسئله امنیت شغلی» دو مطالبه دیگری بود که رهبر انقلاب تحقق آنها را ضروری دانستند و گفتند: در برخی مقاطع از جمله در دوره کرونا فراخوان‌هایی برای کار پرستاری داده شده است اما با پرستاران قراردادهای کوتاه‌مدت بسته شده و پس از مدتی آنها را مرخص کرده‌اند در حالی که پرستار باید امنیت شغلی داشته باشد و نباید همچون کارگر فصلی به آن نگاه شود.

«بازسازی شبکه بهداشت کشور» و «توزیع عادلانه پزشک» دو موضوع دیگری بود که رهبر انقلاب در خصوص نظام سلامت بیان کردند.

ایشان با اشاره به آثار و دستاوردهای بسیار خوب نظام سلامت در دهه ۶۰ و اوایل دهه ۷۰ با تمرکز بر مقوله بهداشت و پیشگیری، خاطر نشان کردند: البته درمان لازم است اما پیشگیری بهتر از آن است و باید شبکه بهداشت، بازسازی و تقویت شود تا با هزینه کمتر، سلامت مردم بیشتر تأمین شود.

حضرت آیت‌الله خامنه‌ای، توزیع پزشک در مناطق مختلف را ناعادلانه دانستند و افزودند: درباره مسئله کمبود یا کافی بودن پزشک اظهار نظر نمی‌کنم اما توزیع پزشک در مناطق مختلف کشور عادلانه نیست که این مسئله باید مورد توجه قرار بگیرد.

رهبر انقلاب در پایان سخنانشان، توکل به پروردگار قادر یعنی کار و تلاش در عین اعتماد به وعده‌ی برکت و یاری الهی را در همه امور زندگی و کشور راهگشا خواندند و ابراز امیدواری کردند فردای ملت ایران بهتر از امروز آن باشد و خداوند، ملت ایران را در همه عرصه‌های مواجهه با دشمنان پیروز و سربلند سازد.



حدايا قارداي نشار به قدرت نوآسان شده به نطق و توفيق نو اسباب هر كاري فراهم گرديده است



رئیس جمهور هنگام تقدیم لایحه بودجه به مجلس:

هدف گیری بودجه ۱۴۰۱ تحقق رشد ۸ درصدی است

ریشه بسیاری مشکلات در کشور خواهد شد. نکته دوم مساله انضباط بانکهاست. بانکها باید منضبط اداره شوند. بانک مرکزی منضبط اداره شود. این انضباط در نظام پولی و مالی کشور به ویژه انضباط در بانکها مورد تاکید است.

رئیس‌ی ادامه داد: در بودجه ۱۴۰۱ استقراض از بانک مرکزی و افزایش پایه پولی خط قرمز است. برنامه این است که این اتفاق نیفتد چون مشکلات جدی برای اقتصاد کشور ایجاد می‌کند. کما اینکه ما در این چند ماهه دولت هم تلاش کردیم بتوانیم دولت را بدون استقراض از بانک مرکزی اداره کنیم و این آثارش را در کاهش تورم نشان می‌دهد.

رئیس جمهور با تاکید بر اینکه این رویه تا تک رقمی شدن تورم ادامه خواهد یافت، تصریح کرد: این امید را داریم که تورم که اکنون دو رقمی است و خاطر مردم و فعالان اقتصادی و همه را نگران کرده به یک تورم حداقلی و کاهش‌ی تبدیل و شرایط مناسبی در کشور ایجاد شود.

رئیس‌ی خاطر نشان کرد: این نکته را از نظر دور نمی‌دانیم که این اتفاق با بودجه‌ای که ارائه شده محقق شود، منتها اجرای این بودجه نگاه

بازنگاهی به آنچه که انجام شده و برنامه‌ریزی برای آنچه که باید انجام شود، داشته باشیم.

رئیس جمهور گفت: اشکال جدی که در قبل همه را رنج می‌داد این بود که اقتصاد را به اراده بیگانگان گره زده بودند و لذا با وجود ظرفیت‌های بسیاری که در کشور وجود دارد، به ویژه نیروی انسانی مترکم و ذخایر ارزشمندی که کشور بحمدالله در جای جای خود دارد، مشکلات جدی اقتصادی داشتیم.

رئیس‌ی با اشاره به اینکه عدم برابری میزان جذب سرمایه گذاری به نسبت استهلاک، رشد اقتصادی در حد ۴ دهم درصد و افزایش هزینه‌های ۱۰ برابری، مردم، نمایندگان و همه کسانی که این شرایط را می‌بینند و دغدغه مشکلات مردم را دارند، رنج می‌دهد، اظهار داشت: اولین هدف در بودجه ۱۴۰۱ ثبات اقتصادی است. اقتصاد باید از ثبات بهره‌مند شود که این ثبات بتواند برای تولیدکننده، مصرف کننده و بازار اطمینان بخش باشد.

رئیس‌ی افزود: لازمه ثبات اقتصادی این است، که بودجه‌ای ارائه کنیم که کسری نداشته باشد. اگر کسری بودجه وجود داشته باشد خود این مساله

حجت‌الاسلام سیدابراهیم رئیسی تحقق رشد ۸ درصدی را هدف گیری بودجه ۱۴۰۱ عنوان کرد و تحقق آن را نیازمند تلاش همگان عنوان کرد.

سید ابراهیم رئیسی یکشنبه ۲۱ آذر ماه هنگام تقدیم لایحه بودجه سال ۱۴۰۱ کل کشور به مجلس شورای اسلامی گفت: امیدوارم با دقت نظر و کمک نمایندگان بر غنای لایحه بودجه ۱۴۰۱ افزوده شود و ان شا الله بودجه‌ای در شان و گره گشای مسائل کشور ارائه شود.

رئیس جمهور با اشاره به تاکیدات مقام معظم رهبری نسبت به اصلاح ساختار بودجه و ارتقای سرمایه گذاری و اشتغال اظهار داشت: امروز یکی از محوری‌ترین مسائل کشور و مطالبه مردم، مساله اشتغال است و در کنار آن اصلاح نظام بانکی و بهبود فضای کسب و کار همواره مورد تاکید بوده و هست.

رئیس‌ی با بیان اینکه در آسیب شناسی‌های اقتصادی کشور، شاهد رشد اقتصادی کاهنده، بی‌ثباتی اقتصادی، تورم فزاینده، نامتوازن بودن توسعه در سرزمین و کیفیت نامناسب بودجه‌ریزی، هستیم، گفت: این شرایط اقتضا می‌کند که

رئیس‌ی بر ضرورت اصلاح نظام حمایتی و جلوگیری از هدر رفتن ارز در دست دلان به جای تخصیص عواید آن به حمایت از معیشت مردم تأکید کرد و افزود: بعضی از پول‌ها را که ردیابی کنیم، مشخص می‌شود به جای اینکه به سفره و زندگی مردم برسد، در دلالی از بین رفته است و سوداگران با سوداگری خودشان نگذاشتند این پول دست مردم برسد. این را باید برنامه‌ریزی کرد.

رئیس‌ی با اشاره به اینکه در تدوین لایحه بودجه ۱۴۰۱ از تمامی بخش‌های کشور خواسته شده تا بگویند چه سهمی می‌توانند در تحقق اهداف این لایحه داشته باشند، تصریح کرد: از باب مثال عرض می‌کنم بخش ساختمان برای رسیدن به این هدف رشد اقتصادی ۸ درصدی که عرض کردم، معادل ۴،۱۱ درصد، بخش کشاورزی معادل ۹ درصد، بخش صنایع معادل ۱۲،۶ درصد، بخش نفت خام و سایر معادن معادل ۷،۹ درصد و بخش انرژی معادل ۵ درصد برنامه ارائه کرده‌اند. همچنین بخش خدمات و دیگر بخش‌ها، تمامی دستگاه‌ها و وزارخانه‌ها، برنامه ارائه داده‌اند.

رئیس‌ی جمهور نکته بسیار مهم دیگر را مسأله عادلانه شدن نظام جذب، نگهداری و پرداخت نسبت به تمامی کارکنان و حقوق‌گیران از خزانه عنوان و خاطرنشان کرد: منظور فقط کارکنان رسمی نیست، هر کس به نام دولت و از خزانه عمومی استفاده می‌کند، چه عنوان شرکتی دارد، چه عنوان رسمی، پیمانی، خرید خدمت، بالاخره این باید به شکل عادلانه باشد. رئیس‌ی گفت: الان در هر کوی و برزنی که می‌رویم به این قضیه اعتراض وجود دارد که چرا فلانی با اینکه مدرک تحصیلی ما مشابه هم است یا مثلاً مدرک تحصیلی من از فلانی بالاتر است و در یک اتاق کار می‌کنیم، اما چند نوع پرداخت نسبت به افرادی که نه در یک اداره بلکه در یک اتاق هستند وجود دارد. واقعاً سامان یافتن این قضیه از مسائل بسیار ضروری کشور است.

رئیس‌ی جمهور اضافه کرد: فکر می‌کنم این از مسأله‌ای است که شما نمایندگان و مردم را رنج می‌دهد و باید ایجاد نظام پرداخت عادلانه را با قوت دنبال کنیم و بدانیم در این قضیه ممکن است عده‌ای کمی ناراحت شوند، اما در این قضیه برای ما ملاک رضایت عموم مردم و نه رضایت خواص است. ممکن است چند نفری حقوق خود را از دست بدهند، ممکن است حقوق آنها کم شود، چه کنیم؟

رئیس‌ی با طرح این سؤال که آیا رضایت خدا را که به ما اجرای عدالت و کسب رضایت مردم را امر کرده دنبال می‌کنیم یا چند نفری که ممکن است حقوق‌شان مقداری کاهش پیدا کند؟ اظهار داشت: حتماً باید دنبال این هدف باشیم و به نظرم در این رابطه می‌توانیم با همکاری مجلس انشاءالله نظام عادلانه پرداخت را در کشور پایدار کنیم.



رئیس‌ی: در بودجه ۱۴۰۱

استقراض از بانک

مرکزی و افزایش پایه

پولی خط قرمز است.

برنامه این است که این

اتفاق نیفتد چون

مشکلات جدی برای

اقتصاد کشور ایجاد

می‌کند. کما اینکه مادر

این چند ماهه دولت هم

تلاش کردیم بتوانیم

دولت را بدون استقراض

از بانک مرکزی اداره

کنیم و این آثارش را در

کاهش تورم نشان

می‌دهد

ملی می‌طلبید. اگر نگاه بخشی به آن بشود، این اتفاق نمی‌افتد. سازمان‌های مختلف، نمایندگان و دستگاه‌های مختلف، نمایندگان عزیز، باید نگاه، نگاه کاملاً ملی باشد برای اینکه رشد اقتصادی ۸ درصدی هدف‌گیری شده و اتفاق بیفتد.

رئیس‌ی جمهور با اشاره به اینکه نکته دوم در این بودجه هدف‌گیری رشد ۸ درصدی است که تحقق آن تلاش همگان را می‌طلبید، گفت: رشد اقتصادی ۸ درصدی چگونه امکان پذیر است؟ به دنبال آن هستیم تا سه و نیم درصد رشد مورد نظر از محل افزایش بهره‌وری و چهارم و نیم درصد آن از محل افزایش سرمایه‌گذاری اتفاق بیفتد. این امکان پذیر است، فقط کار و تلاش و برنامه‌ریزی می‌خواهد.

رئیس‌ی با یادآوری اینکه هدف دوم بودجه ۱۴۰۱ تضمین رشد اقتصادی است که به هدف رشد ۸ درصدی برسیم، اضافه کرد: نکته سوم به عنوان هدف بودجه ۱۴۰۱، مسأله عدالت در توزیع ظرفیت‌ها و امکانات در کشور است. در حال حاضر توزیع ناعادلانه است و باید متوازن شود.

رئیس‌ی جمهور تصریح کرد: طبیعتاً اینجا مسأله آمایش سرزمینی حتماً باید مورد توجه قرار گیرد. امروز مسأله اجرای عدالت، مسأله بسیار مهمی است. باید عدالت را محور قرار دهیم و توسعه را در بخش‌های مختلف متوازن کنیم.

رئیس‌ی با اشاره به اهتمام دولت برای حمایت از تولید، گفت: برای حمایت از واحدهای صنفی آسیب‌دیده از کرونا که تعداد قابل توجهی هستند، کاهش ۵ واحد درصد از مالیات پیش‌بینی شده است. رئیس‌ی جمهور افزود: نوسانات بورس خیلی‌ها را رنج می‌دهد و در این زمینه اگر مدیریت تقویت صندوق تثبیت، فعال شود، می‌تواند به پشتوانه‌ای برای کسانی که در بورس سهام دارند بویژه کسانی که سهام خرد دارند، تبدیل شود.

رئیس‌ی جمهور با بیان اینکه مشکل دیگر موضوع مدیریت نقدینگی است که همواره نسبت به آن تأکید شده است، گفت: نقدینگی باید مدیریت شود. باید تلاش کنیم از تحمیل هزینه‌های دولت و نظام بانکی جلوگیری کنیم؛ دست در جیب مردم کردن. این موضوع باید در بودجه ۱۴۰۱ کاملاً مدیریت شود و این اتفاق ناگوار که اقتصاد کشور همواره از آن رنج می‌برد، تکرار نشود.



نامه‌ای به رییس جمهور

ناصر عاشوری

دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت

پالایش نفت



دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت در نامه‌ای به رییس جمهور با بیان اینکه الزام پالایشگاه‌های خصوصی به تحویل و کیوم باتوم بدون دریافت وجه و در مقابل نفت خام، عملیات مالی آنها را دچار اختلال می‌کند گفت که در این صورت احتمال به مخاطره افتادن استمرار تولید فرآورده‌های نفتی استراتژیک مانند بنزین و نفت گاز وجود دارد. وی از رییس خواست دستور حذف این بند از لایحه بودجه را بدهد تا دستگاه‌های اجرایی قیر مورد نیاز خود را مشابه سایر مصالح ساختمانی مستقیماً از بازار تهیه کنند.

مشروح این نامه را در زیر می‌خوانید:

جناب حجت‌الاسلام سیدابراهیم ریسی

رییس جمهور محترم

با سلام

احتراماً باستحضار می‌رساند این انجمن به عنوان نماینده صنفی بخش غیر دولتی صنعت پالایش کشور نکات زیر را در خصوص بند (ز) تبصره (۱) لایحه بودجه سال ۱۴۰۱ و تکلیف وزارت نفت به تحویل ۱۵۰ هزار میلیارد ریال و کیوم باتوم به دستگاه‌های اجرایی، قابل توجه می‌داند. خواهشمند است دستور فرمائید مورد رسیدگی قرار گیرد. تجربه سنوات گذشته نشان می‌دهد قیر و وکیوم باتوم تهاتری زمینه بروز فساد را فراهم می‌آورد. گزارش‌های متعدد در این خصوص توسط دستگاه‌های امنیتی و نظارتی صادر شده است.

01

تأمین قیر دستگاه‌های اجرایی با این روش موجب ایجاد شرایط غیر رقابتی و غیر شفاف در معاملات دولتی می‌شود.

02

تعداد ۸ پالایشگاه از پالایشگاه‌ها از ده پالایشگاه کشور به موجب قانون اجرای سیاست‌های کلی اصل ۴۴ قانون اساسی به بخش غیردولتی واگذار شده‌اند. لذا وزارت نفت فاقد و کیوم باتوم و قیر به منظور اجرای این بند است.

03

۸ پالایشگاه واگذار شده به بخش خصوصی شامل پالایشگاه‌های اصفهان، بندرعباس، تبریز، تهران، ستاره خلیج فارس، شیراز، کرمانشاه و لاوان مجموعاً مسئولیت تصفیه روزانه ۲ میلیون بشکه نفت خام و میعانات گازی و تأمین سوخت مورد نیاز کشور را بر عهده دارند و الزام آنها به تحویل و کیوم باتوم بدون دریافت وجه و در مقابل نفت خام، عملیات مالی آنها را دچار اختلال کرده و احتمال به مخاطره افتادن استمرار تولید فرآورده‌های نفتی استراتژیک مانند بنزین و نفت گاز وجود دارد.

04

تحویل و کیوم باتوم با این روش به ناچار خارج از فرآیند و ساز و کار بورس انجام می‌شود و مغایر با اهداف کلی نظام و تقویت بورس و شفافیت در معاملات می‌شود.

05

در حال حاضر پالایشگاه‌های کشور به علت فزونی فرآورده‌های تحویلی نسبت به خوراک دریافتی از شرکت مالی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی ایران طلبکار هستند و آن شرکت به علت کمبود نقدینگی قادر به تسویه بدهی خود نیست. تحویل و کیوم باتوم با این روش موجب افزایش مطالبات پالایشگاه‌ها از شرکت ملی پالایش و پخش شده و مشکلات مالی را مضاعف می‌کند.

06

اعمال این روش موجب خروج ۱۵۰ هزار میلیارد ریال نقدینگی از پالایشگاه‌ها و کاهش سرمایه در گردش آنها شده و موجب می‌شود که پالایشگاه‌ها قادر به انجام تعهدات خود در قبال کارکنان (حقوق و دستمزد)، پیمانکاران، سازمان امور مالیاتی و سایر ذی‌نفعان نباشند.

07

با توجه به اینکه سهام پالایشگاه‌ها در بازار بورس اوراق بهادار معامله می‌شود احتمال کاهش قیمت سهام آنها و اختلال در بازار سهام وجود دارد.

08

اعمال این روش موجب کاهش سودآوری پالایشگاه‌ها می‌شود. سهامداران عمده پالایشگاه‌ها سازمان تأمین اجتماعی، سهام عدالت و سایر صندوق‌های بازنشستگی هستند.

09

با توجه به موارد فوق‌الذکر استدعا دارد دستور فرمائید این بند از لایحه بودجه حذف و دستگاه‌های اجرایی قیر مورد نیاز خود را مشابه سایر مصالح ساختمانی از قبیل سیمان، تیر آهن و میلگرد مستقیماً از بازار تهیه کنند.



مدیرعامل شرکت پالایش نفت اصفهان:

گام‌های اساسی برای تبدیل پالایشگاه به هلدینگ پتروپالایشی بزرگ کشور برداشته شده است

مدیرعامل شرکت پالایش نفت اصفهان با تشریح استراتژی‌های هدف‌گذاری این شرکت گفت که در خصوص تبدیل شدن پالایشگاه اصفهان به هلدینگ پتروپالایشی بزرگ کشور نیز گام‌های اساسی برداشته شده و سرمایه‌گذاری‌هایی نیز انجام شده است. مرتضی ابراهیمی همچنین بهینه‌سازی و تولید محصولات دوستدار محیط زیست را از مهم‌ترین دغدغه‌های پالایشگاه اصفهان عنوان کرد و طرح‌های اجرایی شده این شرکت در جهت صرفه‌جویی انرژی از جمله برق و آب را مورد اشاره قرار داد. او با اشاره به ارتباط پالایشگاه اصفهان با ۵۰۰ شرکت سازنده داخلی در جهت حمایت از ساخت داخل گفت: اکنون با قاطعیت می‌توان گفت تحریم دشمن تبدیل به فرصت در جهت خودکفائی و قطع وابستگی در کلیه امور و پیشرفت شده است. مشروح گفت‌وگو با مرتضی ابراهیمی را در زیر می‌خوانید:

اساسی برداشته شده و سرمایه‌گذاری‌هایی نیز انجام شده است. مهم‌ترین استراتژی ما در این چشم‌انداز، توسعه ارزش در شرکت‌های زیر مجموعه و خلق ارزش‌های مشترکی است که منافع ذی‌نفعان دو طرف را به طور متوازن تأمین می‌کند. در این راه از پتانسیل‌های بالقوه طرفین استفاده خواهیم کرد و آینده روشنی را برای این هلدینگ رقم خواهیم زد.

در حال حاضر شرکت پالایش نفت اصفهان ۴۳ درصد سهام پتروشیمی اصفهان و ۱۷ درصد سهام شرکت نفت سپاهان را خریداری کرده است و از آنجایی که تمام خوراک پتروشیمی و به طور تقریبی ۱۰۰ درصد خوراک شرکت نفت سپاهان را تأمین می‌کند، تبدیل شدن آن به پتروپالایش و سرمایه‌گذاری در صنایع پایین‌دستی که به پالایشگاه وابسته هستند و خوراک خود را از این مجتمع عظیم صنعتی دریافت می‌کنند، مزیت‌های فراوانی دارد و در کنار تأمین نیاز سایر صنایع، بقا و رشد مجموعه، به واسطه یکپارچه‌سازی اهداف و پتانسیل‌ها، تضمین بیشتری خواهد داشت.



- پروژه‌های بهبود فرآیند
- با هدف تولید سوخت
- مطابق با استانداردهای
- روز دنیا، احداث مسیر
- راه آهن و اتصال به
- شبکه ریلی سراسری
- کشور در جهت ارسال
- محصولات و کاهش
- تردد تانکرهای حمل و
- نقل، اجرای پیش
- تصفیه پساب و... نیز
- از طرح‌های در حال
- پیگیری هستند

چه چشم‌اندازی در زمینه حرکت شرکت پالایش نفت اصفهان به سوی یک



شرکت پتروپالایشی وجود دارد؟

در ابتدا باید بگوییم در حال حاضر ۸۵ درصد تولیدات شرکت پالایش نفت اصفهان ۶ فرآورده اصلی بنزین، نفت سفید، نفت کوره، نفت گاز، گاز مایع و سوخت‌های جت است که این نوع فرآورده‌ها به‌منظور تسویه بهای نفت خام خریداری شده به دولت تحویل می‌شود. ۱۵ درصد دیگر که شامل بیش از ۳۰ نوع فرآورده ویژه و غیر اصلی می‌شود، در اختیار شرکت قرار دارد؛ پالایشگاه اصفهان همچنین خوراک صنایع پایین‌دست کوچک و بزرگی مانند نفت سپاهان، نفت جی، پتروشیمی اراک، پتروشیمی اصفهان، صنایع شیمیایی ایران و شرکت‌های مستقر در شهرک‌های صنعتی را نیز تأمین می‌کند.

در خصوص تبدیل شدن پالایشگاه اصفهان به هلدینگ پتروپالایشی بزرگ کشور نیز گام‌های



چه برنامه‌های توسعه‌ای برای پالایشگاه داشته‌اید و چه برنامه‌هایی در دست

اقدام دارید؟

بهینه‌سازی و تولید محصولات دوستدار محیط زیست یکی از مهم‌ترین دغدغه‌های پالایشگاه است که در این مسیر طرح‌های زیادی در جهت صرفه‌جویی انرژی از جمله برق، آب و... اجرایی شده و می‌شود.

احداث مجتمع بنزین‌سازی با هدف تولید بنزین طبق استانداردهای یورو ۵، راه‌اندازی واحدهای تقطیر و گاز مایع شماره ۳ با هدف کاهش تنگناهای عملیاتی و کاهش بار ترافیکی خوراک نفت خام در واحدهای تقطیر و احداث واحد گرانول (جامدسازی) گوگرد تولیدی با هدف جامدسازی، انبارش و بسته‌بندی گوگرد طبق استانداردهای زیست محیطی از پروژه‌های شرکت در این زمینه بوده است. این شرکت همچنین به منظور تأمین برق واحدهای عملیاتی خود و با هدف تأمین کمبود برق مورد نیاز واحدهای عملیاتی پالایشگاه، بالا بردن قابلیت اطمینان، پایداری و ایمنی شبکه برق پالایشگاه، کاهش آب مصرفی پالایشگاه و صرفه‌جویی در مصرف انرژی اقدام به خرید MW60 دیماند از شرکت برق منطقه‌ای اصفهان کرده است. اجرای این طرح در قالب دو پروژه، خط انتقال ۲۳۰ کیلوولت هوایی دومداره از نیروگاه شهید محمد منتظری به پالایشگاه اصفهان با طول تقریبی ۵/۵ کیلومتر و پست فشار قوی ۲۳۰/۳۳ کیلوولت اجرا شده است. در سال جاری نیز احداث پروژه تصفیه گازوئیل را در دست اقدام داریم که انشا... سال آینده به بهره‌برداری می‌رسد. پروژه ارزشمند دیگری نیز در حال اجرا داریم با عنوان گوگردزایی از ته‌مانده برج‌های تقطیر که پیش‌بینی می‌شود در سال ۱۴۰۳ به اتمام برسد.

با توجه به بحران آب و در جهت مصرف بهینه این مایه حیات نیز پروژه‌های زیادی را اجرا کرده‌ایم؛ تصفیه و بازگردانی ۳۲۰ متر مکعب در ساعت پساب ارسال از واحدهای عملیاتی در تصفیه‌خانه صنعتی - تصفیه و بازگردانی ۴۰۰ متر مکعب در ساعت پساب تصفیه‌خانه صنعتی، بویلرها و برج‌های خنک‌کننده در واحد اسمز معکوس (RO) - تصفیه ۴۰ متر مکعب در ساعت فاضلاب بهداشتی و استفاده برای آبیاری فضای سبز غیر مشتمل بر بهینه‌سازی واحد بازیافت آب توسط نصب سیستم کلاریفایر، RO و UF - بهره‌برداری از واحد RO5 در جهت استفاده از پساب واحد RO - بهره‌برداری از پروژه تصفیه‌خانه پساب شهری (استفاده از آب خاکستری) با ظرفیت تقریبی ۷۵۰ متر مکعب در ساعت به منظور استفاده در مصارف صنعتی - عقد قرارداد با شرکت‌های معتمد سازمان حفاظت محیط زیست در جهت پایش آلاینده‌های

آب - حذف روش آبیاری غرقابی و جایگزین کردن آبیاری تحت فشار و آبیاری قطره‌ای - خرید دستگاه پایش آنلاین پارامترهای فاضلاب بهداشتی (آنالایزر پساب) در جهت اندازه‌گیری و ارسال آنلاین اطلاعات به سازمان حفاظت محیط زیست.

همچنین پروژه‌های بهبود فرآیند با هدف تولید سوخت مطابق با استانداردهای روز دنیا، احداث مسیر راه آهن و اتصال به شبکه ریلی سراسری کشور در جهت ارسال محصولات و کاهش تردد تانکرهای حمل و نقل، اجرای پیش تصفیه پساب، احداث برج خنک‌کننده جدید هیبریدی، احداث واحد HERO با هدف افزایش بازدهی و راندمان واحد بازیافت، احداث واحد ZLD در جهت بازیابی و استفاده کامل از آب‌های شور، مشارکت در طرح انتقال آب خلیج فارس به اصفهان و اصلاح برج‌های خنک‌کننده موجود نیز از طرح‌های در حال پیگیری هستند.

این را هم اضافه کنیم؛ این شرکت که از سال ۸۶ تاکنون به بخش خصوصی واگذار شده است در کنار عرضه فرآورده‌های ویژه مانند آیزور بیسایکل، و کیوم باتوم، لوبکات سنگین، گوگرد، انواع حلال‌ها در دو بخش بورس کالا و انرژی در حال حاضر محصولات خود را به ۱۰ کشور صادر می‌کند و قصد افزایش گستره فعالیت خویش در این زمینه را دارد.



با توجه به شیوع ویروس کرونا، چه اقداماتی در

پالایشگاه اصفهان جهت پیشگیری و مقابله با آن

انجام داده‌اید؟

از اواخر سال ۹۸ با توجه به شیوع ویروس کرونا این شرکت در کنار توزیع ماسک و مواد ضدعفونی‌کننده در بیمارستان‌ها و مراکز درمانی ۹ میلیارد تومان به شهرداری و دانشگاه علوم پزشکی اصفهان کمک مالی کرده است. همچنین زمانی که در کشور نیاز به ماده ضدعفونی‌کننده افزایش پیدا کرده بود این شرکت مولتی‌اکسیدان تولیدی را به سازمان‌ها و ادارات متقاضی اصفهان ارائه می‌کرد. تهیه بسته‌های بهداشتی مانند ماسک، دستکش لاتکس و مواد ضدعفونی‌کننده به بیمارستان‌ها، اهداء ۲۵۰۰ تبلت به دانش‌آموزان نیازمند، توزیع بیش از ۲۰۰۰ بسته معیشتی بین نیازمندان استان و... از جمله فعالیت‌های شرکت در این مدت بود. خوشبختانه با وجود محدودیت‌های بازار انرژی در دوران کرونا، سودآوری پالایشگاه اصفهان در سال ۹۹ بهتر از سال ۹۸ بود.

پالایشگاه اصفهان در زمینه مسئولیت اجتماعی در

بخش‌های اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی چه

اقداماتی انجام داده است؟

مسئولیت‌های اجتماعی شرکت پالایش نفت اصفهان با فعالیت سازمان‌گه خورده و درهم آمیخته است. پالایشگاه اصفهان به عنوان یکی از بزرگ‌ترین و استراتژیک‌ترین صنایع کشور در کنار انجام وظیفه تأمین سوخت مورد نیاز جامعه و مردم با کیفیت‌های استاندارد، هزاران میلیارد در جهت کمک به اجرای پروژه‌های عمرانی استان اصفهان اعم از اصفهان، شاهین شهر، خمینی شهر، اداره‌های بهزیستی استان، کمک به آزادی زندانیان جرائم غیر عمد (اصفهان)، کمک به هموطنان سیل‌زده سال‌های گذشته، بازسازی مدرسه در مناطق زلزله‌زده، کمک به فرهنگیان و دانش‌آموزان مستمند و... هزینه کرده است. اشتغال‌زایی در شرکت پالایش نفت اصفهان از دیگر

برای نخستین بار در

تاریخ صنعت پالایش

نفت ایران و با حمایت

از متخصصان ایرانی

موفق شدیم به دانش

فنی و تولید

استراتژیک‌ترین

کاتالیست تولید بنزین

دست پیدا کنیم که

نتیجه آن بومی شدن

کاتالیست بنزین واحد

ایزومریزاسیون

پالایشگاه اصفهان بود

و در نهایت در سال ۹۴،

موفق به بهره‌برداری از

مجتمع بنزین‌سازی

شدیم

در راستای مقابله با انحصارطلبی و تحریم‌زدایی دشمنان ایران اسلامی، این شرکت به دست توانمند کارشناسان خود توانسته است تجهیزات مهم و ارزشمندی را به صورت بومی درآورد؛ در حال حاضر بیش از ۸۰ تجهیزات این شرکت بومی شده و امید است در سال‌های آتی تمام تجهیزات پالایشگاه اصفهان در داخل تولید شود تا ضمن کاهش مصارف ارزی، وابستگی به خارج از کشور به صفر برسد.

در جهت حمایت از ساخت داخل با بیش از ۵۰۰ شرکت سازنده داخلی ارتباط داریم و تاکنون با این روش قطعات بسیار مهم و ارزشمندی ساخته شده که با نمونه‌های خارجی قابل رقابت است. به بیانی دیگر با وجود تحریم‌های ظالمانه و جهت‌دار صورت گرفته علیه کشور عزیزمان ایران، شرایط مطلوبی فراهم آمده تا ما بیش از گذشته بر توانمندی‌های متخصصان و سازندگان داخلی تکیه کنیم و بسیج تمامی امکانات و تخصص و تجارب در کیفیت و ارتقای فعالیت‌ها سبب شده تا ساخت قطعات خاص مذکور نخستین بار در پالایشگاه اصفهان انجام شود و اکنون با قاطعیت می‌توان گفت تحریم دشمن تبدیل به فرصت در جهت خودکفایی و قطع وابستگی در کلیه امور و پیشرفت شده است.

استراتژی‌های هدف‌گذاری شده

پالایشگاه اصفهان چیست و چطور به آنها دست خواهید یافت؟

شرکت پالایش نفت اصفهان به عنوان یک شرکت پالایشی بزرگ خصوصی در انجام پروژه‌های ارتقای کیفی و افزایش راندمان فعالیت خود و خدمات به همکاران و سهامداران برنامه‌های مدون و علمی را دنبال می‌کند. هیئت مدیره شرکت مصمم است در راه خدمت به جامعه و توسعه و پیشرفت روزافزون، ضمن حفظ و ارتقای ارزش‌های بنیادی شرکت، به استراتژی‌های هدف‌گذاری شده دست یابد؛ تداوم و تسریع در امر اجرای طرح بهبود فرآیند بهینه‌سازی پالایشگاه اصفهان، بهبود رضایتمندی مشتریان، کارکنان و سایر طرف‌های ذی‌نفع، کاهش یا حذف ریسک‌ها و مخاطرات ناشی از فعالیت‌ها تا حد قابل تحمل، ارتقای کمی و کیفی محصولات، بهینه‌سازی و اصلاح فرآیندها، استفاده بهینه از منابع در راستای اصلاح الگوی مصرف، پیشگیری از آلودگی‌های زیست محیطی، مدیریت و ارتقای دانش فنی کارکنان، ترویج فرهنگ مشارکت و کارگروهی در راستای تحقق اهداف سازمانی و افزایش، بهره‌وری، پایش و اندازه‌گیری عملکرد، تجزیه و تحلیل نتایج و بهبود مستمر معیارهای اثربخشی فرآیندها، ساماندهی قراردادهای، مراودات مالی و تعامل اثرگذار با صنایع همجوار، اصلاح و تکمیل نرخ‌های خدمات و عرضه‌های غیرخدماتی هم جهت با طرح هدفمندسازی بارانه‌ها.

فعالیت‌های شرکت در جهت انجام مسئولیت‌های اجتماعی بوده است. از آنجایی که مهم‌ترین سرمایه یک شرکت، منابع انسانی آن است و توجه ویژه به آن نوعی سرمایه‌گذاری بلندمدت برای آینده سازمان محسوب می‌شود، این شرکت فرآیند جذب نیروی خود را به صورت علمی، نظام‌مند و بر پایه شایستگی و با هدف تناسب بیشتر شغل و شاغل طراحی کرده است. به عنوان مثال سال گذشته در بخش‌های مختلف عملیاتی و بهره‌برداری ۴۰۰ نفر از طریق آزمون کتبی، طی مراحل مصاحبه فنی و تخصصی، ارزیابی روانشناختی و تست ورزش، به استخدام شرکت درآمده‌اند.

در زمینه تولید کمی و کیفی و افزایش ظرفیت چه برنامه‌هایی اجرا شده و چه برنامه‌هایی در آینده



دارید؟

پالایشگاه اصفهان در بدو راه‌اندازی که پس از پیروزی انقلاب اسلامی و در دهه فجر ۱۳۵۸ به دست متخصصان داخلی صورت گرفت و در همان زمان به خاطر به روز بودن تجهیزاتی که پالایشگاه طلایی ملقب شده بود، با ظرفیت اسمی ۲۰۰/۰۰۰ بشکه نفت خام در روز فعالیت می‌کرد. در طول ۸ سال دفاع مقدس با توجه به حملات پی‌درپی دشمن به صنایع و نیاز کشور به سوخت، با انجام صدها پروژه خرد و کلان، ظرفیت عملیاتی این پالایشگاه تا مرز ۹۰ درصد طراحی اولیه، افزایش یافت و بدین ترتیب برگ زرین توان عملیاتی روزانه بیش از ۳۷۰۰۰۰ بشکه، در تاریخ پرافتخار این پالایشگاه و صنعت نفت ایران ثبت شد. البته تحقق افزایش ظرفیت عملیاتی واحدهای بهره‌برداری پالایشگاه اصفهان منجر به تنگناهایی در بخش‌های مختلف این واحد پالایشی نیز شد که در راستای حل معضلات، پروژه‌های گوناگونی در قالب طرح تکمیلی و بهبود اجرا شد.

در خصوص افزایش خوراک باید عرض کنم پالایشگاه هیچگونه برنامه‌ای برای افزایش ظرفیت خوراک ندارد، بلکه بیشتر به سمت ارتقای کیفیت محصولات حرکت می‌کند و در این مسیر با احداث واحدهای جدید و به روز به دنبال کاهش خوراک خود است. در بخش ارتقای کیفی محصولات، پروژه‌های زیادی تعریف شده که به برخی از اهداف خود در این زمینه دست یافته‌ایم؛ برای نخستین بار در تاریخ صنعت پالایش نفت ایران و با حمایت از متخصصان ایرانی موفق شدیم به دانش فنی و تولید استراتژیک‌ترین کاتالیست تولید بنزین دست پیدا کنیم که نتیجه آن بومی شدن کاتالیست بنزین واحد ایزومریزاسیون پالایشگاه اصفهان بود و در نهایت در سال ۹۴، موفق به بهره‌برداری از مجتمع بنزین‌سازی شدیم؛ به طوری که در حال حاضر ۱۲ میلیون لیتر بنزین در روز طبق استاندارد بین‌المللی یورو ۵ تولید شده و از طریق شرکت پخش نیاز ۱۶ استان تأمین می‌شود. گازوئیل تولیدی روزانه پالایشگاه، بالغ بر ۲۰ میلیون لیتر است که در جهت حفظ محیط زیست و کاهش آلودگی‌ها، حدود ۴ میلیون لیتر آن طبق استاندارد بین‌المللی یورو ۵ و ویژه اتوبوسرانی تولید می‌شود. ان‌شا... از سال آینده نیز با راه‌اندازی واحد تصفیه گازوئیل، تولید این محصول به طور کامل یورو ۵ خواهد شد.

در زمینه خودکفایی و حمایت از ساخت داخل تا کتون چه اقداماتی صورت گرفته است و چه



برنامه‌هایی در دست اقدام دارید؟



پالایشگاه اصفهان به

عنوان یکی از

بزرگ‌ترین و

استراتژیک‌ترین صنایع

کشور در کنار انجام

وظیفه تأمین سوخت

مورد نیاز جامعه و مردم

با کیفیت‌های

استاندارد، هزاران

میلیارد در جهت کمک

به اجرای پروژه‌های

عمرانی استان اصفهان

اعم از اصفهان، شاهین

شهر، خمینی‌شهر،

اداره‌های بهزیستی

استان، کمک به آزادی

زندانیان جرائم غیر عمد

(اصفهان)، کمک به

هموطنان سیل‌زده

سال‌های گذشته،

بازسازی مدرسه در

مناطق زلزله‌زده، کمک

به فرهنگیان و دانش

آموزان مستمند... و

هزینه کرده است



مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران مطرح کرد:

پالایشگاه تهران جهت پیشگیری و مقابله با آن انجام داده‌اید؟ باتوجه به شیوع ویروس کرونا، چه اقداماتی در

اجرای دستورالعمل‌های ابلاغی ستاد مرکزی پیشگیری و مقابله با ویروس کووید ۱۹ در صنعت نفت در قالب برگزاری جلسات ستاد کرونا، کمیته سلامت و بهداشت، کمیته عالی HSE و اجرای آن در سطح شرکت با صرف اعتباری بالغ بر ۸۵ میلیارد ریال محور اقدامات شرکت پالایش نفت تهران در زمینه پیشگیری و مقابله با بیماری کرونا بوده است. این شرکت جزو اولین شرکت‌های نفتی کشور بود که اقدام به واکسیناسیون کارکنان خود کرد. بدین منظور با غربالگری و تریاژ بیش از ۳۰۰۰ نفر داوطلب، تعمیرات اساسی واحدهای مختلف در طول شیوع این بیماری صورت گرفته است. بیماریابی، ثبت اطلاعات کارکنان مشکوک، محتمل و مبتلا، همچنین پیگیری تکمیل درمان و بازگشت بکار ایشان و ثبت کلیه استعلاجی‌های کارکنان به صورت ارفاقی در سامانه حضور و غیاب جهت جلوگیری از ازدحام حضور در تأمین اجتماعی و مراکز بیمه، هماهنگی با اورژانس جنوب تهران و بیمارستان‌های ریفرال کرونا در منطقه جنوب و شهر ری جهت اعزام افراد مشکوک به کرونا و ویروس جدید و تسریع فرآیند اعزام کارکنان بیمانکاری، تعطیلی موقت انجام معاینات دورهای کارکنان در شرایط خاص و انجام معاینات طب کار با رعایت فاصله گذاری، پیش بینی افزایش تعداد سرویس‌های ایاب وذهاب کارکنان در زمان تعمیرات اساسی و سرویس‌های پر ازدحام جهت رعایت فاصله گذاری اجتماعی،

حمایت پالایشگاه تهران از ساخت داخل در راستای مقاومت در برابر تحریم‌ها

مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران با تشریح مهم‌ترین برنامه‌های این شرکت در سال جاری گفت: شرکت پالایش نفت تهران جهت حصول به مقاصد خودکفایی و مقاومت در مقابل تکانه‌های حاصل از تحریم‌های ظالمانه دشمنان و شتاب بخشیدن به ساخت داخل تجهیزات استراتژیک پالایشی، از چندین سال قبل حمایت از ساخت داخل را در دستور کار خود قرار داده است.

حامد آرمان‌فر همچنین افزایش تولید روزانه ۱۵۰ تن گوگرد گرانوله با هدف خلق ارزش زیست محیطی، تولید ۵ میلیون لیتر در روز نفت سفید یورو چهار، ۷ میلیون لیتر در روز بنزین پاک مطابق با استانداردهای وزارت نفت و تولید ۱۴ میلیون لیتر در روز گازوئیل یورو ۵، در سال گذشته را از دیگر اقدامات این شرکت در راستای ایفای مسئولیت‌های اجتماعی برشمرد.

مشروح گفت‌وگو با حامد آرمان‌فر را در زیر می‌خوانید:

از آغاز سال ۱۳۹۹ و شش ماه نخست امسال چه برنامه‌ای در خصوص سرمایه‌گذاری داشته‌اید؟



در سال ۱۳۹۹ و براساس مصوبه هیات مدیره شرکت، کمیته سرمایه‌گذاری تشکیل و مقرر شد پرتفوی سرمایه‌گذاری‌های شرکت بر اساس نظرات کارشناسی کمیته سرمایه‌گذاری ایجاد شود. مطابق مصوبات کمیته سرمایه‌گذاری و تأیید هیات مدیره شرکت، بالغ بر ۱۰ هزار میلیارد ریال جهت تشکیل پرتفوی سرمایه‌گذاری اختصاص و اقداماتی چون سرمایه‌گذاری در سهام شرکت‌های زنجیره ارزش صنعت پالایش نفت، سرمایه‌گذاری در صندوق‌های سهامی و همچنین صندوق‌های درآمد ثابت و تشکیل صندوق بازارگردانی سهام شرکت براساس مصوبات سازمان بورس و اوراق بهادار صورت پذیرفت.

تریاز کلیه کارکنان مشکوک پس از مرخصی و استعلاجی پس از بازگشت به شرکت و اجرای دستورالعمل بازگشت بکار شاغلین و انجام تست PCR توسط آزمایشگاه طرف قرارداد با بهداشت و درمان صنعت نفت جهت کارکنان پیمانکاری و کارکنان قرارداد مستقیم به منظور کاهش هزینه‌های کرونا بر کارکنان. همچنین انجام عملیات ضد عفونی، الزامات پیشگیری و اقدامات مؤثر برای مقابله با شیوع ویروس کرونا، لغو کلیه دوره‌های آموزشی حضوری و برگزاری جلسات و دوره‌های آموزشی به صورت مجازی و غیر حضوری، نظارت بر فرآیند تهیه، طبخ و توزیع مواد غذایی در آشپزخانه‌ها و رستوران شرکت، راه اندازی خط تولید آب ژاول و توزیع ماهانه قرص ویتامین D بین کارکنان تنها بخشی از اقدامات شرکت پالایش نفت تهران پیرامون مقابله با بیماری کرونا بوده است.

خاطر نشان می‌کند انجام این اقدامات، زمینه‌ای شد تا شرکت پالایش نفت تهران به عنوان اولین شرکت پالایشی کشور در سال گذشته تعمیرات اساسی خود را با رعایت کامل پروتکل‌های بهداشتی با موفقیت به انجام برساند.



- تأمین تجهیزات حیاتی
- وقیعت‌ی‌دگی آن‌ها با
- توجه به شرایط فعلی
- کشور و وجود
- تحریم‌های ظالمانه در
- عرصه‌های مالی و
- صنعتی، امری حساس
- جهت استمرار تولید و
- ارتقای کیفیت
- محصولات در
- پالایشگاه است.
- براساس تجارب پیشین
- و موجود، هرگاه تدابیر
- مدیریتی و پشتیبان
- نیروهای فنی و
- متخصص، اراده به
- قطع وابستگی و نیل به
- مرزهای دانش و فناوری
- داشتند، ثمرات و نتایج
- برجسته‌ای به دست
- آمده است

پالایشگاه تهران در زمینه مسئولیت اجتماعی در بخش‌های اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی چه اقداماتی کرده است؟



نصب ایستگاه هواشناسی و سنجش پارامترهای هوای محیطی جامعه محلی همجوار با اعتباری بالغ بر ۱۵۰ میلیارد ریال، با هدف کنترل و پایش هوای محیطی جوامع محلی همجوار، مشارکت در تأمین و تکمیل شبکه آب‌رسانی کهریزک و باقرشهر جهت حل ریشه‌ای موضوع آب جوامع محلی همجوار که از طریق همکاری پالایشگاه تهران با آبفای استان تهران در راستای مسئولیت‌های اجتماعی با تخصیص اعتباری به مبلغ ۱۹۰ میلیارد ریال، صورت پذیرفته است. کمک به تأمین آب شرب اهالی همجوار شرکت با تهیه و تحویل یک دستگاه واتر پمپ کوپل شده‌ی پمپ ایران به همراه شناسی و الکترو موتور و متعلقات آن به دهیاری عظیم آباد جهت تأمین آب شرب و کشاورزی اهالی روستای همجوار شرکت با صرف اعتباری بالغ بر ۲ میلیارد ریال.

انجام طرح جایگزینی پساب تصفیه شده شهری با آب شهری در پالایشگاه تهران جهت مقابله با بحران کم‌آبی و مدیریت در کاهش استفاده از آب‌های شیرین با صرف اعتباری بالغ بر ۸۹۰ میلیارد ریال بعلاوه ۱۰ میلیون یورو با هدف مدیریت آب، بهینه‌سازی مصرف انرژی در سال ۱۳۹۹ و استفاده حداکثری از سوخت گازی و حذف سوخت مایع، از طریق فرهنگ سازی و اصلاح ساختار فرآیندی در واحدهای عملیاتی شرکت، که باعث کاهش مصرف انرژی به میزان ۱,۱ درصد و صرفه جویی مستقیم ۳۷۱۴ میلیارد ریالی، بخشی از اقدامات این شرکت در راستای ایفای مسئولیت‌های اجتماعی بوده است. علاوه بر آن همکاری با نهادهای علمی به ویژه دانشگاه‌ها و شرکت‌های دانش بنیان، همکاری با دانشگاه امیرکبیر در خصوص تجاری‌سازی دانش فنی ساخت دستگاه پرتابل تصفیه‌کننده آب‌های آلوده به مواد نفتی با استفاده از تکنولوژی نوین پرن‌کن‌های پلیمری و همکاری با پژوهشگاه پلیمر پتروشیمی ایران زیر نظر وزارت علوم، تحقیقات و فناوری جهت بدست آوردن دانش فنی آپ‌گریدینگ با استفاده از تکنولوژی شکست کاتالیستی بستر سیال با شدت بالا، تحت عنوان تجاری HSFCC، انجام کمک‌های مؤمنانه نظیر کمک به آزادسازی زندانیان جرائم غیر عمد استان تهران شهرستان ری،

برگزاری رزمایش همدلی و کمک مؤمنانه شرکت پالایش نفت تهران، کمک به کانون شوراهای اسلامی شهرستان ری و ارسال کمک شامل اقلام خوراکی و بهداشتی به مناطق سیل زده جنوب کشور را می‌توان از دیگر اقدامات شرکت پالایش نفت تهران در زمینه همکاری در امور اجتماعی و اقدامات بشر دوستانه توصیف کرد. احداث واحدهای تصفیه هیدروژنی نفتی سنگین (Naphtha Hydro Treating)، احداث واحد CCR، احداث واحد اشباع بنزن (Benzene Saturation)، احداث واحد اتان زدایی از گاز مایع و احداث واحدهای (Utility و Offsite) دستاوردهایی چون کاهش بنزن موجود در بنزین نهایی پالایشگاه از ۱/۷ به ۱ درصد حجمی، ارتقای عدد آرام سوزی بنزین نهایی پالایشگاه از ۸۷ به ۹۱، ممانعت و جلوگیری از انتشار آلاینده‌های گازی SOx با اجرای طرح‌های بهبود کیفیت محصولات پالایشگاه (بنزین و گازوئیل) و افزایش تولید روزانه ۱۵۰ تن گوگرد گرانوله با هدف خلق ارزش زیست محیطی، تولید ۵ میلیون لیتر در روز نفت سفید یورو ۴، ۷ میلیون لیتر در روز بنزین پاک مطابق با استانداردهای وزارت نفت و تولید ۱۴ میلیون لیتر در روز گازوئیل یورو ۵، در سال گذشته را می‌توان از دیگر اقدامات این شرکت در راستای ایفای مسئولیت‌های اجتماعی خود برشمرد. خاطر نشان می‌کند در پنجمین همایش مسئولیت‌های اجتماعی صنعت نفت کشور که با شعار نظام نامه، چارچوب عمل مسئولیت اجتماعی صنعت نفت، در دی‌ماه سال گذشته به مدت دو روز برگزار شد، شرکت پالایش نفت تهران با تدوین و ارائه اولین گزارش پایداری و مسئولیت اجتماعی منطبق بر استاندارد GRI، توانست تندیس طلایی برترین گزارش پایداری به عنوان عالی‌ترین نشان (CSR) صنعت نفت را از بین ۹۷ شرکت ارائه دهنده گزارش، از آن خود سازد.

در زمینه تولید کمی و کیفی و افزایش ظرفیت چه برنامه‌هایی دارید؟



شرکت پالایش نفت تهران هیچگونه طرح افزایش ظرفیت ندارد لکن در خصوص ارتقای کیفی محصولات یکی از طرح‌های بزرگ پالایشگاه تهران که در زمره پروژه‌های بزرگ (مگا پروژه) رده بندی می‌شود طرح تبدیل ته‌مانده برج خلأ به محصولات با ارزش تر است. ششایان ذکر است با توجه به مقدار فلزات و ناخالصی‌های بسیار بالا در ته‌مانده برج خلأ این خوراک جهت پالایش نیاز به تکنولوژی‌های بسیار پیچیده دارد.

طرح مذکور علاوه بر افزایش حاشیه سود پالایشگاه تهران، تأثیر بسزایی در کاهش آلودگی سوخت‌های فسیلی با گوگرد بالا دارد و می‌توان گفت که این طرح یکی از طرح‌های پالایشگاه با رویکرد زیست محیطی است و از سوی دیگر موجب تولید محصولات با ارزش



بالا تری می شود. مطالعات اولیه طرح مذکور با شرکت ژاپنی JGC در سال ۱۳۹۴ (با خوراک مخلوط ۴۰ درصد Atmospheric Residue و ۶۰ درصد Vacuum Residue) آغاز شد. لازم بذکر است با توجه به اینکه از ابتدای سال ۲۰۲۰ و بر اساس پروتکل سازمان بین المللی دریانوردی (IMO) فروش نفت کوره با گوگرد بیشتر از ۰.۵٪ وزنی به کشتی ها جهت سوخت مصرفی ممنوع شد و عنایت به کاهش قیمت جهانی نفت کوره با گوگرد بالا (HSFO)، ضرورت اجرای طرح مذکور به عنوان یکی از الویت های اصلی پالایشگاه بیش از پیش شده است. و بر این اساس پس از تغییر خوراک به ۱۰۰ درصد Vacuum Residue، مطالعات و اخذ مجوزهای مورد نیاز با سرعت از طریق شرکت های داخلی و خارجی در حال انجام است و طبق برنامه، پیش بینی می شود طرح مذکور تا پایان سال ۱۴۰۶ به بهره برداری برسد.

زمین مناسب جهت احداث منازل برای کارکنان معزز شرکت در قالب تعاونی برای رفاه حال کارکنان در دستور کار شرکت است.

تاکسون چه اقداماتی در زمینه خودکفایی و حمایت از ساخت داخل صورت گرفته و چه برنامه هایی در دست اقدام دارید؟



تأمین تجهیزات حیاتی و قطعات یدکی آن ها با توجه به شرایط فعلی کشور و وجود تحریم های ظالمانه در عرصه های مالی و صنعتی، امری حساس جهت استمرار تولید و ارتقای کیفیت محصولات در پالایشگاه است. بر اساس تجارب پیشین و موجود، هرگاه تدابیر مدیریتی و پشتیبان نیروهای فنی و متخصص، اراده به قطع وابستگی و نیل به مرزهای دانش و فناوری داشتند، ثمرات و نتایج برجسته ای به دست آمده است. انگیزه های سرشار، ذهن خلاق، فکر طراح و تجارب مترکم بومی، همواره در گذار صنعت داخلی از فراز و نشیب های گوناگون و موانع پیش رو، منجر به ظهور ایده ها و تولید محصولات کاملاً بومی شده است. لذا اتکا به توانمندی سازندگان داخلی و بهره گیری از امکانات ساخت داخل می تواند کشور را از این کارزار به سلامت به سرمنزل شکوفایی و آبادانی برساند.

شرکت پالایش نفت تهران نیز جهت حصول به مقاصد خودکفایی و مقاومت در مقابل تکانه های حاصل از تحریم های ظالمانه دشمنان و شتاب بخشیدن به ساخت داخل تجهیزات استراتژیک پالایشی، از چندین سال قبل حمایت از ساخت داخل را در دستور کار خود قرار داده است که از دستاوردهای آن می توان به تولید داخلی انواع مواد شیمیایی و کاتالیست ها، قطعات و تجهیزات ثابت و دوار از جمله روتور توربین ها، لوزام یدکی تلمبه های مهم و حیاتی (High speed و...)، کولر های هوایی، انواع میترها، قطعات کوره ها و ظروف، کمپرسورها، میکسر مخازن و ... اشاره کرد؛ به طوری که طی سه سال گذشته حدود ۱۲۲۰ قلم به تعداد ۹۸،۵۵۰ قطعه لوزام یدکی، ۱۵۷ قلم به مقدار حدود ۱۵۰۰ تن انواع مواد شیمیایی و کاتالیست و ۹۲۶ قلم به تیراژ بیش از ۱،۸۰۰،۰۰۰ عدد از اقلام عمومی از تولیدات سازندگان داخلی تأمین شده است.

از دیگر اقدامات انجام شده شرکت پالایش نفت تهران، ایجاد و عملیاتی کردن ساختار سازمانی امور مهندسی و ساخت داخل بوده است که تهیه اسکوپ مهندسی و بازرسی، بررسی پیشنهادات فنی و گواهینامه های مترایی، تهیه نقشه ساخت و مدل های سه بعدی، ابر نقاط از قطعات پیچیده جهت ارائه به سازندگان به منظور



احداث واحد جدید

CCR و واحدهای

کاهش بنزن از بنزین

تولیدی پالایشگاه واتان

زدایی از گاز مایع، طرح

جایگزینی برق

واحدهای قدیمی

پالایشگاه از توربین های

بخاری (STG) به

توربین های گازی

(GTG+HRSG) با برق

پشتیبان، احداث واحد

تولید حلال نرمال

هگزان و پروژه تصفیه

آب مهم ترین

برنامه های شرکت

پالایش نفت تهران در

سال جاری هستند.

چه برنامه هایی برای بهبود شرایط کارکنان پالایشگاه دارید؟



از مهمترین اقدامات برای بهبود شرایط کارکنان می توان به افزایش حقوق کارکنان قرار داد مستقیم و پیمانکار از ابتدای اسفندماه ۱۳۹۹ (۲۰٪ فوق العاده محرومیت زندگی و ۱۰٪ فوق العاده کارگاهی)، افزایش حق خصوصی سازی کارکنان رسمی از ابتدای سال ۱۴۰۰، اعمال یک مقطع تحصیلی بالاتر (حدود ۱۵٪ پایه حقوق) برای ۱۰۰ نفر از رزمندگان داوطلب و غیر داوطلب شرکت، جایگزین کردن نرم افزار و سخت افزار سیستم تردد کارکنان با استقرار تجهیزات روزآمد تشخیص چهره، تلاش در برقراری تعادل کار و زندگی کارکنان با کاهش ساعات حضور ایشان بعد از وقت موظف اداری (اضافه کاری) در شرکت و پرداخت مبلغ جبرانی به تناسب کارکرد به ایشان در قبال آن، پرداخت پاداش های انگیزشی به کارکنان در خصوص موفقیت های سازمانی و مناسبت های ملی و مذهبی، بکارگیری وسایل ورزشی به روز و پیشرفته در سالن های ورزشی شرکت و ... اشاره کرد.

علاوه بر آن تنوع بخشی در شیوه های آموزشی و یادگیری، با توجه به شیوع بیماری کرونا، نظیر برگزاری وبینارها، طرح های کتابخوانی، تولید محتوای آموزشی آنلاین و برقراری سامانه آزمون های غیر حضوری و ایجاد تعاملات دو سویه آموزشی آنلاین با شرکت ملی پالایش و پخش و شرکت های تابعه آن در برگزاری دوره های آموزشی آنلاین مشترک برای توانمندسازی کارکنان را می توان برشمرد.

همچنین در راستای بهبود شرایط کارکنان معزز شرکت بررسی و آسیب شناسی نظام حقوق و دستمزد و فرایند طبقه بندی مشاغل کارکنان پیمانکار و قرارداد مستقیم در دستور کار است تا در صورت نیاز نسبت به بهبود و اصلاح آن اقدام شود. ضمناً با توجه به سیاست های کلان دولت، تخصیص

تولیدات آبی، بخشی از حوزه فعالیت‌های امور مذکور است که در این ارتباط در دهه فجر سال گذشته، نمایشگاه «دستاوردهای ساخت داخل» در شرکت پالایش نفت تهران برگزار شد و گوشه‌هایی از اقدامات آن بخش در معرض دید همکاران محترم و سازندگان داخلی قرار گرفت.

ساخت نمایشگاه دائمی قطعات یدکی جهت نمایش و ارائه محصولات داخلی که برای اولین بار تولید شده‌اند و شناسایی، بازدید، ارزیابی و رتبه بندی بیش از ۲۶۰ شرکت تولید کننده داخلی در زمینه‌های مختلف مورد نیاز تجهیزات پالایشگاهی از دیگر خدمات بارز امور مهندسی و ساخت داخل این شرکت است.

از برنامه‌های آبی شرکت پالایش نفت تهران، تولید قطعات و تجهیزات برقی، ابزار دقیق، قطعات High Tech و قسمت‌های داغ (section Hot) توربین‌های گازی، انواع مواد شیمیایی و... است که به منظور حصول به شرایط ایده‌آل، در صدد تکمیل و چابک‌سازی چارت سازمانی این واحد بوده به نحوی که بتوان به تولید نقشه ساخت در پالایشگاه، تعیین مشخصات متریال قطعات و همچنین جهت گیری به منظور تسریع در سفارشات برق، ابزار دقیق و مواد شیمیایی اقدام کند. یقیناً این مهم در شرایط وجود تحریم‌های ظالمانه و موانع تحمیلی دشمنان قسم خورده، صرفاً با تکیه بر تلاش و همت ستودنی تلاشگران خستگی ناپذیر داخلی رقم خورده است. انتظار می‌رود تداوم این واقعیت بشارت دهنده رونق اقتصادی و رشد و بالندگی صنعتی در مسیر تقویت عزت و اعتماد به نفس ملی و قطع وابستگی به بیگانگان باشد.

در خصوص اقدامات محیط زیستی طی سال ۱۳۹۹ و شش ماهه نخست امسال چه برنامه‌ها و اقداماتی را انجام داده‌اید و چه دستاوردهایی حاصل شده است؟
- نصب آنالایزر بر روی دودکش ۹ کوره پالایشگاه به منظور پایش پارامترهای آلاینده‌ها، انجام پایش محیط زیستی در قالب طرح خود اظهاری در پایش بر روی خروجی دودکش‌ها، هوای محیطی، صوت محیط زیستی، خاک، آب زیرزمینی و خروجی تصفیه خانه پساب، مدیریت کارگروه عالی، اصلی و فنی کنترل و پاکسازی آلودگی آب زیر زمینی در منطقه تاسیسات صنعتی صورت پذیرفته
- استحصال مواد نفتی از چاه‌های استحصال به منظور پاکسازی آب زیر زمینی و استفاده از خدمات مشاور دانشگاهی جهت پایش پلوم آلودگی، پایش آلودگی آب زیر زمینی با حفاری ۶۰ حلقه چاه گمانه اکتشافی در منطقه حدود ۳۶ کیلومتر
- نصب ایستگاه سنجش هوای محیطی و تاسیسات هواشناسی در باقر شهر، تهیه گزارش‌های آماری محیط زیستی فصلی و سالیانه مطابق دستورالعمل‌های ابلاغی جهت ارسال به مدیریت

HSE ستاد پالایش و پخش، وزارت نفت و سازمان حفاظت محیط زیست، به روزآوری جنبه‌های محیط زیستی واحدهای عملیاتی و ستادی مطابق تغییرات ISO ۱۴۰۰۱:۲۰۱۵، انجام ارزیابی چرخه عمر محصولات

✚ برگزاری دوره‌های آموزشی محیط زیستی به صورت وینار جهت افزایش سطح دانش همکاران، ممیزی‌های دوره‌ای از واحدهای عملیاتی و پیگیری مغایرت‌های زیست محیطی، همکاری با HSE وزارت نفت در تهیه استانداردهای IPS.

✚ بروز رسانی مدیریت پسماندهای شرکت با اتصال به سامانه IRANEMP سازمان حفاظت محیط زیست، تهیه الزامات محیط زیست مربوط به پروژه‌ها و دستور کارهای شرکت، تهیه الزامات محیط زیست مربوط به خریدها و تهیه مواد مصرفی پالایشگاه و شناسایی ریسک‌های محیط زیستی با نرم افزار PHA PRO را می‌توان از اهم اقدامات زیست محیطی شرکت پالایش نفت تهران از ابتدای سال ۱۳۹۹ تا ۶ ماه اول سال جاری برشمرد.

چه برنامه‌های توسعه‌ای طی شش ماه نخست امسال داشته‌اید و تا پایان سال چه برنامه‌هایی در دست اقدام دارید؟

احداث واحد جدید CCR و واحدهای کاهش بنزن از بنزین تولیدی پالایشگاه و اتان زدایی از گاز مایع، طرح جایگزینی برق واحدهای قدیمی پالایشگاه از توربین‌های بخاری (STG) به توربین‌های گازی (GTG+HRSG) با برق پشتیبان، احداث واحد تولید حلال نرمال هگزان و پروژه تصفیه آب مهم‌ترین برنامه‌های شرکت پالایش نفت تهران در سال جاری هستند.

در خصوص افزایش بهره‌وری و کاهش مصرف حامل‌های انرژی شرکت طی سال ۱۳۹۹ و شش ماهه نخست امسال چه برنامه‌ها و اقداماتی را انجام داده‌اید و چه دستاوردهایی حاصل شده است؟

مهم‌ترین اقدامات انجام شده شرکت پالایش نفت تهران در خصوص افزایش بهره‌وری و کاهش مصرف حامل‌های انرژی عبارتند از:

- 01 جایگزینی برق واحدهای کنترل یک شمالی از توربین‌های بخاری (STG) به توربین‌های گازی (GTG+HRSG)
- 02 در نظر گرفتن تمهیدات لازم جهت تسریع در انجام پروژه «جایگزینی برق واحدهای قدیمی پالایشگاه از توربین‌های بخاری (STG) به توربین‌های گازی (GTG+HRSG) با برق پشتیبان شهر».
- 03 پیاده‌سازی سیستم مدیریت انرژی بر اساس ویرایش جدید ISO 50001:2018

توسط پرسنل شرکت.

04 حذف کامل سوخت مایع سبک و سنگین مصرفی شرکت از طریق جایگزینی با سوخت گاز طبیعی.

05 تشکیل جلسات کارگروه عالی مدیریت انرژی به منظور: پایش مداوم عملکرد انرژی شرکت، پیگیری و بررسی پروژه‌های بهینه سازی انرژی، بررسی هزینه‌های انرژی و سود ناخالص شرکت، پایش مداوم سوخت مایع مصرفی در راستای استفاده حداکثری از سوخت گازی و حذف سوخت مایع و ...

06 ارتقای داشبورد عملیات روزانه و پایش مداوم و روزانه شاخص کلیدی عملکرد انرژی در سطح کلان پالایشگاه و در سطح واحدهای عملیاتی.

07 ایجاد مشوق‌های انگیزشی برای بهینه‌سازی مصرف انرژی در واحدهای عملیاتی و معرفی و تشویق واحدهای عملیاتی برتر در حوزه انرژی به صورت ماهیانه.

08 ترجمه کتابچه استاندارد ISO 50004:2020 با موضوع «راهنمای اجرا، نگهداری و بهبود سیستم مدیریت انرژی ISO 50001:2018» در راستای مسئولیت اجتماعی شرکت.

09 بهینه‌سازی مصرف انرژی واحدهای عملیاتی با پایش روزانه شاخص‌های انرژی تدوین شده در سطح کلان شرکت و سطح واحدهای عملیاتی.

10 رفع نواقص مربوط به عایق کاری، مدیریت تله‌های بخار و رفع نشتی‌های بخار.

11 انجام کالیبراسیون دوره‌ای و منظم تجهیزات ابزار دقیقی مرتبط با انرژی.

12 پایش مداوم کوره‌ها، دیگ‌های بخار و سایر تجهیزات انرژی بر بارز.

13 برنامه‌ریزی و انجام ممیزی‌های فنی و سیستمی مدیریت انرژی.

مهم‌ترین دستاوردهای حاصل شده از این بخش عبارتند از:

- ✚ حذف کامل سوخت مایع سبک و سنگین مصرفی شرکت از طریق جایگزینی با سوخت گاز طبیعی
- ✚ کاهش انتشار آلاینده Co2 به میزان ۵۰۰۰ تن در سال.
- ✚ کاهش انتشار آلاینده So2 به میزان ۲۵۰۰ تن در سال.
- ✚ بهبود عملکرد انرژی شرکت به میزان ۱,۱ درصد
- ✚ صرفه‌جویی ناشی از بهینه‌سازی مصرف انرژی به میزان ۳۷۱۴ میلیارد ریال در سال.
- ✚ کاهش هزینه‌های اجتماعی به میزان ۱۰۲۰ میلیارد ریال در سال.



در گفت‌وگو با دادور مدیرعامل پالایشگاه ستاره خلیج فارس مطرح شد؛

درخشش ستاره خلیج فارس در راستای پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها برای رونق تولید

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس اقدامات جهادی جوانان کارآموده‌ی ابرپالایشگاه ستاره خلیج فارس در شرایط طاقت فرسا و شیوع ویروس کرونا را ستود و به تشریح این دستاوردها پرداخت. محمدعلی دادور در گفت‌وگویی ضمن عرض خدایوت به مدیران، مهندسان و کارکنان شرکت نفت ستاره خلیج فارس که با همت و تلاش، استمرار ایمن عملیات تولید را در بزرگ‌ترین پالایشگاه میعانات گازی جهان ممکن کرده‌اند، ابراز کرد: همان‌طور که در ابتدای سال فرمایش مقام معظم رهبری در خصوص نام‌گذاری سال به عنوان تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها را کلید راه اقدامات خود در پالایشگاه ستاره خلیج فارس قرار دادیم، مسیر خود را پیش گرفته‌ایم تا با افزایش ظرفیت تولید در راستای پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها از تولید گام برداریم.

در راستای حفظ سرمایه‌های ملی کشور اشاره کرد و گفت: با اجرای این طرح در واحد ۷۱ پالایشگاه ستاره خلیج فارس افزایش ظرفیت پالایشی از ۱۲۰ به ۱۵۰ هزار بشکه در روز انجامید که این دستاورد منجر به افزایش بهره‌وری و سودآوری پالایشگاه شد.

وی در ادامه بیان کرد: هم‌اکنون اجرای پروژه‌های مختلف در راستای بهبود فرآیندها در پالایشگاه ستاره خلیج فارس در جریان است که پروژه ایستگاه گاز شمالی، ایستگاه تقویت فشار میان مسیری کال، ایستگاه میترینگ خطوط فرآورده، تأمین و نصب پکیج نیتروژن، ساختمان تردد کارکنان پالایشگاه، ساخت دو دستگاه مخزن ذخیره‌سازی یک‌میلیون بشکه‌ای، پروژه کمپرسور ۷۲۵۲ و پروژه انبار مرکزی از مهم‌ترین آن‌هاست که می‌تواند به

نفت کشور به شمار می‌رود که با تکیه بر توان فنی متخصصان جوان این پالایشگاه در تابستان امسال نیز توانستیم این مهم را فراهم آوریم. وی با بیان اینکه در اجرای این پروژه کلیدی در پالایشگاه ستاره خلیج فارس، طرحی مبتکرانه برای نخستین مرتبه در صنعت نفت کشور صورت گرفت، خاطر نشان کرد: در راستای تعهد به استمرار عملیات تولید اجرای تعمیرات اساسی بر روی کوره‌های واحدهای تقطیر بدون از سرویس خارج شدن واحدهای عملیاتی در راستای پیشگیری از زیان‌های حاصل از توقف تولید صورت گرفت.

← حفظ سرمایه‌های ملی کشور

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس از دیگر دستاوردهای این طرح به کاهش ضایعات و فلرینگ

← اجرای موفقیت آمیز طرح افزایش ظرفیت

وی ادامه داد: اجرای موفقیت آمیز مرحله نخست طرح افزایش ظرفیت واحد ۷۱ پالایشگاه ستاره خلیج فارس با تکیه بر توان و کارگروهی جوانان متخصص ایرانی در بزرگ‌ترین پالایشگاه میعانات گازی جهان از جمله گام‌ها و دستاوردهای ارزشمندی است که در راستای افزایش تولید فرآورده‌های نفتی محقق شد.

دادور افزود: با عنایت به اینکه واحدهای تقطیر پالایشگاه ستاره خلیج فارس به صورت مستمر و بدون هیچ‌گونه تعمیرات اساسی چندین سال در سرویس بوده‌اند، اهمیت استمرار تولید حداکثری در این پالایشگاه و نیاز کشور به استحصال حداکثری گاز از میدان مشترک پارس جنوبی و همچنین تأمین امنیت سبد سوخت امری حیاتی در صنعت

بیمارستان ۲۶۴ تخت‌خوابی نفت ستاره خلیج فارس، اهدای بیش از ۲۴۰ تخت بیمارستانی، ۱۰ تخت ICU، ۱۰ دستگاه مانیتور علائم حیاتی بیمار، ۱۶ دستگاه ساکشن جراحی و دو دستگاه بلاگاز به شبکه‌ی درمان هرمزگان، مشارکت در اجرای طرح پیک سایه شبکه بندرعباس، تأمین برق و آب موردنیاز آب‌شیرین‌کن یک میلیون مترمکعبی بندرعباس، کمک به آزادسازی زندانیان جرائم غیر عمد، توانمندسازی نیروهای بومی با آموزش‌های تخصصی، به‌کارگیری نخبگان برتر استانی در پالایشگاه در راستای ایجاد انگیزه در جامعه‌ی علمی هرمزگان، کاهش بار مراجعات بر شبکه درمانی شهر بندرعباس با ایجاد مرکز تخصصی درمان و ده‌ها اقدام دیگر نشان از جدیت شرکت نفت ستاره خلیج فارس در ایجاد توسعه‌ی پایدار در جنوب کشور و نگاه ویژه به جوامع محلی است.

شفافیت سازمانی

دادور با اشاره به مدیریت تمام منابع مالی شرکت نفت ستاره خلیج فارس در بانک‌های هرمزگان، خاطر نشان کرد: در حال حاضر ما با بسیاری از بانک‌های استان هرمزگان همکاری نزدیک و مراودات قابل توجهی داریم و می‌توانیم اعلام کنیم که تمام عملیات بانکی این شرکت، علاوه بر شعبه بانک تجارت توسط باجه اختصاصی بانک ملت در پالایشگاه و دیگر بانک‌های هرمزگان انجام می‌شود و این امر بار دیگر تعهد ستاره خلیج فارس را نسبت به اقتصاد کشور و استان هرمزگان به اثبات می‌رساند. وی افزود: شفافیت عنصر کلیدی نهادینه شده در بدنه اجرایی شرکت نفت ستاره خلیج فارس است و با توجه به حضور هیئت بازرسی سازمان بازرسی استان هرمزگان در پالایشگاه، این نکته حائز اهمیت است که سال‌های متمادی تمامی اطلاعات شرکت به صورت شفاف و کامل ارائه شده است. مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس در پایان ضمن سپاس مجدد از مجاهدت‌های کارکنان این شرکت و خانواده ایشان، گفت: جوانان کارآموده ابرپالایشگاه ستاره خلیج فارس با همت و کار جهادی وظیفه خطیر تأمین امنیت سبد سوخت کشور در شرایط تحریم‌های خصمانه استکبار جهانی را بر عهده دارند و تا کنون توانسته‌اند غیرت و توان داخلی ایرانیان را به جهانیان اثبات کنند.

پشتیبانی از تولید و مانع زدایی در ذخیره‌سازی و انتقال فرآورده کمک شایانی کند.

دادور تصریح کرد: در اجرای پروژه‌ها هدف‌گذاری ما در این راستا بوده است که با تکیه بر دانش بومی و القای خودباوری در تولیدکنندگان ایرانی با همکاری شرکت‌های توانمند داخلی و طرح‌های در دست اقدام را پیش‌بری کنیم.



در راستای تعهد به

استمرار عملیات تولید

اجرای تعمیرات اساسی

بر روی کوره‌های

واحد‌های تقطیر بدون

از سرویس خارج شدن

واحد‌های عملیاتی در

راستای پیشگیری از

زیان‌های حاصل از

توقف تولید صورت

گرفت

← ایجاد فرصت‌های بیشتر فروش در شرق آسیا

وی عنوان کرد: حفظ موقعیت استراتژیک شرکت، رشد و گسترش فعالیت‌های صادراتی در سطح بازار رقابتی موجود با مذاکره و تقویت کانال‌های بازاریابی برای ورود به بازارهای شرق آسیا و ایجاد فرصت جذب مشتریان جدید در شرایطی که تحریم‌های ظالمانه علیه کشور عزیزمان شدیدتر از گذشته اعمال شده است، تأثیر به‌سزایی در تسهیل روند ارزآوری به کشور و به دنبال آن دستیابی به اهداف ارزشمند شرکت نفت ستاره خلیج فارس داشته است.

← ستاره خلیج فارس پیشرو در عمل به مسئولیت اجتماعی

مدیرعامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس عنوان کرد: شرکت نفت ستاره خلیج فارس در ایفای مسئولیت‌های اجتماعی پیشرو بوده است و علاوه بر وظیفه‌ی ذاتی خود مبنی بر تأمین امنیت سبد سوخت ایران اسلامی و تولید نیمی از فرآورده‌های استراتژیک صادراتی و موردنیاز کشور، عمل به مسئولیت‌های اجتماعی را همواره مدنظر قرار داده و سعی داشته است تا به‌عنوان صنعتی نمونه با نگاه به جوامع محلی نقش‌آفرینی کند. وی در تشریح گوشه‌ای از این اقدامات اظهار کرد: ادامه‌ی ساخت



مدیر عامل شرکت پالایش نفت بندر عباس عنوان کرد:

پژوهش و اعتماد به دانش ایرانی

مبنای توسعه و تولید تنها پالایشگاه نفت خام سنگین کشور

با نگاهی به تاریخچه پالایشگاه‌های کشور که در زمینه پالایش نفت خام فعال هستند متوجه می‌شویم که آخرین پالایشگاه نفت ساخته شده در کشور و البته نخستین پالایشگاه که پس از انقلاب شکوهمند اسلامی ساخته شد، شرکت پالایش نفت بندر عباس است که به منظور تأمین بخشی از فرآورده‌های نفتی مورد نیاز کشور و همچنین امکان صدور فرآورده‌های مازاد با ظرفیت پالایش ۲۳۲ هزار بشکه در روز در سال ۱۳۷۶ راه‌اندازی شد.

اما چرا می‌توان شرکت پالایش نفت بندر عباس را نماد تخصص و دانش ایرانی با تکیه بر پژوهش‌های علمی در زمینه پالایش نفت در کشور دانست؟ پالایشگاه نفت بندر عباس مدرن‌ترین و تنها پالایشگاهی است که قادر به تصفیه نفت خام سنگین و فوق سنگین در کشور و خاورمیانه است و همچنین تنها پالایشگاهی است که ساخت و نصب آن توسط پیمانکاران ایرانی انجام شده است.

با نگاهی به اقدامات اجرا شده در این پالایشگاه مشاهده می‌شود که در طول حدود ربع قرن فعالیت شبانه‌روزی این پالایشگاه علاوه بر جلوگیری از هرگونه توقف و با کاهش در تولید، با توجه به تغییر الگوی تولید و مصرف محصولات نفتی کشور از محصولات میان تقطیر به بنزین با ارزش افزوده بیشتر و در راستای پاسخ به این نیاز روز افزون و نیز ارتقای کیفیت محصولات تولیدی بر اساس الزامات زیست محیطی و استانداردهای بین‌المللی، برنامه‌های متنوعی برای افزایش ظرفیت پالایش و همچنین بهبود کیفیت فرآورده‌های تولیدی تعریف و پس از تصویب به مرحله اجرا در آمده است.

عملکرد اقتصادی، استفاده حداکثری از ظرفیتهای داخلی و کاهش آلاینده‌های زیست محیطی را نیز از دیگر دستاوردهای اجرای این طرح عنوان کرد. وی گام مهم دیگر شرکت پالایش نفت بندر عباس را حرکت به سمت کیفی سازی محصولات تولیدی مطابق با استانداردهای جهانی با نگاه توسعه محور و افزایش تولید و خودکفایی کشور در تولید فرآورده‌های بنزین و نفت گاز و امکان صادرات فرآورده‌های تولیدی با توجه به قرارگیری این شرکت در مجاورت شاهراه اقتصادی

افزایش ۳۰ هزار بشکه‌ای ظرفیت پالایش در دو مرحله در سال‌های ۱۳۹۱ و ۱۳۹۹ در واحدهای تقطیر و واحد کاهش گرانی و دستیابی به ظرفیت پالایش ۳۵۰ هزار بشکه در روز بود که نکته حائز اهمیت در اجرای این طرح خلاقانه، اجرای آن بدون سرمایه گذاری‌های مرسوم بود که خود معادل ۶۰۰ میلیون دلار صرفه جویی اقتصادی و همچنین افزایش فرآورده‌های تولیدی به میزان ۴ میلیون و ۶۰۰ هزار لیتر در روز مشتمل بر نفتای سنگین، بنزین و نفت گاز بود که علاوه بر افزایش ظرفیت تولید، می‌توان بهینه‌سازی مصرف انرژی، بهبود

مدیر عامل شرکت پالایش نفت بندر عباس با تبریک هفته پژوهش و فناوری با اشاره به اقدامات این شرکت با تکیه بر پژوهش و فعالیتهای علمی گفت: در نخستین گام و تنها یک دهه پس از راه اندازی، در سال ۱۳۸۷ با تلاش نیروهای متعهد و متخصص داخلی، در طرحی تحت عنوان پروژه رفع تنگنای واحدهای تقطیر ۰۱ و ۷۱ و اعمال تغییراتی در این واحدها، ظرفیت پالایشی این شرکت به ۳۲۰ هزار بشکه در روز افزایش یافت که نقش بسیار موثری در افزایش فرآورده‌های تولیدی از جمله بنزین و نفت گاز همگام با افزایش نیاز جامعه داشت.

مهندس هاشم نامور افزود: یکی از اقدامات شاخص در استفاده از ظرفیتهای پتانسیل‌های موجود در پالایشگاه نفت بندر عباس که البته نشان از دانش تخصصی و اشراف کامل عملیاتی کارکنان شرکت پالایش نفت بندر عباس است، اجرای طرح مبتکرانه





خلیج فارس و فرصت حضور در بازارهای جهانی عنوان کرد و بیان داشت: در این رابطه طرح ملی افزایش ظرفیت تولید و بهبود کیفیت بنزین و نفت گاز با احداث واحدهای جدید مطابق با فناوری‌های روز جهانی در این پالایشگاه به اجرا در آمد و در بهمن سال ۹۷ به طور کامل مورد بهره برداری قرار گرفت که با تکمیل و راه اندازی این طرح، کیفیت بنزین تولیدی به استاندارد یورو ۵ و کیفیت نفت گاز تولیدی به استاندارد یورو ۴ ارتقاء یافت.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس تصریح کرد: با توجه به پتانسیلهای موجود در شرکت پالایش نفت بندرعباس و با نگاه مدیریتی و برنامه ریزی‌های

صورت گرفته و با توجه به چشم انداز تعریف شده در این شرکت که دستیابی به جایگاه برتر پالایش نفت ایران در بهره‌وری و کیفیت فرآورده‌ها است، می‌توان گفت برای قطار توسعه در پالایشگاه نفت بندرعباس ایستگاه پایانی تعریف نشده است و پروژه ارتقای کیفیت محصولات سنگین با محوریت تولید کک اسفنجی، پروژه بزرگ و استراتژیک دیگری است که در حاضر در این شرکت در حال پیگیری و اجرا است که دو هدف مهم کاهش نفت کوره و تبدیل آن به محصولات با ارزش افزوده بیشتر و همچنین تولید کک اسفنجی مورد نیاز صنایع آلومینیوم سازی کشور که هم اکنون از خارج از کشور تأمین می‌شود، در این طرح دنبال می‌شود.

مهندس نامور گفت: یکی از دستاوردهای مهم اجرای این طرح بومی سازی دانش فنی است چرا که فناوری اجرای این طرح تنها در اختیار چند کشور قرار دارد که به واسطه تحریمهای ظالمانه علیه ایران اسلامی، تقاضای همکاری در رابطه با این طرح از سوی کشورهای مورد نظر از جمله شرکت‌های ژاپنی، کره جنوبی و چینی رد شد که در نهایت متخصصان جوان شرکت پالایش نفت بندرعباس با تکیه و اعتماد به تجربه و دانش ایرانی و همکاری پژوهشگاه صنعت نفت با انجام مطالعات گسترده و اجرای طرح در چند مرحله در ابعاد کوچک‌تر و به صورت پایلوت حرکت برای طراحی و ساخت این پروژه ملی را آغاز کردند.

وی افزود: صنعت پالایش نفت با توجه به اهمیت و نقش آن در اقتصاد کشور و تأثیر مستقیم بر جامعه همواره به عنوان یک صنعت استراتژیک مطرح بوده است که کوچکترین خلل در روند فعالیت آن و تولید فرآورده‌های نفتی می‌تواند منجر به بحران‌های اجتماعی

شود و به همین دلیل بسیاری از دشمنان جمهوری اسلامی ایران سعی کردند تا با اعمال تحریمهای سخت و نابرابر، به این صنعت حیاتی ضربه وارد کنند، اما به همت متخصصان و تلاشگران صنعت نفت و استمرار فعالیتهای پژوهشی، بسیاری از محدودیت‌ها تبدیل به فرصت شده است که نمونه‌های متعدد از این موفقیتها را می‌توان در شرکت پالایش نفت بندرعباس دید.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس در ادامه با اشاره به طرح‌های علمی و پژوهشی که با موفقیت در این شرکت به اجرا در آمده است، گفت: تولید اسید کلریدریک صنایع پالایشگاهی برای نخستین بار در کشور در راستای قطع وابستگی به خارج، نمونه یکی از این موفقیتها است که با اعتماد بر توان و تخصص داخلی، با خلوص و فشار بالا که مورد استفاده صنایع پالایشگاهی و پتروشیمی‌ها است، در پالایشگاه نفت بندرعباس تولید شد. تا پیش از آن اسید کلریدریک با ویژگی و استانداردهای لازم در کشور تولید نمی‌شد و در آسیا تنها کشورهای چین و هند تولید کننده آن محسوب می‌شدند.

مهندس نامور با اشاره به اهمیت تولید اسید کلریدریک گازی در تولید با کیفیت فرآورده‌های نفتی از جمله بنزین تصریح کرد: در پنجمین جشنواره ملی نوآوری محصول برتر ایرانی که با هدف جهش تولید و حمایت از نوآوری‌های داخلی در دانشگاه صنعتی شریف تهران برگزار شد، طرح تولید اسید کلریدریک گازی پالایشگاه نفت بندرعباس که به منظور استفاده در پروژه افزایش ظرفیت و بهبود کیفیت بنزین و نفت گاز این شرکت با نوآوری و خلاقیت متخصصان این پالایشگاه تولید شد، به عنوان محصول برتر ایرانی در سال ۱۳۹۹ لوح زرین این جشنواره را دریافت کرد.

وی در ادامه افزود: ساخت کنترل کننده گرمکن بخش احیای کاتالیست واحد جدید بنزین سازی پالایشگاه نفت بندرعباس نیز اقدام ارزشمند دیگری بود که برای نخستین بار در کشور در این شرکت



رسیدند را نیز بخش دیگری از نتیجه اعتماد به متخصصان متعهد و پر تلاش این شرکت عنوان کرد.

مهندس نامور بیان داشت: به طور کلی یکی از سیاستهای مهم شرکت پالایش نفت بندرعباس حمایت از توان ساخت داخل و حرکت در جهت بومی سازی بسیاری از قطعات مهم و حساس پالایشگاهی با نگاه پژوهشی است که علاوه بر حفظ منابع و صیانت از سرمایه‌های ملی منطبق با سیاستهای اقتصاد مقاومتی، منجر به جلوگیری از خروج ارز از کشور، خوداتکایی و قطع وابستگی به خارج و همچنین بومی سازی فناوری‌های روز دنیا، کاهش هزینه‌های تولید و افزایش اعتماد به نفس در بین جوانان و متخصصان می‌شود و شرکت پالایش نفت بندرعباس در راستای حمایت از توان و ساخت داخل تاکنون بالغ بر ۶۸۰۰ قلم کالا را بدون داشتن نقشه‌های اولیه و تنها با استفاده از مهندسی معکوس توانسته است بومی سازی کند که بیش از ۷۰۰ میلیارد ریال صرفه جویی اقتصادی به همراه داشته است.

در حال حاضر حدود ۱۸ درصد پالایش نفت خام کشور و به تبع آن تولید فرآورده‌های نفتی مورد نیاز کشور در پالایشگاه نفت بندرعباس انجام می‌شود و این شرکت همواره تلاش کرده است با بهره‌مندی از ظرفیت‌های موجود، سهم قابل ملاحظه خود را در تأمین سبب انرژی کشور حفظ و ارتقاء بخشد. فعالیت‌های مستمر و تلاش شبانه روزی و سخت‌کوشانه کارکنان شرکت پالایش نفت بندرعباس به عنوان ارزشمندترین سرمایه سازمانی، توانسته قلب تپنده این قطب انرژی کشور را همواره زنده و بویا نگاه داشته و از خود گذشتگی‌ها و فداکاری‌های تحسین برانگیز مجموعه انسانی این شرکت بیشترین بازدهی و اثر بخشی را در فرآیند تولید و زنجیره تأمین فرآورده‌های نفتی مورد نیاز کشور خلق کرده و افق‌های روشنی را در روند موفقیت‌های این شرکت ترسیم کرده است.



کام مهم دیگر شرکت

پالایش نفت

بندرعباس حرکت به

سمت کیفی سازی

محصولات تولیدی

مطابق با استانداردهای

جهانی با نگاه توسعه

محور و افزایش تولید و

خودکفایی کشور در

تولید فرآورده‌های بنزین

و نفت گاز و امکان

صادرات فرآورده‌های

تولیدی و فرصت حضور

در بازارهای جهانی

است.

ساخته شد. این قطعه الکتریکی که درایور تایرستور (THYRISTOR DRIVER) نامیده می‌شود، وظیفه کنترل گرمکن مربوط به بخش احیای کاتالیست واحد بنزین سازی جدید پالایشگاه را بر عهده دارد که به دلیل بروز اشکال فنی در این قطعه واحد احیاء از مدار خارج شد که با توجه به عدم امکان تأمین سریع آن از کشور سازنده و همچنین زمان محدود ۴۸ ساعته برای به مدار برگرداندن بخش احیای کاتالیست، متخصصان پالایشگاه نفت بندرعباس با تحلیل عملکرد قطعه، بصورت مبتکرانه نسبت به طراحی آن اقدام کردند و قطعه مشابه آن را ساختند و با بکارگیری به موقع این قطعه، مانع از توقف ناخواسته واحد بنزین سازی بدلیل عدم دسترسی به قطعات یدکی شدند.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس، طراحی و ساخت دستگاه اتصال مجدد الکتروموتورهای صنعتی، طراحی و ساخت سیستم اعلام و اطفای حریق توربین‌های گازی، طراحی و ساخت سامانه ارتباطی بین سیستم اندازه‌گیری مخازن (TGS) با سیستم یکپارچه کنترل فرآیند (DCS) پالایشگاه، طراحی و ساخت نرم افزار محاسبات مهندسی واحدهای آب، برق و بخار صنایع پالایشگاهی و بسیاری از طرح‌های خلاقانه دیگر که بیشتر آنها برای نخستین بار در کشور با تلاش مهندسان جوان این شرکت ساخته و به بهره‌برداری



در گفت‌وگو با معاونت برنامه ریزی و توسعه پالایشگاه ستاره خلیج فارس مطرح شد؛

برنامه ریزی برای توسعه زیرساخت‌های تولید در پالایشگاه ستاره خلیج فارس

از قبیل بویایی و توانمندی نیروهای جوان و متخصص در راستای اهداف کلان شرکت و در مسیر چشم‌انداز و مأموریت‌های محوله گام بردارد. به منظور آگاهی از مهم‌ترین فعالیت‌های این واحد به گفتگو با معاون برنامه ریزی و توسعه شرکت نفت ستاره خلیج فارس پرداختیم.

معاونت برنامه ریزی و توسعه شرکت نفت ستاره خلیج فارس به منظور پیشبرد اهداف تعالی سازمانی با همکاری واحدهای زیرمجموعه خود شامل مدیریت کسب و کار، مدیریت ریسک، مدیریت برنامه ریزی، مدیریت توسعه و پژوهش و همچنین واحد مهندسی سیستم‌ها و بهره‌وری در تلاش است با استفاده از ظرفیت‌های موجود خود



شناسایی، ارزیابی، پاسخگویی و پایش ریسک‌های عملیاتی، راهبردی، مالی، فناوری اطلاعات و حقوقی به صورت یکپارچه، برای اولین بار واحد مدیریت ریسک را به صورت مستقل در چارت سازمانی خود معرفی کرده است.

طرح تقطیر میعانات گازی بدون کوره حرارتی

معاون برنامه ریزی و توسعه شرکت نفت ستاره خلیج فارس ابراز کرد: مطابق با رسالت اصلی پالایشگاه در یکی از حساس‌ترین برهه‌های تاریخ کشور به هیچ‌وجه امکان از سرویس خارج کردن واحدهای تقطیر به منظور تعمیرات اساسی کوره‌ها وجود نداشت لذا با دستور مدیرعامل محترم بررسی و ارائه طرحی به منظور جایگزینی و از سرویس خارج کردن کوره‌های مذکور در دستور کار قرار گرفت. وی افزود: از همین رو با مدل‌سازی کامل واحد تقطیر و تهیه نقشه‌های فرآیندی جدید پس از اجرای کامل طرح، برای اولین بار راه‌اندازی مجدد واحد تقطیر بدون کوره H-102 و به کمک مبدل بخار با ظرفیت 150 هزار بشکه در روز میعانات گازی تحقق یافت و انجام هرگونه تعمیرات اساسی بر روی کوره بدون محدودیت زمانی امکان پذیر شد.

انعقاد قرارداد با مجری ممیزی خارجی

وقاری بیان کرد: با توجه به اینکه سازمان در گام‌های پایانی استقرار سیستم مدیریت یکپارچه است، برای تسریع در روند و جلوگیری از اتلاف زمان، پس از بررسی‌های انجام شده و جمع‌آوری اطلاعات سایر پالایشگاه‌ها با برگزاری مناقصه از شرکت‌های معتبر دعوت به عمل آمد و ضمن اخذ مدارک و مستندات مربوطه و بررسی‌های کارشناسی در خصوص صلاحیت و سوابق شرکت کنندگان، شرکت مجری ممیزی خارجی را انتخاب کردیم و در حال برنامه‌ریزی‌های لازم برای برگزاری ممیزی در پاییز امسال هستیم.

مدل‌سازی کمی کیفیت خوراک میعانات گازی پارس جنوبی

«روح‌الله وقاری» در این گفت‌وگو در تشریح این اقدامات عنوان کرد: یکی از مهم‌ترین دغدغه‌های شرکت در خصوص خوراک ارسالی از مجتمع گاز پارس جنوبی، تغییر در مشخصات کیفی میعانات گازی نسبت به آنالیز طراحی است که تاکنون تأثیر قابل توجهی بر هیدروکربن مارجین پالایشگاه داشته است. از این رو، به منظور تخمین قیمت واقعی خوراک دریافتی از مجتمع گاز پارس جنوبی، در این مدت مهم‌ترین عوامل تأثیرگذار بر کیفیت میعانات گازی شناسایی و ضریب تغییر کیفیت خوراک در قالب مدل‌سازی کمی ارائه شد.

ارائه داشبورد مدیریتی بورس انرژی ایران

وی ادامه داد: بخش قابل توجهی از فرآورده‌های ویژه شرکت نفت ستاره خلیج فارس در بورس انرژی ایران عرضه و معامله می‌شود. به همین منظور، در حوزه توسعه کسب و کار، با بهره‌گیری از تکنیک‌های علوم داده، بازار محصولات مرتبط با نفتا و حلال‌ها مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفت و در نهایت طی شش گام مطالعاتی، داشبورد بورس انرژی ایران تهیه شد. این داشبورد جایگاه شرکت را در بین سایر شرکت‌های پالایشی به نمایش می‌گذارد و تصویری منسجم از روند بازار و وضعیت رقبا ارائه می‌دهد.

تقویت و ارتقای اثربخشی شرکت با شناسایی و مدیریت ریسک

وقاری افزود: شناسایی و مدیریت ریسک یکی از روش‌های نوین است که برای تقویت و ارتقای اثربخشی شرکت‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد. هدف از اجرای مدیریت ریسک، رصد، تحلیل و پاسخ به ریسک‌ها است تا ریسک‌های منفی را کاهش داده و از ریسک‌های مثبت در جهت منافع شرکت بهره‌برداری کند. وی ادامه داد: شرکت نفت ستاره خلیج فارس در راستای راهبرد و اهداف کلان خود مبنی بر



افزایش ظرفیت تولید و ذخیره‌سازی فرآورده‌ها با صرف کمترین زمان و هزینه

سرما و اهمیت تأمین گاز در کشور، کارکنان پر تلاش و متعهد شرکت نفت ستاره خلیج‌فارس در خط مقدم جنگ اقتصادی در راستای حفظ و صیانت از منافع ملی و عمل به منویات مقام معظم رهبری بالأخص در خصوص پشتیبانی‌ها و رفع موانع تولید از هیچ‌جان‌فشانی و اقدام جهادی همانند گذشته دریغ نکردند و مرحله نخست طرح افزایش ظرفیت واحد ۷۱ پالایشگاه ستاره خلیج‌فارس را با موفقیت به سرانجام رساندند.

معاون تولید شرکت نفت ستاره خلیج‌فارس در خصوص دستاوردهای بزرگ این اقدام، خاطر نشان کرد: تعهد به استمرار ایمن عملیات تولید برای اجرای تعمیرات اساسی بر روی کوره‌های واحدهای تقطیر بدون از سرویس خارج شدن واحدهای عملیاتی در راستای پیشگیری از زیان‌های حاصل از توقف تولید در این واحد پالایشی، دستور ملی سترگی به شمار می‌رفت که با انجام مطالعات مهندسی و بازطراحی واحدهای تقطیر برای نخستین مرتبه در

به افق‌های دور همواره به عنوان صنعتی پیشرو و سرآمد در تراز جهانی قرار داشته باشیم.

وی افزود: انجام مطالعات مهندسی و اجرای طرح افزایش ظرفیت و رفع گلوگاه‌های فازهای سه‌گانه‌ی پالایشگاه در راستای افزایش ظرفیت تولید و ذخیره‌سازی فرآورده‌ها با صرف کمترین زمان و هزینه از اهم فعالیت‌ها در پالایشگاه ستاره خلیج‌فارس است که مطابق با برنامه زمان‌بندی در حال انجام است.

ذیگلری در تشریح اقدامات معاونت تولید در تابستان امسال، ادامه داد: با عنایت به اینکه واحدهای تقطیر پالایشگاه ستاره خلیج‌فارس به صورت مستمر و بدون هیچ‌گونه تعمیرات اساسی چندین سال در سرویس بوده‌اند، لزوم حفظ استمرار تولید در ابر پالایشگاه میعانات گازی جهان و نیاز کشور به استحصال حداکثری از میدان مشترک گازی پارس جنوبی از اهمیت بسیار ویژه‌ای برخوردار است. وی اضافه کرد: با توجه به در پیش بودن فصل

معاون تولید شرکت نفت ستاره خلیج‌فارس گفت: ارتقای ظرفیت تولید و ذخیره‌سازی فرآورده‌ها با صرف کمترین زمان و هزینه از اهم فعالیت‌ها در پالایشگاه ستاره خلیج‌فارس است که پیشرفت فیزیکی پروژه‌های مورد اشاره در فصل تابستان جاری از روند چشم‌گیری برخوردار بوده است.

سروش ذیگلری با بیان استقرار مدل تعالی نگهداری و تعمیرات همگام با دانش روز در راستای ارتقای شاخص‌های کلیدی عملکرد در بخش نگهداری و تعمیرات، ابراز کرد: اجرای سیستم‌های پیشرفته بازرسی فنی و تعمیرات و نگهداری بر مبنای اصول علمی و روزآمد با افزایش قابلیت اطمینان در تمامی سطوح و منابع در واحدهای عملیاتی پالایشگاه ستاره خلیج‌فارس و انجام کنترل‌های لازم به‌منظور افزایش بهره‌وری، کارایی و پایداری تولید و صرفه‌جویی در مصرف لوازم یدکی و هزینه‌های جاری بر اساس شاخص‌های مدون استاندارد را پیوسته مد نظر داشته‌ایم تا با نگاه

داده‌های واقعی و با استفاده از تجهیزات پیشرفته که برای اولین بار در کشور صورت پذیرفته است، از دیگر دستاوردهای اخیر متخصصان جوان پالایشگاه ستاره خلیج فارس به شمار می‌رود.

وی ادامه داد: پایش مستمر پارامترهای عملیاتی و انجام اصلاحات اساسی در راستای بهینه‌سازی فرآیندها و پیشرفت فیزیکی قابل توجه مراحل راه اندازی ایستگاه میترینگ برای اندازه گیری دقیق تر فرآورده‌های خروجی از پالایشگاه با هدف صیانت از سرمایه‌های ملی در شرکت نفت ستاره خلیج فارس از اقداماتی است که در تابستان امسال با تکیه بر توان فنی متخصصان ابر پالایشگاه میعانات گازی جهان صورت گرفته است.

معاون تولید شرکت نفت ستاره خلیج فارس اضافه کرد: اجرای سیستم‌های مدیریت تغییر در تمامی واحدهای ستادی و عملیاتی و اجرای تکنیک‌های بهبود مستمر با رعایت همه جانبه الزامات ایمنی از جمله Simops و ارزیابی ریسک فعالیت‌ها با توجه به در سرویس بودن واحدهای عملیاتی از دیگر اقدامات ارزشمندی است که در شرکت نفت ستاره خلیج فارس مورد توجه قرار گرفته تا ایمنی و استمرار عملیات تولید بزرگ‌ترین پالایشگاه میعانات گازی جهان تضمین شود.

وی افزود: بومی سازی سیستم‌های کنترل توربین‌های ۵۰ مگاواتی برای اولین بار در کشور به همت متخصصان پالایشگاه ستاره خلیج فارس صورت گرفته است که این دستاورد نیز اقدام شگرفی در صنعت نفت ایران به شمار می‌رود و راه خودکفایی در طراحی و ساخت سیستم‌های کنترل بومی را هموار کرده است.

ذیکلری اضافه کرد: با آرزوی سلامتی برای خانواده بزرگ ستاره خلیج فارس که با گمنامی در شرایط سخت عملیاتی و همچنین شیوع ویروس کرونا به‌صورت بی‌وقفه و شبانه‌روزی در گرمای طاقت‌فرسا با خود گذشتگی، جان‌فشانی و فداکاری، دوشادوش یکدیگر تضمین امنیت سبد سوخت کشور را به ارمغان می‌آورند تشکر و قدردانی می‌کنم.

وی در پایان گفت: امید است به یاری خداوند متعال، توجهات حضرت ولیعصر (عج) و هدایت‌های داهیانه‌ی مقام معظم رهبری بتوانیم در جوار پهنی نیلگون خلیج همیشه فارس و در قلب تپنده جبهه‌ی اقتصادی کشور در راستای خدمت به ملت عزیز ایران اسلامی و هم‌استانی‌های گران‌قدرمان در استان هرمزگان گام برداریم و اقدامات همکاران ما بیش از پیش به عزت، سربلندی و قرار گرفتن کشور عزیزمان بر بلندای قله‌های توسعه و پیشرفت بیانجامد.



اجرای سیستم‌های

مدیریت تغییر در

تمامی واحدهای

ستادی و عملیاتی و

اجرای تکنیک‌های

بهبود مستمر با رعایت

همه‌جانبه الزامات

ایمنی از جمله

Simops و ارزیابی

ریسک فعالیت‌ها با

توجه به در سرویس

بودن واحدهای

عملیاتی از دیگر

اقدامات ارزشمندی

است که در شرکت

نفت ستاره خلیج

فارس مورد توجه قرار

گرفته تا ایمنی و

استمرار عملیات تولید

بزرگ‌ترین پالایشگاه

میعانات گازی جهان

تضمین شود

تعمیرات اساسی پالایشگاهی صورت گرفت. وی با بیان عدم همکاری و پاسخگویی شرکت سازنده خارجی نسبت به تأمین تجهیزات پکیج تبرید واحد اکتانایزر فاز دو پالایشگاه ستاره خلیج فارس، اضافه کرد: به دلیل این عدم همکاری با استفاده از دانش فنی متخصصان پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس به بازمهندسی و طراحی تمامی تجهیزات پکیج مورد اشاره پرداختیم که این مهم نقش بسزایی در کاهش ضایعات پالایشگاه داشت و باید گفت انجام عملیات مذکور با شرایط اعمال تحریم‌های ظالمانه استکبار جهانی علیه کشورمان دستاورد بزرگی محسوب شده که خود به ارتقای دانش و توانمندی‌های بومی انجامیده است.

ذیکلری با بیان اینکه تلاش برای نیل به توسعه‌ی متوازن و پایدار، بدون در نظر گرفتن مباحث زیست‌محیطی و بهینه‌سازی مصرف انرژی ممکن نیست، خاطرنشان کرد: در راستای عمل به مسئولیت‌های اجتماعی و تحقق چشم‌انداز شرکت بر آن شده‌ایم تا به همت کارکنان کوشا و متخصص شرکت نفت ستاره خلیج فارس بهینه‌سازی مصرف منابع از یک‌سو و کاهش آلودگی‌های زیست‌محیطی از سوی دیگر را به‌صورت مستمر دنبال و به عنوان فرهنگ سازمانی در شرکت نفت ستاره خلیج فارس نهادینه کنیم. معاون تولید شرکت نفت ستاره خلیج فارس اضافه کرد: فرهنگ سازی در حوزه محیط زیست با اجرای طرح جمع‌های سبز که با همکاری و مشارکت تمامی پرسنل پالایشگاه انجام می‌پذیرد از نکات حائز اهمیتی است که نشان از توجه وافر همکاران به مقوله صیانت از محیط زیست دارد.

وی عنوان کرد: نمونه برداری و آزمایش پساب‌های خروجی پالایشگاه و مقایسه نتایج با استانداردهای شرکت پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی و سازمان حفاظت محیط زیست، انجام سرویس‌های دوره‌ای و کالیبراسیون دستگاه اندازه‌گیری گازهای خروجی از دودکش کوره‌ها و تعبیه تجهیزات پایش و اندازه‌گیری لحظه‌ای و بازدید و نظارت بر مدیریت پسماندهای تولیدی از جمله دیگر فعالیت‌ها در حوزه حفظ محیط زیست در پالایشگاه ستاره خلیج فارس بوده است.

ذیکلری افزود: اجرای پروژه‌های مطالعاتی در راستای افزایش ظرفیت و رفع گلوگاه‌های عملیاتی با انجام پروژه منحصر به فرد CFD به منظور بررسی دینامیکی عملکرد بویلرها و ارائه راهکارهای عملیاتی با صحنه‌گذاری بر نتایج مدل‌سازی به‌وسیله



برای اولین بار در کشور؛

عملیات تعمیر راکتور ۶۳۲-۷ به دست متخصصین شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند و پژوهشگاه صنعت نفت انجام شد

به همت متخصصین شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند و پژوهشگاه صنعت نفت، برای اولین بار در کشور عملیات تعمیر، هیدروتست و بارگیری کاتالیست راکتور ۶۳۲-۷ به دست متخصصین شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند و پژوهشگاه صنعت نفت انجام شد و این راکتور با موفقیت در مدار تولید قرار گرفت.

سال ۱۳۹۵ در زمان تعمیرات اساسی و در حین بازرسی راکتورها، وجود اشکال و ترک‌های عمیق در یکی از نازل‌های راکتور V-632 مشاهده و منجر به عدم استفاده از آن شد.

مهندس فرهی رییس اداره بازرسی در توضیحات تکمیلی این اتفاق گفت: چون راکتور مذکور در دسته راکتورهای جداره ضخیم قرار داشت و تجربه انجام تعمیرات ترک‌های عمیق بر روی این دسته از راکتورها در سطح جهانی محدود و گزارش‌های ارائه شده در این خصوص بسیار اندک بود و تجربه اینگونه تعمیرات در داخل کشور نیز محدود به تعمیر ترک‌های سطحی و ترک‌های به وجود آمده بر روی پوشش داخلی (Clad) راکتورها بود، تصمیم بر آن شد که راکتور مذکور از سرویس خارج و در فرصت مناسب تعمیرات لازم بر روی آن انجام شود.

او افزود: هر چند تعمیرات این راکتور از اولویت‌های پالایشگاه محسوب می‌شد اما به دلیل ابعاد راکتور و در سرویس بودن دو راکتور مجاور آن، عملاً امکان خروج راکتور مذکور از سایت پالایشگاه وجود نداشت؛ لذا امکان تعمیر راکتور V-632 در محل سایت پالایشگاه در یک مناقصه بین‌المللی مورد بررسی قرار گرفت.

بدین منظور با شرکت‌های معتبر داخلی و خارجی نظیر ماشین‌سازی اراک، راکتورساز اهواز،

Industrius از کشور کرواسی، CR از نیوزلند، AXO از ایتالیا و... مکاتبات لازم انجام شد و در نهایت پیشنهاد فنی شرکت‌های ماشین‌سازی اراک و Industrius کرواسی مورد تأیید قرار گرفت که پس از بازگشایی پاکات مالی، شرکت ماشین‌سازی اراک برنده مناقصه تعمیر راکتور ۶۳۲ اعلام شد.

او با اشاره به شروع تحریم‌های اقتصادی جدید علیه ایران گفت: پس از شروع به کار تعمیرات راکتور، شرکت ماشین‌سازی به دلیل مشکلات مربوط به انتقال ارز و تحریم‌ها و عدم امکان اخذ تأییدیه برای روش تعمیر و عدم حضور ناظران مورد تأیید ASME در ایران، عملیات تعمیر را متوقف کرد.

رییس بازرسی افزود: اما از آنجا که راکتور مذکور ارزش عملیاتی و اقتصادی بالایی داشت، قراردادی فی‌مابین شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) سازند با پژوهشگاه صنعت نفت جهت مشاوره و نظارت بر تعمیر راکتور منعقد و مقرر شد روش تعمیر از سوی پژوهشگاه صنعت نفت ارائه شود و شرکت ماشین‌سازی اراک آن را تحت نظارت پژوهشگاه اجرایی کند. مهندس فرهی با تشکر از همه عوامل اجرایی از جمله مدیریت پالایشگاه همکاران در خدمات فنی و مهندسی و تعمیرات و پژوهشگاه و شرکت ماشین‌سازی افزود: خدا را شاکریم که این تلاش‌ها جواب داد و موفق شدیم برای اولین بار در کشور تعمیر راکتور ۶۳۲-۷ را از ابتدای سال ۱۴۰۰ در دست اقدام قرار دهیم که این کار در اوایل مهرماه سال جاری با انجام عملیات هیدروتست با موفقیت به پایان رسید و عملیات بارگیری کاتالیست در راکتور مذکور در جریان تعمیرات اساسی سال ۱۴۰۰ انجام و با پایان تعمیرات اساسی، این راکتور در مدار تولید قرار گرفت.

بازدید دبیر کل انجمن صنفی پالایش نفت از پالایشگاه آفتاب



ظرفیت تولید ۲۰ هزار بشکه‌ای طی ماه‌های آینده شرکت پالایش نفت آفتاب توضیحات لازم ارائه شد.

به دنبال عضویت شرکت پالایش نفت آفتاب در انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت، ناصر عاشوری دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت به اتفاق مهندس تنگستانی مدیر مالی، و رنجبر مدیر روابط عمومی انجمن کارفرمایی صنعت پالایش نفت کشور دوشنبه ۱۷ آبان از مجموعه شرکت پالایش نفت آفتاب در بندر عباس بازدید کردند.

در این بازدید، میهمانان به اتفاق تعدادی از مدیران ارشد این مجموعه، ابتدا از واحد مخازن این شرکت واقع در شمال پالایشگاه بندر عباس بازدید کردند و در جریان نحوه دریافت و انتقال خوراک توسط خطوط لوله اختصاصی از پالایشگاه بندر عباس به مخازن نگهداری، بارگیری و حمل به واحدهای پالایشی نفت آفتاب در شهرک صنعتی خلیج فارس قرار گرفتند.

در ادامه عاشوری و هیات همراه با ارائه توضیحات مدیران ارشد این شرکت در جریان تولید واحدهای پالایشی شامل هیدروکربن‌های سبک و سنگین، حلال‌ها و انواع قیر شرکت پالایش نفت آفتاب در شهرک صنعتی خلیج فارس بندر عباس قرار گرفتند. همچنین طی نشستی در خصوص طرح‌های توسعه، چالش‌ها و افزایش

بازدید مدیر پذیرش فراپورس از شرکت پالایش نفت آفتاب



ظرفیت‌ها و طرح‌های توسعه این مجموعه آشنا شدند.

همچنین بازدیدکنندگان از مخازن ذخیره میعانات گازی، واحدهای شیرین سازی، تولید انواع هیدروکربن، بسته‌بندی، خطوط لوله اختصاصی تأمین خوراک، واحدهای تولید انواع قیر، طرح‌های توسعه و امکانات و مخازن بندری در اسکله شهید رجایی بازدید کردند.

در سال‌های گذشته متناسب با استانداردهای شرکت‌های بورسی، آغاز فرایند پذیرش بورس را مصوب کرد.

در همین راستا و با توجه به تدوین امیدنامه شرکت به منظور ورود به بازار اول فراپورس، کابلی مدیر پذیرش فراپورس ایران و کارشناسان همراه به اتفاق مدیران ارشد شرکت، طی بازدید از واحدهای مختلف با فرایندهای تأمین، تولید و صادرات،

مدیر پذیرش و کارشناسان فراپورس ایران، دوشنبه ۲۶ مهر از واحدهای تولیدی، طرح‌های آتی و امکانات بندری شرکت پالایش نفت آفتاب در بندر عباس بازدید کردند.

در سال ۱۳۹۹ هیئت مدیره شرکت پالایش نفت آفتاب با توجه به پتانسیل‌های موجود این شرکت در حوزه‌های پالایشی، طرح‌های توسعه ارزشمند متنوع و همچنین تولید و سودآوری مستمر

آغاز به کار پروژه تولید و بسته بندی قیر صادراتی در پالایشگاه آفتاب



پروژه واحد جدید تولید و بسته بندی قیر صادراتی پالایشگاه آفتاب با حضور استاندار، نماینده استان و عضو کمیسیون انرژی مجلس، فرماندار، مدیرکل سازمان صنعت، معدن و تجارت استان هرمزگان و جمعی از مدیران شرکت پالایش نفت آفتاب در سایت شمالی پالایشگاه بندرعباس افتتاح شد.

این واحد پائین دستی شرکت پالایش نفت آفتاب با ظرفیت ۱۰۰ هزار تن در سال و افزایش ظرفیت تا ۳۵۰ هزار تن تا یکسال آینده، اشتغالزایی بیش از ۱۰۰ نفر بصورت مستقیم و ۱۵۰ نفر غیر مستقیم، در زمینی با مساحت ۱۷ هزار متر مربع و سرمایه گذاری بالغ بر ۵۰۰ میلیارد ریال به بهره برداری رسید.

شرکت پالایش نفت آفتاب در اردیبهشت سال ۱۳۸۶ فعالیت خود را آغاز کرد. این شرکت بزرگترین پالایشگاه صد در صد خصوصی کشور است که با استفاده از ایده‌های خلاق و نوین مدیریتی و سرمایه انسانی خود توانسته در فهرست ۱۰۰ شرکت اول و ۱۰ صادر کننده برتر کشور قرار گیرد.

در بازدید اعضای پارک علم و فناوری آذربایجان شرقی از پالایشگاه نفت بندرعباس مطرح شد:

بومی سازی ۶۹۰۰ قطعه پالایشگاهی در شرکت پالایش نفت بندرعباس



دکتر واعظی با بیان اینکه هدف از این بازدید آشنایی با اقدامات فناورانه و ظرفیت‌های این بخش در شرکت پالایش نفت بندرعباس است افزود: شرکت‌های فعال در پارک علم و فناوری شرکت‌های تولیدی توانمندی هستند که افزایش ارتباط آنها با صنایع از جمله شرکت‌های نفتی می‌تواند در تأمین کالا و قطعات مورد نیاز و همچنین جلوگیری از وابستگی به خارج از کشور بسیار مؤثر باشد.

نفت بندرعباس است. وی بیان داشت: سالیانه در حدود ۱۵۰ قطعه به روش مهندسی معکوس در شرکت پالایش نفت بندرعباس با همکاری شرکت‌های دانش بنیان و تولید کنندگان داخلی بومی سازی می‌شود. رئیس پارک علم و فناوری آذربایجان شرقی نیز در این دیدار گفت: اقدامات شرکت پالایش نفت بندرعباس در حوزه پژوهش و اعتماد به شرکت‌ها و تولید کنندگان داخلی قابل توجه است.

معاون بازرگانی شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: تاکنون در این شرکت بالغ بر ۶۹۰۰ قطعه از طریق مهندسی معکوس، داخلی سازی و فناوری آن بومی سازی شده است. مهندس بهرام‌پور در بازدید شرکت‌های دانش بنیان و عضو پارک علم و فناوری آذربایجان شرقی از پالایشگاه نفت بندرعباس افزود: حمایت از ساخت داخل و تولید کنندگان داخلی در راستای کمک به استمرار تولید، از سیاست‌های پالایشگاه

اجرای طرح‌های پدافند غیرعامل با هدف حفظ تولید پایدار در شرکت پالایش نفت بندرعباس



بندرعباس است و برای این منظور در چند نوبت و با توجه به صنایع حیاتی که در هرمزگان وجود دارد، رزمایش‌های مشترک طراحی و اجرا می‌شود که امسال نیز پدافند شیمیایی با مشارکت کلیه صنایع غرب بندرعباس برگزار شد. وی بیان داشت: پیاده‌سازی تفاهم‌نامه همکاری در شرایط اضطراری و بحرانی محلی، منطقه‌ای و استانی، پیاده‌سازی مطالعات مفهومی، پایه و تفصیلی و اجرای راهکارهای پدافند غیرعامل، برای اولین بار در بین شرکت‌های پالایشی کشور و همچنین راهاندازی و بهره‌برداری از تجهیزات تیم امداد و نجات، تجهیز و راهاندازی تیم HAZMAT و راهاندازی انجمن علمی پدافند غیرعامل از جمله مهمترین اقدامات انجام شده پدافند غیرعامل در شرکت پالایش نفت بندرعباس است.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس گفت: در یک سال گذشته ۲۵ رزمایش میدانی داخلی و مشترک با صنایع غرب بندرعباس، شرکت‌های نفتی استان و کارگروه انرژی پدافند غیرعامل استان هرمزگان به منظور حفظ آمادگی و افزایش توان مقابله در پالایشگاه بندرعباس اجرا شده است.

مهندس هاشم نامور با تشریح عملکرد این شرکت در حوزه پدافند غیرعامل در یک سال گذشته گفت: اجرای اقدامات و برنامه‌ریزی در کلیه حوزه‌های مختلف پدافند غیرعامل عمومی، سایبری، زیستی، شیمیایی، کالبدی و اقتصادی به منظور افزایش توان عملیاتی برای حفظ تولید مستمر به صورت سالیانه در این شرکت پیگیری می‌شود.

وی با بیان اینکه هدف نهایی از پدافند غیرعامل در این شرکت تولید پایدار انرژی و فرآورده‌های مورد نیاز کشور است تاکید کرد: در این مدت با ساماندهی، برنامه‌ریزی و آموزش‌های تخصصی و ایجاد آگاهی‌بخشی سعی در افزایش توان کارکنان در حوزه پدافند غیرعامل شده است و به این منظور ۴۶ دوره تخصصی و ۲۶۵۶ نفر-ساعت آموزش تخصصی برای کارکنان در پالایشگاه بندرعباس برگزار شده است.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس با بیان اینکه ترویج فرهنگ، آموزش و اجرای طرح‌های پدافند غیرعامل می‌تواند موجب افزایش آمادگی دفاعی، حفظ پایداری و کاهش آسیب‌پذیری در سازمان شود، گفت: با هدف آموزش و به روز بودن و رعایت آخرین استانداردهای آمادگی برای شرایط اضطراری، کتاب راهنمای مقابله با شرایط اضطراری متناسب با هر واحد عملیاتی در این شرکت تدوین و در اختیار کارکنان قرار گرفته است.

مهندس نامور افزود: برگزاری رزمایش‌های مشترک یکی از عوامل مؤثر و مهم برای حفظ آمادگی و همچنین افزایش هماهنگی در بین صنایع بزرگ در غرب

بزرگ‌ترین رزمایش مشترک پدافند شیمیایی با مشارکت شرکت پالایش نفت بندرعباس در بندر شهید رجایی



بزرگ‌ترین رزمایش اطفای حریق و مهار نشت مواد شیمیایی با مشارکت شرکت پالایش نفت بندرعباس و دیگر صنایع منطقه در بندر شهید رجایی برگزار شد.

به مناسبت هفته پدافند غیرعامل و با حضور صنایع مستقر در غرب بندرعباس و با هدف ارزیابی میزان آمادگی منطقه، رزمایش اطفای حریق و مهار نشت مواد شیمیایی در یکی از پایانه‌های کانتینری بندر شهید رجایی برگزار شد.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس و فرمانده ارشد پدافند غیرعامل صنایع غرب گفت: با توجه به اهمیت و حساسیت صنایع مستقر در غرب بندرعباس به لحاظ استراتژیک، اقتصادی و تولید انرژی، حفظ آمادگی و واکنش سریع در مواقع اضطراری با رویکرد افزایش بازدارندگی و کاهش آسیب‌پذیری تاسیسات، تجهیزات و مراکز حیاتی در این منطقه اهمیت بسیار بالایی دارد.

مهندس هاشم نامور افزود: این رزمایش یکی از بزرگ‌ترین رزمایش‌های پدافندی مقابله با نشت مواد شیمیایی بود که با هدف مصونیت‌بخشی، ایمن‌سازی، کاهش آسیب‌پذیری زیرساخت‌ها، مراکز و صنایع شیمیایی و پاسخ پدافندی به حوادث و مخاطرات شیمیایی و همچنین حفاظت از سرمایه انسانی و محیط زیست در برابر تهدیدهای شیمیایی برگزار شد.

وی بیان داشت: ارتقای توانمندی تیم‌های امدادی در پاسخ به حوادث، هماهنگی بیشتر بین دستگاه‌های امداد رسان و صنایع، ارتقای آمادگی بویژه در مقابله با حوادث شیمیایی و تاب‌آوری زیرساخت‌ها و تأسیسات و تداوم ارائه خدمات ضروری از دیگر اهداف این رزمایش بود.

مدیرعامل شرکت پالایش نفت بندرعباس با اشاره به لزوم تداوم رزمایش‌های

مشترک به ویژه در بندر و صنایع بزرگ منطقه برای آمادگی مقابله با هرگونه تهدید گفت: در این رزمایش مشترک شرکت‌های پالایش نفت بندرعباس، نفت ستاره خلیج فارس، اداره کل بندر و دریانوردی هرمزگان، منطقه ویژه اقتصادی خلیج فارس و جمعیت هلال احمر هرمزگان حضور داشتند.

اجرای بیش از ۳۰ برنامه در پالایشگاه بندرعباس به مناسبت هفته پدافند غیر عامل



در حوزه پدافند غیر عامل برای افزایش آگاهی عمومی در شرکت، شهرک مروارید و شهر بندرعباس و تقدیر از کادر درمان شرکت پالایش نفت بندرعباس از جمله برنامه‌های اجرا شده به منظور گرامیداشت هفته پدافند غیر عامل در شرکت پالایش نفت بندرعباس است.

وی با اشاره به برخی برنامه‌های در دست اجرا در حوزه پدافند غیر عامل گفت: پیاده‌سازی استاندارد مدیریت بحران، بروز رسانی و تهیه مطالعات مفهومی پدافند غیر عامل منطقه (ج) و (د)، اجرای طرح ایستگاه آتش نشانی و فوریت‌های پزشکی صنایع غرب بندرعباس و برگزاری رزمایش‌های داخلی و مشترک از برنامه‌های پدافندی شرکت پالایش نفت بندرعباس تا پایان امسال است.

رئیس پدافند غیر عامل و مدیریت بحران شرکت پالایش نفت بندرعباس از اجرای بیش از ۳۰ برنامه در هفته پدافند غیر عامل در این شرکت خبر داد.

مهندس جعفر اوشال گفت: برنامه‌های اجرا شده در هفته پدافند غیر عامل در محورهای آموزشی، پیشگیری، افزایش آمادگی و تاب آوری برنامه ریزی و اجرا شد. وی با تشریح برنامه‌های هفته پدافند غیر عامل افزود: هدف از اجرای برنامه‌های پدافندی علاوه بر کاهش آسیب پذیری، ایمن سازی زیرساخت‌ها و افزایش بازدارندگی و تولید قدرت پاسخ‌گویی به تهدیدات در حوزه‌های پدافند غیر عامل و تداوم فعالیت‌های ضروری از جمله استمرار تولید است.

رئیس پدافند غیر عامل و مدیریت بحران شرکت پالایش نفت بندرعباس با بیان اینکه بخشی از برنامه‌های اجرا شده با نگاه پدافند مردم محور و همچنین سلامت است، بیان داشت: در هفته پدافند غیر عامل علاوه بر ارسال مطالب آموزشی برای کارکنان و خانواده‌ها به شکل پمفلت و کتابچه، برای دانش آموزان نیز با رعایت دستورالعمل‌های مقابله با کرونا دوره آموزشی برگزار شد.

مهندس اوشال افزود: برگزاری اولین و بزرگترین رزمایش مشترک سال با موضوع پدافند شیمیایی با مشارکت کلیه صنایع غرب بندرعباس و رزمایش دورمیزی رزمایش انفجار و آتش سوزی در مخازن نفت خام، برگزاری مسابقه کتابخوانی با عنوان «راهنمای مقابله با شرایط اضطراری» در بین کارکنان و خانواده‌ها و همچنین شهر بندرعباس با همکاری اداره کل کتابخانه‌های عمومی، برگزاری نمایشگاه مجازی بر روی شبکه داخلی، برگزاری سیزدهمین نشست کارگروه تخصصی پدافند غیر عامل و مدیریت شرایط اضطراری صنایع غرب استان، برگزاری شصتین جلسه کمیته پدافند غیر عامل و مدیریت بحران شرکت، نصب بنر، استند و پوستر

کسب نشان سفیر و مروج مسئولیت اجتماعی توسط شرکت نفت ستاره خلیج فارس

ادامه‌ی ساخت بیمارستان ۲۶۴ تختخوابی نفت ستاره خلیج فارس، اهدای بیش از ۲۴۰ تخت بیمارستانی، ۱۰ تخت ICU، ۱۰ دستگاه مانیتور علائم حیاتی بیمار، ۱۶ دستگاه ساکشن جراحی و دو دستگاه بلاذگار به شبکه‌ی درمان هرمزگان، مشارکت در اجرای طرح پیک سایه شبکه بندرعباس، تأمین برق و آب مورد نیاز آب شیرین کن یک میلیون مترمکعبی بندرعباس، کمک به آزادسازی زندانیان جرائم غیر عمد، توانمندسازی نیروهای بومی با آموزش‌های تخصصی، به کارگیری نخبگان برتر استانی در پالایشگاه در راستای ایجاد انگیزه در جامعه‌ی علمی هرمزگان، کاهش بار مراجعات بر شبکه درمانی شهر بندرعباس با ایجاد مرکز تخصصی درمان و ده‌ها اقدام دیگر نشان از جدیت شرکت نفت ستاره خلیج فارس در ایجاد توسعه‌ی پایدار در جنوب کشور و نگاه ویژه به جوامع محلی است.

در این مراسم، به پاس عملکرد شایسته در حوزه مسئولیت اجتماعی، نشان عالی مسئولیت اجتماعی به شرکت نفت ستاره خلیج فارس و نشان سفیر و مروج مسئولیت اجتماعی، به «محمدعلی دادور» مدیر عامل شرکت نفت ستاره خلیج فارس اهدا شد.



مسئولیت‌های اجتماعی همواره پیشرو بوده است و علاوه بر وظیفه‌ی ذاتی خود مبنی بر تأمین امنیت سبد سوخت ایران اسلامی و تولید نیمی از فرآورده‌های استراتژیک صادراتی و مورد نیاز کشور، عمل به مسئولیت‌های اجتماعی را مدنظر قرار داده و سعی داشته است تا به عنوان صنعتی نمونه با نگاه به جوامع محلی نقش آفرینی کند.

شرکت نفت ستاره خلیج فارس به پاس عملکرد شایسته در حوزه مسئولیت اجتماعی نشان سفیر و مروج مسئولیت اجتماعی را کسب کرد.

با هدف کمک به اعتلای ایفای مسئولیت‌های اجتماعی در سازمان‌ها و بهینه سازی آن‌ها با اجرای ممیزی، ارزیابی و تقدیر از سازمان‌های فعال در زمینه مسئولیت اجتماعی، نخستین دوره جشنواره روابط عمومی و مسئولیت اجتماعی برگزار شد. این جشنواره با هدف بهبود و ارتقای فعالیت‌های مسئولیت اجتماعی در سازمان‌ها و شرکت‌ها، تقویت مؤلفه‌هایی همچون پاسخگویی اجتماعی، بهبود تعامل با ذی‌نفعان داخلی و خارجی، پایداری فعالیت‌های مسئولیت اجتماعی و نگاه فراتر از کمک‌های خیریه‌ای، توسط مؤسسه فرهنگی روابط عمومی آرمان برگزار شد.

در این جشنواره، به ارتباط بین روابط عمومی و حوزه مسئولیت اجتماعی توجه شده بود و در ارزیابی‌ها، تعامل هدفمند، ساختارمند و روشمند با ذی‌نفعان مختلف سازمان و پیاده‌سازی الگوهای بین‌المللی در فضای کسب و کار ایرانی، مدنظر قرار داشت.

شرکت نفت ستاره خلیج فارس در ایفای

شرکت نفت ستاره خلیج فارس موفق به کسب نشان مدیریت سبز شد

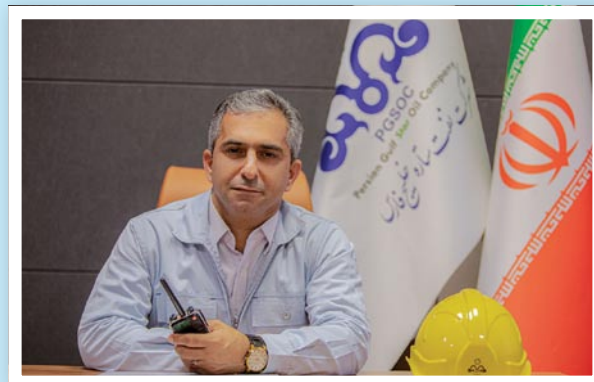
حمل و نقل، پسماند، مواد اولیه و ... همواره در شرکت نفت ستاره خلیج فارس پایش و بهینه سازی می شوند.

مدیر HSSSED شرکت نفت ستاره خلیج فارس اضافه کرد: شرکت نفت ستاره خلیج فارس با تکیه بر رویکرد مدیریت سبز با مصرف بهینه منابع و کاهش حداکثری آلودگی ها امسال نیز توانست نشان مدیریت سبز را اخذ کند.

وی با تأکید بر این نکته که کنترل و کاهش هرچه بهتر و مؤثرتر آلاینده های هوا در سرفه های برنامه های پالایشگاه ستاره خلیج فارس قرار دارد، ادامه داد: یکی از گام های رسیدن به این اهداف بررسی انتشار آلاینده های تولیدی و شناسایی نحوه پراکنش آلاینده ها است و در این راستا مدل سازی تأثیر هوای خروجی دودکش های پالایشگاه بر جوامع هم جوار با بهره گیری از دانش و تخصص برجسته ترین اساتید دانشگاه ها زیر نظر اداره کل حفاظت محیط زیست هرمزگان صورت گرفته است که نتایج تحقیقات مربوطه حاکی از عدم تأثیر منفی هوای خروجی از منابع احتراقی پالایشگاه بر هوای منطقه است.

دهداری خاطر نشان کرد: از دیگر اقدامات زیست محیطی پالایشگاه ستاره خلیج فارس احداث تصفیه خانه صنعتی و بهداشتی با ظرفیت ۲۷۵ متر مکعب در ساعت است که شامل تصفیه آب های حاوی مواد هیدروکربنی، شیمیایی و فاضلاب بهداشتی است و در راستای حفاظت از محیط زیست پایش مستمر آب تصفیه شده، مطابقت آن با استانداردهای سازمان محیط زیست به صورت لحظه ای و آزمایش آب برگشت به دریا از پالایشگاه ستاره خلیج فارس به صورت روزانه توسط آزمایشگاه معتمد محیط زیست نیز صورت می گیرد.

مدیر HSSSED شرکت نفت ستاره خلیج فارس در پایان با بیان اینکه همواره به دنبال کاهش آلودگی های زیست محیطی هستیم و اجرای پروژه ها در این راستا را دنبال می کنیم، ابراز کرد: همواره تمام توان خود را در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی در زمینه حفاظت از محیط زیست به کار گرفته ایم و لازم به ذکر است از زمان بهره برداری شرکت نفت ستاره خلیج فارس تمامی شاخص های زیست محیطی آب برگشت به دریا از این پالایشگاه در حد استاندارد گزارش شده است.



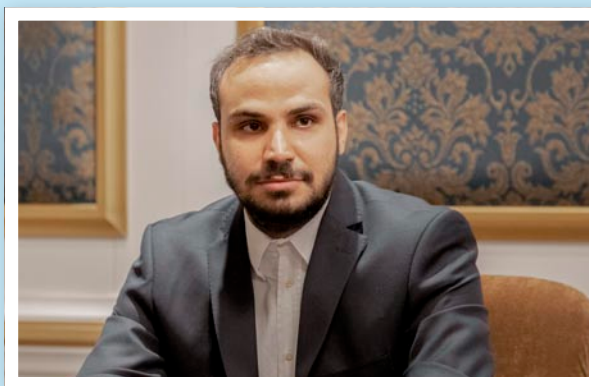
مدیر HSSSED شرکت نفت ستاره خلیج فارس گفت: شرکت نفت ستاره خلیج فارس با مصرف بهینه منابع و کاهش حداکثری آلودگی ها موفق به اخذ نشان مدیریت سبز شد.

«مهرداد دهداری» بیان کرد: شرکت نفت ستاره خلیج فارس با پیاده سازی قانون برنامه پنج ساله ششم توسعه اقتصادی، اجتماعی و فرهنگی جمهوری اسلامی ایران در راستای عمل به مسئولیت های اجتماعی در زمینه حفاظت از محیط زیست، با هدف کاهش میزان انتشار گازهای گلخانه ای رویکردهای نوینی را در دستور کار خود قرار داده است.

وی با بیان اینکه یکی از مهم ترین سنجش هایی که صنایع نفتی در دوران اخیر در دستور کار خود دارند مدیریت سبز است، ابراز کرد: مدیریت سبز به مفهوم همگرایی مسئولیت های اقتصادی با مسئولیت های زیست محیطی است که این رویکرد در چند بعد قابل اندازه گیری و کنترل است.

دهداری توسعه مصرف بهینه منابع در صنعت از ستاد تا عملیات را یکی از حوزه ها در زمینه مدیریت سبز برشمرد و افزود: حوزه هایی مانند انرژی، آب، تجهیزات اداری،

درخشش شرکت نفت ستاره خلیج فارس در بازارهای بین المللی



فعالیت گسترده تر و درخشش بیشتر ستاره خلیج فارس در بورس انرژی باشیم. کارآمد خاطر نشان کرد: شرکت نفت ستاره خلیج فارس همواره حمایت از تولید و پشتیبانی خوراک به پتروشیمی های داخلی را وظیفه خود می داند و با برنامه ریزی های دقیق و جلسات متعدد گروهی، همچون گذشته آمادگی کامل برای فروش محصولات به پتروشیمی های بزرگ و کوچک را دارد.

مدیر بازاریابی و فروش شرکت نفت ستاره خلیج فارس از عرضه موفق و با رقابت دو فرآورده ویژه ابر پالایشگاه میعانات گازی جهان در رینگ بین الملل بورس انرژی ایران خبر داد.

«رضا کارآمد» در تشریح عرضه موفق دو فرآورده ویژه شرکت نفت ستاره خلیج فارس در رینگ بین الملل بورس انرژی ایران، بیان کرد: این عرضه با حجم ۹۰ هزار متریک تن نفتای سبک و ۷۰ هزار متریک تن نفتای میانی صورت پذیرفت که با استقبال فعالان بازار بین المللی مواجه شد.

وی ادامه داد: کماکان قیمت فروش نفتای پالایشگاه ستاره خلیج فارس بالاترین قیمت صادراتی فروش نفتا در ایران است و این فروش از تثبیت بازار فرآورده نفتای شرکت نفت ستاره خلیج فارس در بازارهای بین المللی حکایت دارد.

کارآمد افزود: ابر پالایشگاه ستاره خلیج فارس به سبب حجم تولید، با توان و عملکرد خوب کار گروه ویژه قیمت گذاری فرآورده و به کارگیری از الگوریتم های نوین جهانی برای پیش بینی قیمت ها، برنامه ریزی مدون و تحلیل و رصد بازار هدف، اصلی ترین تعیین کننده قیمت فرآورده های ویژه به خصوص نفتا در بورس انرژی به شمار می رود. مدیر بازاریابی و فروش شرکت نفت ستاره خلیج فارس، عرضه فرآورده ها در بورس انرژی را سبب شفافیت بیشتر در نحوه فروش محصولات دانست و تأکید کرد: امیدواریم با برنامه ریزی های اصولی و استفاده از تمام ظرفیت های صادراتی شاهد

محسن رضایی:

پالایشگاه ستاره خلیج فارس نمونه مدیریت جهادی در کشور است



میعانات گازی را در اختیار داریم و تعداد زیادی از چنین واحدهایی را می توانیم بسازیم و صادرات بهتری از انرژی داشته باشیم. وی در پایان گفت: صادرات خام نفت و گاز آتش زدن به ثروت ملی کشور است که با ساخت چنین پالایشگاههایی می توانیم از ضایع شدن این نوع مواد خام و ثروت کشور جلوگیری به عمل آوریم.

معاون اقتصادی رئیس جمهور پس از بازدید از دستاوردهای جهادی تلاشگران عرصه صنعت نفت در ابرپالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس، این مجموعه را یکی از نمونه های مدیریت جهادی در کشور برشمرد.

محسن رضایی در بازدید از دستاوردهای جهادی تلاشگران بزرگترین پالایشگاه میعانات گازی جهان با بیان اینکه پالایشگاه ستاره خلیج فارس یکی از نمونه های مدیریت جهادی در کشور ما در عرصه صنعت است، ابراز کرد: زمانی بنا بود خارجی ها با ایجاد کنسرسیوم چند کشور اروپایی این مجموعه را بسازند، اما در تحریم های اقتصادی ساخت این پروژه را رها کردند و از کشور رفتند. وی ادامه داد: پس از آن جوانان کشور آستین همت را بالا زدند و یکی از پیچیده ترین پالایشگاه های مدرن روز جهان را در این محل ساختند که در حال حاضر بیش از ۴۵ میلیون لیتر بنزین و تعداد زیادی فرآورده دیگر را تولید و به مردم عرضه می کند.

رضایی خاطر نشان کرد: اکنون مردم، کشور و دولت ما از دستاوردهای این پروژه ملی بهره می گیرند و از این کار بزرگی که صورت گرفته است استفاده می کنند. معاون اقتصادی رئیس جمهور اضافه کرد: مهم تر از هر چیز دیگر دانش فنی است که ما در ساختن این نوع پالایشگاه ها به دست آورده ایم و در شرایط حال، جوانان با تجربه و دارای دانش کامل در زمینه احداث و راه اندازی پالایشگاه های مدرن فرآوری

تعمیرات اساسی شرکت پالایش نفت شیراز به اتمام رسیده است



واحد آیزوماکس (V-۶۱۰)، برج Absorber واحد آمین (V-۸۰۵) و Surface Condensate مربوط به ژنراتور تولید بخار واحد Utility پالایشگاه بود. وی با اعلام این خبر گفت لازم به ذکر است هر دو ظرف V-۶۱۰ و V-۸۰۵ با کلیه متعلقات داخلی و خارجی توسط کارکنان شرکت پالایش نفت شیراز و در کارگاه مرکزی شرکت ساخته شده و پس از نصب به بهره برداری رسید.

سنگین علاوه بر نیروهای جاری شرکت به صورت ۲۴ ساعته در دو نوبت کاری ۱۲ ساعته با موفقیت به اتمام رسید و واحدهای مربوطه هم اکنون در حال بهره برداری هستند.

مهندس طباطبائی افزود: این تعمیرات اساسی را می توان متمایز از سایر تعمیرات اساسی های قبلی عنوان کرد و دلیل آن حجم کارهای اضافی که مهم ترین آن تعویض قسمتی از برج Debutanizer

تعمیرات اساسی واحدهای هیدروژن، آیزوماکس، آمین، گوگردسازی و آب ترش پالایشگاه شیراز بدون هیچ حادثه ای با موفقیت تمام به پایان رسید. رئیس نگهداری و تعمیرات اساسی این شرکت با بیان اینکه تعمیرات اساسی واحدهای مربوطه با وجود شرایط خاص حاکم به دلیل شیوع بیماری کرونا و الزام به رعایت پروتکل های بهداشتی با جذب ۴۵۰ نفر نیرو، توسط دو پیمانکار تعمیراتی، پشتیبانی و حمل و نقل

گزارش ساخت مبدل حرارتی Surface Condenser واحد آب، برق و بخار شرکت پالایش نفت شیراز

در مدت ۱۲ ماه انجام و تحویل کرد. به گفته رئیس خدمات فنی و مهندسی، در طی مراحل ساخت این مبدل حرارتی که با نظارت مستقیم و مداوم بر طراحی و ساخت مبدل توسط کارشناسان و متخصصان پالایشگاه شیراز انجام پذیرفت و با همکاری تنگاتنگ شرکت فاتح صنعت کیمیا مبدل فوق ساخته و تحویل پالایشگاه شیراز شد و این شرکت با تکیه بر توان فنی و ایجاد خودباوری در مجموعه خدمات فنی و مهندسی و اداره تعمیرات پالایشگاه در راستای نصب مبدل که نیاز به ملاحظات خاص فنی دارد انجام گرفته شد. این دستگاه مبدل حرارتی با بالاترین استاندارد توسط شرکت فاتح صنعت کیمیا ساخته شد.

ضمناً ساخت این مبدل انحصاراً توسط شرکت‌های خارجی با هزینه‌های زیادی صورت می‌گرفته که مشخصات Surface Condenser مربوط به مولد بخاری B به شرح ذیل است:

- وزن: ۱۰۵۴۱ کیلوگرم
- ابعاد: ۴۴۴۱ × ۲۲۰۰ × ۳۲۵۵ میلیمتر
- مبلغ قرارداد: ۱۴۶۴۰۰ یورو
- ظرفیت حرارتی مبدل: ۶۷۵۳ میلیون کالری در ساعت
- نوع مبدل: توربینی
- شروع پیمان: ۱۳۹۹/۴/۲۱
- زمان تحویل: ۱۴۰۰/۶/۱۷



برای نخستین بار طرح تعویض مبدل حرارتی Surface Condenser ژنراتور بخاری واحد آب و برق و بخار شرکت پالایش نفت شیراز در دستور کار قرار گرفت. به علت قدمت این پالایشگاه که بیش از ۵۰ سال از تأسیس آن می‌گذرد و مشکلات ناشی از نشستی مبدل حرارتی واحد آب و برق و بخار که امکان تأمین این نوع قطعات و خرید از کشورهای بیگانه به دلیل تحریم‌های ظالمانه میسر نبوده است که با برنامه‌ریزی کارشناسان اداره خدمات فنی و مهندسی و تعمیرات و به همت متخصصان داخلی قرارداد ساخت مبدل فوق از طریق مناقصه عمومی با شرکت فاتح صنعت کیمیا منعقد شد که این شرکت با مهندسی معکوس طراحی و ساخت آن را



کسب تندیس برتر از سوی پالایشگاه شیراز در یک همایش

در جریان همایش شرکت‌های سرمایه‌گذاری غدیر، شرکت پالایش نفت شیراز موفق شد تندیس برتر این هولدینگ سرمایه‌گذاری را کسب کند. این شرکت همچنین در بین کلیه شرکت‌های سرمایه‌گذاری غدیر، سومین شرکت برتر در سال ۱۳۹۹ شد.

حمیدرضا دهقان مدیرعامل پالایشگاه شیراز شد

مدیرعامل جدید شرکت پالایش نفت شیراز منصوب شد

مراسم تکریم از بابک طاووسی مدیرعامل پیشین شرکت پالایش نفت شیراز و معارفه حمیدرضا دهقان به عنوان مدیر جدید این شرکت هفتم مهر ماه با حضور محمودی مدیرعامل شرکت گروه گسترش نفت و گاز پارسیان و افسون معاون هماهنگی امور اقتصادی استانداری فارس به همراه جمعی از مدیران و روسای این شرکت برگزار شد.

در پایان این مراسم حکم انتصاب حمیدرضا دهقان به عنوان مدیرعامل جدید شرکت پالایش نفت شیراز قرائت شد و از زحمات بابک طاووسی در دوره تصدی سمت مدیرعاملی تقدیر و تشکر به عمل آمد.



بیش از ۲۰۰۰ دوره آموزشی در شرکت پالایش نفت اصفهان برگزار شده است



در سطح شرکت گسترش داده و امکان برگزاری کلاس‌های آنلاین برای همکاران را فراهم کرده است.

وی از فراهم بودن زیرساخت آموزشی به صورت حضوری و مجازی در شرکت خبر داد و گفت: زیرساخت هر گونه آموزش بر اساس طراحی دوره‌های آموزشی در کمترین زمان ممکن امکان پذیر است.

رئیس آموزش و تجهیز سرمایه‌های انسانی شرکت پالایش نفت اصفهان برگزاری دوره‌های آموزشی حضوری را به دلیل تعاملات نزدیک‌تر و حذف پارازیت‌های آموزشی و محیطی، مطلوب‌تر ارزیابی کرد و افزود: تجربه نشان داده دوره‌های آموزشی حضوری نسبت به دوره‌های مجازی تأثیرگذارتر هستند، از این رو با کاهش روند شیوع ویروس کرونا امکانات و زیرساخت‌های لازم در این امر نیز تأمین است.

در سال جاری بیش از ۲۰۰۰ دوره آموزشی برنامه‌ریزی و اجرا شده است که نمایانگر توجه شرکت پالایش نفت اصفهان به آموزش کارکنان به عنوان سرمایه‌های انسانی سازمان است.

رئیس آموزش و تجهیز سرمایه‌های انسانی شرکت پالایش نفت اصفهان با بیان اینکه برگزاری دوره آموزشی برای جامعه صنعت نفت ضرورتی اجتناب‌ناپذیر است، گفت: نقش آموزش هدفمند در توانمندسازی جامعه از طریق پذیرش دانشجو برای طی کردن دوره‌های کارآموزی، صنعت نفت و سطح علمی کارکنان غیر قابل انکار است.

فرشته مشهدی میزان آموزش کارکنان شرکت در هشت ماه سال جاری را ۱۷۲۸۳۰ نفر ساعت در زمینه‌های دوره‌های عمومی، مدیریتی، فنی تخصصی و HSE که ۱۱۵۳۹۰ نفر ساعت آن آزمون محور بوده است، اعلام کرد و افزود: با توجه به اهمیت HSE در پالایشگاه در همین مدت برای پیمانکاران شرکت ۶۳۰۳ نفر ساعت دوره آموزشی برگزار شده است و در همین حوزه پیش بینی می‌شود تا پایان سال ۵۰۰ نفر ساعت دوره آموزشی برگزار شود.

وی هزینه در توانمندسازی کارکنان پالایشگاه را سرمایه‌گذاری در ارتقای سطح کیفی فرآیندها و فعالیت‌ها عنوان کرد و گفت: اگر همه همکاران توانمند باشند بدون شک گامی بلند به سوی پیشبرد اهداف متعالی شرکت خواهد بود.

مشهدی در ادامه با اشاره به شیوع کرونا در دو سال گذشته، اظهار داشت: شرکت پالایش نفت اصفهان به پشتوانه چند دهه تجربه موفق آموزشی و در راستای تعهد و وظیفه خود در امر آموزش و با توجه به شرایط جامعه و ضرورت‌های ناشی از گسترش ویروس کرونا با شعار «آموزش تعطیل نیست» با دارا بودن زیرساخت‌های مناسب و مدرسان حرفه‌ای و با تجربه، حیطه آموزش‌های مجازی و آنلاین خود را

محصولات تولیدی پالایشگاه‌ها متنوع می‌شود

پالایشگاه اصفهان پیشگام در حوزه پتروپالایش کشور

هلدینگ‌های موفق پتروپالایشی کشور، افق بلند مدتی طراحی شده است. در این مسیر نیز گام‌های اساسی برداشته شده و سرمایه‌گذاری‌هایی نیز انجام شده است؛ مهم‌ترین استراتژی ما در این چشم انداز، توسعه ارزش در شرکت‌های زیرمجموعه و خلق ارزشهای مشترکی است که منافع ذینفعان را به طور متوازن تأمین می‌کند و به طور حتم در این راه با استفاده از پتانسیل‌های بالقوه طرفین، آینده روشنی را برای این هلدینگ رقم خواهیم زد.

مهدی صرامی با اشاره به اینکه پالایشگاه اصفهان یکی از بزرگترین پالایشگاه‌های کشور به شمار می‌رود که تنوع زیادی در محصولات دارد و سودآوری و تداوم آن با توجه به بورسی بودن، رهین متنوع سازی سبد درآمدهای عملیاتی و غیرعملیاتی است، ادامه داد: برای افزایش حاشیه سود پالایشگاه و سودآوری سهامداری، تاکنون موفق به خرید ۴۴ درصد از سهام پتروشیمی اصفهان و ۱۷ درصد سهام نفت سپاهان شدیم.

از آنجاییکه ۱۰۰ درصد خوراک پتروشیمی اصفهان و تقریباً تمام خوراک نفت سپاهان از سوی پالایشگاه تأمین می‌شود و محصولات بسیار متنوعی در سبد عرضه خود داریم، می‌توانیم از این فرصت در بورس نیز استفاده کنیم. وی یکی از مزایای تبدیل شدن به پتروپالایش را دستیابی به استانداردهای زیست محیطی و تولید محصولات دوستدار محیط زیست توصیف کرد و اظهار داشت: پالایشگاه اصفهان از سال‌های گذشته همسو با برنامه‌های خود پروژه‌های زیست محیطی و اقتصادی زیادی را در برنامه‌های خود قرار داده است تا محصولات تولیدی‌اش را در حد استانداردهای یورو ۴ و یورو ۵ ارتقاء دهد.



حرکت امروزه کشورهای پیشرفته دنیا به سمت ایجاد واحدهای پتروپالایشی (تجمیع واحدهای پتروشیمی و پالایشگاهی) است و این روند اهمیت ویژه آن را نشان می‌دهد. افزایش حاشیه سودآوری فرآورش خوراک، کاهش آلودگی، کاهش هزینه تأمین خوراک و سایر هزینه‌های عملیاتی و مدیریت یکپارچه از مزایای پتروپالایش محسوب می‌شود.

شرکت پالایش نفت اصفهان بعد از تبریز توانسته دومین شرکت پالایشی باشد که در زمینه پتروپالایش شدن گام بردارد و برای تبدیل شدن به هاب بزرگ انرژی در کشور برنامه ریزی کند. معاون مالی و اقتصادی شرکت پالایش نفت اصفهان گفت: در چشم انداز این شرکت مبنی بر تبدیل شدن به یکی از

بیش از ۸۰ درصد تجهیزات شرکت پالایش نفت اصفهان بومی شده است

ارزشمندی را به صورت بومی درآورد؛ در حال حاضر بیش از ۸۰ درصد تجهیزات این شرکت بومی شده و امید است در سال‌های آتی تمام تجهیزات پالایشگاه اصفهان در داخل تولید شود تا ضمن کاهش مصارف ارزی، وابستگی به خارج از کشور به صفر برسد.

در جهت حمایت از ساخت داخل با بیش از ۵۰۰ شرکت سازنده داخلی ارتباط داریم و تاکنون با این روش قطعات بسیار مهم و ارزشمندی ساخته شده که با نمونه‌های خارجی قابل رقابت است.

به بیانی دیگر با وجود تحریم‌های ظالمانه و جهت‌دار صورت گرفته علیه کشور عزیزمان ایران، شرایط مطلوبی فراهم آمده تا ما بیش از گذشته بر توانمندی‌های متخصصان و سازندگان داخلی تکیه کنیم و بسیج تمامی امکانات و تخصص و تجارب در کیفیت و ارتقای فعالیت‌ها سبب شده تا ساخت قطعات خاص مذکور نخستین بار برای پالایشگاه اصفهان انجام شود و اکنون با قطعیت می‌توان گفت تحریم دشمن تبدیل به فرصت در جهت خودکفایی و قطع وابستگی در کلیه امور و پیشرفت شده است.



در راستای مقابله با انحصار طلبی و تحریم زدایی دشمنان ایران اسلامی، این شرکت به دست توانمند کارشناسان خود توانسته است تجهیزات مهم و

سیستم بازیابی گاز LPG از گازهای خروجی در شرکت پالایش نفت اصفهان احداث می‌شود

واحدها عملیاتی در جهت حفظ تداوم تولید، احداث تأسیسات برای امکان توسعه فروش، احداث زیرساخت‌ها برای تأمین یوتیلیتی‌های مورد نیاز و افزایش راندمان واحدها در حال اجراست.

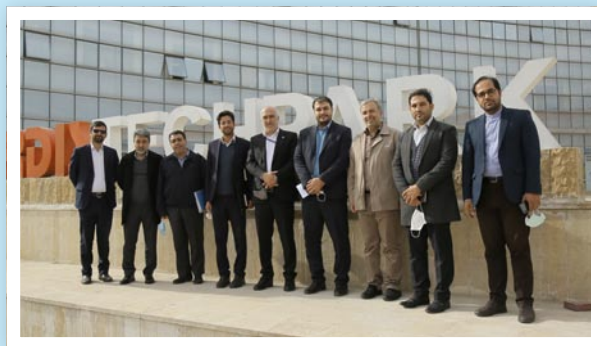
وی با بیان اینکه یکی از این پروژه‌ها در قالب حفظ ظرفیت طراحی خرید و نصب سیستم بازیابی گاز LPG از گازهای خروجی است، هدف از اجرای طرح را بازیابی گاز LPG و گاز هیدروژن از گازهای خروجی واحد ایزومریزاسیون اعلام کرد. آقابابایی هزینه پروژه را برابر ۳۲۹ میلیارد ریال و ۵/۳ میلیون یورو عنوان کرد و اظهار داشت: بیش بینی می‌شود این طرح تا بهمن ماه سال آینده به اتمام برسد.



امید آقابابایی در ادامه گفت: پروژه‌های حفظ ظرفیت نیز با هدف ارتقای سطح ایمنی واحدها و رفع مشکلات و تنگناهای عملیاتی واحدهای تولیدی، ایجاد زیرساخت‌های لازم و بهینه‌سازی

پروژه‌های شرکت پالایش نفت اصفهان با رویکرد زیست محیطی در قالب دو طرح بهبود و بهینه‌سازی فرآیند (طرح جامع) و پروژه‌های حفظ ظرفیت انجام می‌شود. مدیر پروژه سیستم بازیابی گاز LPG شرکت پالایش نفت اصفهان افزود: طرح جامع شرکت پالایش نفت اصفهان با رویکرد زیست محیطی و ارتقای کیفیت محصولات مطابق با استانداردهای یورو ۵، بهبود فرآیندهای عملیاتی در واحدهای موجود و افزایش ضریب ایمنی واحدها و تبدیل محصولات سنگین و کم‌ارزش (ته‌مانده برج‌های تقطیر) به محصولات سبک و با ارزش بسیار بالا انجام می‌شود.

بازدید مدیر عامل شرکت پالایش نفت تهران از پارک علم و فناوری پردیس



پالایش نفت تهران، پالایشگاه تهران قبلاً به صورت موردی از برخی ظرفیت‌های پارک جهت تأمین کالاهای مهم از جمله کاتالیست‌های مورد نیاز خود به صورت فعالیت‌های پژوهشی مشترک استفاده کرده است که انتظار می‌رود در آینده نزدیک این سطح همکاری‌های دوجانبه گسترش یابد.

مدیر عامل شرکت پالایش نفت تهران جهت تأمین نیازهای فناورانه و بومی سازی اقلام راهبردی از ظرفیت‌های پارک علم و فناوری پردیس بازدید کرد. مهندس آرمان فر مدیر عامل شرکت پالایش نفت تهران به همراه رؤسای خدمات فنی مهندسی، منطقه «ج» و پژوهش و فناوری این شرکت ضمن بازدید از مجموعه شرکت‌های دانش بنیان و استارت آپ‌ها در پارک علم و فناوری پردیس، پیرامون نحوه همکاری‌های دوجانبه و تأمین نیازهای فناورانه و بومی سازی اقلام راهبردی شرکت پالایش نفت تهران با این مسئولان این مجموعه بحث و تبادل نظر کرد. در جریان این بازدید از برخی شرکت‌های دانش بنیان و مراحل تولید محصولات آنان و همچنین زیرساخت‌های تحقیقاتی این مجموعه بازدید و نشست با حضور مسئولان فن بازار پارک علم فناوری و هیئت بازدید کننده پالایشگاه برگزار شد که در آن توانایی‌ها و زمینه همکاری هر دو طرف مورد بحث و بررسی قرار گرفت. همچنین در خصوص جایگاه و مأموریت ملی پارک فناوری پردیس در توسعه اقتصاد دانش بنیان در صنعت نفت و ظرفیت‌ها و زیرساخت‌های ایجاد شده در زیست بوم فناوری و نوآوری پارک در زنجیره ارزش محصولات پالایشگاه تهران گفتگو به عمل آمد. بنا بر اعلام محمود نیکبخت رئیس پژوهش و فناوری شرکت

پایان موفقیت آمیز تعمیرات اساسی در شرکت پالایش نفت تهران



کیفیت مطلوب تضمین می شود.

خبری در خاتمه از آغاز تعمیرات اساسی واحد کاهش گرانشی از ۷ آذر ماه به مدت ۲۰ روز خبر داد.

گفتنی است واحد آیزوماکس شرکت پالایش نفت تهران با ظرفیت ۱۷ هزار بشکه در روز آیزوفید حاصل از برج تقطیر در خلاء را به محصولات با کیفیت شامل گازوئیل، نفت سفید، نفتای سنگین، نفتای سبک، حلال، گاز مایع و آیزورسیکل تبدیل می کند.

تعمیرات اساسی واحدهای آیزوماکس جنوبی، هیدروژن و بازیافت گوگرد شرکت پالایش نفت تهران با موفقیت خاتمه یافت.

مدیر عملیات شرکت پالایش نفت تهران با اعلام این خبر گفت: تعمیرات اساسی واحدهای آیزوماکس، هیدروژن و آمین شماره ۱ و آب ترش و بازیافت گوگرد شماره ۲ شرکت پالایش نفت تهران با تلاش شبانه روزی کارکنان ضمن رعایت تمامی پروتکل های بهداشتی با موفقیت خاتمه یافت و واحدها به مدار تولید بازگشتند.

خبری ادامه داد: در این تعمیرات اساسی ۵ دستگاه فن های هوایی E-434 تعویض و همچنین V-1603 و 2V901 تعویض شد و در واحد هیدروژن کاتالیست V-802B تعویض شد. همچنین تعمیرات اساسی حوضچه مذاب گوگرد و تعمیرات اساسی کوره H-801 از دیگر اقدامات قابل ذکر در این تعمیرات اساسی بود.

وی افزود: تعمیرات اساسی یک فرایند تعمیرات پیشگیرانه است که به بیان دقیق تر می توان آن را بازگردانی واحد به شرایط قابل اطمینان برای یک دوره عملکرد طولانی مدت در نظر گرفت. در تعمیرات اساسی، کلیه تجهیزات موجود در واحد باز شده و از تمام قسمت های تجهیزات بازرسی به عمل می آید و پس از آن تعمیر یا تعویض قطعات و خطوط انتقال طبق درخواست ادارات بهره برداری و بازرسی فنی مبتنی بر دستور کارهای صادر شده انجام می گیرند. همچنین در هر دوره از تعمیرات اساسی اقدامات بهبودی که در شرایط عملیات واحد قابل انجام نیستند نیز نصب و راه اندازی می شوند. در واقع در پایان هر دوره تعمیرات اساسی، واحد برای یک دوره عملکرد با

الگو برداری شرکت صنایع هواپیما سازی ایران از سامانه مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران

از طریق تدوین نقشه استراتژی مدیریت دانش با پرورش ۶۲ نفر از مهندسان دانش ادارات مختلف تبیین شد.

گفتنی است صنایع هواپیما سازی جزو ۴ صنعت پیچیده دنیا است و شرکت صنایع هواپیما سازی ایران (واقع در اصفهان) با حدود ۴۰۰۰ نفر پرسنل با تجربه و دانشی و با در اختیار داشتن تجهیزات روزآمد و انواع سیستم های شبیه ساز آموزشی، از شرکت های مطرح بوده که با دستیابی به فناوری های نوین و High Tec و اشاعه آن به سایر صنایع از جمله صنعت نفت در کشور پیشرو است.

شایان ذکر است مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران از سال ۱۳۸۷ آغاز به کار کرده و تاکنون ضمن برخورداری از روند روبه رشد همیشگی به ویژه در سال های اخیر به واسطه همکاری و توجه جدی مدیران، مسئولان و کارکنان به عنوان یک مزیت رقابتی و پشتیبان استراتژی ها، به طور ویژه مورد توجه ارزیابان، ممیزان و سازمان های ایرانی قرار گرفته است.

قبلاً سازمان هایی نظیر وزارت دفاع و پشتیبانی نیروهای مسلح، قرارگاه سازندگی خاتم الانبیا، صنایع شیمیایی پارچین، صنایع شیمیایی اصفهان، علاوه بر شرکت های دیگر با حضور در این مجموعه نفتی از مدیریت دانش این شرکت الگو برداری کرده اند.



در مقوله مدیریت دانش بحث و تبادل نظر شد. همچنین در خصوص بازدید متقابل تیم توسعه سرمایه های انسانی و مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران از آن سازمان و تعاملات دانشی بیشتر نیز هماهنگی های لازم به عمل آمد.

از نگاه مسئولین مدیریت دانش صنایع هواپیما سازی، رمز موفقیت مدیریت دانش در شرکت پالایش نفت تهران به عنوان یکی از شرکت های سرآمد کشور در این زمینه، اهتمام مدیران ارشد به ایجاد فرهنگ یادگیری و انگیزش کارکنان و ایجاد یکپارچگی سیستمی با اتصال مدیریت دانش به اهداف استراتژیک و چشم انداز سازمان و همچنین ارتباط آن با سایر سیستم های تعالی

با الگو برداری شرکت صنایع هواپیما سازی ایران شمار شرکت های الگو بردار از مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران به ۸۱ شرکت و سازمان بزرگ ایرانی رسید. نشست نماینده مدیرعامل در امور مدیریت دانش و کارشناسان شرکت پالایش نفت تهران با مسئولین و راهبران مدیریت دانش شرکت صنایع هواپیما سازی ایران در حالی برگزار شد که تا پیش از این ۸۰ سازمان و شرکت معتبر از سامانه مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران الگو برداری کردند.

در این نشست پیرامون نحوه پیاده سازی مدیریت دانش، مسائل و چالش های فرهنگی و انگیزشی مربوطه و نیز رویکردهای اجرا شده

استاندار تهران از شرکت پالایش نفت تهران بازدید کرد

می شود، گفت: اجرای این طرح باعث رفع مشکلات و معضلات انباشتگی و افزایش ظرفیت خوراک پالایشگاه و در نهایت منجر به افزایش تولید بنزین خواهد شد. وی افزود: مهم ترین اقدامات اجرای این طرح شامل احداث واحد تصفیه هیدروژنی نفتای سنگین با هدف گوگردزدایی با ظرفیت ۱۶ هزار بشکه در روز، احداث واحد CCR با هدف ارتقای عدد آرام سوزی نهایی پالایشگاه از ۸۷ به ۹۱ با ظرفیت ۱۴ هزار بشکه در روز و احداث واحد اشیاع بنزن با هدف کاهش بنزن موجود در بنزین نهایی پالایشگاه با ظرفیت ۲۴ هزار بشکه در روز و احداث واحد اتان زدایی و غیره است.

شایان ذکر است این طرح در راستای ارتقای کیفیت محیط زیستی فرآورده بنزین تولیدی شرکت، مطابق با استاندارد یورو ۵، افزایش بنزین تولیدی شرکت پالایش نفت تهران به میزان ۱۴ درصد با کیفیت استاندارد یورو ۵ و افزایش سودآوری به میزان برآوردی ۱ دلار به ازای هر بشکه نفت خام دریافتی با تکیه بر توان داخلی و با اعتباری بالغ بر ۲۰۰ میلیون یورو اجرا می شود.

در این نشست استاندار تهران ضمن قدردانی از تلاش های کلیه کارکنان شرکت، در خصوص اخذ مجوزهای لازم جهت راه اندازی پروژه های کیفی سازی (RCD) و تخصیص زمین مناسب جهت احداث منازل برای اقشار کارکنان این شرکت در قالب تعاونی جهت رفاه حال آنان که مورد درخواست و تاکید مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران بود قول مساعدت و همکاری داد.



محسن منصوری با حضور در شرکت پالایش نفت تهران ضمن بازدید از پروژه بهینه سازی فرآیند و ارتقای کمی و کیفی کل بنزین تولیدی در قالب پروژه (CCR) به عنوان بزرگترین پروژه زیست محیطی پایتخت، شمال و شمال شرق کشور با آرمان فر مدیرعامل این شرکت دیدار و گفت و گو کرد.

در این بازدید مدیرعامل شرکت پالایش نفت تهران با اشاره به اینکه با راه اندازی طرح بهینه سازی فرآیند و ارتقای کمی و کیفی، امکان تولید بنزین یورو ۵ فراهم

همزمان با گرامیداشت روز صنعت و معدن صورت گرفت؛

تجلیل از شرکت پالایش نفت تبریز به عنوان واحد نمونه صنعت و معدن



پالایش نفت تبریز با تأمین خوراک، تولید و عرضه فرآورده های پتروپالایشی مورد نیاز مشتریان با استانداردهای کیفی روز یکی از شرکت های پیشرو در این زمینه است و تلاش می کند تا با توسعه پایدار و سیستمی کسب و کار از طریق مدیریت زنجیره تأمین، معماری برند و ارتقای کیفی محصولات با تأکید بر توانمندی ها و پتانسیل های داخلی به یکی از ده شرکت برتر پتروپالایشی آسیا با اعتبار جهانی تبدیل شود.

عملکرد درخشان پالایش نفت تبریز در تأمین مستمر انرژی برای شمال غرب کشور، تولید و عرضه محصولات متنوع پتروپالایشی، اتکا به توان متخصصان داخلی و توجه به مسائل زیست محیطی در تولید محصولات و اجرای طرح های توسعه ای سبب شد تا این واحد پالایشی به عنوان واحد نمونه صنعت و معدن انتخاب شده و در مراسمی که به همین مناسبت در یازدهم آذرماه در مرکز همایش های بین المللی خاوران تبریز برگزار شد، از مدیرعامل این مجموعه، مهندس غلامرضا باقری دیبج تجلیل و قدردانی شود.

پالایشگاه ها یکی از راهبردی ترین تاسیسات هر کشور هستند که نقش زیادی در افزایش تولید ناخالص داخلی و خلق ثروت برای کشور دارند. در واقع می توان گفت صنایع پالایشی، اساس و بنیان همه صنایع کشورند، چرا که بدون انرژی تولید شده توسط پالایشگاهها، هیچ بخشی در صنعت قادر به فعالیت و تولید نخواهد بود. نقش پالایشگاهها در تأمین مستمر انرژی کشور، لزوم توجه ویژه به این بخش استراتژیک را بیش از پیش می کند. شرکت پالایش نفت تبریز یکی از شرکت های موفق پالایشگاهی در کشور است، که با فعالیت شبانه روزی، همراه با توجه به مسائل محیط زیستی توانسته نقش اساسی در تأمین انرژی استان آذربایجان شرقی و کشور ایفا کند.

شرکت پالایش نفت تبریز در سال ۱۳۵۳ توسط شرکت UOP طراحی و توسط شرکت Snamprogetti در زمینی به وسعت ۲۰۰ هکتار جنوب غربی شهر تبریز احداث شد. این شرکت در بهمن سال ۱۳۵۶ با ظرفیت اسمی ۸۰ هزار بشکه در روز راه اندازی شد و با تلاش متخصصین داخلی در سال ۱۳۷۱ ظرفیت اسمی آن به ۱۱۰ هزار بشکه در روز افزایش یافت.

در سال ۱۳۷۷ براساس سیاست های جاری وزارت نفت، ساختار سازمانی این مجتمع پالایشی تغییر یافته و در قالب شرکتی و تحت عنوان شرکت پالایش نفت تبریز به کار خود ادامه داد.

این شرکت در سال ۱۳۸۷ به سهامی عام تبدیل شد و دو سال بعد در راستای سیاست های کلی ابلاغی از سوی مقام معظم رهبری و اجرای اصل ۴۴ قانون اساسی در سازمان بورس و اوراق بهادار کشور پذیرش شد. شرکت پالایش نفت تبریز هم اکنون سهم حدود ۷ درصدی از توان تصفیه نفت خام کل کشور را به خود اختصاص داده و تأمین بخشی از سوخت مورد نیاز شمال غرب کشور شامل استان های آذربایجان شرقی، آذربایجان غربی، زنجان و کردستان را بر عهده دارد. نفت خام مورد نیاز شرکت به میزان ۱۱۰ هزار بشکه در روز از میداین نفتی جنوب کشور توسط خط لوله تأمین می شود.

سمینار تهدیدات و آسیب‌پذیری صنایع شیمیایی با رویکرد صنایع نفت و گاز در پالایشگاه تبریز برگزار شد



سمینار تهدیدات و آسیب‌پذیری صنایع شیمیایی با رویکرد صنایع نفت و گاز از منظر پدافند غیر عامل به میزبانی شرکت پالایش نفت تبریز و با حضور مدیران و کارشناسان حوزه فرماندهی پدافند غیر عامل منطقه کوجوار برگزار شد.

امیرحسین علمشاهی، مدیر HSEQ شرکت پالایش نفت تبریز با اعلام این خبر اظهار کرد: سیاست‌ها و اهداف کلی پدافند غیر عامل در شرکت پالایش نفت تبریز در دو محور کاهش آسیب‌پذیری فرآیندی و غیر فرآیندی و حصول اطمینان از مدیریت شرایط اضطراری با برگزاری مانورهای دورمیزی و میدانی متمرکز است.

وی ادامه داد: انجام مطالعات اطمینان‌سنجی و بازنگری نقاط تجمع امن و مسیرهای فرار ایمن در شرایط اضطراری، تقویت ناوگان آتش‌نشانی، راه‌اندازی سامانه‌های اعلان نشت و حریق و شناسایی و ارزیابی ریسک واحدهای فرآیندی بخشی از برنامه‌های انجام شده و در دست اقدام این شرکت هستند.

وی خاطر نشان کرد: نصب سامانه اعلان نشت گاز در واحدهای فرآیندی، اقدام در خصوص ایستگاه دوم آتش‌نشانی، به‌سازی و مقاوم‌سازی اتاقک کلر زنی، پیاده‌سازی سیستم واکنش در شرایط اضطراری و شناسایی مخاطرات و ارزیابی ریسک واحدهای فرآیندی، بیوتیلیتی و مخازن در راستای جاری‌سازی نمونه‌ای از اقدامات کلان آتی پالایشگاه هستند.

دکتر مجید علی‌زاده، مدیر ارشد گروه کاسپین، عضو انجمن ایمنی آمریکا، کانادا

و انگلستان سخنران اصلی این سمینار بود و مدعوین آن نیز از مدیریت پدافند غیر عامل استانداری آذربایجان شرقی و مسئولین صنایع تحت پوشش حوزه فرماندهی مسئولین پدافند غیر عامل حوزه کوجوار بودند.

گفتنی است؛ واژه‌شناسی پدافند غیر عامل، قوانین و استانداردها، انواع مخاطرات و آسیب‌پذیری خطرات، روش THIRA و برنامه ریکواری حوادث از محورهای اصلی این سمینار بودند.

تعمیرات اساسی واحد ۱۳۰۰ شرکت پالایش نفت لاوان کلید خورد

او در ادامه افزود: هدف اصلی از انجام تعمیرات اساسی، آماده‌سازی واحدهای عملیاتی مورد نظر برای ادامه کارکرد مستمر و شبانه‌روزی طی یک دوره فعالیت بعدی تولید و تأمین فرآورده‌های نفتی با کیفیت مناسب است.

معاون مدیر عملیات شرکت پالایش نفت لاوان تأکید کرد: باتوجه به دقت و حساسیت عملیات اجرای تعمیرات اساسی واحد ۱۳۰۰ پالایشگاه نفت لاوان، کلیه سیستم‌های برقی و ابزار دقیق، ظروف و برج‌ها، مبدل‌ها، فن‌های هوایی، کولرهای آبی، خطوط لوله، پمپ‌ها و کمپرسورها، ایستگاه‌های کنترل برق و سیستم‌های فیلتر مورد بررسی و ارزیابی قرار می‌گیرند و تعمیرات مورد نیاز بر روی آنها انجام می‌شود.

وی افزود: به منظور اجرای این تعمیرات اساسی کلیه برنامه‌ریزی فرآیندی، اجرایی و تهیه کالاها، اجناس، تجهیزات و دستگاه‌های مورد نیاز تعمیرات با تلاش‌های مجاهدانه همکارانم در امور بازرگانی و بهره‌گیری از تمامی ظرفیت‌های داخلی کشور تأمین شده است. مهندس کیانی با اشاره به انجام کار در دو شیفت به‌صورت شبانه‌روزی به‌منظور حداکثر بهره‌گیری بهینه و مطلوب از اوقات شبانه‌روز و بهره‌وری بیشتر اضافه کرد: در اجرای این تعمیرات اساسی از خدمات ۲۵۰ نفر نیروی بیرون از شرکت و ۵۵۰ نفر از نیروهای داخلی شرکت و در مجموع ۸۰۰ نفر نیروی اجرایی استفاده می‌شود.

همچنین مهندس گشمردی رئیس HSE شرکت پالایش نفت لاوان، لزوم انجام تعمیرات اساسی را علاوه بر تولید پایدار، افزایش ضریب ایمنی برشمرد، و گفت: پیشگیری از آلودگی‌های زیست محیطی و کنترل عوامل زیان‌آور محیط کار مدنظر کارشناسان ایمنی است. وی تصریح کرد: واحدهایی که برای تعمیرات اساسی از سرویس خارج می‌شوند با همکاری واحدهای مختلف و پس از صدور مجوزهای لازم شروع به فعالیت‌های تعمیراتی خواهند کرد.

مهندس گشمردی اعلام کرد: انجام هر عملیات براساس دستور کارها و پرمیت‌های صادر شده و با نظارت همکاران HSE انجام می‌پذیرد و همچنین همکاران آتش‌نشانی نیز با تجهیزات کامل در محل تعمیرات اساسی حضور مستمر دارند.



عملیات اجرایی اورهال واحد ۱۳۰۰ پالایش نفت لاوان با تکیه بر توان مهندسان و متخصصان این پالایشگاه آغاز شد.

در راستای تولید پایدار در پالایشگاه، اجرای تعمیرات اساسی مطابق با برنامه از قبل تدوین شده براساس هماهنگی‌های صورت گرفته با شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی و با کسب مجوزهای لازم برای یک بازه ۴۰ روزه برنامه‌ریزی و از اول آذر ماه امسال شروع شد.

مهندس کیانی معاون مدیر عملیات شرکت پالایش نفت لاوان در تشریح مراحل و جزئیات این برنامه کاری اعلام کرد: با وجود تراکم و حجم فوق‌العاده سنگین کار و گستردگی عرصه، پر مخاطره بودن عملیات تعمیرات اساسی، سازوکار مناسب و تمهیدات لازم با بهره‌گیری و استفاده از کلیه امکانات برای این عملیات برنامه‌ریزی شده است، تا با بهترین کیفیت و مطابق با استانداردهای تعمیراتی و رعایت الزامات ایمنی، این پروژه تعمیرات اساسی صورت گیرد.

گزارشی از عملکرد منطقه یک شرکت پالایش نفت تبریز

انجام می‌شود؛ در تقطیر در فشار اتمسفری، نفت خام در مبدل‌های حرارتی در اثر تبادل با محصولات گرم خروجی از برج، دمای آن افزایش یافته و با دمای ۲۴۰ الی ۲۵۰ درجه سانتی‌گراد وارد کوره می‌شود که سپس دمای آن تا ۳۵۰ درجه سانتی‌گراد افزایش یافته و وارد برج اتمسفریک می‌شود.

وی بیان کرد: فرآورده‌های برج تقطیر در فشار جو عبارتند از محصولات بالای برج شامل: گازهای سبک، گاز مایع، نفتای سبک و سنگین، محصولات میانی برج شامل نفتای امتزاج، حلال AW402، نفت سفید، نفت گاز و محصولات ته مانده برج، خوراک واحد تقطیر در خلأ محسوب می‌شوند.

رئیس منطقه یک شرکت پالایش نفت تبریز ادامه داد: ته مانده برج تقطیر که سنگین‌ترین ترکیبات هیدروکربنی را دارد و دارای مواد باارزشی است، در دما و فشار موجود در قسمت اتمسفر قابل جداسازی نبوده و وارد برج خلأ می‌شود تا در برج خلأ با کاهش فشار توسط اجکتورها، امکان کراکینگ از بین رفته و مواد با ارزش جدا شوند.

وی متذکر شد: از محصولات برج خلأ می‌توان به گازوئیل قسمت خلأ ISO FEED به عنوان خوراک واحد ایزومکس، LD1 و LD2 به عنوان خوراک واحدهای روغن‌سازی، دو محصول انتهایی برج خلأ (SLOWWAX) به عنوان قسمتی از خوراک واحد کاهش گرانی و یا به عنوان سوخت استفاده می‌شود و ته مانده برج تحت عنوان و کیوم باتوم که عمدتاً برای تأمین خوراک واحد کاهش گرانی به کار می‌رود، برای تولید محصول نفت کوره و بخشی از آن به عنوان خوراک واحد آسفالت جهت تولید انواع قیر ارسال می‌شود.

وی گفت: یکی دیگر از واحدهای این منطقه، واحد کاهش گرانی است که کار آن بر اساس کراکینگ حرارتی بوده و مولکول‌های سنگین در اثر حرارت شکسته شده و به مواد سبک‌تر و گاز تبدیل می‌شود؛ محصول اصلی این واحد، ماده اصلی نفت کوره تحت عنوان TAR، بنزین نامرغوب (گوگردار) و مقادیری گازهای سبک است که بنزین نامرغوب در مخازن ذخیره شده و به عنوان قسمتی از خوراک واحد بنزین‌سازی یا واحد تصفیه نفت گاز استفاده می‌شود.

شریف‌مهر خاطر نشان کرد: طی پروژه CROS به منظور افزایش راندمان کارکرد فرآیند و کاهش چشمگیر انرژی در این واحد تجهیزاتی بنام سوکدرام نصب شده است که واحدهای گاز مایع، مرکاپتان‌زدایی از نفتای سبک، مرکاپتان‌زدایی از گاز مایع و واحد تولید NAHS و سایر واحدهای منطقه مذکور را شامل می‌شود.

وی در پایان بیان کرد: منطقه یک شرکت پالایش نفت تبریز ۵۰ نفر پرسنل دارد که شامل رئیس منطقه، معاون و ۴۸ نفر است که به صورت نوبت‌کاری فعالیت می‌کنند و اکثر همکاران را نیروهای جوان، تحصیل کرده و آموزش دیده تشکیل می‌دهند.



رئیس منطقه یک شرکت پالایش نفت تبریز با بیان اینکه در پالایشگاه‌های نفت، واحد تقطیر به عنوان واحد مادر شناخته می‌شود، گفت: ظرفیت یک پالایشگاه را با ظرفیت خوراک واحد تقطیر بیان می‌کنند و کارکرد تمامی واحدهای فرآیندی وابسته به عملکرد این واحد است.

حسن شریف‌مهر در رابطه با منطقه یک شرکت اظهار کرد: منطقه یک شرکت پالایش نفت تبریز شامل پنج واحد فرآیندی است که مهم‌ترین آن، واحد تقطیر در فشار جو و واحد تقطیر در خلأ است؛ نفت خام استخراجی از چاه‌های نفت بعد از انجام برخی عملیات، از طریق خط لوله به پالایشگاه ارسال و در مخازن نفت خام ذخیره شده و پس از تخلیه آب و املاح و نمونه‌گیری برای کنترل کیفیت آن به واحد تقطیر ارسال می‌شود.

وی ادامه داد: نفت خام ماده‌ی ارزشمندی است که در واحد تقطیر توسط روش‌های فیزیکی و عمدتاً بر اساس اختلاف نقطه جوش ترکیبات آن، نسبت به استحصال محصولات اصلی و میانی اقدام می‌شود.

شریف‌مهر خاطر نشان کرد: طراحی اولیه‌ی پالایشگاه برای ۸۰ هزار بشکه در روز بود که در سال‌های اخیر به همت متخصصین و همکاران شرکت به ۱۱۰ هزار بشکه افزایش یافته است؛ نفت خام ذخیره شده در مخازن ناخالصی‌هایی دارد که با اینکه مقادیر آن کم است، اما هزینه‌های بالایی را به واحدهای پالایشی بخصوص از نظر خوردگی تحمیل می‌کند، لذا باید نسبت به جداسازی آنها اقدام کرد.

وی یادآور شد: از جمله این ناخالصی‌ها می‌توان به نمک‌های معدنی اشاره کرد که روش اصلی مورد استفاده برای این منظور شست‌وشوی نمک‌ها با استفاده از آب و استفاده از نمک‌زداهای با میدان الکتریکی و سایر تمهیدات پوششی است. وی گفت: روش تقطیر به دور روش تقطیر در فشار اتمسفریک و تقطیر در خلأ

تندیس سومین کنگره «مدیران حرفه‌ای ایران» برای پالایشگاه لاوان



تندیس سومین کنگره سراسری «مدیران حرفه‌ای ایران» به مدیر عامل شرکت پالایش نفت لاوان اعطا شد.

در سومین کنگره سراسری مدیران حرفه‌ای ایران «شرکت پالایش نفت لاوان» خوب درخشید و توانست تندیس این کنگره را از آن خود کند.

گفتنی است که این کنگره جهت تقدیر و استفاده از تجارب رهبان بنگاه‌های اقتصادی فعال و شخصیت‌های حقیقی و حقوقی که پشتوانه مدیریت حرفه‌ای و موفقیت داشتند که به این واسطه توانسته بودند باعث تحول، توسعه و رشد اقتصادی مجموعه تحت مدیریت خویش شوند برگزار شد و از آنها در مرکز همایش‌های بین‌المللی صدا و سیما تقدیر به عمل آمد.

اعضای کمیسیون انرژی مجلس از پالایش نفت لاوان بازدید کردند



اعضای کمیسیون انرژی مجلس با حضور در منطقه نفتی جزیره لاوان استان هرمزگان ضمن بررسی روند اجرای تعمیرات اساسی و محل اجرای طرح‌های توسعه‌ای پالایشگاه، وضعیت تأمین سوخت و رفع چالش‌های مربوط به آن را بررسی کردند.

اعضای کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی ۱۸ آذر طی بازدید یک روزه خود از منطقه نفتی لاوان به منظور بررسی اجرای طرح‌های توسعه‌ای شرکت پالایش نفت لاوان و بازدید از شرکت نفت فلات قاره وارد جزیره لاوان استان هرمزگان شدند.

هیأت رئیسه و اعضای کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی را در سفر به جزیره لاوان؛ «محمد علی علایی» مدیر کل اجرای سیاست‌های اصل ۴۴، تنظیم روابط و مقررات بازار، معاونت برنامه‌ریزی وزارت نفت، «علیرضا مهدی‌زاده» مدیرعامل شرکت نفت فلات قاره ایران، «دکتر عاشوری» دبیر انجمن صنفی کارفرمایی صنعت پالایش نفت کشور و همچنین مدیران ارشد نفتی، رئیس فلات قاره منطقه لاوان و «مدیران شرکت پالایش نفت لاوان» همراهی کردند.

روند تولید فرآورده‌های نفتی «شرکت پالایش نفت لاوان» و فعالیت تأسیسات نفتی و گازی «فلات قاره» در جزیره لاوان را اعضای کمیسیون انرژی و هیأت همراه مورد بررسی قرار دادند.

هدف از سفر کمیسیون انرژی کمک به تسریع پروژه‌های توسعه‌ای نفتی و بررسی مشکلات این صنعت و محیط پیرامونی آن بود.

مهندس اخباری مدیرعامل شرکت پالایش نفت لاوان با بیان اینکه جزیره لاوان با دارا بودن یک موقعیت بسیار استراتژیک در خلیج فارس نقش مهمی در تأمین فرآورده‌های نفتی و صادرات آن در کشور را دارد، خاطر نشان کرد: انشالله توسعه و ایجاد اشتغال پایدار در غرب استان هرمزگان با انجام

طرح‌های توسعه‌ای شرکت پالایش نفت لاوان رقم خواهد خورد.

وی افزود: با شروع عملیات اجرایی ساخت فاز جدید شرکت پالایش نفت لاوان و راهاندازی این پروژه برای افزایش ظرفیت پالایشگاهی «مستقیم و غیرمستقیم» برای ۲۰ هزار نفر شغل ایجاد می‌کند در کنار آن اشتغال به کار بومیان در این روند نقش به سزایی در پروسه ساخت پالایشگاه دارد.

مهندس اخباری تشریح کرد: بعد از اتمام پروژه برای کل مردم بومی استان هرمزگان امتیازات ویژه‌ای در استخدام و اشتغال به کار در فاز جدید پالایشگاه در نظر گرفته می‌شود پیش بینی کارشناسان طراح ساخت این پروژه اشتغال پایداری برای حدود ۵ هزار نفر به صورت مستقیم است که طی برنامه زمانبندی در اجرا و پیشرفت پروژه نفرات را به کار می‌گیریم.

شایان ذکر است طی بازدید مردمی اعضای کمیسیون انرژی مجلس شورای اسلامی از دهکده مسکونی جزیره لاوان و نیازسنجی از مردم برای ارتقای سطح زندگی بومیان این جزیره «دکتر فریدون حسنونند» رئیس کمیسیون انرژی و «دکتر احمد مرادی» نائب رئیس این کمیسیون با اکثریت آرا دیگر اعضای کمیسیون انرژی در راستای محرومیت‌زدایی و بهبود کیفیت زندگی مردم جزیره به شرح ذیل اعتباراتی را تصویب و بصورت نقد اختصاص دادند:

- ساخت مدرسه ۶ کلاسه
- احداث زمین چمن مصنوعی
- اعتبار ۲ میلیارد تومان جهت احداث پارک محله‌ای
- اعتبار ۲ میلیارد تومان جهت تکمیل و تجهیز خانه بهداشت
- اعتبار ۱ میلیارد تومان جهت تکمیل وسایل

آموزشی

● اعتبار ۱ میلیارد تومان جهت تأمین وسایل

ورزشی

● ساخت غسلخانه

● اهدای ۵۰۰ تن قیر یا معادل ریالی آن به مردم

جزیره لاوان جهت آسفالت معابر

● اشتغال کلیه افراد بیکار در جزیره لاوان که جمعاً

۵۰ نفر هستند و در شرکت‌های نفتی این جزیره

جذب خواهند شد.

● تأمین تجهیزات دندانپزشکی

گفتنی است در پایان این جلسه مهندس اخباری

مدیرعامل شرکت پالایش نفت لاوان اعلام کرد به

زودی ۲۵ نفر از جوانان جویای کار لاوانی را جذب

پالایشگاهی می‌کنیم.

شرکت پالایش نفت لاوان نزدیک به ۱۴۰۰ نفر

پرسنل دارد که از این تعداد ۳۲۰ نفر از آن جزو

بومیان جزیره لاوان هستند و جمعیت جزیره ۱۲۱۴

نفر است. این پالایشگاه در انجام مسئولیت‌های

اجتماعی در ارتقای زیرساخت و محرومیت‌زدایی

پروژه‌های ریز و درشت مختلفی را در طی ۹ ماه

گذشته کلید زده، از جمله ساخت اسکله مسافربری

و گردشگری شهید حاج قاسم سلیمانی که تکمیل

شده و به اتمام رسیده است.

گلزار شهدا و فضای تفریحی گردشگری پیرامون

آن که ۸۰ درصد پیشرفت فیزیکی داشته و مستقر

کردن پزشک و تجهیز درمانگاه بنا به اعلام نیاز

مدیر شبکه بهداشت و درمان شهرستان بندرلنگه،

همچنین طبق روال گذشته تداوم روند تأمین آب

آشامیدنی و گاز «رایگان» مورد نیاز اهالی و دادن

خدمات ترابری (پرواز و کشتی) برای ساکنین جزیره

لاوان به صورت رایگان و موارد بسیار زیاد دیگری را

کمتر از یکسال گذشته انجام داده و در حال انجام

است.

با حضور مهندس سالاری معاون وزیر نفت در امور پالایش و پخش؛ سرپرست شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند منصوب شد

موفقیت انجام شد. از دیگر سو اقدام شجاعانه دلیرمردان سپاه پاسداران در بازپس گیری محموله نفتی به سرعت رفته کشور و توقیف نفتکش متخلف، علی‌رغم حضور ناوهای ارتش تروریستی آمریکا، نشان داد ایران اسلامی در داخل و در بیرون از مرزها در اوج آمادگی و اقتدار به سر می‌برد. وی گفت: حمله سایبری تهدیدی بود که به فرصت تبدیل شد و آمادگی مقابله با بحران‌های مشابه را در مجموعه افزایش داد. مهندس سالاری افزود: در تدوین اساسنامه جدید شرکت پالایش و پخش، سود محوری را جایگزین سوخت محوری و توسعه رارکن اصلی قرار دادیم.



معاون وزیر نفت و مدیرعامل شرکت ملی پالایش و پخش در مراسم معارفه سرپرست جدید پالایشگاه امام خمینی (ره) شازند گفت: دفع توطئه حمله سایبری به سامانه سوخت به لطف فداکاری‌های پرسنل وظیفه شناس صنعت نفت با

در این مراسم مهندس زیار جانشین معاون وزیر، دکتر رجبی فرماندار و امام جمعه‌های شهرستان شازند، مدیران خطوط لوله و پخش فرآورده‌های نفتی استان مرکزی، مدیران و روسای ادارات عملیاتی و ستادی پالایشگاه شازند حضور داشتند.

در مراسمی با حضور مهندس سالاری معاون وزیر نفت در امور پالایش و پخش، مهندس مجید رجبی جایگزین غلامحسین رمضانپور به عنوان سرپرست شرکت پالایش نفت امام خمینی (ره) شازند معرفی شد.

سیستم اعلام و اطفاء حریق برای اولین بار در ایران با همکاری متخصصین ابزار دقیق شازند ساخته شد



سیستم اعلام و اطفاء حریق برند SES (موجود در سایت پالایشگاه) (CPU 2401 Facility CARD) اقدام و در این مهم خودکفا شویم. وی گفت: دستیابی به این مهم نتیجه همکاری نزدیک پرسنل تعمیرات ابزار دقیق، مهندسی ابزار دقیق و شرکت مدار رایانه در طول مدت تحقیق بوده و شایسته تقدیر است. براساس این گزارش برای ساخت ده عدد کارت مذکور در حدود شش میلیارد ریال صرفه جویی شده و هزینه تمام شده ۳۰ درصد نمونه اصلی است. از آنجا که این کارت در صنایع نفت گاز کاربرد دارد در صورت حمایت مسؤلان صنعت نفت پتانسیل جلوگیری از خروج مقادیر قابل توجهی ارز در شرایط فعلی وجود دارد.

کارت CPU سیستم اعلام و اطفاء حریق برای اولین بار در ایران به دست توانمند مهندسين ایرانی شرکت مدار رایانه پویا با همکاری و همفکری متخصصین ابزار دقیق پالایشگاه طراحی و ساخته شد. علیرضا خدابخشی رئیس مهندسی عمومی پالایشگاه در این خصوص گفت: تجهیزات متنوعی از سیستم‌های کنترل، متناسب با تکنولوژی روز دنیا در حال بهره‌برداری است تا بدینوسیله با عملکرد پایدار و صحیح این سیستم‌ها، گامی مؤثر در تولید فرآورده‌های نفتی برداشته شود. در همین راستا تلاش و همفکری همکاران و متخصصین شرکت مدار رایانه پویا توانستیم برای اولین بار در راستای بومی سازی تکنولوژی و صرفه جویی اقتصادی نسبت به ساخت، کارت پردازنده

نفت کوره تولیدی پالایشگاه کرمانشاه از بهترین انواع تولیدی توسط پالایشگاه‌های کشور است



مدیرعامل شرکت پخش فرآورده‌های نفتی منطقه کرمانشاه همچنین از آمادگی برای تأمین سوخت مورد نیاز ژنراتورها برای صنایع و ادارات خبر داد تا در صورت محدودیت و قطع برق با مشکل کمتری مواجه شوند.

مدیرعامل شرکت پخش فرآورده‌های نفتی منطقه کرمانشاه گفت که نفت کوره تولیدی پالایشگاه کرمانشاه از بهترین انواع تولیدی توسط پالایشگاه‌های کشور است.

فریدون یاسمی در جلسه روز ۱۷ آذر ستاد بحران استان کرمانشاه با بیان اینکه هم‌اکنون به صورت روزانه و مستمر سوخت کافی در اختیار نیروگاه‌های برق استان قرار می‌گیرد، اظهار کرد: ذخیره اکثر نیروگاه‌ها در حال تکمیل شدن است و از نظر تأمین سوخت نیروگاه‌ها در صدر کشور هستیم.

وی با بیان اینکه هم‌اکنون ۱۰۰ درصد سوختی که تحویل نیروگاه‌ها می‌شود از طریق نفت کش‌ها است که گاهی مشکلاتی به همراه دارد، یادآور شد: دو سال است پیگیریم سوخت مورد نیاز نیروگاه‌ها از طریق خط لوله به آنها برسد که در صورت تحقق کار بزرگی است. به گفته یاسمی، برای تأمین سوخت مورد نیاز نیروگاه‌های استان هم از ظرفیت پالایشگاه کرمانشاه و هم از ظرفیت استان‌های دیگر استفاده می‌شود. وی نفت کوره (مازوت) تولیدی پالایشگاه کرمانشاه را یکی از بهترین انواع مازوت تولیدی توسط پالایشگاه‌های کشور دانست و عنوان کرد: این نفت کوره پایین‌ترین میزان گوگرد را دارد و از همین رو آلاینده‌های آن بسیار کمتر است.

عاشوری: تعمیرات پالایشگاه‌ها، علت اصلی کاهش تولید بنزین است

که چگونه بیش از ۲ هزار نفر این پروژه سنگین را در کمتر از یک ماه باید انجام دهند.

دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش ادامه داد: افزون بر این دلیل باید توجه داشت که پالایشگاه‌ها ۶ فرآورده اصلی و بیش از ۴۰ فرآورده ویژه را تولید می‌کنند که در حالت عادی هم بعضی وقت‌ها دستور می‌آید که تولید یک محصول مانند بنزین را کم کنید و فلان محصول را افزایش دهید. این بحث با توجه به نیاز کشور تعیین می‌شود. عاشوری در تشریح دلیل سوم گفت: همچنین ظرفیت ذخیره‌سازی انبارها هم از دیگر دلایلی است که باعث تغییر در تولید پالایشگاه‌ها می‌شود. به طور مثال گاهی ظرفیت ذخیره‌سازی لوبکات یا VB پر می‌شود و مسئولین پالایشگاه تصمیم می‌گیرند که فرآورده دیگری را جایگزین کنند.

وی در پاسخ به این سوال که آیا با توجه به افزایش مصرف در پایان سال، امکان افزایش تولید بنزین وجود دارد یا خیر، پاسخ داد: در پالایشگاه‌ها می‌توانیم فرآورده‌ها را با هم جایگزین کنیم ولی امکان افزایش ظرفیت نهایی تولید وجود ندارد و دولت اگر چنین انتظاری داشته باشد قادر به برآورده کردن آن نیستیم و برای افزایش ظرفیت پالایشی نیاز به برنامه‌ریزی بلندمدت است. عاشوری در پاسخ به سوالی مبنی بر وضعیت صادرات فرآورده‌های نفتی گفت: صادرات در تمامی فرآورده‌های نفتی جریان دارد، ولی راجع به ۶ فرآورده اصلی که مدیریت آن در اختیار دولت است اطلاعاتی نداریم.



ندارم ولی به طور کلی کاهش تولید بنزین یا سایر فرآورده‌ها به دلایل مختلفی می‌تواند رخ دهد و حاصل یک دلیل تنها نیست. وی افزود: یکی از دلایل اصلی که می‌تواند باعث کاهش تا ۲۹ درصد باعث کاهش شود، اوورهای یا همان تعمیرات اساسی پالایشگاه‌ها است. به طور مثال در روزهای گذشته ما از پالایشگاه‌های بندرعباس و اراک بازدید کردیم و مشاهده کردیم

دبیر کل انجمن صنفی کارفرمایان صنعت پالایش نفت با اشاره به ۳ دلیل کلی کاهش تولید بنزین گفت: امکان جایگزینی و افزایش تولید بنزین در کشور وجود دارد ولی افزایش ظرفیت پالایشی نیازمند برنامه‌ریزی است.

ناصر عاشوری در گفت‌وگو با خبرنگار مهر درباره علت کاهش تولید بنزین در کشور گفت: در حال حاضر آمار دقیقی از تولید بنزین پالایشگاه‌ها



تحلیل و بررسی زنجیره نفت کوره، وکیوم باتوم، قیر

نفت کوره بالای خود را افزایش دهد. صادرات این محصول از ایران پس از خروج آمریکا از توافق هسته‌ای در سال ۲۰۱۸ و اعمال مجدد تحریم‌ها، ۸۳ درصد کاهش داشته است.

این میزان براساس تخمین‌ها و ردیابی کشتی‌ها صورت گرفته، زیرا ارزیابی میزان صادرات ایران به دلیل مشخص نبودن مسیریک سری از کشتی‌ها امری پیچیده است. نفت کش‌هایی که جزء ناوگان شرکت کشتیرانی ایران هستند، معمولاً در طی سفرها گیرنده‌های خود را خاموش می‌کنند.

براساس تخمین‌های بازار برای قبل از ۲۰۱۸، حداقل ۵۰ درصد از ۸ تا ۱۱ میلیون تن در ماه (۵/۲ تا ۷/۱ میلیون بشکه در ماه) نفت کوره گوگرد بالای فروخته شده در مرکز اصلی سوخت رسانی دریایی غرب آسیا در فجیره امارات متحده مرتبط با ایران بوده است.

براساس داده‌های (vortexa) در سال جاری، حتی با وجود تحریم‌ها ۶۲ درصد از صادرات نفت کوره گوگرد بالای ایران از طریق واسطه‌ها مسیر خود به امارات را پیدا کرده و تنها ۸ درصد آن به سنگاپور صادر شده است.

اگر مذاکرات در وین موفق تلقی شود و تحریم‌ها کاهش یابند، ایران قادر خواهد بود صادرات خود به غرب آسیا و مناطق آسیا-اقیانوسیه افزایش داده که احتمالاً این امر حاشیه سودهای پالایشگاهی و برتری‌های قیمتی را تحت فشار قرار خواهد داد.

تحریم‌ها ایران را با ذخائر نفت کوره اضافه مواجه کرده و ناچاراً نرخ بهره برداری، کاهش این محصول را به جای گاز طبیعی، برای کاربردهای ارزی قابل استفاده خواهد نمود.

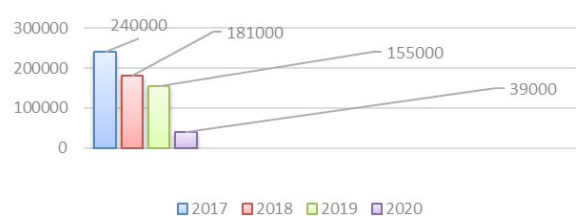
ایران یکی از تولیدکنندگان اصلی نفت کوره گوگرد بالا بوده و قبل از تحریم‌ها، یکی از صادرکنندگان اصلی تلقی می‌گردید. براساس داده‌های شرکت ورتکسکا (VORTEXA) از سال ۲۰۱۷ تاکنون روزانه حدود ۲۰۰ هزار بشکه کاهش یافته است.

ایران در سال ۲۰۱۷ روزانه ۲۴۰ هزار بشکه از این محصول را صادر می‌کرد. اما از آن زمان تاکنون صادرات هر ساله به طور مداوم روند نزولی داشته و آمار ۱۸۱ هزار بشکه در روز در سال ۲۰۱۸ و ۱۵۵ هزار بشکه در روز در ۲۰۱۹ و ۸۵۷۰۰ بشکه در روز در ۲۰۲۰ و ۳۹ هزار در سال جاری را ثبت کرده است.

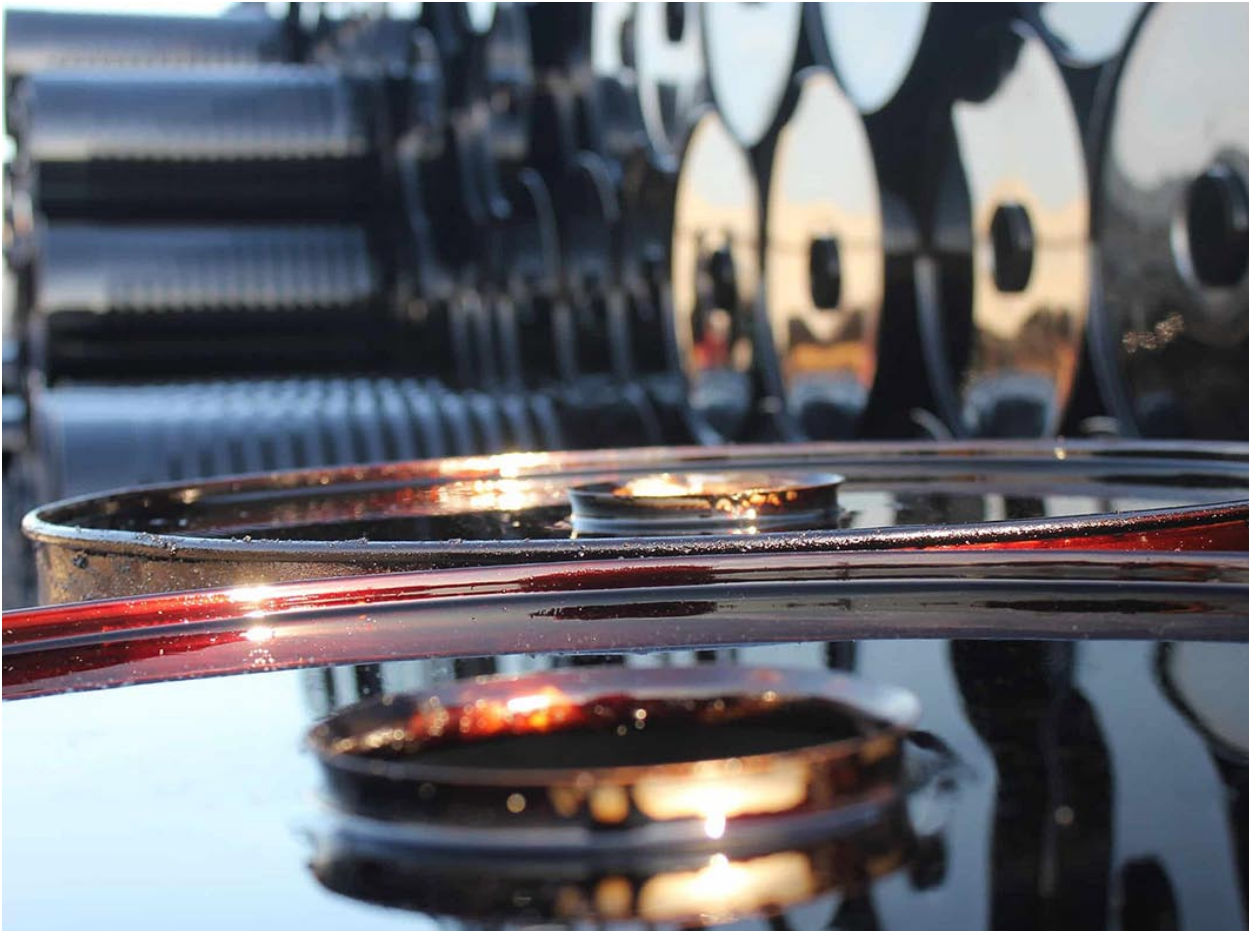


حمیدرازقبان‌چهرمی
کارشناس ارشد MBA بازاریابی و
فروش مواد نفتی/پالایشگاه شیراز

میزان صادرات نفت کوره در سالهای مختلف



اگر پیشرفت غیر منتظره‌ای در مذاکرات وین رخ دهد، ایران می‌تواند صادرات



و متخصصان داخلی و شرایط سخت موجود حاکی از تحریم در حال انجام است. طراحی پایه واحدهای فرآیندی محصولات سنگین با محوریت احداث واحد کک سازی با هدف اصلی رفع نیازهای داخلی، جلوگیری از خام فروشی، افزایش سودآوری و تنوع محصولات و ایجاد اشتغال اجرا خواهد شد.

در گزارشی که از خبرگزاری مهر آمده، صنعت کشتیرانی به لطف سوخت دریایی ارزان تر و افت قابل توجه قیمت‌ها در اروپا حاصل فروپاشی توافق اوپک پلاس و کاهش تقاضا در اثر ویروس کرونا بوده و در آرامش بسر می‌برد.

کاهش تقاضا در حالی سایه طولانی خود را بر صنعت دریانوردی انداخته که بیسم آن می‌رفت، با اجرای استانداردهای IMO2020 و هجوم فعالان بازار سوخت دریایی به انبار کردن سوخت‌های سازگار، وضعیت نامطلوبی در انتظار صنعت کشتیرانی باشد، این در حالی است که طبق بررسی‌های موسسه Platts قیمت سوخت کم سولفور کشتی‌ها در روتردام به عنوان قطب سوخت رسانی اروپا، در اثر کاهش تقاضا و افزایش عرضه و اثرات کرونا بسیار کاهش یافته است.

استفاده از سوخت کم سولفور با میزان مجاز ۳/۵

منطقه خلیج فارس بعد از روی کار آمدن پالایشگاه الزور کویت با ظرفیت ۶۱۵ هزار بشکه در روز از سال آتی، با عرضه بیش از حد مواجه خواهد نمود. با روی کار آمدن این واحد به تولیدات منطقه‌ای، نفت کوره گوگرد بالا ۲۱۵ هزار بشکه در روز افزایش خواهد یافت.

هر چند پالایشگاه‌های داخل در راستای بهینه سازی تولیدات، رویکرد کاهش و حذف نفت کوره را برنامه ریزی نموده‌اند و امید جایگزینی و تبدیل به محصولات جدید مورد نیاز کشور در دستور کار دارند و در صورت کمرنگ شدن تحریم‌ها، موازنه تولید و مصرف برقرار خواهد گردید.

به عنوان نمونه، پالایشگاه بندرعباس در سال ۱۳۹۸ تفاهم نامه تبدیل نفت کوره به کک اسفنجی با همکاری پژوهشگاه صنعت نفت و با هدف تأمین نیاز صنایع فولاد کشور و بی اثر کردن تحریم‌ها در این بخش امضاء نموده و در سال جاری مرحله بازبینی نقشه‌های (P&ID Review metting) در راستای انجام پروژه طراحی پایه طرح ارتقای کیفیت محصولات سنگین می‌باشد. بنا به اظهار کارشناسان پالایشگاه بندرعباس طراحی پایه این واحدها در داخل کشور و با تکیه بر توان و دانش کارشناسان



در نگاه اول این سؤال

مطرح می‌شود که چرا

قیمت و کیوم پاتوم که

ماده اولیه قیر مورد نیاز

آسفالت معابر بین

شهری، روستاها و

شهرهای کشور،

پایستی تحت تأثیر

نوسانات قیمت نفت

در بازارهای بین الملل

و یا نرخ دلار در سامانه

نیما باشد، به نحوی که

قیمت فرآورده قیر از

اردیبهشت سال ۱۳۹۹

تا آبان ۱۴۰۰ حدود ۹

برابر افزایش مواجه

بوده است

درصد در مرحله نخستین و سپس ۰/۵ درصد برای کشتی‌ها، یکی از مؤلفه‌های مؤثر بوده که توسط سازمان بین‌المللی دریانوردی IMO از سال ۲۰۲۰ میلادی تبدیل به اجبار شده است. رعایت این استاندارد از چند سال قبل به تمامی کشورها و با هدف استفاده در کشتی‌ها ابلاغ شده بود، لکن از آنجایی که تقاضای جدی برای این مدل سوخت که گرانتر از سوخت با سولفور بالای ۱۰ درصد است وجود نداشت، پالایشگاه‌های دنیا به طور جدی به تولید این محصول نپرداخته بودند.

با آغاز سال ۲۰۲۰ میلادی کم‌کم تقاضای کشتی‌ها برای این نوع سوخت روبه‌فزونی گذاشت و پالایشگاه‌های سراسر دنیا تولید سوخت کم سولفور را وارد برنامه تولیدی خود کرده و همزمان کشتی‌ها نسبت به نصب اسکرابر اقدام نموده، که طبیعتاً نیازمند سرمایه‌گذاری و تغییر ساختاری در روند تولید فرآورده‌های پالایشی خواهد بود.

خاورمیانه به عنوان یکی از پرتعدادترین نقاط دریایی دنیا از این قاعده مستثنا نبوده، البته در این منطقه ایران تنها تولیدکننده نفت کوره با سولفور ۳/۵ درصد است و باقی کشورها اقدام به واردات این فرآورده از خارج از منطقه می‌کنند که همین اقدام هزینه‌های حمل و نقل آنها را افزایش داده است.

با توجه به این نکته که تنها تولیدکننده نفت کوره با گوگرد نیم درصد در کشور پالایشگاه اراک می‌باشد و این مهم به دلیل وجود واحد RCD که امکان تولید نفتکوره کم سولفور را مهیا ساخته، لذا تولید چنین محصولی در کشور بدون ایجاد واحد فرآیندی مقدور نخواهد بود و هزینه‌های سرمایه‌گذاری تولید نیز بالا خواهد بود.

چالش و کیوم باتوم

یکی از چالش‌هایی که همواره بازار داخلی و کیوم باتوم با آن مواجه بوده مربوط به این موضوع است که چرا با وجود آنکه کشور بر خوردار از ذخائر نفتی بوده همچنین پالایشگاه‌های کشور نیز از ظرفیت کافی و یا حتی مازاد و کیوم باتوم برخوردار می‌باشند، قیمت این محصول ته مانده برج خلاء بالا می‌باشد. ظرفیت تولید و کیوم باتوم در کشور حدود ۵/۵ تا ۶ میلیون تن بوده و سالانه کمتر از دو میلیون تن از

و کیوم باتوم جهت تولید قیر به مصرف داخل کشور می‌رسد.

قیمت و کیوم باتوم که ماده اولیه قیر می‌باشد، جهت مصارف داخلی، تابعی از قیمت نفتکوره سنگین فوب خلیج فارس و متوسط نرخ خرید و فروش ارز دلار در سامانه نیما بانک مرکزی می‌باشد. در نگاه اول این سؤال مطرح می‌شود که چرا قیمت و کیوم باتوم که ماده اولیه قیر مورد نیاز آسفالت معابر بین شهری، روستاها و شهرهای کشور، بایستی تحت تأثیر نوسانات قیمت نفت در بازارهای بین الملل و یا نرخ دلار در سامانه نیما باشد، به نحوی که قیمت فرآورده قیر از اردیبهشت سال ۱۳۹۹ تا آبان ۱۴۰۰ حدود ۹ برابر افزایش مواجه بوده است. هرچند تطابق قیمت‌های صادراتی با قیمت‌های بین‌المللی ضروری است و بایستی تمام تمهیدات توسط تولیدکننده نهایی و صادرکنندگان در جهت نزدیک نمودن نرخهای فروش صادراتی به نرخ‌های بین‌المللی با لحاظ نمودن کرایه‌های حمل و تعرفه‌های ترجیحی به منظور ایجاد امکان رقابت پذیری در نظر گرفته شده، لکن خوشبختانه در چند سال اخیر به دلیل مدیریت و تشکلهای صنفی قیر مشاهده می‌شود، فاصله نرخ‌های فروش صادراتی ایران با سایر بازارها به کمترین میزان ممکن رسیده است.

اما روی دیگر سکه بازار قیر مربوط به مصرف داخلی است، که شرایط بسیار متفاوت از بازارهای بین‌المللی دارد، چراکه بالغ بر ۹۵ درصد مصارف قیر کشور مربوط به آسفالت و کمتر از ۵ درصد مرتبط با صنایع ایزوگام و عایق کاری لوله‌ها و سایر مصارف می‌باشد. همچنین از مجموع مصارف آسفالت نیز بیش از ۹۵ درصد آن مرتبط با زیرساخت‌ها و راه‌های بین شهری و درون شهری و روستاها می‌باشد و لازم است با توجه به محدودیت بودجه‌های عمرانی و همچنین لزوم استفاده از منابع داخلی در ایجاد و نگهداری راه‌ها با پایین‌ترین قیمت ممکن در اختیار دستگاههای ذینفع قرار گیرد، به نحوی که تنها در بخش راه‌داری، عدم تأمین به موقع قیر به دلیل محدودیت‌های منابع، باعث افزایش تصاعدی هزینه‌های نگهداری در سالهای آتی خواهد شد.

این روزها زمزمه تغییر فرمول قیمت گذاری و کیوم باتوم و بالتیجه قیر، مستقل از قیمت نفتکوره و نفت سفید فوب خلیج فارس و نرخ دلار در سامانه نیما به گوش می‌رسد و به نوعی در حال رایزنی ساز و کار حراج باز بورس کالا جهت تعیین نرخ و کیوم باتوم و به تبع آن تغییر قیمت قیر در بازار خواهد شد.

لذا ارائه راهکار انتشار اوراق اخزاء در سال ۱۳۹۹ پیشنهاد شد و مورد تصویب مجلس قرار گرفت، لکن نتیجه قابل قبولی در پی نداشت و در ادامه روش سالهای قبل به عنوان قیرتهاتری در سال ۱۴۰۰ مطابق بند (ز) تبصره یک ماده واحده قانون بودجه تصویب و اختصاص سهمیه ۱۵۰ هزار میلیارد ریال مورد تأیید نهایی قرار گرفت. (معادل دو میلیون تن قیر در سال)

در روزهای اخیر قیمت ماده اولیه (و کیوم باتوم) و در نتیجه محصول نهایی قیر در بورس کالا با افزایش قیمت حدوداً ده میلیون ریال نسبت به سه ماه قبل در هر تن مواجه شده و از ۷۱ میلیون ریال به ۸۱ میلیون ریال به ازای هر تن رسیده است. افزایش قیمت قیر و فرآورده‌های نفتی در پی افزایش قیمت جهانی نفت خام رخ داده است.

نرخ قیر در بورس کالا متأثر از قیمت جهانی نفت و اثر آن بر قیمت پایه و کیوم باتوم، قیمت ارز و معاملات تهاتری دولت تعیین می‌شود از این رو نمی‌توان رشد قیمت قیر را در بورس کالا ناشی از رفتار غیرمنطقی و غیر عقلانی خریداران و با رقابت‌های غیر معقول داشت.

برخی از کارشناسان بورس روند سفارش و خرید قیر از بورس کالا را شفاف نمی‌دانند و بر این اعتقادند که در مواردی خریداران با ثبت سفارش‌های غیر منطقی، به افزایش تقاضای قیر در بورس کالا و در نتیجه افزایش قیمت آن دامن زده‌اند.

راهکار عملی و کارشناسی قیر

پیشنهاد کارشناسان اقتصادی برای اصلاح و یا حذف قیر تهاتری این است که پالایشگاهها در بستری شفاف (مثل بورس کالا) قیمت رقابتی و کیوم باتوم را عرضه کنند. قیرسازان در همین فضای رقابتی اقدام به خرید وی بی (و کیوم باتوم) کرده و محصول نهایی (قیر) را در همان بستر شفاف با قیمتی رقابتی عرضه و راهسازان و پیمانکاران برای خرید آن اقدام کنند.

از سوی دیگر شرکت ملی نفت نیز درآمد فروش نفت خام به پالایشگاهها برای تولید وی بی را به سازمان برنامه و بودجه داده و این سازمان براساس پیشرفت فیزیکی پروژه، منابع مالی در اختیار دستگاههای مجری پروژه‌های عمرانی و آنها نیز در اختیار پیمانکاران قرار دهند.



۱۲ دام مدیریت دانش

بررسی عوامل شکست و عدم موفقیت مدیریت دانش در سازمانها

و یا انجام بهتر، سریع تر و ارزان تر امور پیاده سازی شود. تا زمانی که به افراد نشان ندهیم که بهبود اشتراک دانش چگونه به کسب و کار آنان کمک می کند، نمی توانیم صرفاً با بیان این عبارت که ما نیاز به بهبود اشتراک دانش داریم به جایی برسیم. مدیریت دانش باید با چشم انداز و استراتژی های سازمان لینک بوده و سعی در تأمین دانش های مورد نیاز جهت تحقق این اهداف، استراتژی ها و چشم اندازها کند.

مدیریت دانش با کسب و کار عجین و یکپارچه نشده باشد

02

بسیاری از برنامه های مدیریت دانش اصولاً زمان زیادی دوام نمی آورند و از بین می روند، چرا که به شکل کامل در بطن کسب و کار روزمره عجین نشده اند. مدیریت دانش می باید جهت تداوم با سایر سیستم ها و فرآیندها یکپارچه و به دیگر سیستم ها لینک شود. روزینا ویر (۲۰۰۷) معتقد است که مدیریت دانش بایستی در بافت فرآیندی سازمان تنیده شود.

مدیریت دانش می باید بر روی میز کار افراد و به عنوان فعالیتی دائمی و روزمره قرار گیرد. البته شایان ذکر است که موفقیت در ترکیب و ادغام کامل مدیریت دانش با کل سازمان نیازمند یک حامی سطح بالا است.

پیشرو به دلایل گوناگون چندان تمایلی به بازگویی چالش ها و تسهیم تجربیات شکست خود در زمینه مدیریت دانش ندارند.

این در حالی است که برای مدیران و سازمان هایی که قصد استقرار مدیریت دانش را دارند، بازخوانی تجربیات ناموفق مدیریت دانش در سازمان های مختلف و آگاهی از عوامل شکست، در کنار شناخت و تقویت عوامل موفقیت

می تواند فعالیت های مدیریت دانش را در مقابل شکست، از پیش واکنش کند.

مقاله حاضر براساس تجربیات ارزشمند «تیک میلیتون» مشاور بین المللی حوزه مدیریت دانش و مدیر دانش اسبق شرکت BP در نروژ و تلفیقی از تجربیات سیزده ساله شرکت پالایش نفت تهران در استقرار و جاری سازی نظام مدیریت دانش و با هدف بیان مهمترین تنگناها، گلوگاه ها و عوامل پنهانی که مجربان مدیریت دانش سازمان ها در عمل مواجه هستند تهیه و تنظیم شده و از استعاره «دام» برای مهمترین چالش های متداول استفاده شده است.

مدیریت دانش با تمرکز بر کسب و کار ایجاد نشده باشد

01

مدیریت دانش نمی تواند به خودی خود در خلاء ایجاد شده و یا سازی مستقل بزند، بلکه باید برای حل مسائل سازمانی و کمک به اتخاذ تصمیمات بهتر



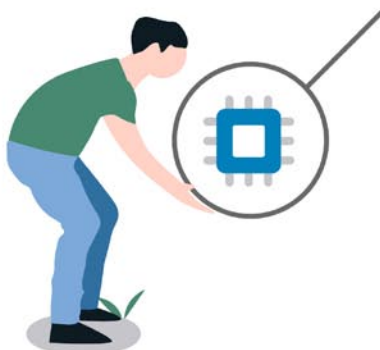
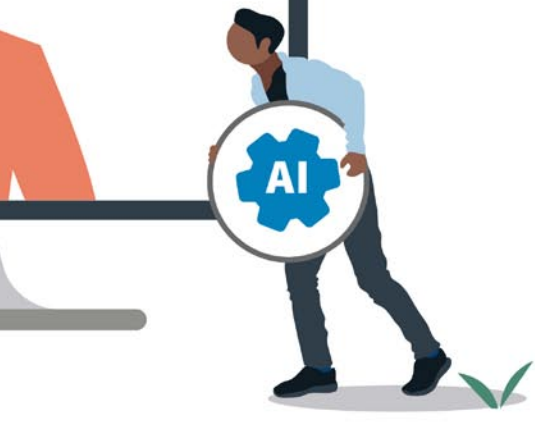
فرشید مؤمنی فراهانی

رئیس آموزش و تجهیز سرمایه های انسانی و مدیریت دانش شرکت پالایش نفت تهران

امروزه بهره گیری از ابزار مدیریت دانش به عنوان یار استراتژیک سازمان، کاتالیزور یادگیری و رویکردی مؤثر برای مسئله یابی و حل مسائل دیگر یک انتخاب نبوده، بلکه یک الزام است.

استقرار و جاری سازی نظام مدیریت دانش در سازمان ها دستاوردهای گرانبهایی دارد که از آن جمله می توان به امکان مستندسازی، انتشار و بکار بست تجربیات (به عنوان یکی از مهمترین منابع یادگیری کارکنان)، پیشگیری از حوادث و تجربیات تلخ، ایجاد ساختاری نظام مند برای استعدادیابی، تشویق و انگیزش سرمایه های انسانی، ارتقای فرهنگ یادگیری مادام العمر و بهبود مستمر در سازمان، ایجاد حافظه دائمی و پایدار برای دانش ها و تجربیات ارزشمند و جلوگیری از سندرم آلزایمر سازمانی، ارتقای فرهنگ بهره وری و... اشاره کرد.

خوشبختانه امروزه شاهد استقبال روز افزون سازمان های ایرانی برای استقرار و بهره گیری از نظام کارآمد مدیریت دانش هستیم، اما سازمان های





03 ناتوانی در جلب حمایت مدیریت ارشد

اصولاً «حمایت مدیریت ارشد» به عنوان بزرگترین پیشران و محرک (در صورت وجود) و همچنین بزرگترین مانع (در صورت عدم وجود) بر سر راه پیاده‌سازی و تداوم موفق مدیریت دانش شناخته می‌شود. ذکر این نکته نیز ضروری است که حمایت از مدیریت دانش نمی‌تواند صرفاً کلامی باشد بلکه برای نتیجه بخش بودن باید علاوه بر یک پشتیبانی سیاسی دائمی و مستمر قبل از دستیابی به نتایج ملموس، منابع کافی به آن اختصاص یابد، فرآیندها و خط مشی‌ها تغییر کند، نتایج به وضوح تعریف شوند و مسئولیت‌ها به درستی تعیین شوند.

04 عدم تمرکز بر دانش کلیدی (بحرانی) و ارزشمند

منظور از حوزه دانشی بحرانی یا دانش‌های بحرانی، حوزه‌هایی از دانش هستند که در صورت توجه و تمرکز بر آنها پیشرفت قابل توجهی در دستیابی سازمان به اهداف و برنامه‌های راهبردی‌اش صورت می‌پذیرد، بنابراین اولویت بندی دانش‌ها کاملاً ضروری است و اولویت در مدیریت دانش باید پرداختن به دانش‌های بحرانی باشد نه مدیریت همه دانش‌های سازمان. بنابراین بهترین حوزه‌ها برای پرداختن به آنها حوزه‌های مرتبط با چشم‌انداز، استراتژی‌ها، برنامه‌های بهبود، شاخص‌های کلیدی فرآیندها، نوآوری در محصولات، خدمات و... است. به طور تجربی و بر اساس اصل پارتو (۸۰/۲۰) معمولاً حوزه‌های دانشی بحرانی چیزی در حدود بیست درصد از کل حوزه‌های دانشی براساس درخت دانش‌های سازمان را شامل می‌شوند.

شما می‌باید مدیران ارشد و نیز کاربران نهایی را مد نظر داشته، نتایج ملموس و ارزش‌های مورد نظر هر گروه را تأمین و به ایشان گزارش کنید.

06 عدم توجه یکسان به ۴ محرک اصلی مدیریت دانش

چهار محرک یا مؤلفه اصلی سازنده مدیریت دانش عبارتند از: «فرآیندها»، «فناوری‌ها»، «تقش‌ها و مسئولیت‌ها» و «حاکمیت» که در ادامه به تشریح هر کدام می‌پردازیم.

۶-۱ فرآیندها

نظیر فرآیندهای ثبت و ضبط دانش، اخذ دانش خبرگان (KA)، بازنگری‌های پس از اقدام (AAR) و ...
 • اگر فرآیندها برای مدیریت دانش وجود نداشته باشند، کسی نمی‌داند چه کاری را و چگونه باید

نکته دیگر، لزوم توجه به محتوای دانش‌ها و مدیریت محتوا است. شایسته است ضمن شناسایی، دسته بندی و تعریف انواع دانش‌های مورد نظر سازمان، ساختار استاندارد برای هر یک از دسته بندی دانش‌ها (به عنوان مثال دانش‌های حاصل از تجربه، دانش‌های اقتباسی، دانش‌های حاصل از پژوهش، دانش مشتری، شناسایی رقبا و...) تعیین شده و همچنین معیارها و شاخص‌هایی برای ارزشیابی کیفی این دانش‌ها توسط خبرگان هر حوزه، پیش از انتشار، تعریف و مشخص شود.

05 ناتوانی در ارائه نتایج ملموس و قابل سنجش

برای موفقیت روز افزون مدیریت دانش باید ارزش‌ها و مزایای حاصل از فعالیت‌های دانشی را به طور دائم به اطلاع سایر ذی‌نفعان و اعضا برسانید. هم مدیران ارشد و هم دانش‌گران باید نتایج حاصل را به وضوح مشاهده کنند. این مورد، عامل مهمی در انگیزش و تداوم فعالیت‌ها و حمایت‌های ایشان به شمار می‌آید.





انجام دهد.

۶-۲- فناوری‌ها

نظیر نرم افزار مدیریت دانش، پورتال‌ها، موتورهای جستجو و...

• اگر فناوری لازم برای مدیریت دانش وجود نداشته باشد، ابزاری برای افراد وجود نداشته و مدیریت دانش از حوزه فردی و درون واحدی گسترده‌تر نخواهد شد.

۶-۳- نقش‌ها و مسئولیت‌ها

نظیر مدیر دانش، کمیته راهبری، راهبران دانشی (مهندسان دانش)، انجمن‌های خبرگی (COP's) و...

• اگر نقش‌ها و مسئولیت‌های افراد مشخص نباشد، مدیریت دانش وظیفه کسی نیست و وظایف مربوطه توزیع و فراگیر نشده و صرفاً به وظایفی برای تیم مدیریت دانش تبدیل می‌شود که در این صورت به دلیل افزایش سریع حجم وظایف و فعالیت‌ها، این تیم نیز از هم می‌پاشد.

۶-۴- حاکمیت

نظیر یکپارچه سازی، خط و مشی‌ها، دستورالعمل‌ها، مشوق‌ها، بیان انتظارات رهبران از دانشگران، شاخص‌ها و...

• اگر حاکمیت مناسب وجود نداشته باشد، کسی نقطه پایان را نمی‌بیند و افراد به مدیریت دانش به عنوان فعالیتی اختیاری می‌نگرند و کسی زمانش را به فعالیت‌های اختیاری اختصاص نخواهد داد.

بنابراین باید این چهار محرک یا مؤلفه اصلی مدیریت دانش را به مثابه چهار پایه برای میز

مدیریت دانش دانست. اگر هر کدام از این مولفه‌ها بر بقیه برتری یابد، پیاده‌سازی و تداوم مدیریت دانش با لرزش و بی‌ثباتی روبرو خواهد شد. البته با نگاه به تجربیات به دست آمده در سازمان‌ها و در گذر زمان اغلب به دو پایه «نقش‌ها» و «حاکمیت» نسبت به دو پایه دیگر کمتر توجه شده و این عامل مهمی است که برنامه‌های مدیریت دانش را با چالش مواجه کرده (و بر، ۲۰۰۷). حتی در برخی از موارد متأسفانه مشاهده شده که به یک پایه (مؤلفه) تقریباً تا ده برابر، نسبت به سایر پایه‌ها (مؤلفه‌ها) توجه شده که نتیجه آن مدیریت دانشی نامتوازن و ناپایدار خواهد بود.

ارتباط، تمام تلاش خود را صرف جمع آوری مستندات می‌کنند و نهایتاً در قبرستانی از محتوا (قبرستان درس آموخته‌ها) گرفتار می‌شوند که کسی نه به آنها سر می‌زند و نه استفاده می‌کند. فرض دیگر، ولی مشابه، این است که تمام کاری که افراد باید انجام دهند صحبت کردن و برقراری ارتباط باشد که این خود منتج به اشتراک گذاری دانش می‌شود، بنابراین افراد به دنبال برقراری ارتباط با یکدیگر از طریق رسانه‌های اجتماعی می‌روند، اما باید توجه داشته باشیم که دانش به خودی خود، بدون وجود ساختار و هدف مشخص و از پیش تعیین شده، تولید و تسهیم نمی‌شود.

۰۷ پیاده‌سازی تنها بخش‌هایی از راه‌حل

مدیریت دانش

اغلب اوقات بواسطه برداشت‌های بیش از حد متفاوت و گاهاً اشتباه سازمان‌ها از مفهوم و مقوله مدیریت دانش (نظیر حکایت فیل مولانا) و یا عدم شناخت کامل از مدیریت دانش و تمامی امکانات و ابزارهای آن، تنها یک عنصر یا یک بخش از مدیریت دانش و ابزارهای آن بکار گرفته می‌شود. درست مثل آنکه تنها یکی از مواد اولیه تهیه غذا را در پخت آن استفاده کنیم و انتظار داشته باشیم غذا به طور کامل و با کیفیت آماده شود. یا اینکه تنها سیستم گرمایش یک اتاق از یک ساختمان را بکار اندازیم و انتظار داشته باشیم کل ساختمان گرم شود. به عنوان مثال: اگر صرفاً به ثبت و ضبط دانش‌ها و درس آموخته‌ها تاکید شود، افراد به جای برقراری

۰۸ مشکل ساختن بیش از حد مدیریت

دانش برای کارکنان

اگر برای یادگیری و کار با یک ابزار جدید نیاز باشد تا افراد به محیط‌های جدیدی وارد شده یا روش‌های خود را تغییر دهند آنگاه اغلب در فراگیر شدن آن ابزار با چالش روبرو خواهیم شد. باید تا آنجا که ممکن است ابزارها و نرم افزارها را ساده و کاربر پسند کرده و با فرآیندهای کاری فعلی ادغام کنیم. باید هر زمان که ابزار یا فرآیندی را با قابلیت‌های جدید در پورتال یا نرم افزار مدیریت دانش ایجاد می‌کنید، تا حد امکان موانع دسترسی و ورود به آنرا کاهش دهید و کار با آنرا ساده کنید و تلاش کنید راه کارهای جدید را با راه کارهای فعلی و رویه‌های معمول منطبق کنید نه بالعکس.

09 عدم پیاده‌سازی مدیریت دانش به صورت برنامه‌ای برای تغییر

باید بدانیم که مدیریت دانش در واقع یک برنامه تغییر سازمانی یا تسهیل‌گر تغییرات سازمانی است و تنها به معنای خرید و پیاده‌سازی یک سامانه و یا افزودن یک وظیفه به چهارچوب وظایف نیست، بلکه باید به دنبال تغییر نحوه تفکر افراد، تغییر اولویت‌ها و رویه‌های کاری، عادات فردی و سازمانی و خلق ارزش و نوآوری باشد. تغییر باید برنامه و پایان مناسبی داشته باشد و قلب‌ها و ذهن‌ها باید به مرور نسبت به آن تغییر پیدا کنند.

10 توجه صرف تیم مدیریت دانش به افرادی که مدیریت دانش را پذیرفته‌اند (توجه صرف به خودی‌ها)

تیم مدیریت دانش متشکل از افراد علاقمند است. آن‌ها ارزش مدیریت دانش را می‌دانند، چشم‌انداز آن را درک می‌کنند و بر این باورند که بقیه هم به چشم‌انداز و درک آن‌ها خواهند رسید. هنگامی که برای هدایت برنامه تغییر به سطح سازمان می‌روند، شروع به دیدار با دیگر افراد علاقمند می‌کنند و مشغول بحث‌های جالب و هیجان‌انگیز می‌شوند. آنان بایستی از افراد علاقمند (خودی) گذر کرده و با سایر افراد سازمان نیز ارتباط برقرار کرده و ایشان را هم متقاعد و همراه سازند. تجربه نشان داده که شاید ۱۵ درصد افراد علاقمند باشند اما حدود ۷۰ درصد کارکنان اگر در کارشان به مدیریت دانش نیاز داشته باشند و آنرا کارا ببینند، به آن اهمیت می‌دهند (اکثریت خاموش) در غیر اینصورت و در مجموع چندان موضوع مهمی برایشان نیست و حدود ۱۵ درصد نیز

ممکن است از آن متنفر بوده و حتی آنرا تهدیدآمیز پندارند. بنابراین آنچه مسلم است باید کاری کنیم که موافقان مدیریت دانش بکوشند تا اکثریت خاموش را روشن و همراه سازند و اقدامات مخرب احتمالی گروه مخالف را رصد و کنترل کنند.

11 شکست تیم مدیریت دانش در همکاری با ذی‌نفعان اصلی

باید با تمام گروه‌ها و افرادی که با ایشان مشارکت و همکاری داریم، نظام‌مند برخورد کنیم. یکی از مراحل بسیار مهم در طراحی اولیه استراتژی مدیریت دانش، تعیین سیستماتیک ذی‌نفعان اصلی و مدیریت دانش ذی‌نفعان است.

ذی‌نفعان احتمالی عبارتند از:

- ۱- مدیر عامل.
 - ۲- تیم مدیریت ارشد.
 - ۳- مرددین سطح بالا و ذی نفوذ در سازمان.
 - ۴- روسای واحدها و ادارات.
 - ۵- دانشگران.
 - ۶- سازمان‌های بیرونی که با ایشان تعاملات گسترده کاری و اطلاعاتی دارند.
- شایسته است که تعامل مؤثر در مرحله ایجاد استراتژی مدیریت دانش و همچنین در ادامه فعالیت‌های دانشی با این ذی‌نفعان برقرار شود. البته ذکر این نکته نیز ضروری است که تعامل با ذی‌نفعان مختلف، با نیازها و خواسته‌های متفاوت، بدان معنا نیست که لزوماً هر آنچه می‌خواهند را انجام دهیم، بلکه به معنای تعامل سیستماتیک، ارتباطات، همراستایی و هماهنگی با ایشان است.

12 عدم صلاحیت تیم مدیریت دانش

اگر مدیریت دانش برنامه و تسهیل‌گری برای تغییرات سازمانی است، بنابراین اعضای تیم مدیریت دانش و رهبران دانشی (مهندسان دانش) باید خود عامل تسهیل‌گری و رهبری باشند. مدیر تیم (مدیر دانش) نیز باید عامل و باعث تغییر، رهبری بصیر، توانا، متعهد بوده و توانایی برقراری ارتباطی مؤثر با بالاترین و پایین‌ترین سطوح سازمانی را داشته و از مجوز، اختیارات و قدرت کافی در حوزه خود برخوردار باشد. در بسیاری از موارد افراد تیم‌های مدیریت دانش، افرادی اشتباهی برای این کار هستند که در بهترین حالت بیشتر با پایگاه‌های دانش بخش خود کار می‌کنند و صرفاً بر واحد خود متمرکز هستند. برخی از آنها کار با کامپیوتر را به کار و تعامل با افراد ترجیح می‌دهند و الهام‌بخش و ترغیب‌کننده نیستند. یادمان باشد که اعضای تیم مدیریت دانش باید آگاه، دلسوز و متعهد بوده و با ذهن و قلب خود به مدیریت دانش باور داشته باشند و برای دیگران الهام‌بخش و ترغیب‌کننده باشند. واقعیت آنست که مدیریت دانش، مانند رهبری یک ارکستر است. باید با بخش‌ها و حوزه‌هایی که شریک ما هستند (تمامی اجزای سازمان) تعامل داشته و بین ایشان هماهنگی ایجاد کنیم. در پایان باید اذعان کرد که پیدا کردن افراد مناسب برای تیم مدیریت دانش آسان نیست و در عین حال تغییر فرهنگ سازمانی هم کار آسانی نیست.

نتیجه‌گیری:

برای استقرار و جاری‌سازی موفق و مؤثر نظام مدیریت دانش در سازمان‌ها، لازم است مدیران و متولیان استقرار و اجراء، از شناختی دقیق و همه‌جانبه از مدیریت دانش و ابزارها و تکنیک‌های آن برخوردار بوده و ضمن همسو کردن استراتژی‌ها و برنامه‌های مدیریت دانش با استراتژی‌ها و اهداف کلان سازمان و نیز اتصال و یکپارچه کردن فرآیند مدیریت دانش با سایر فرآیندها اقدامات لازم را به عمل آورند. همچنین از ایشان انتظار می‌رود ضمن حمایت دائم از فعالیت‌های دانشی به بهبود مستمر و خلق نتایج و تجربیات ارزشمند از طریق کارکنان پرداخته و ضمن به اشتراک‌گذاری و تسهیم این تجربیات در سطح سازمان، به طور دائم از دانش‌ها و تجربیات اکتباسی سایر سازمان‌ها نیز بهره‌مند شوند.

منابع:

- 1-Knowledge Manager's handbook, Nick Milton.
- ۲- مؤمنی فراهانی، فرشید، ۱۳۹۵. شناسایی عوامل کلیدی موفقیت مدیریت دانش در شرکت پالایش نفت تهران، نهمین کنفرانس بین‌المللی مدیریت دانش.



امیر محمد نصرآبادی

مدیر طراحی پایه واحدهای
فرآیندی طرح ارتقای
کیفیت محصولات سنگین

محسن پیرزاده

مدیر پروژه تولید روغن های پایه
و هماهنگ کننده فنی طرح ارتقای
کیفیت محصولات سنگین

فاطمه رستمی

کارشناس ارشد فرآیند طرح
ارتقای کیفیت محصولات
سنگین



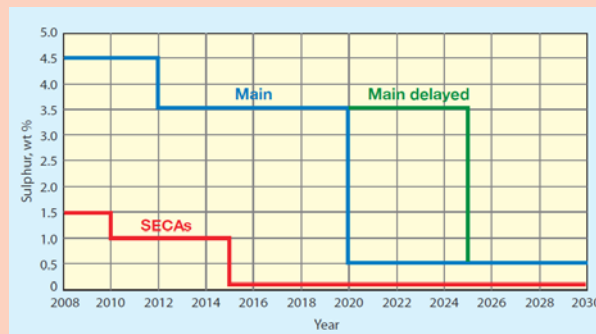
مروری بر قوانین و سیاست‌های مرتبط با کاهش تولید نفت کوره در ایران

نفت کوره

نفت کوره به عنوان یکی از محصولات نهایی پالایشگاه‌های نفت خام است که عمدتاً از ترکیب کردن محصولات سنگین و رقیق کننده‌هایی مانند نفت سفید تولید می‌شود که به علت دارا بودن هیدروکربن‌های سنگین و همچنین ترکیبات آلاینده، قیمت پایین تری نسبت به نفت خام و سایر فرآورده‌های سبک آن دارد. لذا هر چه تولید این محصول در پالایشگاه‌های کشور کاهش یابد، حاشیه سود افزایش خواهد یافت.

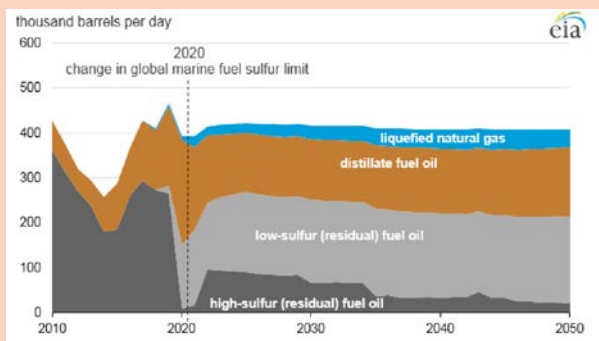
با توجه به تبعیت ایران از کنوانسیون مارپل و با در نظر گرفتن الزام قانونی سازمان بین‌المللی دریانوردی (IMO) International Maritime Organization و قوانین جدید این سازمان (الزام تقلیل سوخت کوره مورد استفاده در ناوگان حمل و نقل دریایی از ۳/۵ درصد محتوای گوگرد به ۰/۵ درصد از اول ژانویه سال ۲۰۲۰ میلادی) لزوم کاهش تولید نفت کوره و کاهش میزان گوگرد آن، برای کشور و بالاخص برای حیات پالایشگاه‌ها بسیار حائز اهمیت است.

دهه آینده شاهد جایجایی اساسی در تعادل عرضه و تقاضای نفت کوره و دیگر محصولات سنگین خواهد بود. یکی از راه‌های ماندن در بازار رقابت در سال‌های آتی، تغییر مسیر تولید فرآورده‌های فعلی پالایش نفت خام به تولید محصولات پتروشیمی است. نمودار الزام حد بالای گوگرد موجود در سوخت کوره ناوگان دریایی طی گذشت زمان که از سوی سازمان بین‌المللی ناوگان دریایی اعمال می‌شود، مطابق شکل ۱ است.



شکل ۱: نمودار اعمال الزام حد بالای گوگرد موجود در سوخت نفت کوره ناوگان دریایی طی گذشت زمان

در شکل ۲ پیش‌بینی روند مصرف و نوع سوخت دریایی مورد استفاده در صنعت حمل و نقل دریایی برای کشتی‌های اقیانوس پیما که در بنادر آمریکا سوختگیری کرده‌اند نشان داده شده است.



شکل ۲: پیش‌بینی روند مصرف و نوع سوخت کشتی‌های اقیانوس پیما (سوخت‌گیری در بنادر آمریکا)

جایگاه نفت کوره و ضرورت کاهش تولید آن در قوانین بالادستی کشور

در ایران با توجه به ضرورت پالایش نفت خام سنگین و نیمه سنگین ترش و بالاخص در پالایشگاه بندرعباس که نفت خام فوق سنگین را پالایش می‌کند، به اجبار محصول باقیمانده ترش تولید می‌شود که طی فرآیند اختلاط نهایتاً نفت کوره ترش و غیرمنطبق با الزام IMO در دسترس خواهد بود.

لذا سرمایه‌گذاری روی کاهش تولید نفت کوره و تبدیل آن به فرآورده‌های با ارزش افزوده بیشتر به منظور کاهش تجمع این فرآورده در سبد محصولات پالایشگاه‌ها اجتناب ناپذیر است که این مهم در پالایشگاه بندرعباس بخشی از پروژه بزرگ ارتقای محصولات سنگین به حساب می‌آید.

خوشبختانه قوانین حمایتی متعددی به جهت ارائه راهکارهای مناسب برای حرکت به سمت کاهش تولید نفت کوره در قوانین بالادستی کشور به شرح زیر وجود دارد:

ماده ۵۹ قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی مصوب ۱۳۸۹

درخصوص کاهش تولید نفت کوره و حرکت به سمت فرآورده‌های میان

تبصره ۲ ماده ۱۳ قانون رفع موانع تولید

تخفیف قیمت نفت خام تا ۱۰٪ برای توسعه پالایشگاه‌های موجود یا احداث پالایشگاه‌های جدید تا ده سال پس از بهره برداری

به عنوان مثال برای پالایشگاه بندرعباس با ظرفیت پالایش ۳۵۰ هزار بشکه در روز نفت خام و با احتساب نفت ۵۵ دلاری، سالانه ۳۳۷ میلیون دلار تخفیف فراهم می‌شود.

قانون حمایت از توسعه صنایع پایین دستی نفت خام و میعانات گازی با

استفاده از سرمایه گذاری مردمی

راهکار بعدی استفاده از تسهیلات قانون "حمایت از توسعه صنایع پایین دستی نفت خام و میعانات گازی با استفاده از سرمایه گذاری مردمی" می‌باشد. به موجب این قانون می‌توان از تسهیلات دوره تنفس خوراک در طرح‌های توسعه‌ای بهره برد بدین صورت که اعطای خوراک بدون دریافت بهای آن از زمان شروع بهره برداری طرح دارای مجوز (به تعداد روزی که ارزش آن معادل سرمایه گذاری ارزش گذاری شده در مجوز صادر شده طرح می‌باشد) و از زمان شروع تولید پالایشگاه/پتروپالایشگاه با حداقل ۸۰٪ ظرفیت تولید فرآورده‌های مذکور در مجوز طرح آغاز می‌شود.

قانون حمایت از توسعه صنایع پایین دستی نفت خام و میعانات

گازی با استفاده از سرمایه گذاری مردمی

اعطای تسهیلات دوره تنفس خوراک (اعطای خوراک بدون دریافت بهای آن از زمان شروع بهره برداری طرح به تعداد روزی که ارزش آن معادل سرمایه گذاری ارزش گذاری شده در مجوز صادر شده باشد) که از زمان شروع تولید پالایشگاه/پتروپالایشگاه با حداقل ۸۰٪ ظرفیت تولید فرآورده‌های مذکور در مجوز طرح آغاز می‌شود.

درصد تولید نفت کوره در طرح‌های موضوع این قانون باید کمتر از ده درصد کل فرآورده‌های تولیدی آن طرح باشد.

جمع‌بندی و نتیجه گیری

علی‌رغم تدوین و تصویب قوانین مرتبط در راستای ارتقای عملکرد مجتمع‌های پالایش نفت در کشور، متأسفانه این بخش از صنعت نفت و گاز کماکان از وضعیت مطلوب خود فاصله قابل توجهی دارد و یکی از معضلات آن نیز پایین بودن ضریب پیچیدگی مجتمع‌های پالایش نفت و نتیجتاً تولید قابل توجه محصولاتی کم ارزش همچون نفت کوره است.

از طرف دیگر با توجه به واگذاری این بنگاه‌ها به نهادهای غیردولتی و تعاونی، دولت نیز خود را مجری توسعه و ارتقای این بخش از صنعت نمی‌داند و سهامداران این بنگاه‌ها نیز تمایل و توان اجرای طرح‌های توسعه‌ای را بدون حمایت و ورود مستقیم دولت ندارند، چرا که اجرای هر یک از طرح‌های بهینه سازی نیاز به سرمایه گذاری قابل توجهی دارد که در سبد اولویت‌های پروژه‌های سهامداران این شرکت‌ها تا حال حاضر نبوده است.

این نکته نیز قابل اشاره است که سیاست گذاری و برنامه ریزی‌های جداگانه دو صنعت پالایش و پتروشیمی نیز سبب شده است که فرصت‌های سرمایه گذاری در بخش صنعت پتروشیمی برای سرمایه گذاران جذاب‌تر از صنعت پالایش نفت جلوه کند، لذا سرمایه‌های محدود مولد نیز به سمت فرصت‌های دارای بازدهی بالاتر سرریز شده است. در هر حال صنعت پالایش نیازمند سرمایه گذاری و توجه ویژه‌ای در هر سه لایه حاکمیت، مالکیت و مدیریت بنگاهی می‌باشد.

تقطیر، ماده ۵۹ قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی مصوب ۱۳۸۹ اشاره می‌کند که «دولت مکلف است با استفاده از منابع حاصل از صادرات نفت کوره مازاد بر مصرف داخلی، تأمین مالی از طریق فاینانس، مشارکت بخش خصوصی و یا از محل منابع عمومی در چهار چوب بودجه‌های سنواتی نسبت به ارتقای تکنولوژی و تکمیل زنجیره پالایش نفت خام پالایشگاه‌ها به گونه‌ای اقدام کند که سالانه با کاهش تولید حداقل دو درصد (۲٪) نفت کوره، ظرف پانزده سال متوسط نفت کوره پالایشگاه‌ها را به حداکثر ۱۰٪ نفت خام تحویلی برساند و فرآورده‌های بنزین، نفت گاز، نفت سفید، گاز مایع و سایر فرآورده‌های برابر استاندارد جهانی تولید شود.»

ماده ۵۹ قانون اصلاح الگوی مصرف انرژی

کاهش تولید حداقل دو درصد نفت کوره، ظرف پانزده سال و رساندن متوسط تولید نفت کوره پالایشگاه‌ها به حداکثر ۱۰٪ نفت خام تحویلی

بر اساس این قانون، دولت می‌بایست از درآمدهای حاصل از فروش نفت کوره برای کاهش تولید این محصول استفاده کند اما بعد از گذشت ۱۱ سال از تصویب این قانون، میانگین سهم تولید نفت کوره نسبت به خوراک نفت خام پالایشگاه‌های کشور بیش از ۲۰٪ باقی مانده است.

(البته در شرایط عملیاتی مانند پالایشگاه بندرعباس درصد سهم کوره در ترکیب محصولات بالاتر از این مقدار می‌رسد)، بر این اساس روزانه حدود ۲۵۰ هزار بشکه نفت خام بیشتر از مقدار معین شده در قانون، به نفت کوره تبدیل می‌شود. با احتساب اختلاف قیمت بین نفت کوره و نفت خام، سالانه حدود ۱/۵ میلیارد دلار کاهش درآمد برای پالایشگاه‌های کشور به همراه دارد.

ماده ۱۲۸ قانون برنامه پنجم

اعطاء تسهیلات در قالب وجوه اداره شده برای سرمایه‌گذاری بخش‌های خصوصی و تعاونی در طرح‌های تکمیل پالایشگاه‌های موجود شامل بهینه سازی و بنزین سازی

ماده ۱۲۸ قانون برنامه پنجم

راهکار دیگر که برای حل این موضوع در قانون اشاره شده است، ماده ۱۲۸ قانون برنامه پنجم است که به وزارت نفت اجازه می‌دهد از منابع شرکت ملی پالایش و پخش به «اعطای تسهیلات در قالب وجوه اداره شده برای سرمایه گذاری بخش‌های خصوصی و تعاونی در طرح‌های تکمیل پالایشگاه‌های موجود شامل بهینه‌سازی و بنزین‌سازی با تصویب شورای اقتصاد، اقدام کند.»

تبصره ۲ ماده ۱۳ قانون رفع موانع تولید

همچنین در تبصره ۲ ماده ۱۳ قانون رفع موانع تولید به شرکت ملی پالایش و پخش اجازه داده شده است که «قیمت پایه نفت خام و میعانات گازی عرضه شده در بورس را تا ۵٪ کمتر از ۹۵٪ فوب خلیج فارس برای توسعه پالایشگاه‌های موجود یا احداث پالایشگاه‌های جدید تا ده سال پس از بهره برداری تعیین کند.

بر اساس این بند، شرکت ملی پالایش و پخش فرآورده‌های نفتی می‌تواند تا ۱۰٪ نسبت به قیمت فوب به پالایشگاه‌ها تخفیف بدهد تا بتواند طرح‌های توسعه خود را انجام دهند.

مدیریت پسماندهای عایق پشم سنگ

مراکز با مبادی تولیدکننده دارند اجرایی و مقرون به صرفه نیست) و همچنین فروش این پسماند به شرکت‌های سازنده عایق‌ها (به دلیل اینکه فرآیند ذوب کردن این عایق‌ها در درجه حرارت بالا انجام می‌پذیرد) از نظر انرژی و هزینه برای آن شرکت‌ها مقرون به صرفه نیست.

یکی از روش‌هایی که در کشورهای توسعه یافته نسبت به مدیریت پسماندهای پشم سنگ اعمال می‌شود و ماهیت اجرایی دارد، باز یافت پسماندهای پشم سنگ به شکل ترکیبی با بتن است که بدلیل بدست آمدن مصالح بتنی با ظرفیت تنش‌های حرارتی بالا می‌تواند در کارهای ساختمانی و عمرانی کاربرد داشته باشد.

عایق‌های مستعمل حاصل از فعالیت‌های تعمیراتی در واحدهای عملیاتی پالایشگاه‌ها طی سال‌های اخیر به منظور جلوگیری از دفع غیر اصولی و پراکندگی ذرات معلق مضر آن برای انسان در هوای محیط، در محوطه‌های سلوژی امن و دور از دسترسی و تردد نگهداری می‌شوند. طبق بررسی‌های انجام شده با توجه به ماهیت آسیب‌رسانی به سیستم تنفسی انسان (از نظر بهداشتی جزء پسماندهای خطرناک طبقه‌بندی می‌شود) در خصوص نحوه دفع صحیح این پسماند گزینه‌های استاندارد و مشخصی وجود ندارد و از طرفی روش دفن در لندفیل پسماند ویژه که روش مسئولانه‌ای نیست هم پاسخگو نیست، فرآیند فروش به مراکز دفن (با توجه به بعد مسافتی که این

ندلعسکری

کارشناس ارشد
حفاظت محیط زیست

بتن مسلح با عایق پشم سنگ ICF



بلوک بتنی پشم سنگ ICF چیست؟

سیستم بتن مسلح با عایق پشم سنگ (ICF) دیواری پرشونده با بتن هستند که قالب دیوارها دائمی بوده و بعد از بتن ریزی به عنوان جزئی از دیوار محسوب شده و بصورت عایق حرارتی عمل می‌کند. این سیستم برای اولین بار در اوایل دهه‌ی ۱۹۵۰ در کشور آلمان ابداع شد و پس از آن در اروپا و سپس در سراسر دنیا به سرعت گسترش یافت.

در حال حاضر بیش از ۸ درصد ساختمان‌های با ارتفاع کم و متوسط در آمریکا و کانادا با این سیستم ساخته می‌شوند. (ICF) انقلابی در پیشرفت صنعت جهانی ساختمان برای ساختمان‌های مسکونی، تجاری و سازمانی است که استفاده روزافزون آن به دلیل راحتی بی‌نظیر آن، بهره‌وری انرژی و کاهش هزینه‌ها در قیاس با دیگر روش‌ها قابل توجه است.

پوشش ساختمانی با عملکرد بالا:

از سال ۱۹۴۵ بلوک‌های بتنی، که در آنها از هیچ‌گونه فوم پلی استایرن (پونولیت) و پنل پشم سنگ استفاده نشده بود تبدیل به اصلی‌ترین سیستم ICF ساختمانی شد. پس از یک نوآوری این بلوک‌های بتنی با پانل‌های تخته‌ای پشم سنگ ترکیب و یک سیستم ICF جدید را به وجود آورد که به مراتب عملکرد بهتر، با دوام‌تر و صرفه‌جویی بیشتر در انرژی و هزینه را نسبت به دیگر سیستم‌های موجود در بازار فراهم کرد.

خصوصیاتی که پانل پشم سنگ برای این بتن‌ها فراهم کرد، به شرح زیر است:

حفاظت در برابر آتش

جذب و کاهش شدت صوت

ساخته شدن از مواد باز یافتی

پایداری در برابر رطوبت

این قالب‌های بتنی برای حذف کامل پل زدن‌های حرارتی بهینه شده است و مزایای حرارتی ساختمان را به حداکثر می‌رساند.

کیفیت هوای درونی یکی دیگر از اجزای کلیدی پوشش ساختمان است زیرا این قالب‌ها آب را جذب نمی‌کند و سطح رطوبت را معتدل نگاه داشته و رشد کپک‌ها را مهار کرده و به شکل فعالی در ایجاد محیط زیست سالم نقش دارد.

John de Graauw می‌گوید: «زمان انتخاب عایق مناسب برای استفاده در ساخت بلوک بتنی ما گزینه‌های زیادی داشتیم ولی پشم سنگ انتخاب طبیعی ما بود زیرا خصوصیات زیست محیطی مناسب داشته، گازی از خود متصاعد نکرده و مهمتر از همه محصولی طبیعی بوده و از سنگ تولید می‌شود».

ترکیب پشم سنگ با بلوک‌های بتنی سبب گشته تا سیستم ICF بی‌نظیری خلق شود که منحصر به فرد بوده و کیفیت ساختمان نهایی ساخته شده با آن را بالا می‌برد و سطح مناسبی از آسایش حرارتی را برای ساختمان فراهم می‌کند.

برای اطمینان از اینکه ساختمان تمام مزایا را پوشش دهد توسعه‌دهندگان باید به زوایا و شکل هندسی بنا در زمان طراحی ساختمان توجه ویژه‌ای داشته باشند شبیه‌سازی زاویه تابش خورشید برای سایه طبیعی و ویژگی‌های معماری را برای به حداکثر رساندن استفاده از انرژی‌ها طبیعی رایگان استفاده کنند.

عایق‌های پشم سنگ یا پشم‌های معدنی (Rockwool Insulation - Mineral Wools)

پشم سنگ یا پشم معدنی ماده‌ای غیر ارگانیک و غیر فلزی است که از فیبرهای بسیار نازک سنگ‌های آتش فشانی مانند بازالت و دولومیت به همراه مقدار سرباره کوره‌های آهن ساخته می‌شود. این ترکیب بیش از ۹۷٪ محصول نهایی را تشکیل می‌دهد. مقدار ۲ تا ۳ درصد از ترکیب را مواد ارگانیک شامل رزین‌های ترموست (به عنوان نگهدارنده و چسب) و مقدار کمی روغن تشکیل می‌دهند.

سنگ در دمای ۱۶۰۰ درجه سانتی‌گراد ذوب شده و بر روی غلتک‌هایی که با سرعت زیاد می‌چرخند ریخته می‌شود. در این حالت سنگ مذاب به الیاف بسیار نازک به ضخامت ۶ الی ۱۰ میکرومتر تبدیل می‌شود. به این ترتیب پشم سنگ از دسته عایق‌های الیافی و فیبری محسوب می‌شود و خواص عایق حرارتی، صوتی و ضد آتش بسیار خوبی از خود نشان می‌دهد.

پشم سنگ را می‌توان با چگالی‌های مختلف، ابعاد و اندازه‌های متفاوت و در شکل‌های متنوع تولید کرد. دامنه محصولات پشم سنگ از پشم خام که به صورت

فلهای در محفظه دیواره‌ها وارد می‌شود تا به شکل‌های لوله‌ای، تخته‌ای، پتویی و لحافی گسترده بوده و محصولات با یا بدون پوشش‌های خارجی عرضه می‌شوند. کاربردهای عایق پشم سنگ شامل صنعت ساخت و ساز، صنایع پتروشیمی و پالایشگاهی، صنایعی که در آنها درجه حرارت بسیار بالایی وجود دارد، کوره‌ها و اجاق‌ها، کانال‌های هوای گرم، گازهای شیمیایی و دودکش‌ها، مخازن روغن، دیگ‌های بخار و پاتیل‌های مذاب و زمینه‌های متنوع دیگر می‌شود. ضریب مقاومت حرارتی پشم سنگ تا ۸ برابر بیشتر از بتون غیر مسلح است همچنین هزینه پشم سنگ از بسیاری از عایق‌های پلیمری یا ارگانیک کمتر و در دسترس‌ترین عایق برای صنایع داخلی محسوب می‌شود.

مشخصات عایق‌های پشم سنگ

مشخصه فیزیکی	توضیح	واحد	استاندارد
ساختار	الیافی	-	-
رنگ	زرد، قهوه‌ای، سفید، خاکستری	-	-
بو	بی بو	-	ASTM E679
چگالی	متنوع ۳۰-۱۵۰	[Kg/m3]	ASTM D1622
انعطاف پذیری	تخته‌ای و لوله‌ای صلب بوده لحافی و فله‌ای انعطاف پذیرند	-	ASTM C209
استحکام فشاری	بستگی به چگالی دارد	[Pa - N/m2]	ASTM C 165 - C1621
محدوده دمای کاری	[۵۰-] [۷۱۰+]	[0C]	ASTM C547 - C612 - C553
ضریب نفوذ رطوبت	N/A	Perm	ASTM E96
ضریب جذب رطوبت	N/A	W/W %	ASTM E96
ضریب انتقال حرارت در ۲۴۰C	۰,۰۳۳	[W/m.0C]	ASTM C518 - ASTM C335
ضریب انتقال حرارت در ۱۰۰۰C	۰,۰۴۴	[W/m.0C]	ASTM C518 - ASTM C335
مقاومت در مقابل UV	بسیار خوب	-	ASTM D1171
انتشار اشتعال سطحی	عایق ضد آتش	-	ASTM E84 - BS 476 Part 7
مقاومت شیمیایی	بسیار خوب	-	-

ضریب انتقال حرارت پشم سنگ (همانند همه مواد موجود در طبیعت) با افزایش دما، افزایش می‌یابد. ترکیب شیمیایی پشم سنگ عبارت است از:

Compound	Weight	Compound	Weight
Na2O	4.7%	K2O	0.96%
SO3	0.12%	Fe2O3	15%
TiO2	2.1%	SiO2	33.1%
La & Lu	1%>	CaO	19.5%
MgO	11.5%	SrO	0.23%
Cl	0.33%	Al2O3	11.7%
MnO	0.16%		

فیبری و الیافی پشم سنگ و پشم سرباره و وجود فضای هوایی بین الیاف، این نوع عایق‌ها را در مقابل رطوبت و بخار آب بسیار نفوذپذیر می‌سازد. نفوذ رطوبت به درون پشم سنگ، باعث ایجاد پل حرارتی درون پشم سنگ شده و از خواص عایق بودن پشم سنگ می‌کاهد بنابراین، اگر پشم سنگ در فضای خارجی و روباز نصب می‌شود یا در مکان‌هایی که رطوبت نسبی در آنها بالاست، حتماً باید پوشش خارجی بر روی آن نصب گردد. خوشبختانه، پوشش‌های خارجی بسیار متنوعی از جمله فویل‌های لومینیومی، کاغذ کرافت و پوشش‌های پارچه‌ای نسوز برای پشم سنگ و پشم سرباره وجود دارد.

ضد آتش، بهترین نوع عایق برای ساختمان‌سازی، اعم از مسکونی، اداری، بیمارستان‌ها، مدارس، کتابخانه‌ها، ورزشگاه‌ها، مساجد، رستوران‌ها و غیره محسوب می‌شود. از دیگر مزایای عمده پشم سنگ در کشور ما، در دسترس بودن و قیمت ارزان آن نسبت به سایر عایق‌هاست. به این ترتیب، پشم سنگ و پشم سرباره، پر مصرف‌ترین نوع عایق در صنایع مختلف، عمدتاً صنایع نفت و گاز و پتروشیمی بوده و مناسب‌ترین نوع عایق برای کاری‌های بسیار حجیم به شمار می‌رود. در مقابل یکی از نقاط ضعف اصلی پشم سنگ، عدم مقاومت آن در مقابل رطوبت است. به دلیل ساختار

خواص پشم سرباره بسیار نزدیک به پشم سنگ بوده و تنها تفاوت آن در ماده تشکیل دهنده آن است. یکی از بزرگترین مزایای پشم سنگ این است که نه تنها پشم سنگ خواص عایق حرارتی بسیار خوبی دارد، بلکه به عنوان عایق صوتی و ضد آتش نیز به کار می‌رود. ساختار الیافی پشم‌های معدنی، خواص آکوستیک و جذب صوت بسیار خوبی برای این نوع عایق‌ها فراهم می‌آورد. همچنین مقاومت دمایی بسیار بالای پشم سنگ و خاصیت عدم انتشار دود و شعله آن، این نوع عایق‌ها را در زمره عایق‌های ضد آتش قرار می‌دهد. به این ترتیب پشم سنگ به عنوان عایق حرارتی، صوتی و

روش‌های بهینه در سامانه‌های بخار

استفاده از مبدل حرارتی جهت بازیافت بخار تخلیه‌ای در سامانه‌های بخار تلفیقی

پیشگیری از اتلاف بخار تخلیه‌ای به محیط، معمولاً از تجهیزاتی نظیر مبدل‌های حرارتی بخار تخلیه‌ای (Flash steam vent condensers) در مسیرهای تخلیه بخار در واحدهای مرتبط استفاده می‌شود.

بسته به هزینه صرف شده جهت نصب تجهیزات، معمولاً هزینه یک مبدل حرارتی بخار تخلیه‌ای در واحدها طی حدود ۱۰ ماه کاری بازگردانده می‌شود. صرفه‌جویی حاصل از کاربرد یک مبدل حرارتی بخار تخلیه‌ای مربوط به بازیافت انرژی حرارتی بخار تخلیه‌ای و استفاده از آن جهت گرمایش یک سیال فرآیندی دیگر واحد است.

مزیت دیگر استفاده از مبدل‌های حرارتی بخار تخلیه‌ای، کاهش انتشار آلاینده‌ها به دلیل بازیافت انرژی بخار تخلیه‌ای است که از طریق کاهش بار حرارتی مورد نیاز دیگ بخار واحد تولید بخار حاصل می‌شود.

با در نظر گرفتن افزایش قابل توجه قیمت حامل‌های انرژی در سال‌های اخیر و نیاز به کاهش انتشار آلاینده‌ها در محیط، هرگونه اتلاف بخار تخلیه‌ای به محیط در شبکه‌های بخار و آب مقطر یک واحد فرآیندی، غیرقابل توجیه است. طراحی عملکردی سامانه‌های بخار تلفیقی (Modulating) مستلزم بازیافت آب مقطر از طریق یک شبکه آب مقطر اتمسفری (psig⁺) است. نمونه‌های عملیاتی این سامانه‌ها، مجهز به یک ظرف آب مقطر هستند که امکان پراکنش بخار تخلیه‌ای در فضا را فراهم می‌کند. این پراکنش بخار به هوای آزاد، باعث حصول اطمینان از عدم افزایش فشار ظرف بخار می‌شود. جهت

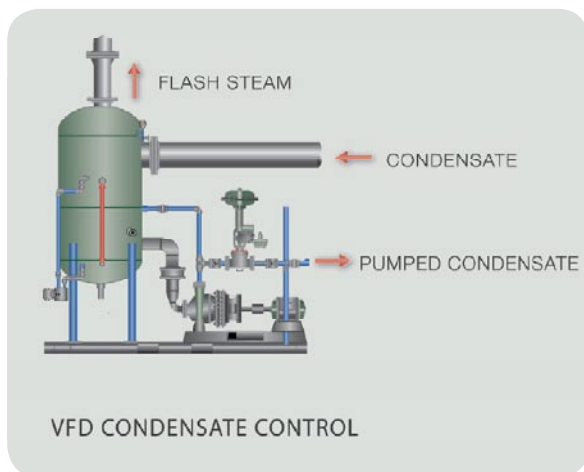


ترجمه و تنظیم:

محسن کارگر پدیده رئیس مدیریت انرژی،
شرکت پالایش نفت بندرعباس

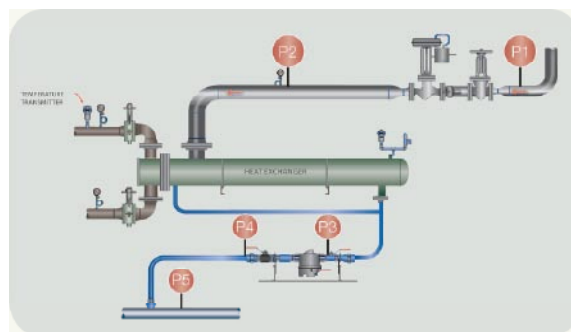
سامانه‌های بازیافت بخار تخلیه‌ای (شبکه بخار تلفیقی)

اگر آب مقطر و بخار تخلیه‌ای (جریان دوفازی) از یک شبکه بخار تلفیقی تخلیه شوند، معنی آن این است که مصرف بخار در واحد، از طریق یک شیر کنترلی با محدوده عملکرد صفر (کاملاً بسته) تا صد (کاملاً باز) و هر محدوده مابین این دو عدد، تنظیم می‌شود (شکل ۱). فشار بخار بعد از شیر کنترلی و قبل از مبدل حرارتی (مقدار P₂) می‌تواند با توجه به شرایط واحد تغییر کند. فشار P₂ می‌تواند از بیشینه (Maximum) فشار خط قبل از شیر کنترلی (فشار P₁) تا مقدار کمینه (Minimum) معادل صفر (۰) تغییر کند.



شکل ۲- نمونه سامانه جمع‌آوری آب مقطر در فشار اتمسفری

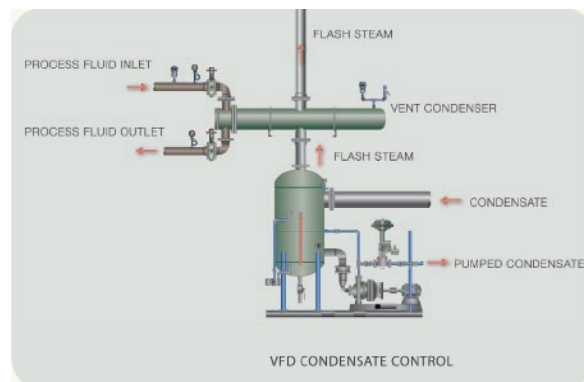
همانگونه که در شکل ۳ مشاهده می‌شود، سامانه جمع‌آوری آب مقطر با یک مبدل حرارتی بخار تخلیه‌ای ترکیب شده تا به کمک آن، بخار تخلیه‌ای بازیافت شود.



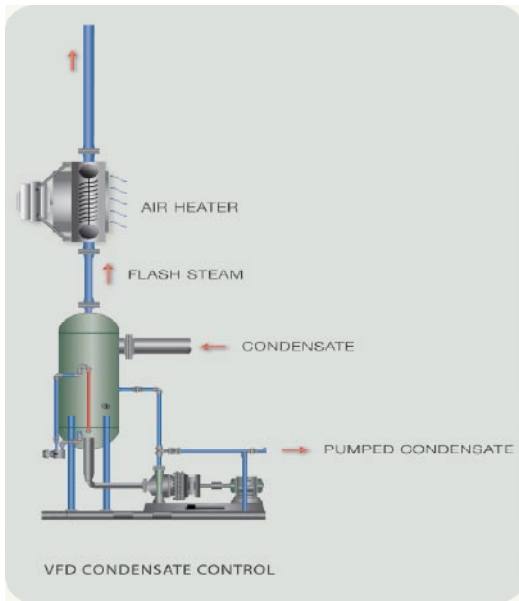
شکل ۱- نمونه سامانه گرمایش تلفیقی

در این حالت، امکان بازیافت بخار تخلیه‌ای در یک ظرف بخار تخلیه‌ای تحت فشار یا شبکه آب مقطر برگشتی فشار بالا وجود ندارد. در مقابل، برقراری جریان آب مقطر از مسیرهای فرآیندی نیازمند تخلیه به خط آب مقطر با فشار P₅ معادل فشار اتمسفری (psig 0) و در نهایت ارسال به یک ظرف جمع‌آوری آب مقطر تخلیه‌ای با فشار اتمسفری یا نزدیک به آن است.

شکل ۲ آرایش یک نمونه ظرف جمع‌آوری آب مقطر را نشان می‌دهد که در آن، بخار می‌تواند به محیط تخلیه شود. امروزه، ملاحظات مربوط به کاهش اتلاف انرژی و کاهش انتشار آلاینده‌ها در شبکه‌های بخار و آب مقطر، این اتلاف محدود را در شبکه مجاز می‌سازد.



شکل ۳- نمونه سامانه جمع‌آوری آب مقطر مجهز به مبدل حرارتی بازیافت بخار تخلیه‌ای



شکل ۴- نمونه سامانه جمع آوری آب مقطر مجهز به مبدل حرارتی گرمایش هوا از نوع لوله‌های پرده‌دار

فشار مخزن آب مقطر

در طراحی مبدل‌های حرارتی باز یافت بخار تخلیه‌ای، باید اطمینان حاصل شود که روش طراحی مورد استفاده تأثیر زیادی بر افزایش فشار مخزن جمع‌آوری آب مقطر شبکه نخواهد داشت. سرعت بخار در مسیر ارتباطی مخزن جمع‌آوری بخار تخلیه‌ای به قسمت باز یافت نباید از ۹۰۰ فوت بر دقیقه (۴,۵۷۲ متر بر ثانیه) بیشتر باشد.

اطلاعات مورد نیاز

برای آنکه فرآیند انتخاب، خریداری و راهبری سامانه باز یافت بخار تخلیه‌ای موفقیت آمیز باشد، توجه به موارد زیر بسیار مهم است:

۱- مقدار آب مقطر عبوری

الف- بیشینه (Max). ب- کمینه (Min). ج- عادی (Normal)

۲- مقدار بخار تخلیه‌ای

الف- بیشینه (Max). ب- کمینه (Min). ج- عادی (Normal)

۳- مقدار سیال خنک کننده

الف- بیشینه (Max). ب- کمینه (Min). ج- عادی (Normal)

نقشه راه

اطلاعات مربوط به مسیرهای مختلف بخار تخلیه‌ای موجود واحد را که به محیط پراکنده می‌شوند، جمع‌آوری و مدون کنید.
میزان اتلاف بخار تخلیه‌ای به محیط را مشخص کنید.
میزان صرفه‌جویی انرژی و کاهش آلایندگی حاصل از باز یافت آب مقطر را محاسبه کنید.
نوع سیال خنک کننده موجود در واحد را مشخص کنید.
یک سامانه باز یافت آب مقطر شامل ظرف جمع‌آوری آب مقطر مجهز به مبدل حرارتی بخار تخلیه‌ای در واحد نصب کنید.

مبدل حرارتی باز یافت بخار تخلیه‌ای، از حرارت بخار جهت گرمایش هوا، آب یا سایر سیال‌های فرآیندی استفاده می‌کند. یک مبدل حرارتی طراحی شده مطابق شرایط مورد نیاز، اطمینان لازم را در خصوص انجام این تبادل حرارت و باز یافت کامل بخار تخلیه‌ای در قالب آب مقطر ایجاد می‌کند. مبدل‌های حرارتی استاندارد از نوع پوسته و لوله در این شرایط به خوبی قابل استفاده هستند. سیال فرآیندی با جذب گرمای بخار تخلیه‌ای، باعث میعان و بازگشت آن به ظرف جمع‌آوری بخار می‌شود. بنابراین در این فرآیند، آب مقطر بازیابی می‌شود. در شرایطی که فرآیند شبکه به صورت تلفیقی (Modulating) باشد، شبکه بخار باید از پایین‌ترین فشار بخار ممکن استفاده کند تا میزان بخار تخلیه‌ای به کمترین مقدار خود برسد.

میعانگر (Condenser)

مبدل حرارتی از نوع پوسته و لوله جهت کاربرد در فرآیند میعان بخار تخلیه‌ای، مرسوم‌ترین وسیله مورد استفاده در اینگونه موارد است. سایر انواع مبدل‌های حرارتی مناسب جهت اینکار شامل مبدل‌های مارپیچی، صفحه‌ای و لوله‌های پرده‌دار (مورد استفاده جهت گرمایش هوا یا سایر گازهای فرآیندی) هستند. الزامات مربوط به جنس و چگونگی نصب این تجهیزات بسته به نوع کاربری آنها متفاوت است. طراحی مهندسی کلیه مبدل‌های بخار تخلیه‌ای بر اساس شرایط عملکردی مختص هر یک از آنها صورت می‌گیرد.

سیال مورد استفاده در میعانگر (Condenser)

در شرایط عادی، جهت میعان بخار تخلیه‌ای در میعانگر، سیال خنک بادمای کمتر از 160°F یا 71°C مورد نیاز است. این سیال بسته به نوع کاربرد آن، می‌تواند مایع یا گاز باشد. چنانچه میزان کافی از سیال خنک در شبکه خنک کننده واحد وجود نداشته باشد، در این صورت بایستی پیش‌بینی‌های لازم جهت تعبیه مسیر کنار گذر (By-Pass) برای بخار تخلیه‌ای یا روش‌های مشابه دیگر صورت گیرد تا از گرمایش بیش از حد سیال خنک کننده موجود (که می‌تواند باعث بخار شدن بخشی از آن و بروز پدیده ضربه قوچ در شبکه خنک کننده گردد)، ممانعت به عمل آید.
گرمایش هوا، روش دیگری برای استفاده از گرمای بخار تخلیه‌ای است. در شکل ۴ یک نمونه مبدل حرارتی از نوع لوله پرده‌دار نشان داده شده که بخار تخلیه‌ای از درون لوله‌ها و هوا از روی آنها و از لابلای پرده‌های تعبیه شده عبور می‌کند. عبور هوای خنک، باعث میعان بخار تخلیه‌ای شده و آب مقطر حاصله به مخزن آب مقطر زیر مبدل برمی‌گردد.



آشنایی با روش انعقاد الکتریکی (EC) در تصفیه پساب

تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی با همان EC پارامترهایی همچون موارد ذیل است. این موارد تأثیر مستقیمی در چگالی جریان مصرفی الکترودها دارند:

TDS + TSS + EC + COD + BOD +
Oil & Grease +

بر این اساس میزان جریان و ولتاژ مورد نیاز، تعداد و نوع الکترودها و حجم راکتور اصلی و سیستم جداسازی مورد نیاز جهت تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی محاسبه می‌شود. در تصفیه‌خانه‌های طراحی شده به روش الکتروکواگولاسیون استفاده از فرآیند پیش تصفیه با هدف حذف ذرات معلق و COD نامحلول الزامی است. در صورتی که آب یا پساب خام بدون پیش تصفیه وارد سیستم EC شود، الکترودها در کمتر از چند ساعت با پدیده کوتینگ (coating) مواجه می‌شوند و کارایی خود را از دست می‌دهند. لذا با توجه به مبنای کاهش هزینه‌های سرمایه‌گذاری و بهره‌برداری، در سیستم‌های الکتروکواگولاسیون از روش‌های تلفیقی کمک تصفیه استفاده می‌شود.

محاسن استفاده از روش انعقاد الکتریکی

میزان اثرگذاری یک فرآیند تصفیه در حذف پارامترهای هدف از مهمترین شاخصه‌های ارزیابی یک فرآیند است. نتایج بررسی‌های پایلوتی و اطلاعات حاصله از تعداد بسیاری از پروژه‌های اجرا شده در سطح جهان نشان می‌دهد که فرآیندهای الکتروکواگولاسیون EC یا الکتروفلوتاسیون ECF به شکل قابل توجهی در کاهش و حذف پارامترهای فیزیکی و شیمیایی انواع پساب‌ها مؤثر است که از آن جمله می‌توان به عوامل مربوط به TSS و رنگ و کدورت، روغن و گریس، کف و دترجنت، فلزات سنگین، فلوتور، آرسنیک و آلودگی‌های ناشی از نشت آب و خاک اشاره کرد. مهم‌ترین مزایای روش EC عبارتند از:

- 1) هزینه بهره‌برداری کم به ازای سرانه هر متر مکعب پساب
- 2) هزینه سرمایه‌گذاری پایین در احداث تصفیه‌خانه
- 3) حداقل فضای اشغالی برای ایجاد تصفیه‌خانه
- 4) حداقل تولید بوی نامطبوع
- 5) پیوسته بودن و بی‌وقفه بودن فرآیند تصفیه
- 6) بهره‌برداری راحت توسط اپراتور غیرمتخصص
- 7) راندمان بالا در حذف مواد آلی و شیمیایی
- 8) شوک پذیری بالای سیستم در برابر تغییر پارامترهای ورودی نظیر دما، pH، غلظت مواد آلاینده، تغییرات دبی ورودی پساب به تصفیه‌خانه

مواد شیمیایی، رنگ، فلوتور، آرسنیک و آلودگی‌های آب و خاک در تصفیه آب، پساب و پساب صنایع مختلفی همچون تولید مواد شیمیایی مانند انواع رزین‌ها و چسب‌ها، نساجی و رنگرزی، کشتارگاه‌ها و تولیدکنندگان مواد گوشتی و پروتئینی، لبنیات، شست‌وشوی فلزات، نشاسته، قالیشویی و پتروشیمی‌ها و ... به کار می‌رود.

واکنش‌های شیمیایی در فرآیند تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی

در تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی چند واکنش شیمیایی به صورت هم‌زمان بر روی صفحات کاتد و آند اتفاق می‌افتد. این واکنش‌ها نتیجه انتقال الکترون از روی صفحات EC در طی فرآیند تصفیه پساب است:

+ باردارسازی الکتریکی مواد

+ تجزیه الکتریکی آب و ایجاد هیدروژن و اکسیژن در فاز گازی

+ اکسیداسیون و احیاء

+ تجزیه مواد آلی

+ لخته‌سازی مواد با مواد منعقدکننده تولید شده در حین فرآیند الکترولیز

همانطور که ملاحظه می‌شود در تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی چند واکنش مجزا روی می‌دهد. از یک سو کمپلکس فلزی سنگینی بر پایه هیدروکسید آلومینیوم شکل می‌گیرد که هسته اولیه فلوک را تشکیل داده و در طی فرآیند تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی، به صورت لجن ته‌نشین می‌شود؛ از سوی دیگر مقادیری گاز در طی فرآیند تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی آزاد می‌شود که سبب اکسیداسیون و شناورسازی ذرات سبک‌تر بر روی سطح پکیج انعقاد الکتریکی می‌شود.

عوامل مؤثر در تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی

مهم‌ترین عوامل در طراحی و ساخت یک پکیج

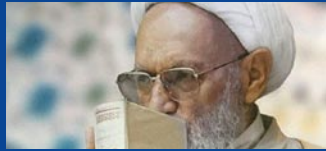


تهیه‌کننده: رضا قلعه‌خانی - کارشناس حفاظت محیط زیست شرکت پالایش نفت بندرعباس
در تصفیه آب و پساب‌های صنعتی وجود انواع رنگ‌ها، دترجنت‌ها، عوامل بالا برنده کدورت و TSS و همچنین فلزات سنگین، موجب ایجاد مشکل در فرآیندهای تصفیه پساب به روش‌های بیولوژیکی (واحد‌های هوازی و بی‌هوازی) می‌شوند. بنابراین مهندسان و طراحان واحدهای تصفیه پساب می‌کوشند تا پیش از ورود پساب به واحدهای هوازی و بی‌هوازی غلظت آلاینده‌های سمی که موجب اختلال در فرآیندهای تصفیه بیولوژیکی می‌شوند را حذف کنند. بدین منظور یکی از روش‌هایی که در تصفیه پساب صنعتی کاربرد ویژه دارد، انعقاد و لخته‌سازی ذرات و عوامل آلودگی است.
ذرات معلق و آلودگی‌های پساب که عمدتاً شامل مواد کلوئیدی هستند، به دلیل بار الکتریکی همدیگر را دفع می‌کنند و تنها وقتی می‌توان آنها را از پساب جدا و تصفیه کرد که بار آنها خنثی شود و به یکدیگر چسبیده و سنگین شوند و در سیستم‌های ته‌نشینی از پساب جدا شوند.

در سال‌های اخیر تحقیق بر روی کاربرد مستقیم الکتروسیسته در تصفیه آب و پساب به دلیل سازگاری با محیط و امکان تصفیه مایعات، گازها و جامدات توسعه یافته است و به عنوان یک روش جذاب برای کواگولاسیون یا ته‌نشینی، تحت عنوان روش الکتروکواگولاسیون شناخته شده است.

در تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی از فلزاتی چون آلومینیوم و آهن استفاده می‌شود. این فلزات در حین تماس با آب هیدرولیز شده و تولید یون‌هایی با بار مثبت می‌کنند و در نتیجه ذرات کلوئیدی با بار منفی را خنثی می‌کنند و هسته اصلی فلوک قابل ته‌نشین شدن را در فرآیند تصفیه پساب شکل می‌دهند. این فلوک به صورت کمپلکس آلودگی و هیدروکسید فلزی شکل می‌گیرد و از آنجایی که هیدروکسید فلزی خاصیت جذب بالایی دارد، پکیج انعقاد الکتریکی (EC) یکی از موفق‌ترین روش‌های تصفیه فیزیکی و شیمیایی پساب است. در پکیج انعقاد الکتریکی، الکتروکواگولاسیون به منظور ایجاد یک الکترولیت شیمیایی در پساب استفاده می‌شود. جریان برق مستقیم در طی فرآیند تصفیه پساب به روش انعقاد الکتریکی، سبب ایجاد هیدروکسید آهن و آلومینیوم می‌شود که به علت خاصیت جذب بالا ذرات باردار موجود در پساب را جذب کرده و تشکیل یک کمپلکس قابل ته‌نشینی را می‌دهد.

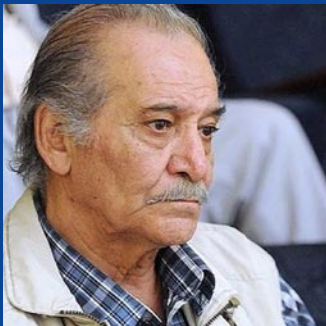
انعقاد الکتریکی به منظور حذف فلزات سنگین، عوامل ایجادکننده TSS و کدورت، COD و BOD.



خزان کرونا در سایه واکسن



پاییز ۱۴۰۰ با اتفاقات خوبی شروع شد: واکسیناسیون کرونا سرعت گرفت اما در کنارش کووید-۱۹ بزرگ خاندان کوویدها، سویه‌های جدید رو می‌کرد. غیر از آن مذاکرات هسته‌ای ایران و ۴+۱ و کشمکش بین ایران و آژانس انرژی اتمی، بازار دلار را از سکون خارج کرد و البته روند آن را به سمت بالا کرد. اما افت ارزش پول ملی فقط مخصوص ایران نبود؛ همین دو قدم آن‌ور تر در ترکیه هم سیاست‌های اقتصادی اردوغان باعث افت تاریخی ارزش لیر برابر دلار شد.



در همین ایام علی‌عسگری رئیس سازمان صداوسیما با حکم مقام معظم رهبری جای خود را به پیمان جبلی داد. جبلی پیش از ریاست، معاون برون‌مرزی صداوسیما بود. او با روی کار آمدنش دست به تغییرات گسترده‌ای در مدیران این سازمان زد. البته که مدیری خارج از سازمان وارد نشد و تنها جایجایی مدیران انجام شد. با روی کار آمدن جبلی و پخش چند گزارش از بخش‌های خبری، بسیاری بر آن شدند که نسیم تغییر و اصلاح در جام‌جم وزیدن گرفته؛ اما پس از مدتی در برخی برهه‌ها متوجه شدند که در بر همان پاشنه می‌چرخد!

تاریخ‌سازی زنان فوتبالیست

تیم فوتبال زنان ایران تاریخ‌ساز شد و به جام ملت‌های آسیا رسید. ایران در دومین بازی‌اش در بازی‌های مقدماتی جام‌ملت‌های آسیا در تاشکند ازبکستان، پس از تساوی با اردن، این تیم را در شربات پنالتی شکست داد.

هر دو تیم، در نخستین بازی‌شان در این گروه، بنگلادش را با نتیجه مشابه ۵ به هیچ برده بودند و در همه معیارها با هم برابر بودند و طبق قانون چون بازی‌شان هم مساوی شد، کار به پنالتی کشید. دور نهایی بازی‌ها در سال آینده میلادی در هند برگزار می‌شود و این برای اولین بار است که زنان ایران به این مرحله گام می‌گذارند.

اعتراض معلمان برای گرفتن حق‌شان

معلم‌های مملکت که از اجرایی نشدن رتبه‌بندی معلمان شاکی هستند، هر چند روز یک بار دست به تجمعاتی مسالمت‌آمیز و آرام می‌زنند و مطالبات خود را مطرح می‌کنند. این تجمعات تنها در تهران نیست؛ شیراز، یزد، مشهد، اردبیل، گجساران، شهر بابک، خرم‌آباد،



نرود؛ کلاً خیلی مراقب باشید!

برگزاری مراسم اربعین

مهر ماه مراسم اربعین هم برگزار شد. پس از رایزنی‌های گسترده قرار شد که ۶۰ هزار زائر ایرانی سهمیه رفتن به راه‌پیمایی اربعین را داشته باشند که اما با تجمع زائران در نقاط مرزی، این تعداد با طور چشمگیری افزایش یافت. داشتن ویزای معتبر، کارت واکسیناسیون و برگه آزمایش منفی کرونا، سه شرط اصلی برای ورود به عراق بود که وقتی مرزهای زمینی باز شدند دیگر کسی فرصت چک کردن کارت واکسن و تست PCR را نداشت. طبق اعلام رسمی، چیزی حدود ۲۰۰ هزار نفر به مراسم اربعین در عراق رفتند.

جایجایی در رأس جام‌جم



واکسیناسیون سریع و فوری

سرعت گرفتن واکسیناسیون کرونا در کشور یکی از بهترین اتفاقات پاییز امسال بود. بر این اساس محموله‌های واکسنی که از زمان دولت دوازدهم خریداری شده بودند سرانجام وارد کشور شدند. این محموله‌ها که میراث دولت قبل برای دولت ابراهیم رئیسی بود، توانست به طور چشمگیری در کاهش شمار مبتلایان و مرگ و میر ناشی از بیماری کرونا ایفای نقش کند. از آن روزها تا همین اواخر آذر سرعت واکسیناسیون به خوبی بالا گرفت و درصد قابل توجهی از مردم واکسینه شدند. البته در این میان هنوز برای کودکان زیر ۱۲ سال واکسنی نیامده و با این حال از نیمه آبان با اصرار دولت مدارس به شکل حضوری بازگشایی شدند. همچنین تقریباً تمام محدودیت‌های کرونایی هم برچیده شدند و جامعه به روال عادی بازگشت. اما در این بین سویه جدید کرونا باز نگرانی به دل بشر انداخت که نکند امیکرون نواده جدید خاندان کووید، بتواند سیستم ایمنی بدن را قائل بگذارد و افراد را مبتلا کند. از سوی دیگر وزارت بهداشت اعلام کرده که افراد بالای ۴۰ سال بروند برای تزریق دوز یادآور و تقویتی اقدام کنند. اما در حالی که کرونا در حال فروکش کردن نسبت به چند ماه قبل است سرماخوردگی و آنفولانزا در حال شیوع هستند. با توجه به این نکته و همچنین قدم نورسیده‌ی خاندان کووید یعنی سویه امیکرون، اگر واجد شرایط هستید هر چه زودتر دوز سوم واکسن کرونا را بزنید؛ همچنان فاصله اجتماعی را رعایت کنید، ماسک یادتان نرود و دست‌هایتان را هم بشویید و حواستان باشد اگر دستتان آلوده شد، قبل از شستشو دست‌هایتان به سمت چشم و گوش و بینی و سر و صورت‌تان



دورود، زنجان و قزوین، اصفهان و ... هم شاهد اعتراض معلمان هستند. معلمان خواستار آن هستند که اجرای طرح رتبه‌بندی به میزان ۸۰ درصد هیأت علمی دانشگاه‌ها هستند.

درگذشت آیت‌الله حسن‌زاده آملی

آیت‌الله حسن‌زاده آملی، استاد شناخته‌شده فقه، فلسفه و عرفان در حوزه علمیه قم در سن ۹۳ سالگی درگذشت.

حسن‌زاده آملی به تسلط بر علوم چون ریاضی، هیات، طب، علوم غریبه و گرایشش به «اخلاق و تهذیب نفس» شهره بود و برخی شاگردان و رسانه‌ها از وی با عنوان علامه یاد می‌کنند. او به زبان فرانسه هم مسلط بود.

حسن‌زاده از مهم‌ترین شاگردان محمدحسین طباطبایی، مهدی الهی قمشه‌ای، ابوالحسن رفیعی قزوینی و ابوالحسن شعرانی است که همگی از چهره‌های فلسفی و عرفانی در حوزه علمیه قم بودند. او ۱۸ سال پیش چهره ماندگار الهیات معرفی شد. از مهم‌ترین آثار عرفانی آقای حسن‌زاده می‌توان به الهی‌نامه و وحدت از دیدگاه عارف و حکیم و از آثار فلسفی او، می‌توان به تصحیح و تعلیق شفای ابن‌سینا و نیز رساله صدکلمه اشاره کرده- او ۲۵ رساله در علم ریاضی دارد و در ادبیات هم از جمله به تصحیح کلیله‌و‌دمنه و گلستان سعدی همت گمارد.

تنش با همسایه بالایی

تنش‌های مرزی بین ایران و جمهوری آذربایجان روزهای ملتهبی را در شمال غربی کشور ایجاد کرد. ماجرا از شاخ و شانه کشیدن الهام علی‌اف رئیس این کشور برای همسایه جنوبی‌اش ایران آغاز شد. غیر از او، اردوغان هم برای ایران کوری خواند و مدام سخنان تحریک‌آمیزش را تکرار می‌کرد. حالا این وسط، جمهوری آذربایجان هم با ترکیه و پاکستان یک مانور مشترک در نوار مرزی با ایران برگزار کردند. نظامیان ایران هم گفتند حالا که آن سمت مرز مانور برگزار شده چرا این سمت مرز برگزار نشود. برای همین چند یگان و تیپ زرهی ارتش به منطقه مانور رفتند و چند روزی را مشغول مانور شدند تا همسایه شمالی و دوستانش متوجه شوند که کت تن کیست! پس از آن پیغام و پسونام‌هایی رد و بدل شد و جمهوری آذربایجان و ترکیه به همان همسایگان قبل از شاخ و شانه کشیدن تبدیل شدند.

تنش با همسایه بغلی

غیر از التهاب در مرزهای شمال غربی در مرزهای شرقی هم شاهد یک التهاب چند

کوچک اسدالله خان در سریال پدرسالار به یاد بیاورید. فتحعلی اویسی را هم با نقش کلووسی در سریال طنز بدون شرح به خاطر می‌آورید که مدیر مسئول نشریه شهر قشنگ بود. عزت‌الله مهرآوران هم همین اواخر در سریال طنز لیسانس‌ها نقش یک پدر دلسوز را داشت.

درگذشت نخستین رئیس جمهوری تاریخ ایران

غیر از بازیگران، یک چهره سیاسی هم در پاییز ۱۴۰۰ درگذشت؛ ابوالحسن بنی‌صدر نخستین رئیس جمهوری در تاریخ ایران که پس از انقلاب اسلامی در انتخابات سال ۱۳۵۸ اکثریت آرای مردمی را به خود اختصاص داد. مراسم تنفیذ او هم خاص بود؛ زمانی که امام برای بیماری قلبی در بیمارستان بستری بود، مراسم در همان بیمارستان برگزار شد. او پس از عزل از ریاست جمهوری در خرداد ۱۳۶۰ و حوادث پس از آن، از کشور خارج شد و در پاریس به زندگی خود ادامه داد و در همانجا هم درگذشت.

ساعته بود که البته به درگیری کشیده شد. گویا ماجرا از این قرار بود که دیوار حائل مرزی بین ایران و افغانستان به سبب اینکه در خاک ایران است و آن سوی دیوار هم زمین‌های کشاورزان ایرانی قرار دارند، وقتی کشاورزان برای سرکشی به زمین‌های خود رفته‌اند آنسوی دیوار، مرزبانان طالبان تصور کرده‌اند که کشاورزان وارد خاک افغانستان شده‌اند و بر همین اساس شروع می‌کنند به گشودن آتش. طرف ایرانی هم دست روی دست گذاشت و از خجالت طالبان درآمد. البته این روایتی است که رسانه‌های رسمی منتشر کرده‌اند. اما هر چه که بود تمام شد.

بازیگرانی که از صحنه به قاب عکس رفتند

فوتی‌های پاییز کم نبودند. سه بازیگر قدیمی و محبوب بین مردم درگذشتند؛ سیامک اطلسی و عزت‌الله مهرآوران بر اثر کرونا و فتحعلی اویسی بر اثر سکته مغزی. سیامک اطلسی را احتمالاً با نقشش برادر



کشمکش آژانس و ایران بر سر دوربین

آژانس بین‌المللی انرژی اتمی هم چند مدتی می‌شود که ول کن ایران نیست. آژانس می‌خواهد طبق توافقات قبلی بر تاسیسات هسته‌ای ایران نظارت داشته باشد و ایران هم می‌گوید نه! یکی دوباری که کار بالا گرفت رافائل گروسی مدیرکل آژانس بلند شد و به تهران آمد تا با مقامات ایرانی گفت‌وگو کند. بعد از گفت‌وگوها هر طرف روایت خودش را می‌گفت؛ آژانس می‌گفت اجازه دسترسی به دوربین‌ها و تعویض کارت حافظه آنها را ایران داده؛ ایران می‌گفت خیر چنین خبرهایی نیست! اما هرچه که بود سفرهای گروسی و توافقات در جریان آن توانست مانع یکی دو بیانیه سفت و سخت شسورای حکام در محکومیت ایران بابت عدم همکاری با آژانس شود. البته بیشترین اصرار آژانس برای تعویض دوربین‌های سایت ساخت تاسیسات اتمی در کرج است که در حمله به تاسیسات کرج آسیب دیده‌اند. ایران هم می‌گوید چون آژانس نتوانسته اطلاعات را به خوبی حفاظت کند، دیگر اجازه نصب دوربین نمی‌دهیم.

اصفهان خشک و تشنه

اصفهان اما پاییز زیبایی نداشت. اواخر آبان کشاورزان اصفهان و حومه که بی‌آبی کلافه‌شان کرده بود، در بستر خشک زاینده‌رود جمع شدند و تجمعی بزرگ و بدون خشونت را برگزار کردند. این تجمعات که چندین روز ادامه داشت، نهایتاً اوایل آذر ماه با «توافق» برخی کشاورزان با مسئولین به پایان رسید و خواستار برچیدن چادرها شدند.

اما وقتی برخی چادرهای اسکان معترضین برچیده نشدند، برخی افراد چادرها را برچیدند؛ البته با آتش زدنشان! این اقدام موجب خشم معترضان شد و آنها همچنان کف زاینده‌رود ماندند و با دخالت پلیس و پرتاب گاز اشک‌آور اعتراضات به کوچه و خیابان‌های شهر کشیده شد و بگذریم!



تلاش برای زنده کردن برجام؛ مأموریت ممکن!

مذاکرات هسته‌ای ایران و ۴+۱ هم در دولت ابراهیم رئیسی از هشتم آذر ماه از سر گرفته شد. ایرانی‌ها به چیزی کمتر از لغو همه تحریم‌های آمریکا و امکان استفاده از مزایای اقتصادی برجام راضی نیستند و طرف مقابل هم می‌گوید اول ایران به تعهداتش برگردد بعد اینها هم انجام می‌شود.

به عبارتی در مذاکرات فعلاً دعوا بر سر این است که اول چه کسی! اما هیات ایرانی که برای مذاکرات عازم وین شدند کم حاشیه هم نبودند. تعداد افراد این هیات بیشترین حاشیه را برای تیم ایران ایجاد کرد؛ حدود ۴۰ نفر برای مذاکراتی در حد معاونین وزارت خارجه. برخی آن را نشانه دقت تیم جدید می‌دانند و برخی هم فرصتی برای دیدن وین؛ خدا داند!

گره سنتی دلار به مذاکره

پس از پایان دور اول نشست وین که بدون نتیجه پایان گرفت، قیمت دلار در تهران روند صعودی گرفت و وارد کانال ۳۰ هزار تومان شد. ماه‌ها بود که قیمت دلار حوالی ۲۵-۲۶ هزار تومان در افت و خیز بود. اما با گذشت زمان و تأخیر در آغاز مذاکرات تا حدود ۲۹ هزار تومان بالا رفت. بعد از بی‌نتیجه ماندن دور اول، به طور سنتی قیمت دلار بالا رفت و ۳۰ هزار تومان را پشت سر گذاشت.

اما با شروع دور هشتم مذاکرات احیای برجام یا همان دور دوم مذاکرات در دولت رئیسی دلار کمی عقب‌نشینی کرد و به کانال ۲۹ هزار تومان بازگشت. با این وجود، رئیسی و رسانه‌های همراه او معتقد هستند که بالا رفتن قیمت دلار کار «عده‌ای» است که «شبهانه‌روز دنبال افزایش قیمت دلار هستند.»

افزایش قیمت دلار در ترکیه

اما مشکل افت ارزش پول ملی تنها در ایران نبود. پاییز ۲۰۲۱ خزان اقتصادی در ترکیه هم بود. در آنجا هم بابت سیاست‌های دولت، لیر ترکیه به طور بی‌سابقه‌ای برابر دلار ریزش کرد. ابتدا با ۹ لیر برابر هر دلار آغاز شد و تا ۱۴ لیر برابر هر دلار هم رسید که در تاریخ ترکیه سابقه نداشته است.

اردوغان هم مخالفانش را متهم کرده که دسیسه‌های آنها باعث افت ارزش لیر است. وگرنه سیاست‌های او عالی و بی‌نقص است. بابت همین هم چند مقام را که با سیاست‌هایش زاویه داشتند را برکنار کرد!

حمله سایبری به سیستم توزیع سخت

چهارم آبان ماه گذشته، حوالی ظهر ناگهان پمپ‌های بنزین کشور از کار افتادند. ابتدا حمله سایبری به سامانه هوشمند عرضه سوخت بر سر زبان‌ها افتاد که یکی تایید می‌کرد و یکی تکذیب ولی در نهایت ساعتی بعد رسماً اعلام شد که بابت حمله سایبری به سامانه هوشمند توزیع سوخت، نزدیک به تمام ۴ هزار و ۳۰۰ جایگاه توزیع بنزین در کشور با اختلال روبرو شوند. پس از گذشت چند ساعت بنا شد که سیستم سوخت‌رسانی به صورت دستی از آنلاین به آفلاین تغییر کند.

در حدود ۵-۶ روزی که سیستم هوشمند در حال بازگشت به روال عادی بود مردم مجبور بودند که از بنزین با نرخ ۳ هزار تومان استفاده کنند. پس از اتصال دوباره سیستم هوشمند سوخت‌رسانی دولت تصمیم گرفت برای جبران خسارت مردم که در آن مدت مجبور به استفاده از بنزین آزاد بودند، ۱۰ لیتر بنزین اضافه بر سهمیه ارایه کند.